

プラント設計・製造・保守関連 (製缶・鉄骨含む)

(企業名をクリックすると、各企業の詳細概要をご覧頂けます)

(株)アイエヌジー	141	正和工業(有)	152
朝日工業(株) 川内事業所	142	(株)中川製作所	153
旭鉄工(株)	143	中村鉄工(株)	154
(株)稲盛機工店 第二工場	144	南日汽缶工業(株)	155
(株)ウスキ工業	145	南日キョーワ(株)	156
(株)大木	146	(有)橋口製作所	157
鹿児島ドック鉄工(株)	147	八光工業(株)	158
(株)相良製作所	148	福留工業(株)	159
(株)薩州工業	149	(株)プランテムタナカ	160
三洋工機(株)	150	(株)マツオ	161
(株)JISOK	151	(株)丸和工業	162
		(株)ミナトステンレス	163

企業名	株式会社アイエヌジー				代表者	布袋 眞一郎		
所在地	〒 891-0141 鹿児島県鹿児島市谷山中央7-28-20 古川ビル2F				敷地面積	300 m ²		
					建屋面積	100 m ²		
TEL	099-260-4648			URL	http://www.ing-web.com/			
FAX	099-260-4649			E-MAIL	info@ing-web.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和62年10月	資本金	2,000 万円
	19		31	50				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
プラントエンジニアリング 環境エンジニアリング 省エネ省力化設備 自社開発商品 人材派遣(各種プラント施工管理・運転管理)			エネルギー及び環境プラントのエンジニアリング			エンジニアリング会社 装置メーカー 資源リサイクル会社 食品製造会社		
ISO取得状況	ISO9001 : 2015 (2007年6月取得)			連絡担当者	(職名) 専務取締役 (連絡先) 099-260-4648	内大久保 信一		
加工材質	SUS、SS							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	今まで培った広範囲なエンジニアリングの実績を生かし、石油化学プラント、粉体プラント、環境プラント(水処理設備)など、様々なプラントの新設・増設の設計及び施工、施工後のメンテナンス等まで、トータルにお客様のニーズに合わせたエンジニアリングをご提案致します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
Auto CAD	2D CAD	5			
ブレインギア	3D CAD	2			
インベーター	3D CAD	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工		機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	加工	大物	小物	放電		ワイヤーカット	設計		製作	組立・調整	大物	小物										
対応	▲	▲	▲			▲	●	▲	●		▲				▲		▲	●				●

企業名	朝日工業株式会社				代表者	井上 正儀		
本社所在地	〒 730-0051 広島県広島市中区大手町3丁目9-5				TEL	082-241-8681		
					FAX	082-243-3076		
工場等所在地	〒 895-0064 【川内事業所】 鹿児島県薩摩川内市花木町12-38				TEL	0996-23-5226		
					FAX	0996-23-5228		
敷地面積	㎡			URL	https://www.asahi-kogyo.co.jp/			
建屋面積	㎡			E-MAIL	sendai@asahi-kogyo.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和25年4月	資本金	9,800 万円
		39	15	54				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
機械器具の組立据付工事 機械器具の修理・改造工事						中越パルプ工業(株) 日本地下石油備蓄(株) 三菱重工環境・化学エンジニアリング(株) (株)ジェイベック 住友化学(株)		
ISO取得状況	ISO9001 (H13年5月取得)			連絡担当者	(職名) 総務課長 (連絡先) 0996-23-5226	穎川 隆		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	私たちは、建設、改造、メンテナンス工事に至るまでの一貫したトータルサービスを提供し、技術力を磨き、安全・品質の両面でより高いご満足をお届けし、これからの産業と社会に貢献していくことをめざしています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
アーク溶接機	各種	71	ディスクグラインダー	各種 (電気工具)	70
アルゴン溶接機	各種	18	ロータリーバンドソー	各種 (電気工具)	9
ガス工具	各種	120	ドリル	各種 (電気工具)	35
棒グラインダー	各種 (エア・工具)	153	チェーンブロック	各種	269
アングルグラインダー	各種 (エア・工具)	215	レバーブロック	各種	76
開先加工機	各種 (エア・工具)	31	ジャーナルジャッキ	各種	12
棒グラインダー	各種 (電気工具)	14	油圧ジャッキ	各種	60



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		▲	▲															●			

企業名	旭鉄工株式会社				代表者	丸元 正樹		
本社所在地	〒 890-0073 鹿児島県鹿児島市宇宿2丁目6-19				敷地面積	6,090 m ²		
					建屋面積	3,661 m ²		
TEL	099-252-4312			URL	http://www.asahi-co.jp/			
FAX	099-252-4324			E-MAIL	yoshi-osh@asahi-co.jp 大重 (旭)			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和39年11月	資本金	2,000 万円
	5	14	8	27				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
鉄骨 各種プラント設備施工 各種水処理設備設計施工 各種搬送設備設計施工			設計からの完成品 搬送機全般 サイロ、タンク類 堆肥発酵攪拌機			鹿児島市役所・鹿児島市水道局 JFEエンジニアリング(株)・日清エンジニアリング(株) 川崎重工業(株)・(株)アーステクニカM&S 新光糖業(株)・日鉄住金テックスエンジ(株) (株)太陽化学・太平洋セメント(株) 他		
ISO取得状況	ISO9001 : 2002年取得 2013年返上 現在NonJAB審査機関証明制度へ移行			連絡担当者	(職名) 常務取締役 大重 義光 (連絡先) 099-252-4312			
加工材質	SS、SUS							
加工精度	全て工場組立確認の上出荷							
資格・特徴 企業PR	設計からの責任施工を主眼におく。特に管理 (品質、工程etc)には最も力点を払っている							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
H型鋼切断機	MAX500*900mm	1	高速カッター		4
旋盤	φ630*2000mm	2	ねじ切り盤		3
フライス盤		2	半自動溶接機		13
ボール盤		5	電気溶接機		18
アトラー		5	ターニングロール	5T	1
ベンディングロール	t9*φ3050mm	1	TIG溶接機		3
スロッターマシン		1	電動ウインチ		2
プレス	150T*4000Lmm	2	エンジンプラズマ溶接機		1
シャーリング	t13*3050Lmm	1	ドリル研削盤		1



