



板 金

(企業名をクリックすると、各企業の詳細概要をご覧頂けます)

植屋ステンレス(有)	61
(有)ウチムラ	62
鹿児島ケース(株)	63
金丸(株)	64
(株)クリモト	65
(株)川内厨房食器	66
(株)千鶴工業	67
(有)トーヨーステンレス工業	68
フォービステクノ(株)	69
(株)藤田ワークス	70
(株)湯前	71
(株)米森金属工業	72

企業名	植屋ステンレス有限会社				代表者	植屋 清孝		
本社所在地	〒 891-0105 鹿児島県鹿児島市中山町1358-1				敷地面積	300 m ²		
					建屋面積	230 m ²		
TEL	099-260-8828			URL				
FAX	099-260-7565			E-MAIL	ueya@po5.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和59年9月	資本金	300 万円
	1	6	1	8				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
ステンレス加工 アルミ加工 金属製品			金属製品			(株)大木 (株)松下商店		
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 代表取締役 植屋 清孝 (連絡先) 099-260-8828			
加工材質	ステンレス、鉄、アルミ 等							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	ステンレス溶接(基本級) 3人 床上操作クレーン 1人 電気溶接 2人 玉カケ 1人 ガス溶接 3人							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
プレスパンダー	アマダ	3	スタッド溶接機		1
シャーリング		2	ウェルダー溶接機		2
コーナーシャー		2	天井クレーン		4
パイプエグリ機		1	レーザー加工機	FO-3015NT	1
アルゴン溶接機		2	フォークリフト		2
半自動溶接機		12	油圧プレス(SPH)		1
スポット溶接機		3	タッパーマシン		1
		3			



レーザー加工機



人孔蓋



ステンレスタンク

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	●	●									●									

企業名	有限会社ウチムラ				代表者	内村 裕二		
本社所在地	〒 895-2104 鹿児島県薩摩郡さつま町柏原5174				敷地面積	678.85 m ²		
					建屋面積	513.38 m ²		
TEL	0996-59-8960			URL				
FAX	0996-59-8924			E-MAIL	(office@uchimura-ltd.jp) support@uchimura-ltd.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成3年1月4日	資本金	300 万円
	2	8	1	11				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
食品機械部品 土木資材 (法面資材) 公共施設家具の部品及びフレーム 半導体製造装置部品			タレットパンチプレスを中心としたパンチング加工 パイプ曲げ加工 (鉄・ステンレス) TIG溶接 3次元CADを用いた複雑形状の板金加工			三光機械(株) (株)サンゴ (有)道免家具店		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 営業 (連絡先) 080-8381-5256	計屋 (はかりや)	
加工材質	鉄・ステンレス・アルミ 他							
加工精度	0.1mm単位まで対応可能 (* JIS B 0408の金属プレス加工品普通許容差の公差が基準)							
資格・特徴 企業PR	創業約30年の板金加工技術に最新の3次元CADと板金加工マシンを駆使し、納期、品質はもちろんのこと付加価値までプラスした製品の製造に挑戦し、お客様と共に躍進し続けます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
3次元CAD	AMADA Sheet works	1	TIG溶接機(デジタル)	DA300P	4
CAD/CAM	AMADA AP100	1	バンディングローラー	ロール幅 : 1500mm	1
タレットパンチプレス	20ト(SPCC0.8~3.2)(SUS0.8~2)	1	バンディングローラー	ロール幅 : 600mm	1
セットプレス	30ト(最大サイズ t6×400×1500)	1	ボール盤	B13SB/B23	5
セットプレス	30ト(最大サイズ t6×400×3000)	1	タッピングボール盤	BT13 SL	1
コーナーシャー	25ト 最大板厚 6mm/コーナー幅 220×220	1	パイプベンダー	万能曲機 (強力型)	1
シャーリング(2520幅)	最大板厚(鉄:6mm ステン:4mm)	1	スポット溶接機	ダイソン MW-CJ(SL-AJS35-400形)	5
シャーリング(1270幅)	最大板厚(鉄:12mm ステン:9mm)	1			
バンディングマシン	加工能力 1000KN 曲げ長さ2505mm	1			
バンディングマシン	加工能力 500KN 曲げ長さ1250mm	1			



