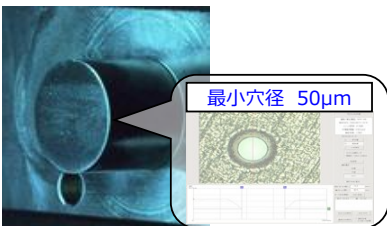
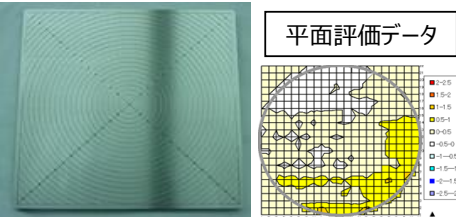


| | | | | | | | | |
|---|---|------|---|---------------|--------------------------|--|--------------|----------|
| 企業名 | アロン電機株式会社 | | | | 代表者 | 坂元 剛 | | |
| 本社所在地 | 〒 895-2203 鹿児島県薩摩郡さつま町永野950 | | | | 敷地面積 | 10,556 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 6,128 m ² | | |
| TEL | 0996-58-0331 | | | URL | http://www.aron.co.jp/ | | | |
| FAX | 0996-58-0365 | | | E-MAIL | karasima@aron.co.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和 46年 2月 | 資本金 | 3,512 万円 |
| | 15 | 75 | 23 | 113 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 金型・治工具、装置部品の精密加工 ■ 半導体製造装置等の製造 ■ メッキ治具、工具等の製造 ■ 画像処理による検査機器の開発・製造 ■ 自動機、省力化機器の開発・製造 | | | <ul style="list-style-type: none"> ■ 5軸マシニングセンターを利用した精度・難易度の高い金属部品の加工 ■ 画像処理技術を利用した省人化機器の開発・製造 ■ 一貫生産 (設計～部品加工～組立) ■ 充実した検査機による徹底した品質管理 (精度・品質) | | | 京石産業(株) 東京エレクトロン九州(株) 京セラ(株) (株)アルバック (株)ニシキ (株)荏原製作所 住友精密工業(株) | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 2009年 2月 取得 | | | 連絡担当者 | 職名 営業部 部門責任者 氏名 辛島 康裕 | 連絡先 | 0996-58-0331 | |
| 加工材質 | AL、SUS、鉄、超硬、特殊材 他 | | | | | | | |
| 加工精度 | ミクロン単位まで加工対応可能 | | | | | | | |
| 資格・特徴企業PR | 省力化装置では、画像処理技術を活用し、液中の異物や切削工具の割れ・欠け等をミクロン台での検出が可能です。特に、画像処理を活用した検査装置については、蓄積したノウハウで、お客さままでお困りの検査工程の省人化に対して、ご要望に応じたご提案をさせていただきます。 金型・治具加工では、5軸マシニングセンター、スライサー、放電、研磨加工機等により、微細加工を行っております。お客さまの複雑かつ精密なご要望やキーパーツの加工開発に対しても、多彩な加工技術で対応しております。 | | | | | | | |

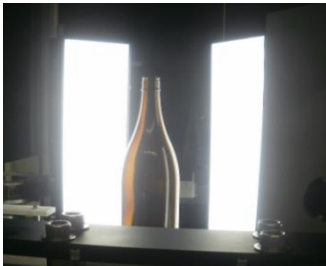
| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|------------------------|---------------------------------|----|---------------|--------------------------|----|
| 設計開発機器 | | | 検査機器 | | |
| CAD、CAM/CAM、シミュレーション機器 | 2D/CAD、3D/CAD | 38 | CNC三次元測定器 | MAX905*1000*605 精度0.0001 | 5 |
| 画像処理開発システム | 高分解能外観検査、カラー検査 | 10 | 真円度測定器 | φ350*350 精度0.00001 | 1 |
| | | | デジタルマイクロスコープ | 1800万画素 精度0.0005 | 1 |
| 工作設備 | | | 特殊環境設備 | | |
| 立型マシニングセンター | MAX 3000*450*300t(50μm細穴、0.3細溝) | 13 | クリーンルーム | CLASS2000、CLASS10000 | 3 |
| 横型マシニングセンター | MAX φ950*900(ヘル加工可) | 9 | 恒温室 (加工、検査) | ±1℃ | 6 |
| 5軸マシニングセンター | MAX φ700*450(多面加工、曲面加工) | 5 | 省力化装置 | | |
| 精密平面研削盤 | MAX 900*500(鏡面加工、微細加工) | 17 | 刃物管理装置 | MAX 1500本投入可能 | 3 |
| ワイヤー放電加工機 | MAX 500*750*350(細穴加工) | 8 | | | |