工場建屋風景

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		▲	●														●	●			

企業名	株式会社稲盛機工店 第二工場				代表者	稲盛 一誠		
所在地	〒 891-0122 鹿児島県鹿児島市南栄3丁目30-9				敷地面積	1,334 m ²		
					建屋面積	671 m ²		
TEL	099-268-0831			URL	http://inamorikikouten.jp/publics/index/18/			
FAX	099-268-0843			E-MAIL	inamori-ogi@izu.bbiiq.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和25年 8月	資本金	2,000 万円
		5	1	6				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
ステンレス製缶、配管等の製作・施工 食品製造加工機械装置の設計・製作・施工 上下水道機械設備、配管等の製作・施工 電力用設備機械の製作・施工・保守 鋼構造物の製作・施工			ステンレス製缶 配管プレハブ加工 産業機器据付工事、 産業機器点検・分解整備業務			(株)サナス		
ISO取得状況	ISO9001 : 2015			連絡担当者	(職名) 工事部長 (連絡先) 099-258-3341	萩 和弘		
加工材質	アルミ、鉄、ステンレス 他							
加工精度	一般製缶精度							
資格・特徴 企業PR	当社は(株)稲盛機工店の第2工場として官公庁・民間プラントの設備に関わる機材の製作・施工、また機械の点検・整備を行っております。機動力と最新設備の御提案を提供致します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ベンディングローラー	1500W	1	ネジ切旋盤	80A	2
クリーンカッター	CL-65	1	ターニングローラー		2
プラズマ切断機	P-60	2	パイプカッター	125A	2
TIG溶接機	300A	8	卓上ボール盤	30mm	4
半自動溶接機	350A	2	ユニバーサルバンドソー	HUB-17 300mm	1
アーク溶接機	250A-500A	6	マルチワーカー		1
旋盤	1800L	1	天井クレーン	2.8 t	4
エンジン溶接機		2	天井クレーン	1.5 t	1
エンジン溶接機 TIG		1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作	
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物										
対応	●		▲									▲						●	●			

企業名	株式会社ウスキ工業				代表者	宇宿 潤史		
所在地	〒 891-0115 鹿児島県鹿児島市東開町3-50				敷地面積	969 m ²		
					建屋面積	710 m ²		
TEL	099-267-3010			URL				
FAX	099-267-7447			E-MAIL	usuki-kogyo@pure.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成3年7月	資本金	1,000 万円
		9	5	14				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
鉄鋼構造物及び鉄鋼製缶品の 設計・施工 省力機器の設計・製作 建築金物の製作 ステンレス加工			鋼構造物設置工事業 機械器具設置工事業 電気工事業 管工事業			(株)マツオ 日本特殊陶業(株) (株)川北電工 (株)明興テクノス		
ISO 取得状況					連絡 担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 099-267-3010	宇宿 潤史	
加工材質	鉄、ステンレス、アルミ、銅、チタン							
加工精度	状況に応じて対応致します。							
資格・特徴 企業PR	ライナー製作といった小物から、3000φ×4000Hのタンクといった製缶加工を請負っています。 また、鉄、ステンレス、チタン、アルミといった材料の溶接をしています。溶接後の機械加工もできます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
アルゴン溶接機	ダイヘン DA300P	5	エアープラズマ切断機	DAIDEN SC-30X	1
アーク溶接機	ダイヘン DM350	5	ベンディングロール	協和製作所 3000mm	1
プレスブレーキ	AMADA RG-50	1	ボール盤	吉田鉄工所 YD2-54	2
シャーリング	AMADA 4.5t×2000L	1	フライス盤	OKK MH-4V	1
ロータリーバンドソー	HITACHI CB32FB	1	天井クレーン	2.8t	2
コーナーシャーリング	AMADA CSHW-220	1	旋盤	滝澤鉄工所 TAL510×1500	1
アイアンワーカー	AMADA IW-45	1	鋸盤		1
パイプカッター	Asada BEAVER80	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
		大物	小物		放電	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応	●		●					●	●		●		●				●		●		

企業名	株式会社大木				代表者	大木 哲治		
本社所在地	〒 891-0122 鹿児島県鹿児島市南栄2丁目7-8				敷地面積	3,991 m ²		
					建屋面積	2,384 m ²		
TEL	099-268-5687			URL	http://www.ooki.ecnet.jp/			
FAX	099-268-5775			E-MAIL	k-ooki@alpha.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和24年4月	資本金	2,500 万円
		65	28	93				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
ガス切断 レーザー切断 シャーリング タレパン加工 プレス加工 ロール加工 バンダー加工 各種タンク コンベア他			鋼材販売 ステンレス鋼販売 鋼材及びステンレス加工 製缶 鋼構造物 金物 機械器具 各種プラント			旭鉄工(株) 三友機器(株) (株)松下商店 ダイフク(株) 南国殖産(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 常務取締役 久米 和洋 (連絡先) 099-261-7773		
加工材質	鉄 (SS400) 、ステンレス (SUS304 316他) 、アルミ 他							
加工精度	機械、製缶製作一般公差範囲内							
資格・特徴企業PR	鹿児島県知事許可 (鋼構造・機械器具設置・建設業)							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー切断機	LMR II 25-TF2000	1	ギャップシャーリング	4尺	1
アングルバンダー	200型	1	ギャップシャーリング	10尺	1
ブレーキプレス	8尺	2	ギャップシャーリング	GS-13050	1
ブレーキプレス	4尺	1	ギャップシャーリング	GS-1312	1
油圧プレス	250t	2	ベンディングローラー		1
油圧プレス	100t	1	シャーリング	M3045	1
アイアンワーカ	IW60	1	自動ガス切断機		5
ターレットパンチプレス		1	クレーン設備 (有)	2.8t他	21