タンク配管



排気ダクト



マガジン台車

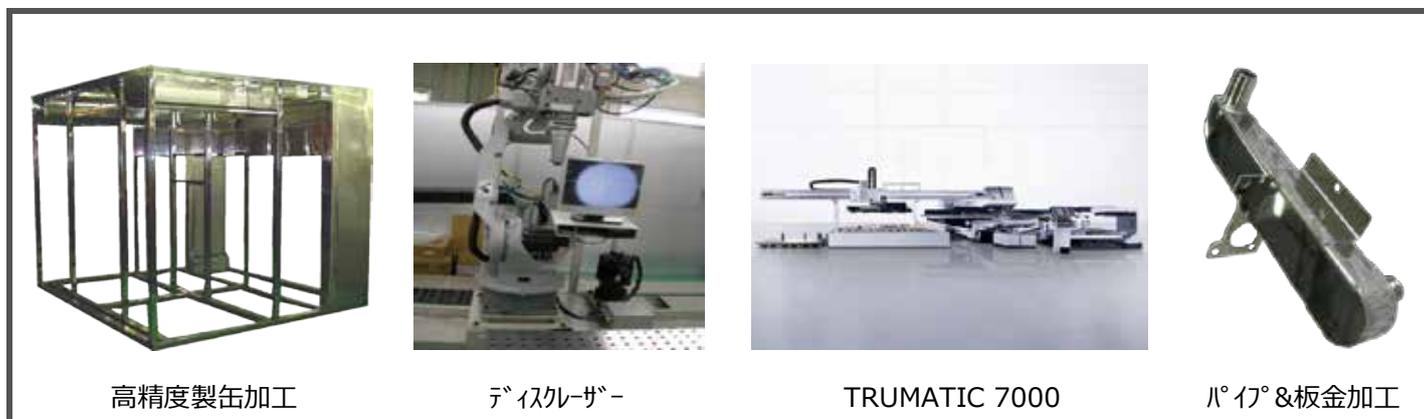
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	▲	▲											▲			●				

企業名	鹿児島ケース株式会社				代表者	居迫 伸孝		
本社所在地	〒 899-3309 鹿児島県日置市吹上町与倉4954-19 藤元工業団地				敷地面積	19,739 m ²		
					建屋面積	3,076 m ²		
TEL	099-245-1960			URL	https://www.kcase.jp/			
FAX	099-245-1961			E-MAIL	info@kcase.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和33年5月	資本金	1,000 万円
		42	9	51				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体装置メーカー向けの精密板金 食品機械メーカー向けの精密板金 高精度フレーム・製缶			QCDの徹底・短納期の試作・複雑な曲げ加工/溶接加工の対応・板金加工と機械加工の複合製品の製作 高精度製缶加工			(株)ディスコ (株)荏原製作所 三光機械(株) 不二精機(株)		
ISO取得状況	ISO9001:2008			連絡担当者	(職名) カスタマーサポート部 (連絡先) 099-245-1960	部長 森園 課長 山下		
加工材質	SUS、AL、SS、Cu							
加工精度	mm単位～0.1mm単位まで対応できる(JIS2級程度)							
資格・特徴 企業PR	生産管理システムを用いた製造管理・YAGレーザー溶接・小ロット多品種の対応、 QCDの徹底・短納期の試作・複雑な曲げ加工/溶接加工の対応・板金加工と機械加工の複合製品							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	TRUMATIC L3030	1	バリ取り機	AudeBu Black Line650	1
レーザー複合機	TRUMATIC 7000	1	自動旋盤	LB12	1
プレスブレーキ	TRUMA BEND-V1300	1	アルゴン溶接機	YC-300BP II/YC-300WX4	6
プレスブレーキ	Tru Bend 7036	1	半自動溶接機	YD-350GR3/YD-160SL6	3
プレスブレーキ	HDS8025NT	1	YAG溶接機 (ハンディ)	YLM-500P	1
プレスブレーキ	FBDⅢ8025NT	2	"	YLM-500P II	1
CAD CAM	PC METACAM	4	生産管理システム	APC21	11
ディスクレーザー	TruDisk 3001	1	レーザー加工機	TruLaser3030fiber	1
バリ取り機	Fladder.AUT	1	3次元測定機	XM-1200	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●		●														●				●

