

表面処理・熱処理 エッチング・亜鉛めっき

(企業名をクリックすると、各企業の詳細概要をご覧頂けます)

<表面処理>

アルバックテクノ	132
テックス(株)	133
日水電気化学工業(株)	134
(株)プレーティング	135
メテック(株) 九州事業所	136
吉玉精鍍(株) 宮之城事業所	137

<熱処理>

ダイコー熱処理(株)	138
------------	-----

<エッチング>

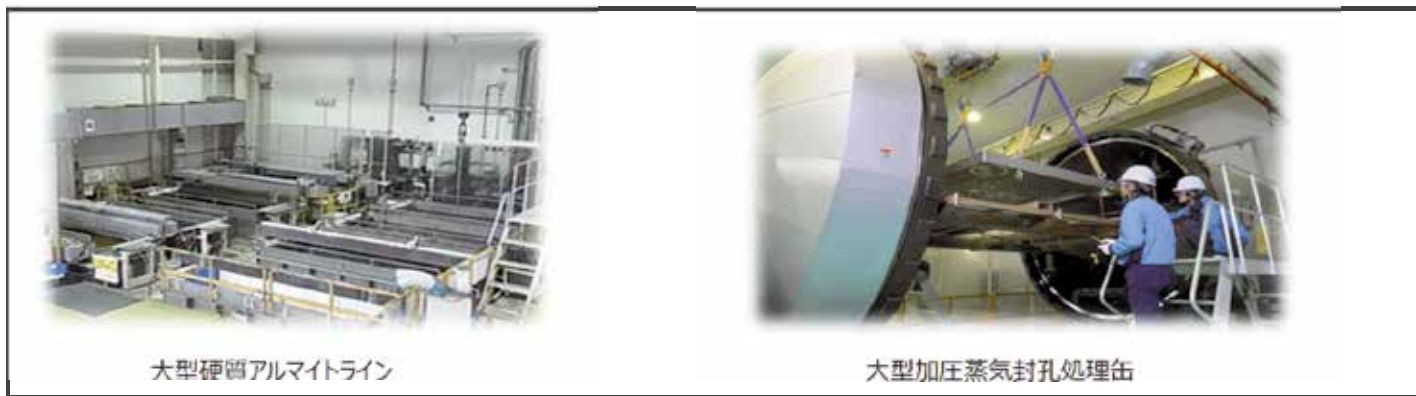
ダイイチシコウ(株)	139
------------	-----

<亜鉛めっき>

九州金属(株)	140
---------	-----

企業名	アルバックテクノ株式会社 (表面処理本部 鹿児島表面処理センター)				代表者	小林 久也		
本社所在地	〒 253-0071 神奈川県茅ヶ崎市萩園2658-19				TEL	0467-87-7812		
					FAX	0467-86-5511		
工場等所在地	〒 899-6301 鹿児島県霧島市横川町上ノ3313				TEL	0995-72-1136		
					FAX	0995-72-1137		
敷地面積	㎡				URL	http://www.ulvac-techno.co.jp/		
建屋面積	㎡				E-MAIL	yuuta_mitsushio@ulvac.com		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1979年 1月	資本金	1億2,500 万円
		10	70	80				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
表面処理全般			<ul style="list-style-type: none"> ・アルマイト全般 ・独自処理 ・タフラム、ニダックス、ニフグリップ、バツカル ・C39-BK ・フッ素コーティング全般 			半導体装置、ディスプレイ装置関連 食品装置、医療装置関連 一般産業機械関連		
ISO取得状況	ISO 9001 ISO14001				連絡担当者	(職名) 鹿児島営業課 主任 満塩 裕太 (連絡先) 080-1761-5262		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴企業PR	鹿児島ケミカルセンターは、主に九州・四国・西日本エリアからの表面処理要求をカバーする工場があり、タフラム、大型硬質アルマイト、C39-BK、レクトロフロー等の処理ライン設備があり、幅広いニーズに対応可能な工場となっています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
小型アルマイトライン	2000(W)×600(L)×1200(H)				
大型アルマイトライン	3000(W)×700(L)×2700(H)				
加熱蒸気封孔 (大)	2650(W)×3100(L)×650(H)				
加熱蒸気封孔 (小)	990(W)×1990(L)×510(H)				
塗装ブース装置	1600(W)×1000(L)×1700(H)				