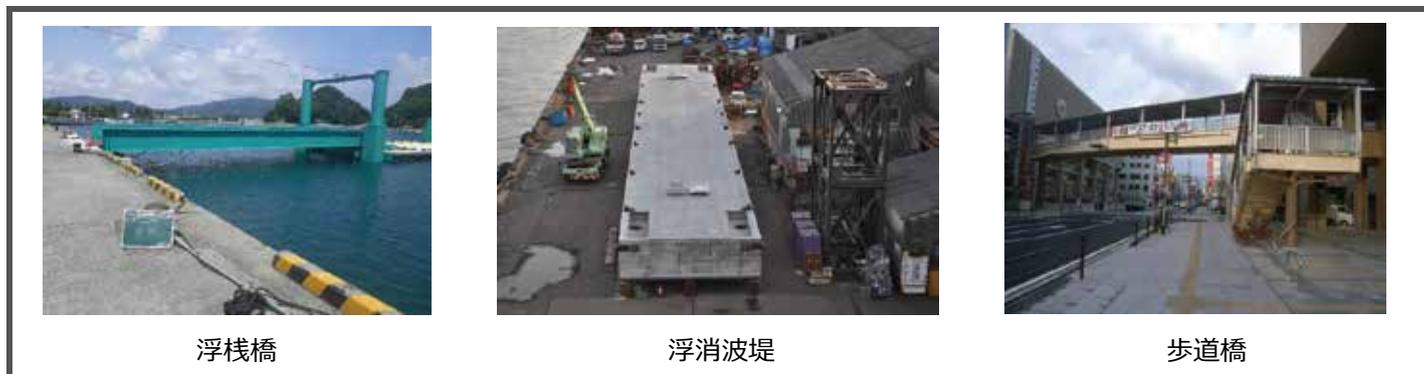
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作	
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物										
対応																						●

企業名	鹿兒島ドック鉄工株式会社				代表者	野元 達美		
本社所在地	〒 891-0132 鹿兒島県鹿兒島市七ツ島1丁目2-2				敷地面積	19,640 m ²		
					建屋面積	3,452 m ²		
TEL	099-261-7878			URL				
FAX	099-261-7871			E-MAIL	kdock@k-dock.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和42年9月	資本金	5,000 万円
		30	5	35				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
橋梁、浮棧橋、引揚台船 船舶修理 小型船舶製造 鋼構造物製作・据付			溶接を得意とした鋼構造物の加工			鹿兒島県 鹿兒島市・町・村 建設港湾会社		
ISO取得状況	ISO9001(2002年2月取得)			連絡担当者	(職名) 常務取締役 (連絡先) 099-261-7878	上原 義人		
加工材質	鉄、アルミ、ステンレス等							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	橋梁、各種タンク及びプラント関係の設計、製作及び修理工事							

主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数
CO2溶接機	(移動型)	350	13	溶接棒乾燥機	(移動型)	100V	10
	(移動型)	500	14		高圧洗浄機		
アーク溶接機	(移動型)	500	52	スクルーコンプレッサー			1
	(移動型)	400	16	電動グラインダー			3
	(移動型)	300	1	小型施盤			1
TIG溶接機	(移動型)	500	2	中型施盤			1
MIG溶接機	(移動型)	350	2	大型施盤			1
プラズマ溶接機	(移動型)		2	形削盤			1
直流ガウジング	(移動型)		1	卓上ボール盤			2



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作	
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物										
対応																	●	●				

企業名	株式会社相良製作所				代表者	相良 正典		
本社所在地	〒 890-0055 鹿児島県鹿児島市上荒田町36-10				敷地面積	21,053 m ²		
					建屋面積	12,828 m ²		
TEL	099-252-2111			URL				
FAX	099-252-2171			E-MAIL	sagara-steel@po5.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和9年3月	資本金	2,000 万円
	12	30	13	55				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
1. 鋼構造物の製作施工			建築鉄骨加工			JFEシビル(株)、大成建設(株) (株)鴻池組、鹿島建設(株) 他		
2. 製茶機械の製作施工			搬送機械製作			新生組 地元建設会社 荒茶生産農家・生産組合等		
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 常務取締役	相良 忠志		
					(連絡先) 099-252-2111			
加工材質	JIS規格製品の材質 (SS材、SN材、SM材、他材質)							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	最新鋭の生産システムで社会に奉仕する技術集団 鉄骨製作工場 Hグレードを取得しております							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
形鋼切断専用機	アマダ H-650HD	3	穴明切断複合機	アマダ HK1030CNC複合機	1
コマツ産機(株)	連結コラム溶接システム RAL 10TN	1	形鋼穴明切断機	アマダ 3BC-300	1
切断加工機	フライングオプティクスレーザ加工機	1	NCビームワーカー	タケダ UWF-150S	1
開先加工機 (H形鋼)	シンクス MHV-1050A	2	交流アーク溶接機	パナソニック	22
開先加工機 (鋼板)	シンクス VX-1000	3	半自動溶接機	大阪電気、ダイヘン	25
孔明加工機	タケダ機械 ABP-1600P・1500	2	連結コラム溶接装置	コマツ産機(株)RAL-CXX	1
開先加工機 (鋼管・コラム)	シンクス VZ-800・600 II	3	柱大組立溶接装置	コマツ産機(株)RAL10-2	1
片持3軸ポジショナー	ラインワークス 3500CH-200CH	4	梁・柱大組立溶接装置	コマツ産機(株)TSC	1
マーキングロボット	シグマテック 梁ロボ (ケガキ名人)	2	柱大組立仮組装置	創研 MS-1000	1
H形鋼黒皮・穴明バリ取装置	アマダ HG1000/1300	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		●	●						●	●							●				

企業名	株式会社薩州工業				代表者	冷水 良介		
本社所在地	〒 891-0133 鹿児島県鹿児島市平川町4803				敷地面積	726 m ²		
					建屋面積	99 m ²		
TEL	099-251-2552			URL	https://sassyuukougyou.wixsite.com/japan			
FAX	099-251-2552			E-MAIL	satusyu84@gmail.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成13年8月	資本金	500 万円
		10	1	11				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種プラント工事 重量物 配管 鉄塔工事 建築構造物工事 各種足場組立・解体工事 高所作業			配管工事 重量物搬入・搬出作業 アイアン家具 定検工事 各種メンテナンス補修 鉄塔組立・解体工事 部材・ボルト交換作業			(有)神和工業 (有)北進機工 (株)アルス その他 鉄工所 通信会社 プラント会社等		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表 冷水 良介 (連絡先) 090-7980-8687		
加工材質	鉄・ステンレス・その他							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	鹿児島県知事許可(般-24)第15451号 機械器具据付工事 とび土工事業 酸欠・GR・アーク・石綿・高力ボルト取扱作業特別教育 技能講習 高所作業車10m以上 フォークリフト ゴンドラ 溶接JIS TN-F TN-P A-2F 足場組立 鉄骨組立 作業主任 職長教育 安全衛生責任者 ユニック車 酸欠							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
エンジンウェルダ	新ダイワ ガソリン	1	インパクト	18V 6 A マキタ	8
アーク溶接一式	ダイヘン 新ダイワ		インパクトレンチ	18V 6 A マキタ	10
玉掛吊り具		一式	GR	100・125・180φ	10
イーグルクランプ	0.5t/1t/2t	一式	セーパーソー	100V HITATI	2
ワイヤー	三分・四分 各1m・2m・3m・4m	一式	レベル機	タジマ	3
ナイロンスリング	1t・2t 各1m・2m・3m・4m	一式	チップソー 丸ノコ	新ダイワ	2
ガス溶接一式	ガスフォース メーター切断機	一式	トルクレンチ	各種 手工具類一式	2
各サイズ スパナレンチ		一式	バンド層	新ダイワ	2
			その他		