企業名	金丸株式会社				代表者	金丸 友行		
本社所在地	〒 899-0406 鹿児島県出水市高尾野町上水流647-5				敷地面積	3,085 m ²		
					建屋面積	1,800 m ²		
TEL	0996-82-0140			URL				
FAX	0996-82-4387			E-MAIL	kanemaru@po4.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和52年9月	資本金	1,000 万円
		13	6	18				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
自動機設計製作 一般機械加工部品 精密板金 樹脂加工			MC、NC工作機械による金属加工部品 レーザー加工による板金部品 樹脂の溶接、機械加工			京セラ(株) 大口電子(株) (株)日立金属ナノテック		
ISO取得状況	ISO14001			連絡担当者	(職名) 営業部 (連絡先) 0996-82-0140	金丸		
加工材質	SS、SUS、AL、TI、樹脂							
加工精度	30μ~							
資格・特徴 企業PR	機械加工、溶接加工の複合品、樹脂の切削加工、溶接まで様々な加工に対応します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NCタレットパンチプレス	PEGA-244	1	スポット溶接機		1
レーザー加工機	2512HD II	1	立型マシニングセンター	X900、Y600、Z500	3
プレスブレーキ	80 t・40 t	各1	NC旋盤	φ280×750	1
TIG溶接機	AR-SW300HPほか	計5	三次元測定機	X450、Y350、Z300	1
シャーリング	6×1219×2438	1	汎用旋盤		2
一般溶接機	YD-300BPほか	計13	汎用フライス盤		2
樹脂専用溶接機	PP、PVC対応	3	ワイヤーカット		1
パネルソー	30×2438×2438	1	精密ラップ盤		3
NCルーター	50×1219×2438	1			



板金加工例



機械加工例



樹脂加工例

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

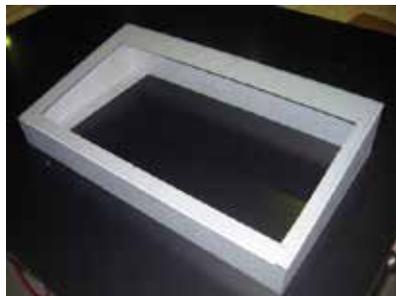
内容	板金加工		機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
	加工		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	▲	●	●	●	●	●		▲	●					●			●				

企業名	株式会社クリモト				代表者	尾迫 勉		
本社所在地	〒 893-1204 鹿児島県肝属郡肝付町富山1715				敷地面積	31,095 m ²		
					建屋面積	11,648 m ²		
TEL	0994-65-3897			URL	http://kk-kurimoto.co.jp/			
FAX	0994-65-9182			E-MAIL	k-fukudome@kk-kurimoto.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和46年6月	資本金	3,000 万円
	12	41	49	102				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
アルミ・スチール・ステンレス 各種レーザー加工品・板金加工 外装パネル・建築金物 焼付塗装			板金加工・製缶・焼付塗装までの一貫作業			YKKAPグループ・日立物流 マトヤ技研工業・大和工機 前川製作所		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 福留 孝二 (連絡先) 0994-65-3897		
加工材質	アルミ、スチール、ステンレス							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	多種・単品からの製作を行い、お客様のニーズに沿った製品製作を目指しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
シャーリング	アマダ M4065 L=4000	1	プレスブレーキ 250t	アマダ RG-250 L=4000	1
レーザー加工機	トルンプ L4030 2140×4150 (4000W)	1	プレスブレーキ 300t	丸機械 MH-300-40 L=4000	1
複合機	トルンプ 6000L 1280×2585 (2700W)	1	アルゴン溶接機		7
タレパン	アマダ VZ358NT	1	CO2溶接機		7
スポット溶接機	アマダ ID-40-ST 15000A	1	シャーリング	アマダ M-2560 L=2400	1
アイアンワーカー	アマダ IW-45 II 35t	1	ロボット溶接機	パナソニック	2
プレスブレーキ 35t	アマダ RG-35 L=1200	1	プレスブレーキ	アマダ RG-250 (80t)	1
プレスブレーキ 150t	アマダ RG-154 L=4000	1	プレスブレーキ	アマダ RG-154 (80t)	1
プレスブレーキ 170t	トルンプ TruBend5170 L=3000	1	45tプレス		2



