

# 機械・機器設計～製作

(企業名をクリックすると、各企業の詳細概要をご覧頂けます)

アトラス(株)	1
アロン電機(株)	2
(株)一吉工業	3
(有)エーエム技研	4
(株)エフエー	5
(株)オーケー社鹿児島	6
(株)オートメック	7
(株)オールエンジニアリング社	8
(株)省力化技研	9
内外テック(株) 鹿児島営業所	10
(株)日本計器鹿児島製作所	11
(有)ファン・テック	12
(株)フジヤマ	13
マトヤ技研工業(株)	14
(株)宮原設計	15
元田技研(株)	16
大和工機(株) 国分事業所	17

企業名	<b>アトラス株式会社</b>				代表者	堀之内 清和		
本社所在地	〒 895-1203 鹿児島県薩摩川内市樋脇町市比野2920-5				敷地面積	㎡		
					建屋面積	㎡		
TEL	0996-38-2322			URL				
FAX	0996-38-2323			E-MAIL	atrs.corporation@awg.bbiq.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成25年6月7日	資本金	100 万円
	1	0	4	5				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種省力化・自動化装置 特定労働者派遣業務			各種機械装置設計・組立・調整 量産加工品の手配 自動車用ロボット部品 (一式) の手配 金型一式の手配			電気・自動車部品メーカー 各種自動機・金型メーカー		
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 0996-38-2322	堀之内 清和		
加工材質	鉄材・非鉄材・セラミック材 (主に研磨加工)							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	製品製作は、県内・外の協力工場があります。 設計・組立については、協力工場とタイアップして出来る様に推移しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CADPACK		2			
AUTOCAD		2			



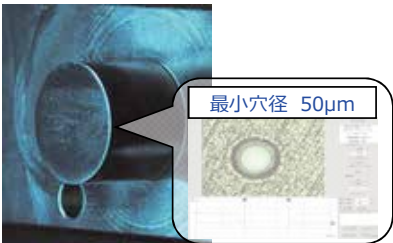
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

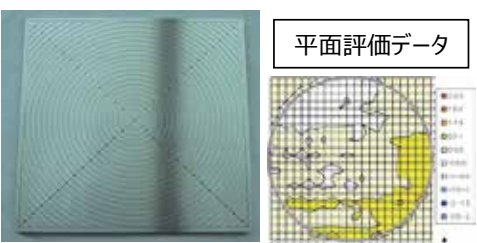
内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲

企業名	アロン電機株式会社				代表者	坂元 剛		
本社所在地	〒 895-2203 鹿児島県薩摩郡さつま町永野950				敷地面積	10,556 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	6,128 m <sup>2</sup>		
TEL	0996-58-0331			URL	http://www.aron.co.jp/			
FAX	0996-58-0365			E-MAIL	karasima@aron.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和46年 2月	資本金	3,512 万円
	15	75	23	113				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
<ul style="list-style-type: none"> <li>■金型・治工具、装置部品の精密加工</li> <li>■半導体製造装置等の製造</li> <li>■メッキラック治具、工具等の製造</li> <li>■画像処理による検査機器の開発・製造</li> <li>■自動機、省力化機器の開発・製造</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>■5軸マシニングセンターを利用した精度・難易度の高い金属部品の加工</li> <li>■画像処理技術を利用した省人化機器の開発・製造</li> <li>■一貫生産 (設計～部品加工～組立)</li> <li>■充実した検査機による徹底した品質管理 (精度・品質)</li> </ul>			京石産業(株)、東京エレクトロン九州(株) 京セラ(株)、(株)荏原製作所 (株)アルパック、住友精密工業(株) (株)ニシキ		
ISO取得状況	ISO9001 2009年 2月 取得			連絡担当者	(職名) 営業部 部門責任者 辛島 康裕 (連絡先) 0996-58-0331			
加工材質	AL、SUS、鉄、超硬、特殊材 他							
加工精度	ミクロン単位まで加工対応可能							
資格・特徴企業PR	<p>省力化装置では、画像処理技術を活用し、液中の異物や切削工具の割れ・欠け等をミクロン台での検出が可能です。特に、画像処理を活用した検査装置については、蓄積したノウハウで、お客さまでお困りの検査工程の省人化に対して、ご要望に応じたご提案をさせていただきます。</p> <p>金型・治具加工では、5軸マシニングセンター、スライサー、放電、研磨加工機等により、微細加工を行っております。お客さまの複雑かつ精密なご要望やキーパーツの加工開発に対しても、多彩な加工技術で対応しております。</p>							

