

# 樹脂・射出(真空)成形

(企業名をクリックすると、各企業の詳細概要をご覧頂けます)

## <樹脂加工>

オジマモールド(株)	105
(有)キュープラ	106
薩摩総研(株)	107
(株)シリウス製作所	108
(株)ステップ	109
(株)ライラック	110

## <射出成形>

(株)鹿児島北斗製作所	111
サンライト化成(株)	112
(株)ジャスティ	113
東京エンプラ商事鹿児島(株)	114

## <真空成形>

中越パッケージ(株) 鹿児島工場	115
------------------	-----

企業名	オジマモールド株式会社				代表者	坂元 勝志		
本社所在地	〒 891-0603 鹿児島県指宿市開聞十町1068-1				敷地面積	2,964 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	330 m <sup>2</sup>		
TEL	0993-32-3326			URL				
FAX	0993-32-3881			E-MAIL	sakamoto@ojima-mold.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成26年3月	資本金	100 万円
	1	2		3				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
<ul style="list-style-type: none"> <li>治具(検査用、加工用等)</li> <li>自動車内外装、機構部品の試作</li> <li>家電・OA機器・電子機器の試作</li> <li>木型(モデル、真空成型、鋳造)</li> <li>各種精密部品</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>治工具の設計、製作</li> <li>マシニングでの3D形状加工</li> <li>マシニングでの精密加工</li> <li>真空注型</li> <li>樹脂の接着、溶接、磨き、塗装</li> </ul>					
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 代表取締役 坂元 勝志 (連絡先) 0993-32-3326			
加工材質	樹脂、プラスチック、ゴム、発泡スチロール、スポンジ、アルミ、亜鉛、銅、真鍮、スチール							
加工精度	マシニング：±0.01、真空注型：±0.02							
資格・特徴 企業PR	より早く、より安く、しかも高品質にオジマモールドは新製品の開発を強力にサポートします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
3次元CAD/CAM	シマトロン	2	真空注型機	(1200*400*1000)	5
2次元CAD/CAM		1	乾燥炉	(1500*1000*1000、200度)	5
マシニングセンター	VM-7 (1500*700*700)	2	塗装器具	(吹付け塗装)	2
マシニングセンター	ROBODORILL (500*400*300)	5	樹脂溶接機		1
3次元測定機	CZ-D II (450*350*200)	1	ブラスト・キャビネット	(ガラス粒子、100番)	1
彫刻機		1	バフ		1
汎用旋盤		1	定盤		2
タッピングボール盤		3	ハイトゲージ		2
万能刃物研磨機		1			



## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	▲	▲	▲	▲				▲	▲	▲	●			▲		▲		

企業名	有限会社キュープラ				代表者	新原 敏朗		
所在地	〒 891-0105 鹿児島県鹿児島市中山町2166-1				敷地面積	495 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	213 m <sup>2</sup>		
TEL	099-269-0566			URL	http://www.kyu-pla.co.jp/			
FAX	099-269-5500			E-MAIL	kyupla@po.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和58年4月	資本金	300 万円
		2	2	4				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
塩ビ・アクリル製品 ダクト製作			プラスチック板加工 給排水・衛生設備工事			明和プラント工業 フェニテックセミコンダクター 三光機械		
ISO 取得状況				連絡 担当者	(職名) 部長 (連絡先) 099-269-0566	宮崎 京三		
加工材質	塩ビ、アクリルなど							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	塩ビ製品の設計・製作をはじめ、浄水場・下水処理場等あらゆる分野を対象に、 合成樹脂の工場製作と現場取付工事も行っています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NCルーター	シンクス15z xu-14-3-2110BY	1			
パネルソー	HP3-2400	1			
遠赤外線電気炉		1			
旋盤	TAL480-800	1			
ドリルセッター	MOO- II LL	1			
フライス盤		1			
マルノコ盤	DSN1300	1			



排気ダクト（丸形）



排気ダクト（角形）



精密機器洗浄槽（シンク）



半導体洗浄装置

## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
	板金加工	大物		小物	放電		ワイヤーカット	設計	製作	組立・調整	大物									
対応			●										●							