レーザー加工品



板金・溶接加工品



SUSコンベア組立品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	●	●	●		▲			●		●	▲	

企業名	株式会社川内厨房食器				代表者	三角 文孝		
本社所在地	〒 895-0074 鹿児島県薩摩川内市原田町18-21				敷地面積	1,356 m ²		
					建屋面積	879 m ²		
TEL	0996-22-5664			URL	http://senchubo.co.jp/			
FAX	0996-23-0151			E-MAIL	f-misumi@senchubo.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和47年7月	資本金	1,500 万円
	2	6	11	19				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
業務用厨房板金製品各種 SUS製オーダーシステムキッチン 建築金物全般 (手摺・化粧パネルなど) 精密板金加工全般 その他金属加工全般			厨房機器・フードダクト製造販売 システムキッチン製造販売 建築金物加工 精密板金加工、レーザー加工 その他金属加工全般			県内飲食関係施設 (飲食店・福祉施設・保育園・ 学校・農水産物加工など) 県内建設業 京セラ(株)、九州電力など		
ISO 取得状況					連絡 担当者	(職名) 三角 文孝 (連絡先) 0996-22-5664		
加工材質	ステンレス、アルミ、鋼板、アクリル、真鍮など							
加工精度	±0.5mm							
資格・特徴 企業PR	1 級厨房設備士 1人 2 級工場板金 3人 1 級管工事技士 1人 2 級管工事技士 1人							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
アルゴン溶接機		6	NCタレットパンチプレス	VIPROS-357 AP100	1
アーク溶接機		1	ボール盤		1
半自動溶接機		1	コンプレッサー		4
スクヤシャーリングマシン	N2-1508	2	パイプえぐり機		1
NCプレスブレーキ	RG-100 RG-50	2	レーザー加工機	FO3015 (AF4000)	1
コーナシャー	CSW250	1	ハイブリッドドライブベンダー	HG1704	1
メタルソー		1	クレーン設備 (有)		
ウェルダ		2			



SUS製養鶏洗浄槽



レーザー加工



SUS製オーダーキッチン

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット	設計	製作	組立・調整	大物	小物										
対応	●																				

企業名	株式会社千鶴工業				代表者	郷式 清敏		
本社所在地	〒 899-0136 鹿児島県出水市汐見町630番地1				敷地面積	m ²		
					建屋面積	m ²		
TEL	0996-68-1510			URL	http://chzuru-ind.jp/			
FAX	0996-68-1511			E-MAIL	ce-nitanda@po5.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成19年1月	資本金	1,000 万円
		6	3	9				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
板金加工 焼付塗装 車輛整備、車検、修理、塗装 ガソリンスタンド 燃料販売 中古車販売、重機アタッチメントリース			精密板金、パイプ、架台 焼付塗装 車輛整備、重機修理、塗装、車検			アイ・ティ・テクノ Dパワー熊本 エルム、東亜エルメス 三光機械、末松電子 T M K、etc		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 二反田 宏 (連絡先) 0996-68-1511		
加工材質	鉄、アルミ、ステンレス、銅板 他							
加工精度	レーザー加工 SS⇒ 0.8~9.0 SUS⇒ 0.6~6.0							
資格・特徴 企業PR	電気・電子・シーケンスの回路設計から製作、検査、板金加工、塗装まで一貫して対応します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	LC3015βⅢ NT (ワケイダ 5X10)	1	パイプ加工機	PB-3	1
NCターレットパンチプレス	ARIES-245 II NT (ワケイダ 3X 6)	1	TIG溶接機	STW201D	2
プレスブレーキ	RG-125 他	2	スポット溶接機	S1-3-204	1
シャーリング	M-2545	1	塗装設備	ブース、乾燥炉 (処理H3m)	1式
アイアンワーカー	IW-45	1			
タッピングマシン	BT1-215	1			
丸鋸精密切断機	プリマック-300	1			
CADシステム	AUTO-CAD	7			
エアープラズマ切断機	SPC60-C	1			