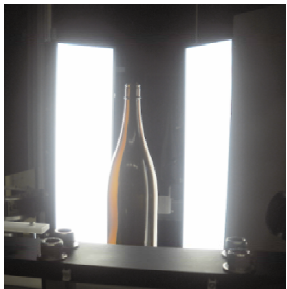
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
設計開発機器			検査機器		
CAD、CAM/CAM、シミュレーション機器	2D/CAD、3D/CAD	38	CNC三次元測定器	MAX905*1000*605 精度0.0001	5
画像処理開発システム	高分解能外観検査、カラー検査	10	真円度測定器	φ350*350 精度0.00001	1
工作設備			デジタルマイクロスコープ	1800万画素 精度0.0005	1
立型マシニングセンター	MAX 3000*450*300t(50μm細穴、0.3細溝)	13	特殊環境設備		
横型マシニングセンター	MAX φ950*900(ホール加工可)	9	クリーンルーム	CLASS2000、CLASS10000	3
5軸マシニングセンター	MAX φ700*450(多面加工、曲面加工)	5	恒温室 (加工、検査)	±1°C	6
精密平面研削盤	MAX 900*500(鏡面加工、微細加工)	17	省力化装置		
ワイヤー放電加工機	MAX 500*750*350(細穴加工)	8	刃物管理装置	MAX 1500本投入可能	3



ノズルの加工技術



精密平面度研削加工



画像検査装置 (ピン検査)

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●					▲	▲	●

企業名	株式会社一吉工業				代表者	荒牧 睦		
本社所在地	〒 870-0917 大分県大分市高松1丁目9番15号				TEL	097-594-0144		
					FAX	097-552-5500		
工場等所在地	〒 899-6404 【鹿児島テクニカルセンター】 鹿児島県霧島市溝辺町麓329-4				TEL	0995-64-1077		
					FAX	0995-64-1078		
敷地面積	3,000 m <sup>2</sup>			URL	http://www.144.co.jp/			
建屋面積	2,045 m <sup>2</sup>			E-MAIL	kagoshima-div@144.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和51年8月	資本金	1,000 万円
	2	22	5	31				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種産業装置の設計・製作 設備、装置のメンテナンス 制御系電気・ソフト・設計・製作 各種加工部品 一般貨物自動車運送業/倉庫業			物流 (工場内、外物流・梱包) 設計 (機械・回路・制御) 製作 (部品・組立・機配・盤) 現地 (保守・セットアップ・解体・移設・搬出入)			(株)東芝セミコンダクター & ストレージ社 アルバックグループ (株)ジェイデバイス (株)リコーグループ		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 営業本部 (連絡先) 0995-64-1077	大山 日出	
加工材質	AL、SUS、SS、樹脂 他							
加工精度	お客様の要求精度に対応							
資格・特徴 企業PR	物流会社で立上し、お客様のご要望にお応えし設計から製作、現地、保守メンテまで一貫した体制で製品を提供しております。未経験の新たな分野でも積極的にトライしております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
組立ルーム①	W12m × L15m × H3.0m	1	貨物トラック	4t エアサス車	1
組立ルーム②	W16m × L32m × H3.5m	1	クレーン能力	1t	2
CAD	Auto-cat (2D)	3	ハンドリフター	CP-20S-107	7
CAD	Solid-Works (3D)	1	フォークリフト	2.0トン	1
ボール盤		1	一般現場作業工具	一式 (解体、搬入) 手工具類	1
各種測定機器	石定盤・ブロックゲージ各種等	1	クリーンルーム用機材	一式 (解体、搬入) 手工具類	1
トレーニングセンター	機械組立の基礎知識他				



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●	●	●				▲			▲		▲	▲	●



企業名	有限会社イーエム技研				代表者	川崎 晃		
本社所在地	〒 899-1604 鹿児島県阿久根市山下 1 0 7 5 番地				敷地面積	1,900 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	820 m <sup>2</sup>		
TEL	0996-72-3690			URL	http://amgiken.co.jp/			
FAX	0996-72-3698			E-MAIL	amgiken@mocha.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成6年7月	資本金	300 万円
	6	10	3	19				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
自動機・省力化機的设计、製作、販売 設備改造、メンテナンス 設備移設、撤去			設計（機械、電気、制御プログラム） 製作（組立、制御盤配線、機体配線） メンテナンス（設備、機器、電気、制御プログラム）			京セラグループ 株式会社ハイテックシステムズ 株式会社サトウ精工 株式会社ティアンドティ 株式会社協和製作所 ほか		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表取締役 川崎 晃 (連絡先) 0996-72-3690		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	有限会社イーエム技研は、「安心と信頼」を合言葉に、自動機の機械設計、制御設計、組立、配線、現地導入、立上げまで一貫して行い、導入後も、メンテナンス、設備改造、移設・立上げまで確実にいきます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CAD	AUTOCAD LT	6			
組立室①	10m×20m×3.5m				
組立室②	12m×30m×8m				
各種手工具	一式				
天井走行クレーン	2.8トン	1			
フォークリフト	3トン	1			
タッピングボール盤		2			
汎用フライス盤		1			
汎用旋盤		1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●	●	●				▲	●		▲		▲		●