企業名	薩摩総研株式会社				代表者	古川 正司		
本社所在地	〒 891-0516 鹿児島県指宿市山川成川4165				TEL	0993-34-2555		
					FAX			
工場等所在地	〒 891-0403 鹿児島県指宿市十二町267（第二工場）				TEL	0993-23-8667		
					FAX	0993-23-8669		
敷地面積	300 m <sup>2</sup>			URL	http://satsumasoken.co.jp/			
建屋面積	500 m <sup>2</sup>			E-MAIL	inquiry@satsumasoken.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成17年8月	資本金	1,000 万円
	2	10	3	15				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
LTA（1・2液性高熱伝導接着剤、樹脂） HS&TCA（ヒートシンク+熱伝導接着剤） 熱ゴム 放熱樹脂塗布加工			超柔軟の熱伝導樹脂の開発			宝永電機株式会社 千代田インテグレ株式会社 伯東株式会社 マイクロサミット株式会社 他		
ISO取得状況	ISO9001 取得済み				連絡担当者	(職名) 取締役 古川 正和 (連絡先) masakaz.furukawa@satsumasoken.co.jp		
加工材質	熱伝導樹脂(シリコン樹脂、エポキシ樹脂 他)							
加工精度								
資格・特徴企業PR	電気・電子機器向けに高信頼性の熱伝導樹脂を開発製造しています。 お客様のご要求に合う樹脂をカスタムで開発・製造致します。超柔軟な放熱樹脂開発を得意としています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
恒温槽	ヤマト科学	4	変位計	Panasonic	3
真空混練器	ミキスタ工業	2			
真空ポンプ	M Cバック	5			
真空窯	M Cバック	5			
混練器	K S工業	2			
振動式粘度計	(株)宇野	1			
圧延機	阪東機工	2			
応力計	ミットヨ	1			
ホットプレート	A Zワン	1			
サーモグラフィー	アズビル	1			



熱ゴム 実装イメージ①



熱ゴム 実装イメージ②

## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応														●	●						

企業名	株式会社シリウス製作所				代表者	寺地 高一		
本社所在地	〒 895-1202 鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原9529番地5				敷地面積	3,000 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	900 m <sup>2</sup>		
TEL	0996-37-2612			URL				
FAX	0996-37-2126			E-MAIL	sirius@ii-parts.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成7年4月	資本金	1,200 万円
		14	1	15				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体製造装置部品 医療機器部品 食品機械部品			精密切削加工 カバー接着・溶接					
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 製造課長 (連絡先) 0996-37-2612		原田 斉
加工材質	樹脂, アルミ							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	高品質・コスト面をもって提供します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	α-T14iDL他	6	汎用旋盤		1
門型マシニングセンター	REX- II 1300×1300×300	1	複合旋盤	Φ260×400 森精機	1
NCフライス	エンシュウ	1	NC旋盤	滝澤 TAC-650	1
NC旋盤	森精機	3			
CAD/CAM	2.5次元 3次元	3			
CNC三次元測定機	東京精密	1			
画像測定器	キーエンス	1			
パネルソー	2500×2300×90	1			
曲げサウンド		1			



樹脂加工部品



アルミ加工部品



カバー曲げ加工部品

## 加工状況一覧

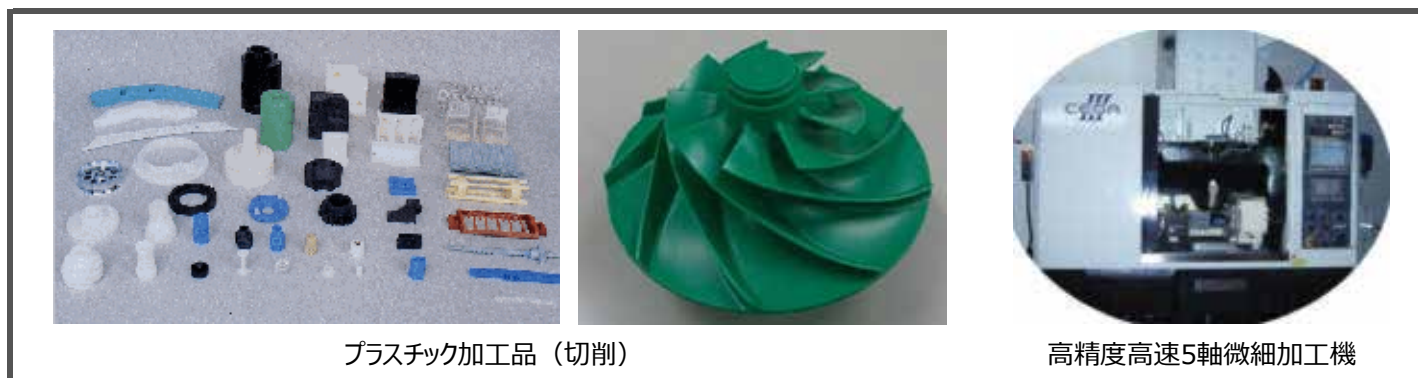
(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス	射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整										
対応		●	●										●							