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	▲	▲					▲	▲							▲	▲	▲		

企業名	三洋工機株式会社				代表者	林 美智子		
本社所在地	〒 891-0122 鹿児島県鹿児島市南栄二丁目7番地6				TEL	099-268-5191		
					FAX	099-268-1882		
工場等所在地	〒 891-0122 鹿児島県鹿児島市南栄二丁目7番地14他				TEL	099-268-5191		
					FAX	099-268-1882		
敷地面積	6,402 m ²			URL	http://www.sanyokouki.co.jp/			
建屋面積	3,835 m ²			E-MAIL	tanaka@sanyokouki.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和21年2月	資本金	2,000 万円
	5	90	25	120				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
<ul style="list-style-type: none"> ・発変電設備据付・保守 ・プラント設備据付・保守 ・電気・通信設備据付 ・産業用機械・装置設計・製造・据付・保守 ・医療設備据付 ・配管設備工事・機械加工一式 ・クレーン設計・製造・据付・保守 ・鉄鋼構造物設計・製造・据付 						九州電力、九電ハイテック、日立製作所、三菱電機、三菱重工、富士電機、東芝、日立三菱水力、日立プラント、東芝プラント、日本ガス、官公庁 他		
ISO取得状況	平成13年 ISO9001取得 平成16年 ISO14001取得 平成26年 OHSAS18001取得			連絡担当者	(職名) 執行役員 工務部長 田中 智 (連絡先) 099-268-5191			
加工材質	SS、SC、SUS、AL、CM							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位							
資格・特徴企業PR	創設72年を迎える当社は、電力、ガス、上下水道、医療等各種プラントの建設工事及び点検保守、並びにこれらに関連する各種構造物、機械の設計、製作、加工を通して、お客様のニーズにあった製品やサービスの提供を行って参りました。設計、製造、施工、保守サービスや解体撤去まで、一貫して提供できる体制を整えています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
正面旋盤	大矢機械製 NOL-20	1	ラジアルボール盤	吉田鉄工製 YR5-130他	2
普通旋盤	TAKIZAWA製 TAL-510他	3	帯鋸盤	アマダ製 ST-5070他	3
NC旋盤	TAKIZAWA製 TAC-560	1	開先加工機	マック製 MKS-Ⅲ	1
フライス盤	遠州製	1	アーク溶接機	ダイヘン、ナショナル製他	25
形削り盤	山口鉄工製 YS-SS620	1	半自動溶接機	ダイヘン、ナショナル製他	13
横中ぐりフライス盤	野村製作所製 80AFB-5	1	TIG溶接機	ダイヘン製 DT300P他	14
直立ボール盤	吉田鉄工製 ECD-4	1	ポータブルガス切断機	小池酸素製 KT-7	2
多軸ボール盤	アマダ製 2BH-600	1	天井クレーン	自社製 2.8t～5.0t	11



水車ランナ吊り込み



天井クレーン据付



変圧器据付

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工		機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	加工	加工	大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	●	●	▲	▲						▲	▲			▲	▲	●	●	▲	▲	▲

企業名	株式会社JISOK				代表者	大下本 淳一		
本社所在地	〒 899-0205 鹿児島県出水市本町19番49号				敷地面積	400 m ²		
					建屋面積	200 m ²		
TEL	0996-77-4035			URL				
FAX	0996-77-4035			E-MAIL	ooshitamoto_j@jisok.net			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成28年 1月	資本金	100 万円
	4	2		6				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
プラント機器・配管設計 3Dスキャナ計測サービス プラント施工管理・監督業務 医療機器設計開発及び製造・修理			プラント製缶・搬送機器及び配管設計			住重プラントエンジニアリング(株) スミセツエンジニアリング(株) 杉山重工(株) 日本スピンドル製造(株) 中村鉄工(株)		
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 080-5215-4298	大下本 淳一		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	3DスキャナによるAsBuildのデジタルドキュメント化によりプラント機器・配管設計及び施工計画を行い設計費及び現場工事の安全対策及び経費削減を提案する。 医療機器の設計開発 及び 製造・修理							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
FARO Laser Scanner	25m計測精度±2mm、最大120m計測可	1			
SCAN In a Box	0.5%精度	1			



FARO Laser Scanner



Scan In a Box

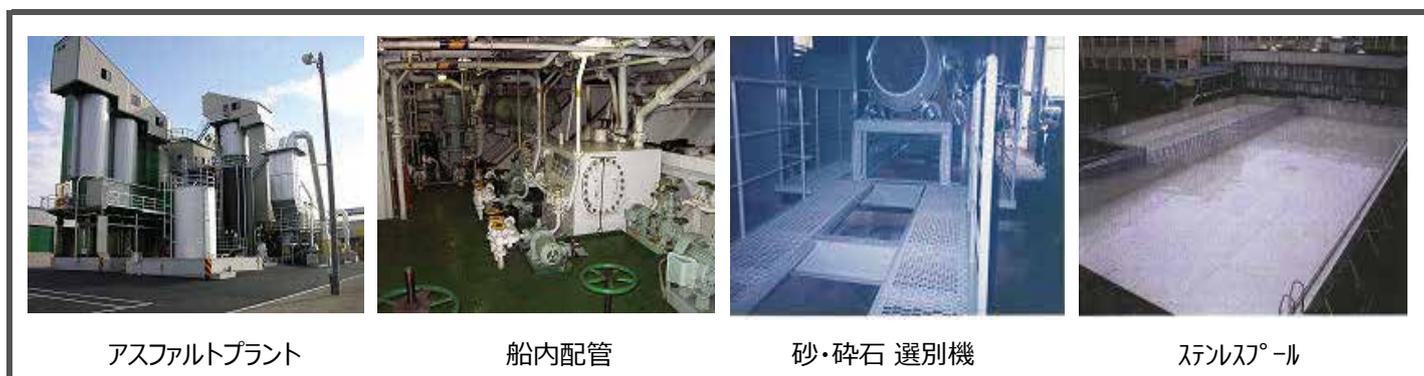
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																		●			