企業名	株式会社エフイー				代表者	杉木 一明		
所在地	〒 899-2201 鹿児島県日置市東市来町湯田5839-17				敷地面積	4,313 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	626 m <sup>2</sup>		
TEL	099-246-6039			URL	http://www.fa-inc.co.jp/			
FAX	099-274-5011			E-MAIL	info@fa-inc.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成5年4月	資本金	300 万円
	8	5	3	16				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種自動機的设计、製作、メンテナンス及び制御			生産/検査設備的设计、部品加工及び製作・組立 上記設備の制御プログラム作成メンテナンス及び改造			京セラ(株) 他		
ISO取得状況	ISO 9001 (2005年 8月 取得) ISO14001 (2011年12月 取得)			連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 099-246-6039	杉木		
加工材質	アルミ、SUS、鉄							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	お客様の生産/検査に必要な設備、治工具等の構想/設計/製作/導入/保守/改造等の御要望に対応します。 顧客要求に適合したグローバルな“物造り”を推進しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CAD	AutoCAD LT	5	コンプレッサー	CM8BD-6	2
CAD	3D CAD	3	タッチパレット		3
マシニングフライス	M-V5CN, ecoMill-1100v	3	ハンドリフト	BE-H400-15	1
NCフライス	AN-SRN	2	フォークリフト		2
自動旋盤	TAC-510	1	マシニングセンタ	α-D21MiB5	1
コンタマシン	L-900	1			
丸ノコ盤	Petty work 300	1			
溶接機		2			
ボール盤	B23RH	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	●	●				●	●	●				▲					▲		●

企業名	株式会社オーケー社鹿児島				代表者	中村 伸一		
本社所在地	〒 892-0847 鹿児島県鹿児島市西千石町4-1 ガランパークビル2F				TEL	099-222-1893		
					FAX	099-222-1899		
工場等所在地	〒 899-5412 鹿児島県始良市三拾町1397-2				TEL	0995-73-6531		
					FAX	0995-73-6532		
敷地面積	6,183 m <sup>2</sup>			URL	http://o-k-kagoshima.jp/			
建屋面積	613 m <sup>2</sup>			E-MAIL	okc@o-k-kagoshima.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成20年2月	資本金	980 万円
	12	13	15	40				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
自動機、生産設備 設計・製作 プラント設計、製作全般 制御系電気・ソフト 設計・製作 工業計器・計測器・環境測定器等販売 乾燥機、設備機器、装置等の修理・メンテナンス			設計 (機械、電気、ソフト) 製作 (組立、調整) メンテナンス (設備、機器、測定器他) 評価、調査、コンサルティング 販売			京セラグループ アルバックグループ 官公庁 教育機関 (大学、高専等) その他		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 経営管理部 中村 毎見 (連絡先) 099-222-1893		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	企画、開発から、設計、評価、製作、そして導入後の保守まで、一貫して、お客様にトータル的にご提案させていただき、より付加価値の高い製品をご提供できる企業を目指しております。未経験の新たな分野でも、積極的にトライさせていただければと思っておりますので、何か身近なことでお困りのことがございましたら、まずはお気軽にご相談くださいませ。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
石定盤	1.5×1	1	純水精製機		1
各種測定ゲージ		1	ネジ切り機		1
切断機		1	小型乾燥機		1
ボール盤		1	mV発生器		2
Tig溶接機		2	記録計		3
プロッター		1	風量風速計		1
天井クレーン	2 t / 高さ 5600mm	2	コンプレッサー		1
移動式簡易クレーン	1 t	1	pH計		1
オシロスコープ	WaveRunner640Zi / DP07354C	2	標準抵抗器		1
簡易クリーンブース		2	導電率計		2
ユニック車、フォークリフト	3 t、2 t	2	照度計		1



平成24年 始良工場 設立



各種制御装置、監視装置等



各種自動機 工場内クレーン高 5300mm

### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	▲	▲				●	●	●				▲	●	●	▲	▲		▲	