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																			●		

企業名	テックス株式会社				代表者	手塚 信幸		
本社所在地	〒 895-2201 鹿児島県薩摩郡さつま町求名13572-1				敷地面積	9,124 m ²		
					建屋面積	2,935 m ²		
TEL	0996-57-1666			URL	http://www.tecs-k.co.jp/			
FAX	0996-57-1681			E-MAIL	info@tecs-k.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和45年1月	資本金	2,000 万円
		41	6	47				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
めっき 陽極酸化 電解研磨 化学研磨 洗浄			無電解ニッケルめっき 硬質アルマイト SUS、AL電解研磨 精密洗浄 不動態化处理			平田機工(株) アルバック九州(株) 瀬涯機工(株) (有)ヤナセ精機 (株)九州コガネイ		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名)	手塚 雅文	
						(連絡先)	0996-57-1666	
加工材質	AL、SUS、SS							
加工精度	アルマイト ±3μm							
資格・特徴 企業PR	試作・少量生産に対応しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
無電解ニッケルめっき槽	2000×900×500	1式	化学研磨槽	1000×700×300	1式
自動アルマイト槽	2000×1200×300	1式	大型電解研磨槽 (SUS用)	6000×5000×3500	1式
大型アルマイト槽	3500×1200×300	1式	精密洗浄槽	1000×1000×1000	1式
硬質アルマイト槽	2000×1200×300	1式	クリーンブース		1式
電解研磨槽 (AL用)	900×800×500	1式	クリーンスチーム洗浄装置		1式
電解研磨槽 (SUS用)	2500×1600×1400	1式			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																			●	●	

企業名	日水電気化学工業株式会社				代表者	山口 浩司		
本社所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島1丁目4-3				敷地面積	3,247 m ²		
					建屋面積	1,604 m ²		
TEL	099-261-8155			URL	http://www.nissuidenki.com/			
FAX	099-261-4109			E-MAIL	nissuidenki@m7.dion.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和23年 1月	資本金	1,000 万円
		21	7	28				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
電気めっき各種 亜鉛・ニッケル・すず・クロム他 化学めっき 無電解 Ni-P・Ni-B 他 アルマイト・電解研磨			少ロット多品種に対応いたします。			京セラ(株) 鹿児島国分工場 (株)ミットヨ 宮崎工場 (株)藤田ワークス		
ISO取得状況	ISO14001 2003年12月 認証登録			連絡担当者	(職名) 工場長 (連絡先) 099-261-8155	鯨島 伸一		
加工材質	鉄、アルミ、ステンレス、銅合金							
加工精度	1μm～ お客様のニーズにお応えします。							
資格・特徴 企業PR	お客様の技術によって創り出された製品が、『表面処理』という付加価値で更なる評価につながるからこそ、当社の目指すところでございます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
半自動亜鉛めっき装置		1	蛍光X線膜厚計		1
全自動硬質クロムめっき装置		1	塩水噴霧試験機		1
その他めっき装置			マイクロスコープ		1
純水製造装置		1	各種分析装置		
ショットブラスト機		2	排水処理設備		