企業名	正和工業有限会社				代表者	堀野上 政和		
本社所在地	〒 891-0150 鹿児島県鹿児島市坂之上6丁目31-40				敷地面積	1,650 m ²		
					建屋面積	500 m ²		
TEL	099-261-8218			URL				
FAX	099-261-8218			E-MAIL				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和57年5月	資本金	300 万円
	1	12	2	15				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
<ul style="list-style-type: none"> ・セメント、アスファルトプラント 製作～据え付け～補修 ・船舶造修 ・搬送用ロボット据付～メンテ 他 ・プール製缶工事 			船舶補修・各種プラント製作～補修 ステンレスプール製作～据え付け			マリックスライン(株)・琉球海運(株) 奄美海運(株) マルエーフェリー(株) 南国生コンクリート(株) 田中铁工(株)・マルセ工販(株)		
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 099-261-8218	堀野上 政和		
加工材質	鋼、ステンレス、アルミニウム							
加工精度	JIS・NK 規格にて管理							
資格・特徴 企業PR	般-7 第11699 (鋼構造物工事業) 溶接等免許多数取得 (JIS・NK 他)							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
旋盤	DLG-SM M2000X720	1	交流溶接機	BZ-400-3	6
ラジアルボール盤	JISC4210	1	プラズマ切断機	MRAT-50	1
フライス盤	M800	1	油圧ベンダー	NC-700	1
ノコ盤	DAITO ST4565	1			
工場走行クレーン	4t、2t	2			
Tig溶接機	TIGTAC 201SP	2			
半自動溶接機	YO-350KR2	4			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●					▲	●	●							●	●			●

企業名	株式会社中川製作所				代表者	中川 健太郎		
本社所在地	〒 891-0201 鹿児島県鹿児島市喜入瀬々串町2532-2				敷地面積	7,800 m ²		
					建屋面積	2,000 m ²		
TEL	099-347-1234			URL	http://www.nakagawa-inc.com/			
FAX	099-347-1237			E-MAIL	info@nakagawa-inc.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和48年3月	資本金	2,000 万円
	5	17	6	28				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種プラント設備			各種コンベア類 (CC、SC、BC等) ミキサー、集塵機、乾燥機等 タンク、槽、架台類			各飼料製造プラント工場 各種リサイクルプラント工場 バイオマス関連プラント工場		
各種水門設備			SS及びSUS製ゲート SG、RG、FG、自動堰			各種食品製造プラント工場 官公庁		
ISO取得状況	ISO9001:2008 (平成14年5月取得)				連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 099-347-1234		中川 健太郎
加工材質	鉄、ステンレス							
加工精度	製缶で求められる範囲内で対応可能							
資格・特徴 企業PR	鹿児島県知事許可 (特) 6291号、1・2級鉄工技能士 (製缶)、1・2級土木施工管理技士、クレーン製造許可 (鹿基製許374号)、監理技術者 (鋼構造物、機械器具設置)、JIS溶接技術者							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
シャーリング	アマダ S2565	1	自動ガス型切断機	日酸タナカ KT-530GX1515	1
プレス	アマダ RG-125	1	プラズマ切断機	新ダイワ SPC40-C	3
プレス	松田 6.0×2500	1	アルゴン溶接機	ナショナル 350A	6
パワープレス	理研工業 500 t	1	デジタル式半自動溶接機	ダイヘン 200A~350A	3
ベンディングロール	協和 6.0×2500	2	半自動溶接機	ダイヘン 200A~500A	8
帯鋸盤	アマダ H650HD	1	交流アーク溶接機	ナショナル他	10
アイアンワーカー	アマダ IW-45 II	1	クレーン設備	5トン	2
ラジアルボール盤	トミナガ RH1500	1	クレーン設備	2.8トン	5



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																	●	●			

企業名	中村鉄工株式会社				代表者	中村 智一		
本社所在地	〒 899-0122 鹿児島県出水市境町1141				敷地面積	3,300 m ²		
					建屋面積	1,700 m ²		
TEL	0996-67-0656			URL	http://www.ntk-nakamura.jp/			
FAX	0996-67-3603			E-MAIL	ntk-nakamura@po2.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年5月	資本金	1,000 万円
	1	28	6	35				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
集塵機 タンク (圧力容器除く) 各種コンベア 各種配管 (一般・サニタリー他) 上記の現地組立工事			製缶・配管を主として工場製作及び、現地 工事まで一貫して行います。			住友重機械工業(株) 中越パルプ工業(株) 日本スピンドル製造(株) 日立造船(株) 鹿島建設(株)		
ISO 取得状況					連絡 担当者	(職名) 代表 (連絡先) 090-9583-6603	中村 智一	
加工材質	SS400、S-TEN、SUS304・316・310							
加工精度	ミリ単位まで対応可能							
資格・特徴 企業PR	鹿児島に工場を持ち、殆どの顧客が東京を始め中央なので全国を始め海外 (3ヶ月米国・2年インドネシアに据付 工事の実績あり) のご要望にも即座に対応する体制を築いています。 全体的なコストダウンを考え工場で作成した者が現地組立をするように工場製作と現地作業者を分けぬよう全員が オールマイティに対応できるように努力しております。 この自信のもと、今まで経験のない加工に情熱を持って顧客の満足を得てきました。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
シャーリング	13t×3,100W 8t×2,500W	2	Tig (アルゴン) 溶接機		21
油圧プレス	300 t	1	半自動溶接機		18
ペンディングローラー	φ400×3,100Wφ200×2,000Wφ130×2,000W	3	アーク溶接機		46
ホイストクレーン	2.8t工場 (内)	3	エンジンウェルダー	アーク二人用	4
ホイストクレーン	2.8t工場 (外)	3	エンジンウェルダー	Tig (アルゴン) 二人用	3
ホイストクレーン	2.8t屋外 (土場)	1	エンジンコンプレッサー	Airman	1
プラズマ		4	作業車	軽～Wキャブ～4 t ユニック	16

工場下の土場でタンク製作後、エレメント入込	工場屋外で製作積込時、80 t ラフターで搬出
	
製紙工場向け蒸発缶	製鋼所向け50 t ガススクレーン
	
	バイオマス設備

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	エニ ット 製作
		大物	小物		放電	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応																	●	●			