企業名	株式会社ステップ <sup>o</sup>				代表者	田頭 六生		
本社所在地	〒 895-0072 鹿児島県薩摩川内市中郷町5577番地7				敷地面積	1,780 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	863 m <sup>2</sup>		
TEL	0996-20-7702			URL	http://www2.synapse.ne.jp/step/index.htm			
FAX	0996-20-7703			E-MAIL	step-t@po2.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和60年4月	資本金	1,000 万円
		17	8	25				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
樹脂製品 精密機械部品 半導体関連部品 検査治具			プラスチック精密切削加工 5軸精密3次元加工 プラスチック材料の販売					
ISO取得状況					連絡担当者	取締役工場長 常務取締役	曾木 健一 田頭 翔	
加工材質	プラスチック							
加工精度	形状・材質による。要相談							
資格・特徴 企業PR	プラスチック材料は一般に使用されるものだけでも種類が大変多く、用途に応じて適切な材料を選定から御協力いたします。 どのようなことでも御相談に応じますので、気軽に声をお掛けください。各種材料を準備し、お客様をお待ちしております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
超高精度5軸微細加工機	CEGAⅢ/5 AXP	1	旋盤・精密小型旋盤他	TLA600他	5
マシニングセンター	α-T14iDL 他	10	CNC旋盤	TAC-510	1
高精度高速小径微細加工機	α-3	3	高精度CNC旋盤	NLX2000/500	2
門型5面加工機	FZ-1050×2050	1	ウォータージェット洗浄機		1
キーシーター	MAKABO	1	重力式手動プラスト機	SGF-3	1
NCフライス	SP-CHP 他	2	3次元CAD/CAM	Mstercam x5 ミルレベル3	1
高速高精度3次元加工機	SP-CHN	1	CAD/CAM	WinMax 他	4
CNC複合旋盤加工機	NLX2000Y	1	CNC画像測定システム	NEXIV VMR-3020	1
CNC旋盤	AL-2 他	2	マニュアル画像測定器	QS-L2010Z/AFB	1



## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応														●							

企業名	株式会社ライラック				代表者	上迫 賢二		
所在地	〒 891-0312 鹿児島県指宿市池田3829番地				敷地面積	2000 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	600 m <sup>2</sup>		
TEL	0993-26-2881			URL	http://riluck.com/			
FAX	0993-26-2883			E-MAIL	kouwa-p@po3.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成4年1月	資本金	1,000 万円
		6		6				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
プラスチック製品の開発・設計・ 製造・販売			マシニングセンター、NCフライス盤、NC旋盤を 駆使した機械加工を得意とし、曲げ、溶接 加工まで対応することが可能である。			半導体製造装置メーカー 他		
ISO 取得状況					連絡 担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 0993-26-2881		上迫 賢二
加工材質	塩ビ類、アクリル、PET、テフロン、ジュロン、MCナイロン、ダイフロン、ABS、PPS、PEEK、PP、PE、PC、 UHMW、バスペル、ガラスエポキシ、ベーク、TIポリマー、アミド 他							
加工精度	±0.03以下（材質による）							
資格・特徴 企業PR	平成4年に設立の当社では、巧みな技術と最新の設備によるプラスチック加工で、信頼のおける製品を供給しています。 確実な技術と製品作りにおける責任感、この姿勢に応じて、各種設備を駆使し最適な工程で対応します。 各工程では一人一人の技術者が、信頼の置ける製品を供給するための努力が「クライアントとの信頼を築く第一歩」と なっております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	X800 Y500 SV-50 森精機	1	ルーター		1
マシニングセンター	X1100 Y560 CNX1100V 森精機	1	電気炉		1
NCフライス盤	X750 Y400 AN-SRN 静岡鉄工	3	管ヒーター		3
NC旋盤	φ300まで NL2000 森精機	2	塩ビ溶接機		3
パネルソー	X2100 Y2100	1	ボール盤		3
横切盤		1	プレーナー		2
タッピングボール盤		1	CAD・CAM	2D、3D	各1



## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
		大物	小物		放電	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応			●											●							

企業名	株式会社鹿児島北斗製作所				代表者	稲村 昭人		
本社所在地	〒 891-1107 鹿児島県鹿児島市有屋田町208				敷地面積	4,950 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	2,000 m <sup>2</sup>		
TEL	099-298-2345			URL	http://www.hokuto-factory.com/			
FAX	099-298-3575			E-MAIL	k-hokuto@po.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年10月	資本金	1,000 万円
	1	13	1	15				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
バックライト（導光板） 透明レンズ 自動車・バイク部品 インサート成形（ドアロック） その他、弱電部品			透明レンズ設計～製品まで インサート成型・パリス金型			(株)北斗製作所・南部化成(株)・(株)榎屋 (株)秦野精密 パナソニックデバイスSUNX(株) パナソニックデバイスSUNX九州(株)・(株)ホンダロック 熊本森六化成(株)・大日本印刷(株)		
ISO取得状況	ISO9001（2015取得） ISO14001（2015取得）			連絡担当者	(職名) 取締役 大平 政成 (連絡先) 099-298-2345			
加工材質	アルミ、鉄、アクリル、ポリカーボ、ABS、PP、エラストマー他など							
加工精度	金型0.001位まで対応/樹脂製品0.02位まで対応							
資格・特徴企業PR	当社は弱電・自動車・カメラ・導光板その他の合成樹脂、プラスチック、金型を主体とする、精密機器部品の製造販売を致しております。金型製作及び試作は東京工場にて行い、量産は鹿児島にて、行っております。多量、単品を問わずお客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質を目標として社員一同努力しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
射出成形機	350t	1	金型 (株)北斗製作所		
	250t	3	ワイヤー放電加工機	三菱電機(株) NC1200	1
	180t	2	型彫放電加工機	三菱電機(株) EA12V	1
	130t	3	NCフライス盤	牧野フライス V33i	1
	100t	1		牧野フライス V33	1
	75t	7		牧野フライス BN-85	3
	堅型10t	3	その他主要設備		1式
3次元測定器	ミツトヨ CRYSTA-Apex S544	1			
その他主要設備		1式			



成形工場



成形加工品



## 加工状況一覧

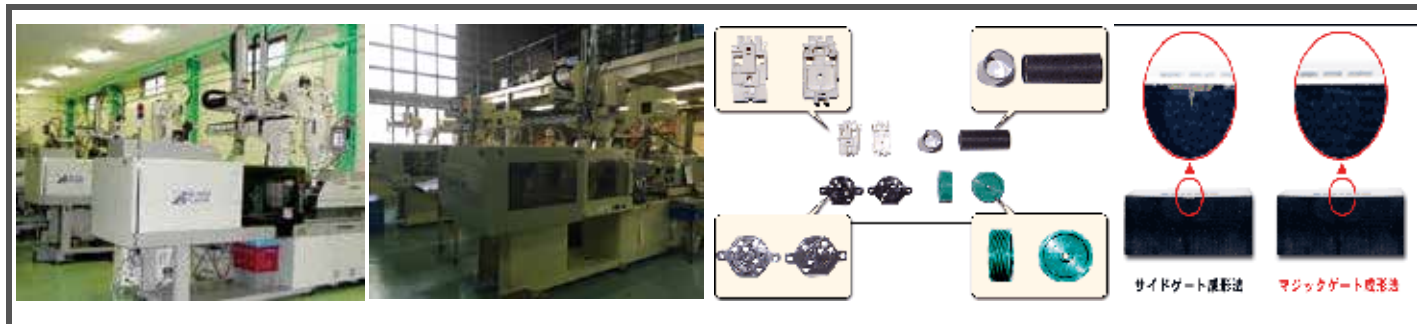
(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作	
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物										
対応							●						●									