ノズルの加工技術



精密平面度研削加工



画像検査装置 (ピン検査)

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プラント | 表面処理 | エッチング加工 | エニツ製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|-------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | ● | | | | | ▲ | ▲ | ● |

| | | | | | | | | |
|---|---|------|--|----|---------------|---|------------|--------------|
| 企業名 | 株式会社オーケー社鹿児島 | | | | 代表者 | 中村 伸一 | | |
| 本社所在地 | 〒 892-0847 鹿児島県鹿児島市西千石町4-1 ガランパークビル2F | | | | TEL | 099-222-1893 | | |
| | | | | | FAX | 099-222-1899 | | |
| 工場等所在地 | 〒 899-5412 【始良工場】 鹿児島県始良市三拾町1397-2 | | | | TEL | 0995-73-6531 | | |
| | | | | | FAX | 0995-73-6532 | | |
| 敷地面積 | 6,183 m ² | | | | URL | http://o-k-kagoshima.jp/ | | |
| 建屋面積 | 1,341 m ² | | | | E-MAIL | okc@o-k-kagoshima.jp | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 平成20年2月 | 資本金 | 980 万円 |
| | 12 | 15 | 15 | 42 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 自動機、生産設備 設計・製作 プラント設計、製作全般 制御系電気・ソフト 設計・製作 工業計器・計測器・環境測定器等販売 乾燥機、設備機器、装置等の修理・メンテ他 | | | 設計 (機械、電気、ソフト) 製作 (組立、調整) メンテナンス (設備、機器、測定器他) 開発 (構想、設計、製造) | | | 京セラグループ アルバックグループ 官公庁 教育機関 (大学、高专等) その他 | | |
| ISO取得状況 | | | | | 連絡担当者 | 職名 経営管理部 氏名 中村 毎見 | 連絡先 | 099-222-1893 |
| 加工材質 | | | | | | | | |
| 加工精度 | | | | | | | | |
| 資格・特徴企業PR | 企画、開発から設計、評価、製作、そして導入後の保守まで、一貫して、お客様にトータル的にご提案させていただき、より付加価値の高い製品をご提供できる企業を目指しております。未経験の新たな分野でも、積極的にトライさせていただければと思っておりますので、何か身近なことでお困りのことがございましたら、まずはお気軽にご相談くださいませ。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|---------------|----------------------------|----|---------|----------|----|
| 石定盤 | 1.5×1 | 1 | 純水精製機 | | 1 |
| 各種測定ゲージ | | 1 | ネジ切り機 | | 1 |
| 切断機 | | 1 | 小型乾燥機 | | 1 |
| ボール盤 | | 1 | mV発生器 | | 2 |
| Tig溶接機 | | 2 | 記録計 | | 3 |
| プロッター | | 1 | 風量風速計 | | 1 |
| 天井クレーン | 2t / 高さ5600mm | 2 | コンプレッサー | | 1 |
| 移動式簡易クレーン | 1t | 1 | pH計 | | 1 |
| オシロスコープ | WaveRunner640Zi / DP07354C | 2 | 標準抵抗器 | | 1 |
| 簡易クリーンブース | | 2 | 導電率計 | | 2 |
| ユニック車、フォークリフト | 3t、2t | 2 | 照度計 | | 1 |

| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| 平成31年 始良工場 増設 | 各種制御装置、監視装置等 | 各種自動機 工場内クレーン高さ5300mm |

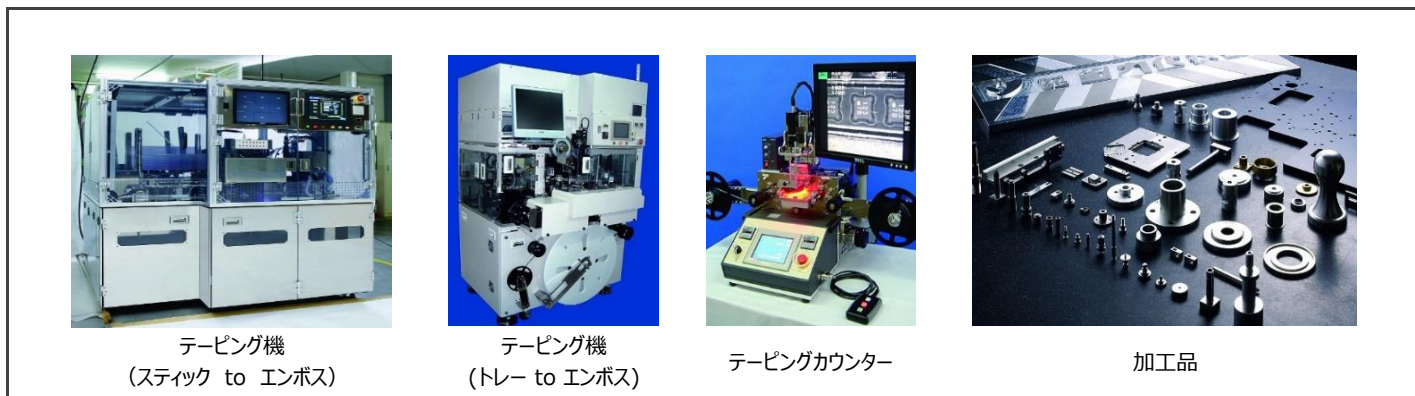
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プラント | 表面処理 | エッチング加工 | エレット製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | ● | ● | ● | | | | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | | ▲ | |