			
精密板金加工品	車両整備	エネルギー事業部	民間車検

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	▲	▲					▲	▲	▲		●			▲	▲	●		●		▲

企業名	有限会社トーヨーステンレス工業				代表者	木元 道昭		
所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島一丁目2-25				敷地面積	645 m ²		
					建屋面積	177 m ²		
TEL	099-261-9751			URL				
FAX	099-261-9764			E-MAIL	toyosten@jeans.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和55年 7月	資本金	800 万円
		4	1	5				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
厨房機器 医療機器 建築板金 製品金物 (薄物)			ステンレス薄物製品の製作全般 建築金物・板金製品の設計・製作 厨房設備施工作業技能検定 2級					
ISO 取得状況					連絡 担当者	(職名) 代表取締役	木元 道昭	
						(連絡先) 099-261-9751		
加工材質	SUS、SS							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	当社は、ステンレス製品、金属製品の設計・製作・施工をおこなっております。主要製品といたしまして、厨房機器、医療機器、建築金物、食品機器などがございます。レーザー加工機をはじめ、走行クレーン、シャーリング、ブレーキプレス等の多種類の設備を導入し、お客様のご要望にお応えしております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	アマダLCV-2412B II	1	スタッド溶接機	M6	1
走行クレーン	荷重2.0t×掲程5m	2	半自動溶接機	ダイデン 300A	1
シャーリング	アマダ3.2t×2400	1	アーク溶接機	300A	1
ブレーキプレス	アマダ80t×2400	1	ボール盤	日立13mm-23mm	2
セットプレス	アマダP30	1	メタルソー	ミタチ360φ	1
コーナーシャー	アマダ3.2t	1	研磨機	芝浦	3
スポット溶接機	ダイデン エア-式1、手動式3	4	バンドソー	アサダF18	1
アルゴン溶接機	ダイデン・日立・ナショナル150A-300A	5	パイプカッター	エンドミル 15A-50A	1
プラズマ溶接機	ダイデン 6mm	2	その他	ハンチャー、アングルマスター、フォークリフト×各1	



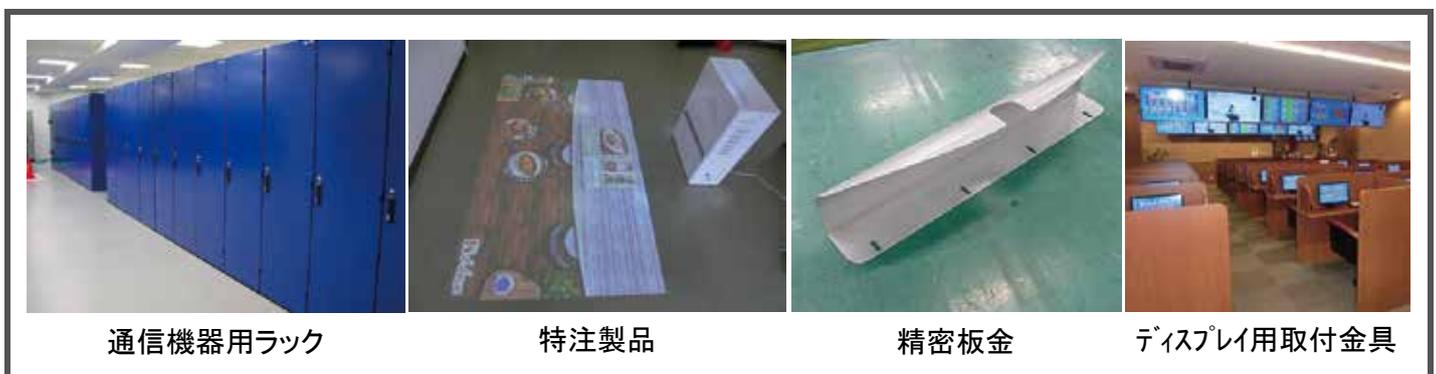
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●																				