企業名	<b>サンライト化成株式会社</b>				代表者	久目 勝浩		
本社所在地	〒 899-5412 【 鹿児島工場 】 鹿児島県始良市三拾町1371番地8				TEL	0995-65-0892		
					FAX	0995-65-1854		
関連会社所在地	〒 581-0035 【 大阪工場 】 大阪府八尾市西弓削1丁目1番地1				TEL	072-949-9664		
					FAX	072-949-7624		
敷地面積	9,068 m <sup>2</sup>			URL	http://www.sunlight-kasei.co.jp/			
建屋面積	2,450 m <sup>2</sup>			E-MAIL	kagosun@aioros.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成4年4月	資本金	1,000 万円
	1	37	12	50				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
自動車用部品 電気絶縁部品 電装部品 複写機部品 スイッチ部品等の小型精密部品			熱硬化性・熱可塑性における各種小型精密成形部品を得意と致します。			オムロングループ (株)ホンダロック 三菱電機(株) 矢崎総業(株) サンライト化成(株)大阪		
ISO取得状況	KES・環境マネジメントシステム・スタンダードステップ2登録（2012年2月1日登録）			連絡担当者	(職名) (連絡先)	代表取締役 0995-65-0892	久目 勝浩	
加工材質	樹脂 金属							
加工精度	1000分の1単位まで対応できる。							
資格・特徴 企業PR	当社はお客様の要求品質と納期を遵守しコストを極限まで追及します。 新規分野への対応生産能力を強化し、日々対策と改善を行い「より良いものを低コストにて」の理念の基、 全社員一丸となり迅速で正確な信頼いただける物作りをめざし邁進してまいります。 『マジックゲート方式射出成形方』特許取得（1992年11月）							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
熱硬化性射出成形機	35t (油圧)	3	熱可塑性射出成形機	35t (油圧)	1
	75t (油圧)	5		50t (油圧)	1
	100t (油圧)	2	デフラッシャー		3
熱可塑性射出成形機	30t (サーボ)	2	ブラスター	バッチ式2台・連続式2台	4
	50t (サーボ)	8	バレル研磨機		3
	75t (サーボ)	4	除湿機アニール装置		4
	80t (サーボ)	1	超音波金型洗浄機		1
	100t (サーボ)	4	トラバース		8
			ストッカー		4



## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	▲	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	▲	▲			▲	▲	

企業名	株式会社ジャスティ				代表者	東 晃一郎		
本社所在地	〒 899-4103 鹿児島県曽於市財部町下財部1637-33				敷地面積	4,163.85 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	2,104.67 m <sup>2</sup>		
TEL	0986-72-3780			URL	http://www.justy-web.jp/			
FAX	0986-72-3782			E-MAIL	justy@elf.coara.or.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成3年8月	資本金	1,750万円
	2	60	14	76				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
樹脂金型設計製作・樹脂成形 情報関連精密成形品（コネクタ等） 自動社用機能部品及び内外装品（色物含む） 電機・電子機器用精密成形品 熱硬化性樹脂成形品			精密部品マシニング加工 樹脂成形（可塑性）全般 各種インサート成形 精密樹脂金型設計・製作 組立検査全般			日本モレックス(同) (株)ホンダロック・双信電機(株) (株)村上開明堂九州・京セラ(株) (株)ダイソー・マクセル(株) (株)ユピテル鹿児島 他12社		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 工場長 渡邊 光男 (連絡先) 0986-72-3780		
加工材質	成形加工 射出成形用の樹脂全般、金型加工 アルミ、鉄（鋼材）、ステンレス 他							
加工精度	金型加工 0.002mm							
資格・特徴 企業PR	自動車関連産業その他への金型設計から部品提供の実績がございます。 多様化するニーズに対応すべく、よりよい製品を迅速に、確実にをモットーに日々精進しており、生産体制（製造工程）は常に24時間体制をとり、納期、品質、コスト面にて必ず満足して頂けると確信しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ワイヤーカット加工機	AQ325L	2	成型機 ~18t	住友	1
型彫放電加工機	AM3L	1	成型機 ~30t	住友	5
型彫放電加工機	V35FH	1	成型機 ~50t	住友・ファナック	16
マシニングセンター	V33	1	成型機 ~55t	ニッコー	2
成形研磨機	NFG-515AD	1	成型機 ~75t	住友	3
成形研磨機	NFG-515AD	1	成型機 ~140t	住友・ニッコー・ソディック	4
成形研磨機	NFG-515H	1	成型機 ~280t	住友	1
TIG溶接機	SW-V01	1	成型機 ~350t	住友	1
金型パーツ洗浄機	SOMAX	1	縦型成型機 50t	住友	1



## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●	●	●	●	●						●	●							

企業名	東京エンプロ商事鹿児島株式会社				代表者	金蔵 省二		
本社所在地	〒 897-0303 鹿児島県南九州市知覧町永里4000-1				敷地面積	9,147 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	950 m <sup>2</sup>		
TEL	0993-83-3811			URL	http://www.tep.gr.jp/			
FAX	0993-83-3812			E-MAIL				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和63年5月	資本金	5,000 万円
		25	13	38				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
精密樹脂射出成形品 精密樹脂射出用金型 合成樹脂原材料及び素材販売 射出成形機及び工作機械各種販売 段プラ等各種副資材特注品販売			各種エンプロを初め、様々なプラスチックの精密射出成形を得意分野としております。金属部品からの樹脂化へは設計も含め提案型営業にてご提示します。			(株)セントラル・ユニ サンクス(株) SMC(株) タツノ・メカトロニクス(株) (株)山武		
ISO取得状況	ISO9001(1995年8月取得済)			連絡担当者	(職名) 工場長 (連絡先) 0993-83-3811	徳田 浩樹		
加工材質	汎用樹脂から超エンプロ樹脂まで							
加工精度	1/100ミリ単位の寸法から管理しております。							
資格・特徴 企業PR	金属からエンプロ化へをモットーにこれまで歩み続けてまいりました。 樹脂としての形状設計は基より樹脂選定や品質管理につきましても提案型の仕事を得意としております。 図面がなく現物でのお見積もりやCD提案等を致したりして顧客一体となった物づくりに今後とも尽力を傾ける所存でございます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
射出成形機	東洋機械金属社製 130ton	1	マシニングセンター	牧野フライス	1
射出成形機	東洋機械金属社製 80ton	5	フライス盤	牧野フライス	2
縦型射出成形機	日本製鋼製 75ton (ロータリー)	1	旋盤加工機	瀧沢	1
射出成形機	東洋機械金属社製 5ton	7	平面研削盤		1
射出成形機	東洋機械金属社製 30ton	7	CAD/CAM	Top solid	1
射出成形機	ファナック社製 30ton	1			
ワイヤー放電加工機	ソデック	1			
NC放電加工機	ソデック	1			



精密射出成形品サンプル群



縦型全自動インサート機



精密金型

## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作	
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物										
対応			●	●	●	●	●						●	●								

企業名	<b>中越パッケージ株式会社 鹿児島工場</b>				代表者	地徳 行夫					
本社所在地	〒104-0061 東京都中央区銀座一丁目14-10				TEL	03-3563-3861					
					FAX	03-3563-2609					
工場等所在地	〒895-0061 【鹿児島工場】 鹿児島県薩摩川内市御陵下町7127				TEL	0996-22-6144					
					FAX	0996-23-6480					
敷地面積	9,918 m <sup>2</sup>			URL	http://www.chuetsu-pk.co.jp/						
建屋面積	4,180 m <sup>2</sup>			E-MAIL	kagoshima.info@chuetsu-pk.co.jp						
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和27年7月	資本金	1億9,400 万円			
				30							
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先					
<ul style="list-style-type: none"> <li>・電子部品関連</li> <li>・カメラ関連</li> <li>・光学機器関連</li> <li>・医療関連</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>・自動車関連</li> <li>・その他工業用</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>・クリーンルーム設備環境でのプラスチック製品の生産</li> <li>・厚物、深絞り品を自動化ライン生産</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>・京セラ</li> <li>・ソニー</li> <li>・その他 半導体及び電子部品関連</li> <li>・デンソーなど車関係</li> </ul>		
ISO取得状況	ISO14001(H12年12月取得) ISO9001 (H17年6月取得)				連絡担当者	職名/氏名	工場長	地徳 行夫			
加工材質	PS、APET、PP、PVC 他										
加工精度											
資格・特徴 企業PR	豊富な実績と経験をもとに、ユーザー本位の提案や数多くの実例品を参考にしながら、あらゆる面でお客様のニーズにお応えします。										

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
真空圧空成型機					
クリーンルーム設備	シリコンフリー (クラス20,000 / クラス2,000)				
マシニングセンタ					
三次元CAD					
粉砕機					



※三次元CADを用いた  
企画・設計が出来ます。

## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エレット製作	
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物										
対応							●							●								