| | | | | | | | | |
|---|---|------|--|---------------|-------------------------------|--|------------|----------|
| 企業名 | 株式会社省力化技研 | | | | 代表者 | 加藤 浩晃 | | |
| 本社所在地 | 〒 899-3101 鹿児島県日置市日吉町日置3052-1 | | | | 敷地面積 | 7,800 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 3,870 m ² | | |
| TEL | 099-292-3000 | | | URL | http://www.syouryokuka.co.jp/ | | | |
| FAX | 099-292-4136 | | | E-MAIL | info@syouryokuka.co.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和53年7月 | 資本金 | 1,000 万円 |
| | 30 | 30 | 12 | 72 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ●半導体製造装置 ●各種生産用設備 ◆電子部品 | | | <ul style="list-style-type: none"> ●テーピング機、検査ハンドラー、各種移載機、画像検査機、各種治具作製、加工部品、設計委託 ◆電子部品生産 外観検査等の受託業務 | | | 京セラ(株) ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株) 京セラ(株) | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 (2001年2月取得) ISO14001 (2006年5月取得) | | | 連絡担当者 | 職名 精機事業部 部長 氏名 福留 典和 | 連絡先 099-292-3000 | | |
| 加工材質 | アルミ、鉄、ステンレス 他 | | | | | | | |
| 加工精度 | ミクロン単位まで対応 | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | <p>精機事業部：新規の生産設備の開発・設計（メカ・制御）～製作（部品加工・組立・配線）、調整、据付立上まで一貫体制で対応いたします。さらに既存装置の改善・改造や修理対応などアフターサービスも迅速に対応いたします。</p> <p>長年にわたり培った高度な技術と対応力でお客様の様々なご要望にお応えいたします。</p> <p>電子部品事業部：クリーンルームを有し、生産プロセス工程や外観検査の受託生産において、提案型モノづくりを推進しています。</p> | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|---------------------------|-------|---------|---|----|
| CAD | SolidWorksV2016 | 8 | 汎用旋盤 | LE19J | 1 |
| | AutoCAD2013/AutoCADLT2013 | 17/10 | NCフライス | SHIZUOKA NC MILL AN-SRN | 1 |
| | BricsCAD | 13 | 平面研削盤 | OKAMOTO PSG63DX | 1 |
| 縦型マシニングセンター | OKUMA MILLAC 761V | 1 | 測定光学顕微鏡 | Nikon MM-40 | 1 |
| | MORI SEIKI SV-500 | 1 | 画像寸法測定器 | キーエンス IM-6020 | 1 |
| | MORI SEIKI SV-400 | 1 | 高速度カメラ | キーエンス VW-9000 | 1 |
| 複合加工機 | ヤマザキマザック INTEGREGX j-200 | 1 | 装置組立室 | 本社棟:500m ² 、組立棟(6棟):573m ² | 2 |
| 小型切削加工機 | FANUC α-D21MiB5 | 2 | クリーンルーム | 1棟:426m ² 、2棟:72m ² 、3棟:487m ² | 5 |
| CAMシステム | JBM マスターCAM | 1 | | 4棟:470m ² 、5棟:531m ² | |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エレット製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | | | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | ● | |