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																			●		

企業名	株式会社プレーティング				代表者	木原 史裕		
本社所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島1丁目4-2				敷地面積	2,340 m ²		
					建屋面積	1,293 m ²		
TEL	099-261-2561			URL	http://www.plating-kk.com/			
FAX	099-261-2452			E-MAIL	mikosi@cronos.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和53年 5月	資本金	856 万円
		10	2	12				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
1. 電気メッキ ・装飾用 金、銀、銅メッキ ・工業用 金、銀、銅メッキ ・3価クロメート黒、白、赤、緑 ・ニッケルメッキ ・ロジウムメッキ 2. その他 ・化学研磨 (キリンス) ・バフ研磨 ・ノンクロム処理			金属表面処理全般			(株)ユニオン精密 東邦金属(株) (有)木原製作所 (有)木原金属工芸社 アジア技研(株) (株)ホンダロック		
ISO取得状況	ISO 9001 (取得見込み)			連絡担当者	(職名) 工場長	馬場 克久		
					(連絡先) 099-261-2561			
加工材質	鉄、非鉄金属							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	自動車部品及び工業用製品の表面処理を行っており、高い信頼を得ています。 その他仏壇及び寺院、神社金具など装飾メッキなども行っております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
装飾金メッキライン	自社製	4	3価クロメートライン	黒、白、赤、緑 クロメート	2
硬質金メッキ設備	〃	1	ベーキング炉	二葉科学	2
銀メッキライン	〃	2	乾燥機	ISUZU、岩田塗装機工業、SANYO	6
銅メッキ設備	(硫酸) 〃	3	純水装置	日本フィルター	1
バレルニッケルメッキライン	〃 3連	1	バフ研磨機	野水機械製作所	1
ニッケルメッキ設備	〃	1	各清流機	三社電機	18
ケシニッケルメッキ設備	〃	1	キリンス設備	自社製	1
ロジウムメッキ設備	〃	1	蛍光X線膜厚計	フィッシャーインストルメンツ	1
亜鉛メッキライン	〃 4連	1	塗装ブース	イワタ	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			▲		▲	▲	▲					▲								●	

企業名	メテック株式会社 九州事業所				代表者	鹿子木 俊朗		
本社所在地	〒 601-8133 京都府京都市南区上鳥羽藁田町1番地				TEL	075-661-4900		
					FAX	075-681-2039		
工場等所在地	〒 899-3101 【 鹿児島工場 】 鹿児島県日置市日吉町日置784				TEL	099-292-3939		
					FAX	099-292-3941		
敷地面積	23,000 m ²			URL	http://metekk.jp/			
建屋面積	7,920 m ²			E-MAIL	sals7@metek.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年12月	資本金	9,700 万円
	8	62	25	95				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体・電子部品 自動車エンジン部品、安全部品 省エネ機器部品			電解・無電解めっき (金・銀・銅・ニッケル・亜鉛 鉛フリー(錫合金)) 剥離、樹脂成型、金型による曲げ、切断 表面粗化(金属・樹脂)超精密洗浄			大手半導体・電子・自動車部品 メーカー様 約40社 取引エリア 全国		
ISO取得状況	ISO9001 (H12年8月取得) ISO14001 (H16年6月取得)			連絡担当者	(職名) 業務部長兼営業課長 有村 勝郎 (連絡先) 099-292-3939			
加工材質	鉄、銅合金、アルミ、SUS、42アロイ、セラミック							
加工精度	めっき厚み 0.1μm 成型 5/100 プレス 5/100 線材で15nm実績 (0.015μm) 有り							
資格・特徴企業PR	めっき以外の分野(樹脂成型、プレス)にも拡販中。試作ラインも多種ラインナップ。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
金めっき	短冊・個片(部分&全面)	4	Ni/Pd/Auめっき	試作対応	1
銀めっき	フープ(部分&全面)	4	無電解Ni	試作対応	1
銅めっき	フープ・短冊・個片(部分&全面)	2	無電解Au	試作対応	1
ニッケルめっき	短冊・個片	3	洗浄	超純水で可能	1
亜鉛(3価)めっき	フープ・個片(全面)	4	樹脂成形(TF)	120tマニュアル	2
錫めっき	短冊(全面)	2		120tオート	3
鉛フリー	フープ・短冊(全面)	8		60tマニュアル	3
	(Sn, Sn-Bi, Sn-Cu)			60tオート	1
			ウェットホーニング	圧力0.3Mpa AT&M メラミン、アルミナ	3
			ウォータージェット	圧力50Mpa AT&M	5