企業名	南日汽缶工業株式会社				代表者	本村 嘉啓		
本社所在地	〒 892-0836 鹿児島県鹿児島市錦江町11-53				敷地面積	2,244 m ²		
					建屋面積	1,122 m ²		
TEL	099-226-1266			URL	http://www.n-k-k.jp/			
FAX	099-226-1256			E-MAIL	y-motomura@n-k-k.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和39年9月	資本金	1,000 万円
				28				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
荷役運搬設備 搬送機器 熱交換器 プラント機器			ボイラー設備・整備・保守管理 省エネ・省力化・F A化設備工事 化工機プラント・一般産業機械設備工事 鋼構造物・圧力容器・各種タンク製作					
ISO取得状況	ISO9001 取得			連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 099-226-1266	本村 嘉啓		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	各種プラントの設計から施工、保守管理まで一貫作業が可能。 第一種圧力容器及びクレーンの製造許可工場。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
受電設備	150KVA	1 式	アルゴンカッター	200A	1
ベンジングローラー	16m/m×2400	2	開先加工機	2.5KW・4~25m/m	1
プレス	160T	1 式	ターニングローラー	5T	4
アーク溶接機	250A~500A	10	コンプレッサー		3
プラズマ切断機	500A/SUS・30m/m	1	天井クレーン	2.8T	2
チューブクリーナー	20A~100A	8	門型クレーン	5T	1
溶接棒乾燥機	50Kg	1	真空試験器		1
ボール盤	40m/m、25m/m	2	ガス切断機	3m/m~6m/m	4
アルゴン溶接機	500A	7	直示テレビン	LD型	5



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																	●	●			

企業名	南日キョーワ株式会社				代表者	東別府 錠二		
本社所在地	〒 899-1924 鹿児島県薩摩川内市港町360-30				敷地面積	412 m ²		
					建屋面積	325 m ²		
TEL	0996-31-2200			URL	http://www.kyouwa.jp/			
FAX	0996-31-2202			E-MAIL				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和40年1月	資本金	1,800 万円
				29				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
建築・製缶鉄骨 クレーン製作 (天井・橋型) 防水・塗装工事								
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 総務部長 (連絡先) 0996-31-2200	前田 良二		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
高圧洗浄機	200k圧	1	ノコ盤		1
コンプレッサー	エンジン、ディーゼル、電動	4	開先加工機		1
塗装用吹付機		4	大組自動溶接ロボット		1
エアレス吹付機		2	アイアンワーカー	アマダ製	1
発電機	ディーゼル、ガソリン	3	シャーリング	t = 13mmまで	2
かく拌機	シール材用、塗料用	4			
送風機	ブロー	5			
天井クレーン	10t×2台 5t×1台 2.8t×8台	4			
多軸穴あけ機	H200~1000まで加工対応	1			

 <p>製缶・工作機械製造販売</p>	 <p>一般土木・建築</p>	 <p>各種クレーン製作</p>
--	--	---

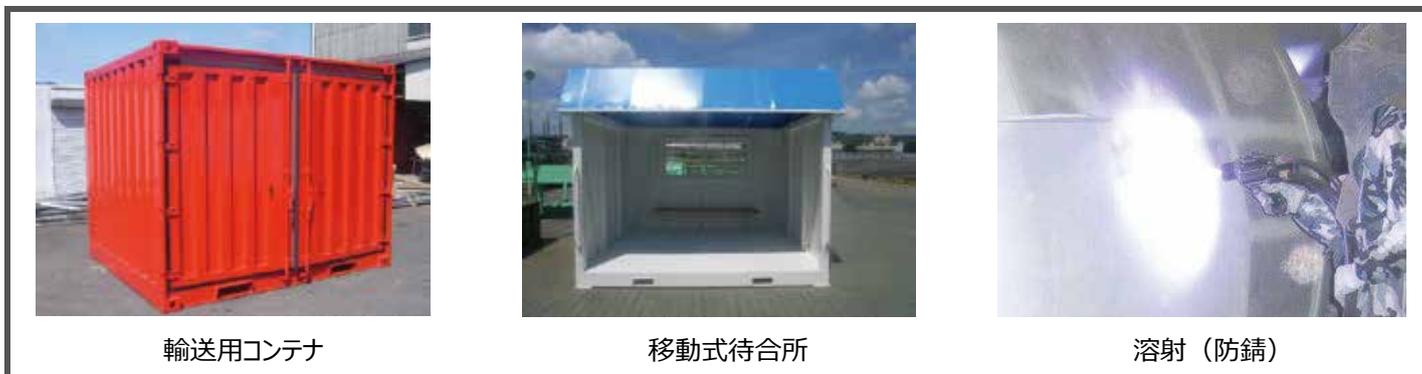
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																	▲	●			

企業名	有限会社橋口製作所				代表者	橋口 憲一郎		
所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島1丁目2-16				敷地面積	3,300 m ²		
					建屋面積	1,200 m ²		
TEL	099-262-2330			URL	http://www.hasi-ss.jp/			
FAX	099-261-6231			E-MAIL	hasi-ss@herb.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和41年1月	資本金	300 万円
		7	2	9				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
橋梁長寿命化補修工事関連 各種コンテナ (輸送用・特殊品) 可搬RT-BOT BB-BOXメンテナンス 溶射及びブラスト作業 鋼構造物・製缶品			溶射 (防錆) コンテナ製作 鋼構造物・製缶品製作 ブラスト作業			東京ファブリック工業(株) マルエーフェリー(株)・奄美海運(株) (株)NTTネオमित・NTTフィールドテクノ (株)ケイテック 日本コムシス(株)		
ISO 取得状況					連絡 担当者	(職名) 総務課 (連絡先) 099-262-2330	増田 芳治	
加工材質	鉄、ステンレス、アルミニウム							
加工精度	相談に応じます。							
資格・特徴 企業PR	<ul style="list-style-type: none"> ・コンテナは輸送用を初め、事務所や倉庫など、特殊なコンテナも対応可能です。 ・自社で材料手配から完成引渡しまで、全て行います。 ・防錆に優れた、溶射加工が可能です。 							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
アーク溶接機	Panasonic YD-350GR3	10	溶射機		1
TIG溶接機	Panasonic WX-300	1	ショットブラスト機	ISHIHARA KAC-7RH	1
シャーリング	AIZAWA S-1531 3100L	1	バキュームブラスト機	厚地 ACV-1ES	1
プレーキプレス	AMADA RG-200 200t	1	アイトレッサー	KOIKE PNC-10	1
油圧プレス	理研 700t	2	天井クレーン	2.8 t	5
帯鋸盤	大東精機 STⅢ4565	1			
コーナーシャー	SYOWA NSP-70	2			
ユニットワーカー	TAKEDA UWF-150A	1			
アングルマルチワーカー	日東工器 MW-50	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工		機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	加工		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●			▲		●		●		