| | | | | | | | | |
|--|---|------|--|---------------|----------------------------|---|--------------|----------|
| 企業名 | 株式会社イチノセ | | | | 代表者 | 市之瀬 隆浩 | | |
| 本社所在地 | 〒 899-0137 鹿児島県出水市今釜町63 | | | | 敷地面積 | 2,822.57 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 1,489.30 m ² | | |
| TEL | 0996-67-2991 | | | URL | http://www.kk-ichinose.jp/ | | | |
| FAX | 0996-67-3863 | | | E-MAIL | info@kk-ichinose.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和53年10月 | 資本金 | 1,000 万円 |
| | 2 | 18 | 3 | 23 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 液晶・半導体製造装置 産業用機械装置 液晶・半導体製造装置部品 産業用機械装置部品 | | | 装置設計 精密機械部品加工 板金・塗装加工 各種装置・機械・制御盤組立 メンテナンス | | | (株)リタケカンパニーリミテド (株)サンテック 中越物産(株) 日本特殊陶業(株) | | |
| ISO取得状況 | | | | 連絡担当者 | 職名 代表取締役 氏名 市之瀬 隆浩 | 連絡先 | 0996-67-2991 | |
| 加工材質 | アルミ系、鉄系、SUS系 | | | | | | | |
| 加工精度 | mm単位～1/100mm [機械加工] 単位まで対応可能です。 | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 『誠実・安心・信頼』を経営基本に、装置及び、治工具の設計・製作・据付・メンテナンス業務を製紙業・リサイクル業といった幅広い分野まで業種の拡大を図っております。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|-------------------|----|------------|-----------------------|----|
| 門型5面加工機 | RB-310M 新日本工機 | 1 | 直立ボール盤 | YUD-540 吉田鐵工所 | 1 |
| 縦型マシニングセンター | MILLAC-1052V 大熊豊和 | 1 | キー溝加工機 | TK-60 宝機械工業 | 1 |
| | MILLAC-852V 大熊豊和 | 1 | シャーリング | NCC-2565S 日本コネチカットソー | 1 |
| | MILLAC-511V 大熊豊和 | 2 | コーナーシャー | CSW-250 アマダ | 1 |
| 高速マシニングセンター | MILLAC-44V 大熊豊和 | 1 | プレス・セットプレス | RG-100S・SS-204 アマダ | 2 |
| NCフライス盤 | FMB-50・2R-NC 大熊豊和 | 計3 | 溶接機 | AS-300S1・S2 他 DAIDEN他 | 5 |
| 横型フライス盤 | SP-CH 静岡鐵工 | 1 | プラズマ切断 | SC-46 DAIDEN | 1 |
| CNC旋盤 | TC-30 滝沢鐵工所 | 1 | 天井クレーン | 2.8t (1・4・5工場) | 各2 |
| 汎用旋盤 | TAC-560・TAL-510 | 各1 | ワイヤー加工機 | M50B 西部電機 | 1 |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エニツ製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|-------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ● | ● | ● | | | ● | | ● | ● | ● | | ● | | | | | ● | | | | |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|------|-----------------------------|--------|----------------------|----------------------------------|--------------|----------|
| 企業名 | 南九精工株式会社 | | | | 代表者 | 柳田 隆宏 | | |
| 本社所在地 | 〒 897-1121 鹿児島県南さつま市加世田唐仁原5813 | | | | 敷地面積 | ㎡ | | |
| | | | | | 建屋面積 | 693 ㎡ | | |
| TEL | 0993-53-5584 | | | URL | | | | |
| FAX | 0993-53-6081 | | | E-MAIL | info@nankyuseikou.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 平成3年4月 | 資本金 | 1,000 万円 |
| | | 10 | 2 | 12 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 半導体装置 液晶装置 太陽電池装置 その他各種装置部品 | | | 精密部品加工 大物部品加工 TIG溶接加工 | | | アルバック九州(株) (株)九州日昌 (株)ヨシカワ | | |
| ISO取得状況 | | | | 連絡担当者 | 職名 工場長 氏名 岩下 茂幸 | 連絡先 | 0993-53-5584 | |
| 加工材質 | ステンレス、アルミ、鉄、銅、その他金属類 | | | | | | | |
| 加工精度 | 30μ | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 溶接資格 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|------------------|----|---------|--------------|-------|
| 五面加工機 | RB310M 2500×5000 | 1 | 汎用旋盤 | LEO-80A | 1 |
| マシニングセンター | MV・50E 1020×510 | 1 | | DLG-SH63 | 2 |
| | MC-4VB 400×700 | 1 | | FUKUMO Φ1110 | 1 |
| | VERTI MAL-M M2 | 1 | | NC旋盤 | LB-15 |
| NCフライス盤 | OKK AH-8NCV | 1 | TIG溶接機 | | 1 |
| | 2NV-B 700×300 | 1 | 半自動溶接機 | | 1 |
| | 2R-NC 1100×300 | 1 | CAD/CAM | | 1 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エリート製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ▲ | |