企業名	株式会社オートメック				代表者	中村 明弘		
本社所在地	〒 899-0217 鹿児島県出水市平和町604				敷地面積	2,980 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	770 m <sup>2</sup>		
TEL	0996-63-8684			URL	http://www.automech-co.com/			
FAX	0996-62-8233			E-MAIL	info@automech-co.com			
従業員	(メンテ)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成3年4月	資本金	1,000 万円
	5	7	3	15				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
省力化・自動化機器の設計製作 各種設備メンテナンス						京セラ(株)		
ISO取得状況	ISO14001(平成17年取得済み)			連絡担当者	(職名) 専務取締役 (連絡先) 0996-63-8684		中村 淳也	
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	各種、精密製造装置のO E M製作及び装置メンテナンス作業に適した人員と環境を整えております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
自動タッピング機	KRT-420	1			
アーク溶接機	F-32	2			
メタル切断機	KCM-275	1			
コンプレッサー	KA-37T	3			
CADシステム	AUTO/CAD	3			
クレーン設備	2.8t	2			



加工状況一覧

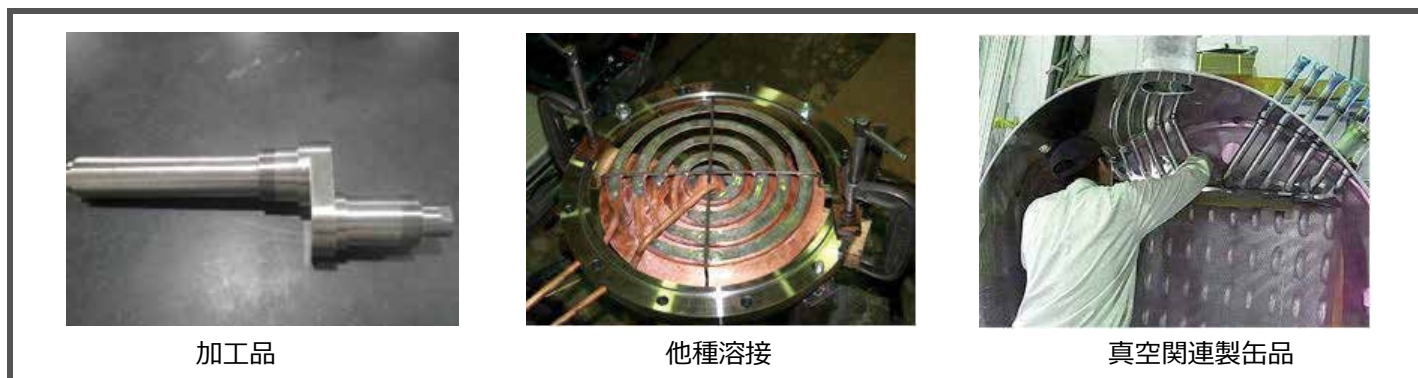
(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	▲	▲		▲		●	●	●	▲	▲					▲		▲		●



企業名	<b>株式会社オールエンジニアリング社</b>				代表者	重原 功		
本社所在地	〒 561-0857 大阪府豊中市服部寿町4丁目5番地5号				TEL	06-6866-6946 (代)		
					FAX	06-6866-9143		
工場等所在地	〒 899-6301 鹿児島県霧島市横川町上ノ3392番地1				TEL	0995-72-1116 (代)		
					FAX	0995-72-1117		
敷地面積	1,600 m <sup>2</sup>			URL	http://www.all-engineering.co.jp/			
建屋面積	762 m <sup>2</sup>			E-MAIL	kagoshima.br@all-engineering.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成7年4月	資本金	1,000 万円
		22	3	25				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
真空機器製作 真空機器用配管 各種配管・製缶・溶接全般 各種機械加工全般 真空装置・機器組立・現地対応			真空機器製作 真空機器用配管 各種配管・製缶・溶接全般 各種機械加工全般 真空装置・機器組立・現地対応			(株)アルバック (アルバックグループ全般) IHI機械システム 平田機工(株) パナソニックグループ 県内外の企業及び地場産業		
ISO取得状況	ISO 9001(H24.10)			連絡担当者	(職名) 取締役常務 (連絡先) 0995-72-1116	池田 誠		
加工材質	SUS・SS・アルミ・銅・異種金属							
加工精度	最小20μmまで社内対応可 20μm以下の物件については協力会社にて対応となります。							
資格・特徴 企業PR	ものづくりから組み立て業務まで安心の一貫受注をさせていただいております。 又部品単体での受注も対応させていただいております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
東芝横中マシニング	800×1500×1100	1	NC旋盤 オークマ	10インチチャック	1
ベット型MC 大阪機構	740b×1550L×800h	1	複合NC旋盤 オークマ	芯間1000×振りφ100	1
ベット型フライス 新潟精機	350b×850L×350h	1	TIG・MIG溶接機		15
ベット型NCフライス オークマ	300b×700L×300h	2	排気セット		4
ベット型MC オークマ	560b×1050 L×460h	2	Heリークディテクタ	ヘリオット300・700シリーズ	2
ワイヤー放電加工機	300b×500L×250h	1	プラズマ切断機		2
汎用旋盤	6尺	3	クレーン能力 (必須)	5t・10t	3



### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	▲	▲	●	▲		●	●	▲	▲		▲	▲		●		▲		●

<b>企業名</b>	<b>株式会社省力化技研</b>				<b>代表者</b>	加藤 浩晃		
<b>本社所在地</b>	〒 899-3101 鹿児島県日置市日吉町日置3052-1				<b>敷地面積</b>	7,800 m <sup>2</sup>		
					<b>建屋面積</b>	3,870 m <sup>2</sup>		
<b>TEL</b>	099-292-3000			<b>URL</b>	http://www.syouryokuka.co.jp/			
<b>FAX</b>	099-292-4136			<b>E-MAIL</b>	info@syouryokuka.co.jp			
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	昭和53年 7月	<b>資本金</b>	1,000 万円
	30	30	12	72				
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>●半導体製造装置</li> <li>●各種生産用設備</li> <li>◆電子部品</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>●テーピング機, 検査ハンドラー, 各種移載機, 画像検査機, 各種治具作製, 加工部品, 設計委託</li> <li>◆電子部品生産 外観検査等の受託業務</li> </ul>			京セラ(株) ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株)  京セラ(株)		
<b>ISO取得状況</b>	ISO 9001(2001年2月取得) ISO14001(2006年5月取得)			<b>連絡担当者</b>	(職名) 精機事業部 部長 福留 典和 (連絡先) 099-292-3000			
<b>加工材質</b>	アルミ、鉄、ステンレス、他							
<b>加工精度</b>	ミクロン単位まで対応							
<b>資格・特徴企業PR</b>	<b>精機事業部：</b> 新規の生産設備の開発・設計(メカ・制御)～製作(部品加工・組立・配線)、調整、据付立上まで一貫体制で対応いたします。 さらに既存装置の改善・改造や修理対応などアフターサービスも迅速に対応いたします。 長年にわたり培った高度な技術と対応力でお客様の様々なご要望にお応えいたします。 <b>電子部品事業部：</b> クリーンルームを有し、生産プロセス工程や外観検査の受託生産において、提案型モノづくりを推進しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CAD	SolidWorksV2016	8	汎用旋盤	LE19J	1
	AutoCAD2013/AutoCADLT2013	17/10	NCフライス	SHIZUOKA NC MILL AN-SRN	1
	BricsCAD	13	平面研削盤	OKAMOTO PSG63DX	1
縦型マシニングセンター	OKUMA MILLAC 761V	1	測定光学顕微鏡	Nikon MM-40	1
	MORI SEIKI SV-500	1	画像寸法測定器	キーエンス IM-6020	1
	MORI SEIKI SV-400	1	高速度カメラ	キーエンス VW-9000	1
複合加工機	ヤマザキマザック INTEGREGX j-200	1	装置組立室	本社棟:500m <sup>2</sup> 、組立棟(6棟):573m <sup>2</sup>	2
小型切削加工機	FANUC a-D21MiB5	2	クリーンルーム	1棟:426m <sup>2</sup> 、2棟:72m <sup>2</sup> 、3棟:487m <sup>2</sup> 4棟:470m <sup>2</sup> 、5棟:531m <sup>2</sup>	5
CAMシステム	JBM マスター-CAM	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	●	●	●				●	▲	▲	▲		▲	▲	●

企業名	<b>内外テック株式会社</b>				代表者	岩井田 克郎		
本社所在地	〒 154-0024 東京都世田谷区三軒茶屋2-11-22 サタラズセンタービル7階				TEL	03-5433-1123		
					FAX	03-5433-1127		
工場等所在地	〒 899-5652 【 鹿児島営業所 】				TEL	0995-65-7247		
	鹿児島県始良市平松字上水流3103-8				FAX	0995-65-7249		
敷地面積	㎡			URL	http://www.naigaitec.co.jp/			
建屋面積	㎡			E-MAIL	murata_kouji@naigaitec.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和36年6月	資本金	10億7,961 万円
				159				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
空気圧機器、電気電子機器販売 真空ポンプ販売及び保守 温調機器販売及び保守 製造装置の設計製作保守 各種産業機器中古品販売						ソニーセミコンダクタ(株) ソーラーフロンティア(株) アルバック九州(株) 京セラ(株) パナソニックセミコンダクター		
ISO取得状況	ISO9001 (2000年取得) ISO14001 (2004年取得)			連絡担当者	(職名) 鹿児島営業所 村田 孝二 (連絡先) 0995-65-7247			
加工材質								
加工精度								
資格・特徴企業PR	機械商社でありながら設計・製造部隊を有する当社グループに部品調達から設計・製造・物流・アフターサポートまでアウトソーシングして頂く事で、お客様の経営資源を戦略的重点分野に集約・集中頂くことが可能となります。自社工場にて温調機、真空ポンプ、真空バルブの保守メンテナンスも実施。幅広いニーズにお応えしてまいります。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●	●	●		▲	▲	▲		▲	▲		▲	▲	●