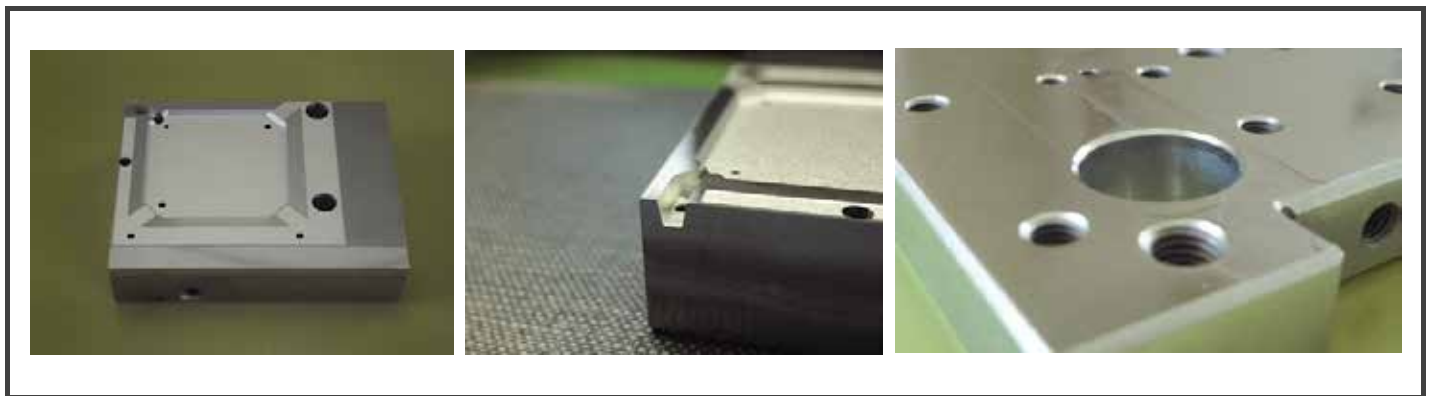
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応												●	●						●		

企業名	吉玉精鍍株式会社 宮之城事業所				代表者	吉玉 和生		
本社所在地	〒 882-0024 宮崎県延岡市大武町39-24				TEL	0982-33-1251		
					FAX	0982-33-2244		
工場等所在地	〒 895-1816 鹿児島県薩摩郡さつま町時吉1975-19 【宮之城事業所】				TEL	0996-52-1665		
					FAX	0996-21-3037		
敷地面積	3,311 m ²			URL	http://www.yoshitama.co.jp/			
建屋面積	997 m ²			E-MAIL	kazu-yoshitama@yoshitama.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和50年7月	資本金	7,200 万円
		9	1	10				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種めっき (本社工場) 銅エッチング 各種検査								
ISO取得状況	ISO14001 1999年10月認証登録 ISO 9001 2005年11月認証登録				連絡担当者	(職名) 宮之城事業所 山本 久雄 (連絡先) 0996-52-1665		
加工材質	めっきの種類により個別にご相談							
加工精度	ご希望精度により個別にご相談							
資格・特徴 企業PR	経営理念の「場規七則の下自分の城は自分で守れ」に則り、世界一頼りがいのあるめっき会社をめざしています。 本社が宮崎県延岡市に有り、各種表面処理が可能です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
各種めっき装置	(本社工場)	1式			
排水処理設備		1			
排ガス処理設備		1			
銅エッチング装置		1			
各種検査器具		1式			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	▲	▲															●	●	

企業名	ダイコー熱処理株式会社				代表者	大塚 寛		
本社所在地	〒 899-5104 鹿児島県霧島市隼人町野久美田1160-3				敷地面積	3,497 m ²		
					建屋面積	556 m ²		
TEL	0995-43-7811			URL				
FAX	0995-43-7810			E-MAIL	s.ootuka@daiko-n.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和58年11月	資本金	1,000 万円
		9	1	10				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
金型・治工具・他 (熱処理)								
ISO取得状況					連絡担当者	(職名)	大塚 寛	
						(連絡先)	0995-43-7811	
加工材質	金属全般							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	少量・多品種・短納期に対応が可能							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
真空熱処理炉	MAX 60~500kg	4			
雰囲気熱処理炉	MAX 100kg	2			
電気炉	MAX 30~500kg	10			
サブゼロ装置	MAX 100kg	1			
洗浄機	MAX 100kg	2			
硬度計	ロックウェル・ピッカース・ショア	5			