| | | | | | | | | |
|--|--|------|---|---------------|---------------------------|---|--------------|-----|
| 企業名 | 株式会社南光 本社第二工場 | | | | 代表者 | 上田平 孝也 | | |
| 工場所在地 | 〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島2丁目1 | | | | 敷地面積 | 2,634 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 2,078 m ² | | |
| TEL | 099-261-3377 | | | URL | http://www.nanko.co.jp/ | | | |
| FAX | 099-261-7848 | | | E-MAIL | ninomiya@nanko.co.jp | | | |
| 従業員 | (生産管理) | (製造) | (検査) | 合計 | 創業日 | 昭和63年5月 | 資本金 | 1億円 |
| | 6 | 14 | 4 | 24 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 精密機械加工 半導体・液晶・太陽光関連…部品製作・組立 自動車関連…金型・部品・治具製作 船舶関連…製缶・2次加工 セラミック用金具加工 | | | 【各種金属の精密機械加工】 NC旋盤・汎用旋盤・マシニング・5面加工機 特に、陸送で運べるサイズの大型5面加工機所有し、 Z高さ3500迄可能 【半導体製造装置】 チャンパー・小物溶接・シール仕上げ・リークテスト 難削材、レアメタルの加工 | | | (株)ハコウ (株)トヨタ車体研究所 (株)マルマエ ダイハツ九州(株) (株)ラスコ 中外炉工業(株) テクノデザイン(株) (有)常盤鉄工所 摂津工業(株) アルバック九州(株) | | |
| ISO取得状況 | 平成17年 本社第二工場取得 | | | 連絡担当者 | 職名 本社第二工場 工場長 氏名 二宮 義人 | 連絡先 | 099-261-3377 | |
| 加工材質 | SS、SUS、AL、Cu、タングステン、モリブデン、インコネル、チタン | | | | | | | |
| 加工精度 | ミリ単位～ミクロン単位まで対応できる | | | | | | | |
| 資格・特徴企業PR | 材料～1次加工～製缶～2次加工（精密部品・大型真空筐体加工）～シール面仕上げ～耐圧・リークテストまで 品質保証一貫体勢しております。2交替勤務により、短納期も対応しています。20tクレーン及び10tクレーン所有 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|--------------|---------------------------------|----|-------------|------------------------------|----|
| 汎用旋盤 | TAKISAWA TAL-460 φ300*L800 | 1 | 工具研削盤 | YAMAOKI PROFIT CC-200-N | 1 |
| | TAKISAWA TAL-600 φ500*L1000 | 1 | 油圧プレス 30t | AMADA SPH-30 440*550*370 | 1 |
| | 西武工機 LHS-2712 φ1000*L700 | 1 | 油圧プレス 300t | KOMATSU L2G300 1350*2100*650 | 1 |
| NC旋盤 | オークマ LB-15 φ200*L500 | 1 | クランクプレス 45t | AIDA NC1-45 440*810*270 | 1 |
| | オークマ LC-20 φ200*L550 | 1 | 高速カッター | 富士製砥(株) FS-91型 t=100mm | 1 |
| | オークマ LB3000EX φ350*L500 | 1 | スクルーコンプレッサー | 三井精機 ZV22AX-R 22KW | 3 |
| 転造盤 | ツガミ R15A M26*100 | 1 | 天井クレーン | 2.8t 10t 20t 他 | 4 |
| マシニングセンター | オークマ MC-40VB X600*Y400*Z350 | 1 | 電気ホイスト | 日本ホイスト NH-EF1T 200kg | 1 |
| | オークマ MC-6VA X1250*Y630*Z500 | 1 | アルゴン溶接機 | ダイヘン VRTPM-202 (S-2) | 2 |
| | オークマ MC-60VAE X1500*Y630*Z500 | 1 | 端面加工機 | (株)リークMDセンター φ12.7 | 2 |
| | オークマ MC-60VAE-H X1500*Y630*Z800 | 1 | 直流Tig溶接機 | ダイヘン VRTPM-202 (S-2) | 1 |
| | 森精機 NVX5060 X600*Y530*Z700 | 1 | 真空ポンプ | アルバック MB100-F | 1 |
| 五面加工機 | オークマ MCR-B X4000*Y1700*Z1000 | 1 | ディテクター | アルバック ヘリロット | |
| | 新日本工機 RB310M X5000*Y2500*Z1700 | 1 | 卓上電気グラインダ | 卓上電気グラインダ KBT10 | 1 |
| 大型五面加工機 | 新日本工機 HF-6M X8000*Y3300*Z3500 | 1 | ドリル研磨機 | BIGTOOL D-KEN113 φ2~φ13 | 1 |
| ROTARY TABLE | TSUDAKOMA RNCM-401R | 2 | エンドミル研磨機 | BIGTOOL APL22 φ12~φ22 | 1 |
| | 森精機 5AX-DDRT200 | 1 | キー溝盤 | 宝機械 TK150A | 2 |