企業名	株式会社日本計器鹿児島製作所				代表者	吉田 学	
本社所在地	〒 897-0302 鹿児島県南九州市知覧町郡5159-1				敷地面積	8,473 m <sup>2</sup>	
					建屋面積	3,520 m <sup>2</sup>	
TEL	0993-83-2663			URL	http://www.nkworks.co.jp/		
FAX	0993-83-4480			E-MAIL	info.2663@nkworks.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和51年8月	資本金
	12	56	7	75			
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先	
自動散水・止水制御装置 灌水タイマー散水器 土壌水分制御装置 獣おどし用LEDライト 植物育成用LEDランプ			P I C、マイコン技術 センサー技術 組込み技術			県内の農家 経済連、県内 J A	
ISO取得状況	ISO9001(2007年12月取得) ISO14001(2009年3月取得)			連絡担当者	(職名) 総務部長 仲 寛太郎 (連絡先) 0993-83-2663		
加工材質							
加工精度							
資格・特徴 企業PR	防霜対策や灌水用の多目的散水器等の農業サポート製品の研究開発を行うと共に、省力化機器・自動機の設計・製作を行っています。電子部品製造部門では生産管理・品質管理技術等を駆使し、高品質・低コストなものづくりを実現しています。						

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	M-408V	1	グラインダー	BGB-150/SG-255T	2
N Cフライス盤	NOM-47V	1	バンドソー	U-360	1
フライス盤	NK-1R/STM-2R	2	基板加工機	Auto Lab	1
研磨機	PGS63AN	1	3D CADソフト	ALIBRE DESIGN	1
汎用旋盤	TSL-550D	1	基板用CAD	Eagle	1
卓上ボール盤	MBD-M13D	1			
タッピングボール盤	KUD-550FS	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応								●	●	●					●						



企業名	有限会社ファン・テック				代表者	黒江 暢之		
所在地	〒 899-6405 鹿児島県霧島市溝辺町崎森2040-3				敷地面積	452+558.64 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	162+199.5 m <sup>2</sup>		
TEL	0995-58-2555			URL	http://fantec-k.com/			
FAX	0995-58-2577			E-MAIL	n_kuroe@k-fantec.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成14年8月	資本金	500 万円
	2	7	2	11				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
自動機械設計製作 各種機械メンテナンス 自動機械機体配線 各種制御盤製作 各種機械加工			機械・機器設計～製作 部品製作 (機械加工・架台) 電気・電子・制御関係 (ソフト) 自動機メンテナンス クーラントシステム設計製作			京セラ(株) 国分工場 京セラ(株) 川内工場 中越パルプ工業(株) 大口電子(株) 立山マシン(株)		
ISO 取得状況					連絡 担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 0995-58-2555	黒江 暢之	
加工材質	鉄 アルミ SUS ジュラコン MCナイロン ーク アクリル等							
加工精度	一般交差							
資格・特徴 企業PR	地域密着でFA業界のネットワークを築き未来への可能性を切り開きます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	V C S - 530C	1	コンプレッサー	APKM-55	1
ワイヤカット放電加工機	a-C 6 0 0 i B	1	コンプレッサー	CLP55E-8.5D	1
汎用フライス	SK-300	1	コンプレッサー	CLP55E-8.5D	1
コンターマシン	U-500	1	ロータリーバンドソー	CB12VA	1
ボール盤	KRT-10	1	CADシステム	AUTOCAD	5



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	エニ ット 製作
		大物	小物		放電	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応	▲	▲	●	▲	▲	●	▲	●	●	●				▲	●		▲		▲	▲	●