企業名	フォービステクノ株式会社				代表者	坂井 恒夫		
本社所在地	〒 895-1816 鹿児島県薩摩郡さつま町時吉2038-5				敷地面積	1,846 m ²		
					建屋面積	1,035 m ²		
TEL	0996-52-4469			URL	http://www.forvice-t.com/			
FAX	0996-52-4479			E-MAIL	info@forvice.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成15年6月	資本金	25,000 万円
	3	15	4	22				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
筐体用架台製作 精密板金加工 例) ・液晶モニター関連製品 ・配電盤/サーバーラック ・半導体製造装置部品等			筐体製作から精密板金加工、粉体焼付塗装まで一貫した製作が可能です。 大手電機メーカー様向け液晶モニター関連製品のOEM供給、医療機器メーカー様への医療機器関連製品のOEM供給など。			日本フォームサービス(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表取締役社長 (連絡先) 0996-52-4469		坂井 恒夫
加工材質	SPCC、SPHC、SUS (304、430、研磨品)、アルミ (A5052)							
加工精度	JIS規格相当範囲内							
資格・特徴 企業PR	液晶モニター関連製品、医療機器関連製品、通信機器用筐体、配電盤、半導体製造装置部品等の製造 ※設計～精密板金加工～粉体塗装～組立～販売まで一貫した生産が行えます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	LC-1212A4NT 4尺×8尺×9t	1	プレス	コマツ 60 TON	1
レーザー加工機	Quattro 4尺×4尺×6t	1	プレス	TP150EX 150 TON	1
NCベンダー	FBD3512NT テーブル1.2M	1	SheetWorks	SolidWorks2016 3DCAD	2
NCベンダー	TRUNBEND5130	1	CAD/CAM	AP100/METACAM	1
TIG溶接機	ダイハチ 300P	2	シャーリング	M-2045	1
半自動溶接機	ダイハチ	2	粉体塗装設備	最大ワーク H2100×W900	1
スポット溶接機	アマダ TP150EX	1	専用焼付炉	全190M 自動ライン	1
ボール盤		5			



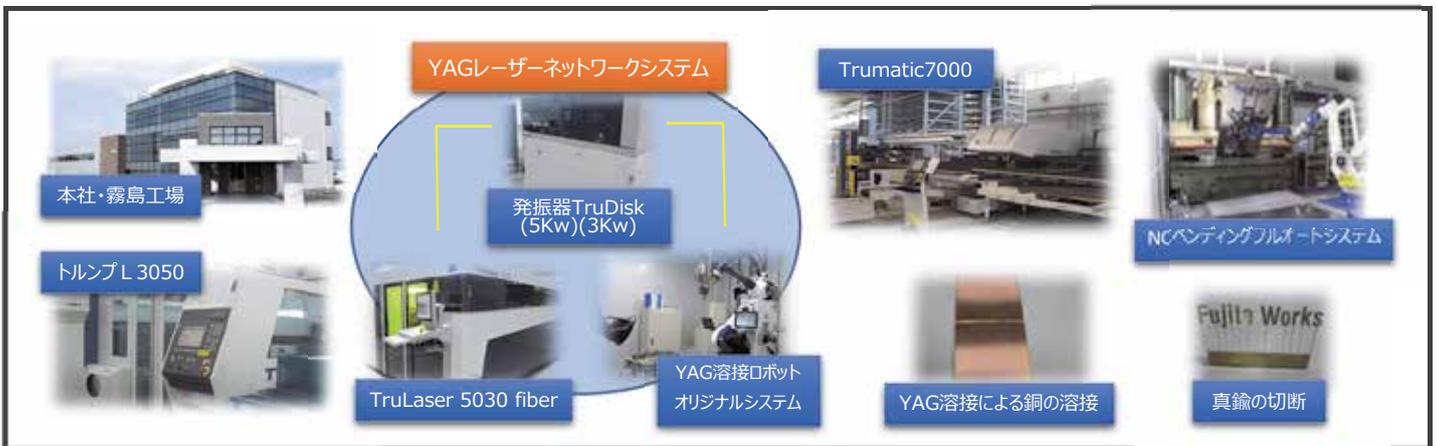
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金		機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作		
	加工		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物											
対応	●		▲	▲									●	▲	▲					●		●		●