大型五面加工機 (新日本工機 HF-6M)



NC旋盤 (オークマ LB3000EX)



マシニングセンター (森精機 NVX5060)

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エレット製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ■ | ● | ● | ■ | ▲ | ▲ | ■ | ▲ | | | ■ | ■ | | ● | | | ● | ■ | ▲ | ▲ | ▲ |

| | | | | | | | | |
|--|--|------|---|----|---------------|--|------------|----------|
| 企業名 | 鹿児島精機株式会社 | | | | 代表者 | 山村 幸弘 | | |
| 本社所在地 | 〒 899-6401 鹿児島県霧島市溝辺町有川1655 | | | | TEL | 0995-59-3304 | | |
| | | | | | FAX | 0995-59-3945 | | |
| 工場等所在地 | 〒 899-5215 鹿児島県始良市加治木町本町174番地 | | | | TEL | 0995-50-1485 | | |
| | 【始良事業所】 | | | | FAX | 0995-50-3578 | | |
| 敷地面積 | 2,900 m ² | | | | URL | http://www.kagoshima.co.jp/ | | |
| 建屋面積 | 900 m ² | | | | E-MAIL | info@kagoshima.co.jp | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和50年10月 | 資本金 | 2,400 万円 |
| | 2 | 17 | 13 | 32 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 海外調達 (精密部品全般) 設計業務 半導体製造装置部品 包装機械用部品 真空ポンプ精密部品 | | | マシニングセンター、NC旋盤、ワイヤーカット、 平面、円筒研磨を中心とした金属加工を中心とする。 | | | 三光機械(株) アルバック九州(株) (株)テクノクロス九州 アロン電機(株) ※上記は鹿児島内企業。他、全国各地70社程度 | | |
| ISO取得状況 | | | | | 連絡担当者 | 氏名 本社：新川 (ニッカワ) / 始良：満園 (ミツノ) 連絡先 本社：0995-59-3304 / 始良：0995-50-1485 | | |
| 加工材質 | アルミ、ステンレス、鉄 他 | | | | | | | |
| 加工精度 | ミクロン単位まで対応可能 | | | | | | | |
| 資格・特徴企業PR | 2012年に中国進出し、2018年にはベトナム工場を設立。東莞にある現地法人 (KSK SOLUTIONS) からの調達割合も全売上の8割程度に達し、多くのお客様より引き合いを頂いています。精密金属部品加工へ特化し、お客様のニーズ・メリットを考え高品質・短納期・低コストをグローバルに追及している会社です。 特に半導体関連等の小物・高精度部品を単品・量産品問わず得意としています。また、ベトナム事務所を中心に設計業務委託も開始しており、iCAD・3Dプリンタを活用したソリューション提案を行っています。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|--------------------------|----|---------|--------------------------|----|
| 横型マシニングセンター | NH4000 X560 Y560 Z630 | 1 | 画像測定機 | KEYENCE IM-6000 | 1 |
| 立型マシニングセンター | MV-Jr X500 Y450 Z600 | 2 | 複合旋盤 | NLX2500SY Y軸サブスピンドル | 1 |
| | フロンティア X500 Y450 Z600 | 1 | | NLX1500SY Y軸サブスピンドル | 1 |
| | ROBODRILL α-T21iFLα 4軸仕様 | 1 | CAD/CAM | MASTER CAM LEVEL3 3次元CAM | 1 |
| NC旋盤 | SL-20 21mm 61mm 8吋 | 1 | 汎用フライス盤 | STM-2R | 1 |
| | AL-2 25mm 55mm 8吋 | 1 | 汎用旋盤 | MS-850 | 1 |
| ワイヤーカット | α-1ic X550 Y370 Z310 | 1 | ノコ盤 | HA-250 φ250、300×250 | 1 |
| 三次元測定機 | Crysta-Apex S7106 他手動1台 | 2 | リニアハイト | LH-600EG | 1 |
| 平面研磨機 | GS-DH FX600 Y300 | 2 | 3Dプリンター | FLASH FORGE Dreamer 他1台 | 2 |