企業名	株式会社フジヤマ				代表者	藤山 和久		
本社所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島1丁目4-12				敷地面積	1,986 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	1,023 m <sup>2</sup>		
TEL	099-261-3331			URL	http://www.fujiyama-corp.com/			
FAX	099-261-8283			E-MAIL	info-cm@fujiyama-corp.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年12月	資本金	5,000 万円
	9	10	11	30				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
建築設備(空調・ボイラ等)設計施工保守 各種プラント設備設計製作 自動機・省力化機械設計製作 制御盤・電気計装工事 コンピュータシステム開発			自社設計・製作のみ対応			官公庁 京セラ(株) 日本特殊陶業(株) 瀧田酒造(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) GE事業部 (連絡先) 099-261-3331	藤山 智久	
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	自動機・省力化機械の設計製作から建築設備(空調・ボイラ等)の設計施工保守、コンピュータシステム開発まで自社技術で幅広く対応している総合エンジニアリング企業です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンタ	F J V 250	1	タッピングボール盤	B13YB	2
NCフライス	YZ-8CR	1	ボール盤	DD-430	3
NC旋盤	TAC-510	1	アルゴン溶接機	200TX	3
プレス	6 t × 9200	1	プラズマエアーカッター	A-50	2
ベンディングロール	10 t × 2000	1	ガス溶接及び切断機		6
油圧ブレーキプレス	RG-35	1	電気溶接機		10
コーナーシャー	CSW-250	1	半自動溶接機		1
アイアンワーカー	IW-30	1	配管用ねじ切旋盤	15A～80A	10
バンドソー	H-250D	1	天井走行クレーン	2.8TON	1



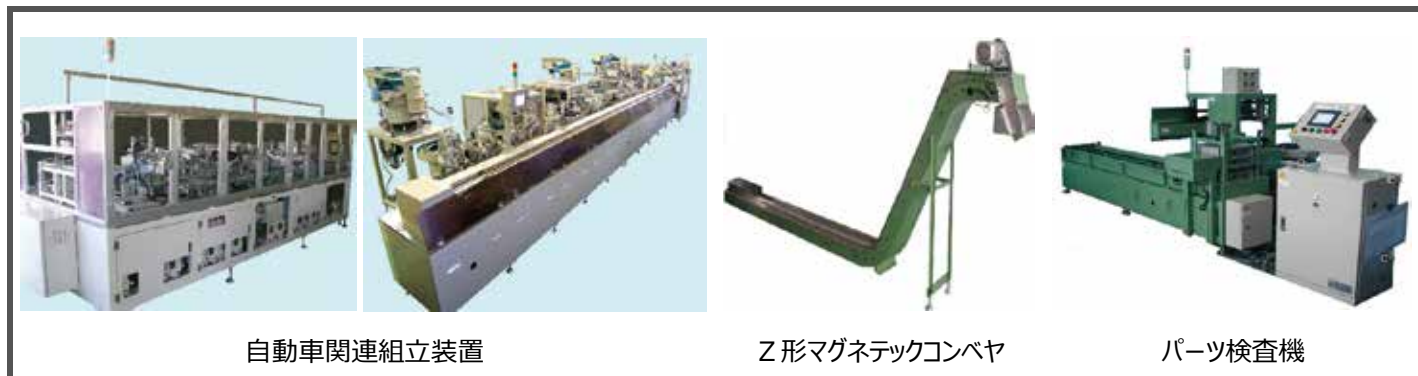
### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応								●	●	●								●			

企業名	<b>マトヤ技研工業株式会社</b>				代表者	益留 福一		
本社所在地	〒 899-8608 鹿児島県曽於市末吉町南之郷3050-6				敷地面積	7,030 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	2,295 m <sup>2</sup>		
TEL	0986-76-0018			URL	http://www.matoya.com/			
FAX	0986-76-2729			E-MAIL	info@matoya.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和60年6月	資本金	2,000 万円
	11	15	11	37				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
自動省力化機械			FA向け各種自動省力化機械設計・製作 食肉業界向け自社開発商品製作・販売 環境機械製造、各種自社製品の開発機 械と制御のトータル設計・製作・設置・販売			京セラ(株)、スターゼンミートグループ (株)阪村機械製作所、ミヤチク 大分畜産公社 茨城協同食肉 東西産業貿易(株) 他		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 専務取締役 (連絡先) 0986-76-0018	豊増 敏夫	
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄 (S45C、SS)、プラスチック 等							
加工精度	10μ							
資格・特徴 企業PR	国土交通大臣許可 (般-23) 第19323号、エコ・アクション21(平成21年10月、認証取得) ものづくり日本大賞優秀賞受賞、第19回鹿児島商工会議所産業経済賞優秀賞受賞							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンター	KITAMURA Mycenter-4X	1	コンタマシン	LRE300	1
縦型マシニングセンター	日立 M-408V 400*800	1	ボール盤	KDR-360	2
縦型マシニングセンター	MILLAC-761V	1	カットオフマシン	FTA240	1
複合加工機	マザック	1	アーク溶接機	BZ-200F-3	4
汎用旋盤	TAL-460 φ450*1000	2	プラズマ切断機	YP030PA2	1
CNC旋盤		1	TIG溶接機	YC-200 TRC	2
			CAD/CAM		25



### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応								●	●	●					●						

企業名	株式会社宮原設計				代表者	宮原 未光		
本社所在地	〒 899-5303 鹿児島県始良市蒲生町北2005-2				敷地面積	867 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	334 m <sup>2</sup>		
TEL	0995-54-3508			URL				
FAX	0995-54-3509			E-MAIL	miyasetu@miyahara-sekkei.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成元年	資本金	100 万円
	3	外注 (2)	1	4 (2)				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種自動機設計 各種搬送装置等設計 3D化サービス			電子部品、組立機、検査機 装置、組立図、取説、メンテ図作成 3Dプリンター用データ作成			京セラ(株) パナソニックセミコンダクターソリューションズ(株) (株)テクノクロス九州 (株)興電舎商事		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 090-9576-6236	宮原 未光	
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	高信頼性・短納期							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
3D CAD	ICAD/SX Mechanical Pro	5			
2D CAD	AUTOCAD/LT2000	2			
A3カラープリンター	RICOH	1			



会社外観



設計チーム

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応								●	▲	▲											



企業名	元田技研株式会社				代表者	元田 公之		
本社所在地	〒 160-0023 東京都新宿区西新宿4-32-4 ハイネスロフティー3F				TEL	03-6276-0918		
					FAX	03-6276-0557		
工場等所在地	〒 895-1502 鹿児島県薩摩川内市祁答院町藺牟田1237				TEL	0996-31-8009		
					FAX	0996-31-8008		
敷地面積	㎡			URL	http://www.motoda-giken.co.jp			
建屋面積	㎡			E-MAIL	kuwahata@motoda-giken.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成12年11月	資本金	300 万円
		10	4	14				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
重量物搬送装置(電気式) ワイマン(50kg型～1500kg型)			重量物をレバー操作でアームを上下させて持ち上げる。軽い操作性で高齢者や女性にも簡単に作業可能。			メーカー工場製造ライン、鋳物工場他		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 専務取締役 桑波田 厚子 (連絡先) 0996-31-8009		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	重量物搬送用機械メーカーで、対策ワークを持ち上げるためのアタッチメント(吸着、掴む等)は、都度設計製作致します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ラジアル	DRD1500	2	シャーリング		1
バンドソー	HFA250	2	半自動溶接機		5
汎用フライス盤		2	塗装ブース		1
旋盤	NR20	5	バッチ式乾燥炉	3000×3000×5000	1
NCドリル		1			
ボール盤		5			
複合旋盤	LB35Ⅲ	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応								●	●	●											

企業名	<b>大和工機株式会社</b>				代表者	平 美代子		
本社所在地	〒 885-1202 宮崎県都城市高城町穂満坊1002-2				TEL	0986-53-2220		
					FAX	0986-58-3885		
工場等所在地	〒 899-4346 【霧島国分工場】 鹿児島県霧島市国分府中町6-22				TEL	0995-73-5026		
					FAX	0995-73-5126		
敷地面積	1,679 m <sup>2</sup>			URL	http://yamatokouki.jp/			
建屋面積	396 m <sup>2</sup>			E-MAIL	soumu@yamatokouki.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和55年3月	資本金	1,000 万円
	9	58	13	80				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種産業機械・設計製作 自動省力化機器 精密機械加工部品			大型5面加工機による金属加工 複合加工機による精密部品加工 クリーン設備による各種機器組立			東レエンジニアリング(株) 日鉄住金 住友ゴム工業(株) 京セラ(株)		
ISO取得状況	ISO9001取得				連絡担当者	(職名) 工場長 (連絡先) 0995-73-5026	東郷 晃	
加工材質	アルミ、鉄、ステンレス 他							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応							
資格・特徴 企業PR	霧島国分工場としては製缶加工と設備のメンテナンスを主に行っています。 できない加工物やクリーンな組立作業については本社工場にて対応しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
門型5面加工機	X6500 Y3000 Z1500	1	アルゴン溶接機		4
門型加工機	X3000 Y1600 Z1100	1	半自動溶接機		4
門型加工機	X1500 Y700 Z500	1	三次元測定器		1
マシニングセンター	X1500 Y630 Z500	1	CAD/CAM		1
マシニングセンター	FJV 5 Face-60/120	1			
NC横中ぐり盤	X1000 Y1000 Z800	1			
NCフライス盤	X700 Y450 Z400	3			

 <p>門型5面加工機による加工風景</p>	 <p>複合加工機による精密部品加工</p>	 <p>クリーンルーム内の組立風景</p>
---	---	--

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	▲		●		●	●	●				▲	▲		●	▲	▲		●