企業名	八光工業株式会社				代表者	中川 完司		
本社所在地	〒 891-0202 鹿児島県鹿児島市喜入中名町1000-20				敷地面積	2,050 m ²		
					建屋面積	800 m ²		
TEL	099-345-1121			URL	http://www.hakko-ind.co.jp/			
FAX	099-345-1122			E-MAIL	info@hakko-ind.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和48年4月	資本金	2,000 万円
	2	28	1	31				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
配管及びプラント工事 各種タンク及び製缶工事 給排水衛生工事 各種工事設備のメンテナンス工事 固化剤YHR液を使用した環境整備事業			プラント配管、架台、タンク類の製作・据付 タンク設備全般メンテナンス SLSブロック、アミノ酸コンクリート、魚礁等の土木建築資材の製造、販売、工事			久保田化工機(株) JX喜入石油基地(株) JFEエンジニアリング(株) 川崎重工業(株) KEE環境工事(株)、九州電力(株) 外		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 総務部 統括部長 和田 芳英 (連絡先) 099-345-1121		
加工材質	鉄、ステンレス							
加工精度	JIS規格、JPI規格にて対応							
資格・特徴 企業PR	鹿児島県知事許 (特-27) 第7317号 1級土木施工管理技士 1.2級管工事施工管理士 溶接技士 外 SLSブロック、アミノ酸コンクリート事業にて特許取得 3件 (内独自取得2件、共同取得1件)							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
天井走行クレーン	定格荷重2.8t NHEY2.8TA 外	3	管自動切断機		4
高速切断機		4	管手動切断機		4
管ネジ切り機		5	バキュームテスト用器具		1
卓上ボール盤		2	コンクリートミキサ	ジグロス	1
高周波グラインダー		20	環境ミキサ		1
溶接機	300A~500A 交流溶接機	15	コンクリートミキサ	傾胴二軸ミキサ	1
溶接機	500A 直流溶接機	5	YHR液製造タンク(攪拌機)	3000ℓ 製造タンク	6
エンジンウェルダー	270A	8	YHR液製造タンク(攪拌機)	1000ℓ 製造タンク	3
エンジン式コンプレッサー		2	30m ³ 水タンク		1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			▲														●	●			

企業名	福留工業株式会社				代表者	福留 昇		
本社所在地	〒 896-0046 鹿児島県いちき串木野市西薩町17-15				敷地面積	17,250 m ²		
					建屋面積	2,250 m ²		
TEL	0996-32-4050			URL				
FAX	0996-32-4124			E-MAIL	fukudome-kk@po.minc.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和45年9月	資本金	1,000 万円
	5	18	5	28				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
建築鉄骨 鋼構造物 (橋梁等) 海洋鋼構造物 建築一式 製缶			鋼材切断、穴あけ、組立、溶接			阪和興業 日鉄住金物産 エムエム建材 岩切商事 小野建 植村組		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表取締役	福留 昇	
						(連絡先) 0996-32-4050		
加工材質	SS材、SM材、SN材 他							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	社員一丸となって日々研鑽し培った技術で、製品を御客様に提供できるよう心掛けております。 鉄骨製作工場 性能評価基準Hグレード							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
帯鋸盤	大東精機 GT II 8010CNC	1	ユニットワーカー	タケダ機械 UWF-150S	1
シャープカッター	12mmまで	1	省スペース溶接ロボット	KOBELCO	1
開先加工機	ハタリ HLB-1040NL	1	大組立溶接ロボット	KOBELCO	2
直立ボール盤	日立 KE-4300	1	手動アーク溶接機	300A	7
3方多軸ボール盤	大東精機 DN II -1050	1	半自動溶接機	350A、500A	13
ポータブル自動ガス切断機	千代田	1	超音波探傷装置	クラウトクレイマー	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																	●	●			●

企業名	株式会社プラントエムタナカ				代表者	田中 義郎		
本社所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島1丁目1-23				敷地面積	5,766 m ²		
					建屋面積	2,070 m ²		
TEL	099-262-1201			URL	https://www.plantem-tanaka.co.jp/			
FAX	099-262-0333			E-MAIL	info@plantem-tanaka.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	大正12年 5月	資本金	3,000 万円
	4	15	13	32				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
クレーン設計・製作・施工 鋼製タンク・圧力タンク 各種製缶設計・製作・施工 ゲート・除塵機製作・施工 水管橋製作・据付			上水道浄水機製作及び据付工事 下水処理機械製作及び設備工事 畑かん用揚水・加圧機場設備 各種機械オーバーホール 精密機械加工			鹿児島市水道局 県内外市町村役所 九州農政局各事業所		
ISO取得状況	ISO 9001 取得 (平成14年～) ISO14001 取得 (平成25年～) ISO45001 取得 (令和1年～)				連絡担当者	(職名) 取締役部長 (連絡先) 099-262-1201	堅山 高志	
加工材質	SS材、SUS材 他							
加工精度	JIS							
資格・特徴 企業PR	配管技能士：1名 旋盤技能士：5名 アーク溶接士：6名 ステンレス溶接士：6名 半自動溶接士：8名 1級ポンプ施設管理技術者：4名 あと施工アンカー施工管理技士：5名 監理技術者 (機械器具・管・土木・電気：7名) 施工管理技士 (土木・管・電気)：1級-6名、2級-8名							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
電脳旋盤	TAC-560×1500	1	半自動溶接機	CPDP、CPV、CPXD 350A	5
自動切断機	KE510GF	1	アーク溶接機	YK-250ADI KZA-3006 AW-400	3
NCバンドソー	GA330W	1	アルゴン溶接機	COMPA-200 AR-SW202FP	6
旋盤	1500L～650L	5	インナーシールド溶接機	V300 230A	1
ラジアルボール盤	DRD-1500	1	動つりあい試験機	FH-714S (2000kg)	1
フライス盤	SV-CH、VHR-SD、MH-3V II	3	動つりあい試験機	FH-424C (200kg)	1
天井走行クレーン	10t、5t、2.8t、2t	7			
門型クレーン	5t	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
	大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	●	●				●	●	●							●	●			●