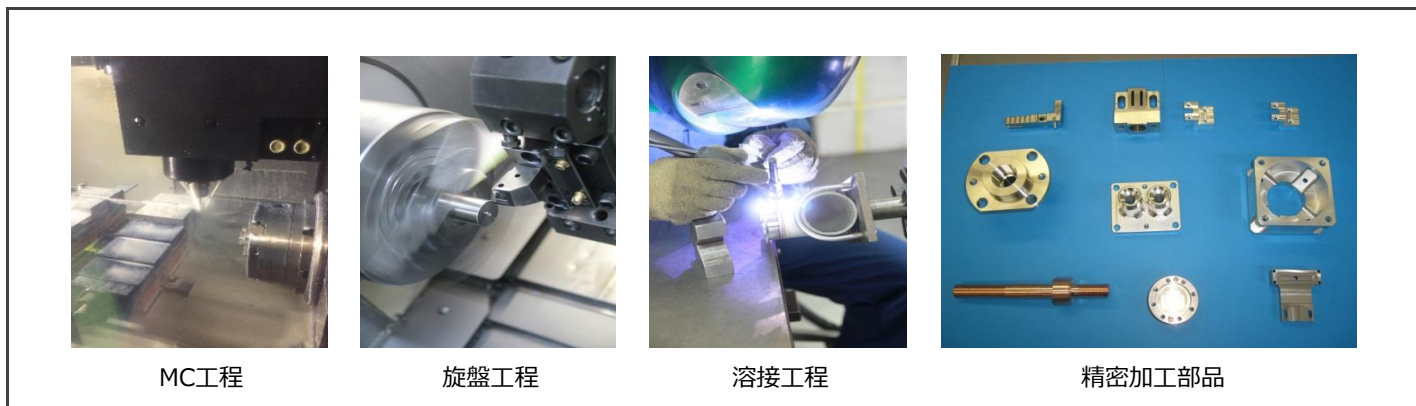
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プラント | 表面処理 | エッチング加工 | エリート製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | | ● | ● | ▲ | ● | ● | ● | ▲ | | | | ● | | | | | | ▲ | | |

| | | | | | | | | |
|--|----------------------------------|------|--|---------------|----------------------------------|---|--------------|----------|
| 企業名 | 加治木産業株式会社 | | | | 代表者 | 真辺 ひとみ | | |
| 本社所在地 | 〒 899-5201 鹿児島県始良市加治木町西別府2427 | | | | TEL | 0995-62-3456 | | |
| | | | | | FAX | 0995-62-3882 | | |
| 工場等所在地 | 〒 899-5652 鹿児島県始良市平松3616-1 | | | | TEL | 0995-67-8188 | | |
| | | | | | FAX | 0995-67-7031 | | |
| 敷地面積 | 11,460 m ² | | | URL | http://kajiki-sangyo.jp | | | |
| 建屋面積 | 9,650 m ² | | | E-MAIL | kajikisangyo-seiki@h9.dion.ne.jp | | | |
| 従業員 | (開発/組立) | (製造) | (間接他) | 合計 | 創業日 | 昭和48年4月 | 資本金 | 1,000 万円 |
| | 11 | 10 | 9 | 30 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 精密機械部品加工 機械組立 (請負) 食品機器、機械装置設計製作 | | | マシニングセンター・NC旋盤による切削加工 平面研磨、真空配管TIG溶接、溶接2次加工 | | | 半導体部品メーカー 食品包装メーカー 外装関連メーカー 鉄道車両メーカー | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 認証取得 | | | 連絡担当者 | 職名 工場長 氏名 山本 浩三 | 連絡先 | 0995-67-8188 | |
| 加工材質 | ステンレス、アルミ、鉄、銅、真鍮 | | | | | | | |
| 加工精度 | ミリ単位～ミクロン単位 | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 普通旋盤技能士、溶接資格 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|----------------------|----|-------------|--------------------|---------------|
| マシニングセンター | ecoMill 600V 森精機 | 1 | NCフライス盤 | ST-NR18 静岡 | 1 |
| | Durvertical 5100 森精機 | 1 | | 平面研削盤 | OMA-450DXC 岡本 |
| | VM7Ⅲ OKK | 1 | LC1212A アマダ | | 1 |
| | SV-50 森精機 | 2 | レーザー加工機 | RG80S アマダ | 1 |
| CNC複合旋盤 | LB3000EX II オークマ | 1 | プレスブレーキ | α-OiE370X270 ファナック | 1 |
| CNC旋盤 | LB-300 オークマ | 1 | ワイヤーカット機 | ADGP300GP パナソニック | 2 |
| | SL-21 森精機 | 1 | TIG溶接機 | | |
| 高精度成型研削盤 | MEISTER-V3 | 1 | | | |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製作架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エニット製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ● | | ● | ● | ▲ | ● | | ● | ● | ● | | | | ▲ | ● | | ● | | ▲ | | ● |