企業名	株式会社藤田ワークス				代表者	藤田 幸二		
本社所在地	〒 899-4317 鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク12-18				敷地面積	20,762 m ²		
					建屋面積	9,543 m ²		
TEL	0995-46-6100			URL	http://www.fujitaworks.com/			
FAX	0995-46-7363			E-MAIL	info@fujitaworks.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和20年 4月	資本金	1,000 万円
	6	112	27	145				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密板金加工 ・半導体・液晶製造装置部品加工 ・化学プラント装置部品加工、組立 ・省力機器装置部品加工、組立 ・航空機器内装部品 (JISQ9100取得)			レーザー、レーザー複合機、タレットパンチプレス、 プレスブレーキ、YAG溶接設備による、精密板金を 用いた設計～製作～塗装・組立まで一貫生産を 行います。			旭化成(株) アルバック九州(株) 東京エレクトロン九州(株) (株)ディスコ (株)トクヤマ		
ISO取得状況	ISO 9001 (2015年度版) 取得済 ISO14001 (2015年度版) 取得済 JIS Q 9100 取得済				連絡担当者	(職名) セールスフロントイアグループ長 磯脇 武志 (連絡先) 0995-46-6103		
加工材質	ステンレス, アルミ, 鉄, チタン, ニッケル, 銅 (板材, パイプ材)							
加工精度	機械抜き公差±0.05							
資格・特徴 企業PR	精密板金による製品への大きな変化を求めている企業様との取引を希望しています。 構造変更・コスト低減などを卓越した技術とデータの元、実現させる企業です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NCLレーザーパンチプレスFMC	TRUMPF Trumatic7000(4KW)	2	YAG溶接ロボット(3Kw)(5Kw)	YASKAWA (MH-50)2ボジショナー仕様	1
			Tig, Mig溶接ロボット	ダイヘン (同時8軸)	各1
YAGファイバーレーザー	TRUMPF 5030fiber(5kw)(3kw)	1	メタルエステ1300	半自動ブラシバリ取り機	1
NCLレーザー	TRUMPF L3050(5KW)	1	溶接機(インバータ)	ダイヘン他、Tig、Mig	48
NCパンチプレスFMC	アンリツ 0.5mm～6mm	2	コンデンサ式抵抗溶接機	オリジン電気 (5A,6A)	各1
NCプレスブレーキ 6t～170t	トルプ、コマツ、アマダトーヨー、アマダ 200L～3000L	18	板金用3次元	Meta CAM	10
NCプレスブレーキ 150t	丸機械(スリーポイント) 3000L	2	CAD/CAMシステム	ROZA	11
NCベンディングフルオートシステム	丸機械 250t+ ナチロボット	1	焼付塗装・粉体塗装	乾燥炉 (2800W×4000D)	1
			自社製レーザーパイプ加工機	最大加工材 φ102mm*t3.0*4000mm	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	▲	▲	▲										▲					●▲	▲	

企業名	株式会社米森金属工業				代表者	米森 秀徳		
本社所在地	〒 890-0072 鹿児島県鹿児島市新栄町31-25				敷地面積	1,160 m ²		
					建屋面積	872 m ²		
TEL	099-256-6995			URL	http://www.yonemori.jp/			
FAX	099-253-1764			E-MAIL	yonekin@abelia.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和46年2月	資本金	1,000 万円
		5	4	9				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
建築金物 内装装飾金物			ステンレス、アルミ、銅、真鍮、鉄等の曲げ 加工・溶接・研磨・焼付塗装			(株)天草屋 (株)カゴシマ船場		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 099-256-6995	米森 秀徳	
加工材質	ステンレス、アルミ、銅、真鍮、鉄							
加工精度	mm単位							
資格・特徴 企業PR	お客様目線に立ち品質の向上・納期の厳守・コストの低廉に努力致しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NCプレスブレーキ	PHS160X310 1600kn 3100m/m	1	静電塗装機	EPP-200	2
NCプレスブレーキ	PHS80X255 800kn 2550m/m	1	塗装乾燥炉	1800X5750	1
NCシャーリング	SHF6X310 6tX3100m/m	1			
NCコーナーシャー	CSW-25A	1			
パワープレス	30t・45t	2			
アルゴン溶接機	インバーター 300P	5			
半自動溶接機	DAIDEN 200U	3			
ボール盤	φ13	2			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工		機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	加工		大物	小物		放電	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●		▲	●	●							▲	●							●		