企業名	株式会社マツオ				代表者	山下 健次		
本社所在地	〒 890-0073 鹿児島県鹿児島市宇宿2丁目6-25				敷地面積	12,845 m ²		
					建屋面積	2,545 m ²		
TEL	099-256-5598			URL	http://www.matsuoco.co.jp/			
FAX	099-256-5585			E-MAIL	mkk@matsuoco.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和26年9月	資本金	2,000 万円
	9	29	16	54				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
製糖機械 醸造機械 第1種及び2種圧力容器 水処理機械 一般産業機械			製糖機械、醸造機械、一般産業機械、熱拡散垂鉛めっき設備、の設計、製造、据付 及び メンテナンス			製糖会社 醸造会社 JA (農協) 官公庁		
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 工務課 (連絡先) 099-256-5598	中池 英司		
加工材質	鉄、鋳物、鋳鋼、ステンレス、黄銅合金、アルミ、エンジニアリングプラスチック							
加工精度	10μ							
資格・特徴 企業PR	1級管工事施工管理技士 2名 2級建築施工管理技士 3名		1級建築施工管理技士 1名 2級土木施工管理技士 7名		2級管工事施工管理技士 7名 ボイラー溶接士 5名			

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	1600W×2000L	2	ベンディングロール	16T×3000L	2
横中ぐり盤	床上型 SBF-130	2	ボンチングマシン	S505N	1
旋盤	Φ1250×6000L	10	油圧プレス機	100T 225T	2
門型プレーナー	1500W×4200L	4	ターニングロール	15T	4
ラジアルボール盤	1700D	3	天井走行クレーン	20T、15T、10T	14
万能フライス盤	450W×2000L	3	門型走行クレーン	15T	1
キーシータ	MLS-450	1	溶接機	アーク、マグ、ティグ溶接	50
鋸盤	ST5070	2	めっき用燃焼炉	700kg/4h (1バッチ)	1
ギャップシャー	C13-3100	1	ユニットワーカー	UWD-45 II S	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		●	●	●				●	●	●							●	●			

企業名	株式会社丸和工業				代表者	石塚 剛		
本社所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島1-3-16				敷地面積	4,504 m ²		
					建屋面積	2,952 m ²		
TEL	099-261-7551			URL	http://maruwa.info/			
FAX	099-261-9554			E-MAIL	maruwa@po3.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和34年2月	資本金	1,000 万円
	5	16	5	26				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
<ul style="list-style-type: none"> ・圧力容器含む塔槽類及びダクト ・産業用回転機器 (スクルーフィーダ他) ・焼酎醸造設備設計製作 ・インダリク・飼料設備他設計製作 ・鋼橋梁等大型構造物製作 			各種プラント及び製缶等を設計から製造、据付まで一貫して行う。			IHI、IPC、JFEエンジニアリング 新菱冷熱工業、山九プラントテクノ タクマ、クボタ環境サービス 南国殖産 芋焼酎醸造工場 県内レンダリング工場 県内飼料工場		
ISO取得状況	ISO14001 (H20.5月末取得)			連絡担当者	(職名) 代表取締役	石塚 剛		
					(連絡先) 090-1970-4645			
加工材質	C/S、SUS他							
加工精度	JIS及びJPI規格にて管理							
資格・特徴 企業PR	・圧力容器製造工場 一般-18第6035 ・溶接等免許多数取得(ボイラー溶接士*6、JIS N-2P*5、JIS TN-P*5、WES1・2級、マイスター他)							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マニピレーター自動溶接	LM-3030-S	1	半自動溶接機	CPV500、350 他	8
ベンディングローラー	TBH-03AT-13X3200 他	4	交流溶接機	BX-400-1 他	7
油圧プレス	HD-1703L NT 他	4	プラズマ切断機	TRC-120 他	8
シャーリング	M3060 他	3	作図用CAD	AUTOCAD 他	5
マルチワーカー	UWD-70 II S、IW-45 II 他	3	プロッター	A1迄出力可能	1
ターンローラー	10T用	2	製缶プレス	600 t	1
Tig溶接機	VRTP-300 他	14	クレーン能力	工場走行クレーン 4.8t 他	18
3次元レーザー切断機	VZ20	1			

			
スクリューコンベア付きホップ	SUS製圧力容器 JX日鉱日石石油基地殿向	工作物申請400㎡タンク	大型鋼製架台 種子島宇宙センター殿内

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工	金型製作	自動機		金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット	設計	製作	組立・調整	大物	小物								
対応	●		●				▲	●	●	●	●				●	●			

企業名	株式会社ミナトステンレス				代表者	柳川 弘幸		
本社所在地	〒 899-1924 鹿児島県薩摩川内市港町360-17				敷地面積	4,653 m ²		
					建屋面積	1,370 m ²		
TEL	0996-26-3478			URL	http://www.synapse.ne.jp/minato/			
FAX	0996-36-3442			E-MAIL	minato@po.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和57年4月	資本金	1,000 万円
	1	10	3	14				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種プラントの付帯設備機器や構造物を製作しております。			鋼構造物工事業 機械機具設置業 水処理及び粉体プラント 各種機械製作 階段、手摺			プライフーズ(株) ゴーデックスカンパニー (株)京セラ 杉山重工(株) 西日本プラント工業(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表取締役 柳川 弘幸 (連絡先) 0996-26-3478		
加工材質	ステンレス、アルミニウム、チタン、インコネル等							
加工精度	図面による指示以外の寸法許容差はJIS B0405-1991表1							
資格・特徴 企業PR	県知事許可 第15119号							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ベンディング	FBD1025LD他 アマダ	1	TIG溶接機	300 ダイヘン	6
シャーリング	DCT-2565 アマダ	1	TIG溶接機	500 ダイヘン	1
バンドソー	HK-400 アマダ	1	CO2溶接機	350 ダイヘン	4
コーナーシャー	SCS-622 昭和	1	CO2溶接機	500 ダイヘン	1
マルチワーカー	MW-50 日東工器	1	エアープラズマ	A-70 ダイヘン	1
高速切断機	SK-3 昭和	1	エアープラズマ	D-8000 ダイヘン	1
ベンディングロール	DS10×2050他 マック	2	スポット溶接機	SW-S30 デンゲン	1
ターニングロール	DT-5S他 デンヨー	2	クレーン設備	2.8 t	6



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●		●						●	●							●	●			