		
真空熱処理炉	硬度計	工場

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																					

企業名	ダイイチシコウ株式会社 鹿児島工場				代表者	小清水 伸悟	
本社所在地	〒 155-0031 東京都世田谷区北沢3丁目14番15号				TEL	03-3460-6581	
					FAX	03-3466-7155	
工場等所在地	〒 891-0204 鹿児島市喜入一倉町11620-45				TEL	099-345-0777	
					FAX	099-343-5001	
敷地面積	33,000 m ²			URL	http://www.daiichishiko.co.jp/		
建屋面積	7,915 m ²			E-MAIL	kagoshima@daiichishiko.com		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和47年6月	資本金
	2	84	19	105			
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先	
エッチング製品 フォトマスク製品 スクリーン製版 レーザー高精度弱電部品の加工 (他工場) レーザー高精度部品加工 (他工場)			フォトケミカルエッチング加工 フォトマスク作製 スクリーン印刷版作製 レーザー加工、マーキング プレス加工			京セラ株式会社 ローム株式会社 旭化成株式会社 マクセル株式会社 浜松ホトニクス株式会社	
ISO取得状況	ISO 9001:2008 2002年11月29日 ISO14001:2004 2010年11月30日			連絡担当者	(職名) 鹿児島工場 / 営業課 塩川 浩二 (連絡先) 099-345-0777		
加工材質	■エッチング: SUS、Ni合金、Cu等 ■フォトマスク: ガラス、フィルム ■スクリーン: SUSメッシュ、テトロンメッシュ、メタル系						
加工精度	■エッチング: 板厚 0.01~0.03mm ⇒ ±0.01~0.015mm、板厚 0.15mm~ ⇒ 板厚の10%程度 ■フォトマスク: エマルジョン ①ガラスマスク ⇒ ※25.0±2.0μm、②フィルムマスク ⇒ ※25.0±3.0μm ※保証精度となります。25μm以下のご要望に対してはご相談可。 ■スクリーン: L/S=15/15μm ※試作レベル						
資格・特徴 企業PR	<p>当社スローガン: チャレンジ24時間後の納品!!</p> <p>当社は、東京に本社があり、本県にエッチング製品・フォトマスク製品、スクリーン製版の工場を持つ電子部品製造の会社です。静岡工場(静岡県掛川市)、東開工場(鹿児島市東開町)にてレーザー加工、レーザーマーキング、プレス加工、板金加工も対応可能です。お客様の様々なニーズにお応えするため、多品種少量生産に対応しており、当社ならではの加工技術を複合的に駆使し、短納期にて製作、納品を実行致します。</p>						

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
【鹿児島工場・第二鹿児島工場保有設備】			【静岡工場、東開工場保有設備】		
金属エッチングマシン	板厚0.01~2.0mm	3	レーザーステンシル加工機	φ30±5.0μm 板厚0.1~0.3mm	1
エマルジョンマスク 描画機	細線※10μm サイズ~600mm×800mm ※機械精度	4	CO2レーザー マーク (複合機)	三菱1.3~3.0KW、アマダ250W φ0.1±0.01mm 板厚0.1~0.5mm	5 1
スクリーン用自動外観検査機	データ比較	1	レーザーマーカ	YAG、YVO4、CO2	5
ガラスマスク検査機		2	YAGレーザー	25~400W	3
レーザースポット溶接機		1	抵抗溶接機		3
抵抗溶接機		1	プレス、プレスブレーキ	15~60トン	8
			ワイヤ放電加工機	ワイヤ径 0.1~2.0mm	2



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工		機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
	加工		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●			▲				●					●								●	

企業名	九州金属株式会社				代表者	窪 道德		
本社所在地	〒 893-1615 鹿児島県肝属郡東串良町川東953				敷地面積	9,182 m ²		
					建屋面積	1,340 m ²		
TEL	0994-63-7508			URL				
FAX	0994-63-7010			E-MAIL	K.masanori@mbr.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和63年4月	資本金	4,000 万円
	3	22	5	30				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
溶融亜鉛めっき加工 鉄鋼製品全般			JISH8641の規格製品			三重重工業(株) 平和技研(株) 大森工業(株)		
ISO取得状況	JIS H 8641(1995年9月取得) 認証番号 : JQ 0808015			連絡担当者	(職名) 工場長 (連絡先) 0994-63-7508	茅切 政則		
加工材質	鉄鋼製品全般							
加工精度	JIS H 8641、JIS H 0401							
資格・特徴 企業PR	お客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質の提供を目指しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
溶融亜鉛めっき槽	長さ12m × 幅1.4m × 深さ2m	1			
溶融亜鉛めっきクレーン	1.4トン×6台	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																			●		