| | | | | | | | | |
|--|--|------|-------------------------------|--------|---|--|-----|----------|
| 企業名 | 窪田産業株式会社 | | | | 代表者 | 窪田 剛英 | | |
| 本社所在地 | 〒 614-8042 京都府八幡市八幡盛戸17-4 | | | | TEL | 075-981-2321 | | |
| | | | | | FAX | 075-981-5818 | | |
| 工場等所在地 | 〒 899-4303 鹿児島県霧島市国分川原1040-2 | | | | 【 国分工場 】 | | | |
| | | | | | TEL | 0995-46-6600 | | |
| | | | | FAX | 0995-46-6601 | | | |
| 敷地面積 | 6,510 m ² | | | URL | http://www.kubotasangyo.co.jp/ | | | |
| 建屋面積 | 1,336 m ² | | | E-MAIL | j-nagayama@kubotasangyo.co.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和44年5月 | 資本金 | 1,000 万円 |
| | | 28 | 3 | 31 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 民生家電用精密切削部品 医療設備用精密切削部品 自動車用切削部品 光通信機器用精密切削部品 | | | 精密機器・機器部品の製造・加工 機械部品の製造・加工 | | | 今在家精工(株) ウシオ電機(株) 安川コントロール(株) (株)ホリゾン | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 (06年11月取得) ISO14001 (07年11月取得) | | | 連絡担当者 | 職名・氏名 工場長 中園 雄二 / 営業 永山 純也 連絡先 090-8768-6325 会社 : 0995-46-6600 | | | |
| 加工材質 | SUS303・304・416・430、SUM、SS、S45C、SK、A2017、A5056、C3602、C3604、リン青銅、ジュラコン 等 | | | | | | | |
| 加工精度 | ミクロン単位まで対応可能。 | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | NC自動盤でバー材による量産小物切削部品加工を24時間操業で行っています。 φ2~φ40の丸棒と対辺4~23までの六角材の加工も可能です。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|---------|--------------|----|-----------|----------------|----|
| CNC自動盤 | シチズン L-20E | 2 | 転造盤 | ツガミ T-R5L | 1 |
| | シチズン L-20-7 | 8 | センターレス研削盤 | シンコー SKS-250 | 1 |
| | シチズン L-20-8 | 3 | | 日本研磨機 NPB-460型 | 1 |
| | シチズン L-32-7 | 1 | バレル研磨機 | 山科機械 HISIチップトン | 3 |
| | シチズン G-32 | 4 | 表面粗さ測定器 | ミツトヨ | 1 |
| | シチズン FL-42-4 | 1 | 真円度測定器 | ミツトヨ | 1 |
| | その他CNC自動盤 | 45 | 画像寸法測定器 | キーエンス IM-6700 | 1 |
| | | | その他測定器一式 | | |

| | | |
|--|--|---|
|  <p>切削小物類</p> |  <p>シャフト類</p> |  <p>工場内景</p> |
|--|--|---|

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エリート製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | | | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | | | ▲ | | | | | | | ▲ | | |

| | | | | | | | | |
|--|--|------|--|---------------|-----------------------------------|--|------------|--------------|
| 企業名 | 株式会社クリート技研 | | | | 代表者 | 大滝 太志夫 | | |
| 本社所在地 | 〒 899-1921 鹿児島県薩摩川内市水引町5430番地 | | | | 敷地面積 | 3,300 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 1,000 m ² | | |
| TEL | 0996-26-3210 | | | URL | http://www3.synapse.ne.jp/create/ | | | |
| FAX | 0996-26-2120 | | | E-MAIL | cr-k-otaki@po4.synapse.ne.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和55年10月 | 資本金 | 500 万円 |
| | | 24 | 6 | 30 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 高平面度薄板焼入プレート 電子部品選別精密部品 (ガラスエポキシ) 各焼入スピンドルシャフト (SUS、SKD、WC) 各種装置部品、精密治工具 各種金型パーツ | | | 精密金属加工は基より、丸物の精密研削、 ロウ付け製品、また、複雑な3次元加工、 複合機を使った5軸加工、セラミック・超硬等 ほとんどの材質加工が可能です。 | | | (株)デンソー 京セラ(株) 富士ダイス(株) 他自動車、電機、電子部品 半導体メーカー | | |
| ISO取得状況 | | | | | 連絡担当者 | 職名 専務取締役 氏名 大滝 健司 | 連絡先 | 0996-26-3210 |
| 加工材質 | 合金鋼、アルミ、ステンレス、チタン、ニッケル合金、超硬、セラミック、樹脂、その他特殊鋼 | | | | | | | |
| 加工精度 | 切削加工±0.005 研削加工±0.003 | | | | | | | |
| 資格・特徴企業PR | 角モノ丸モノ材質を問わず、素材から仕上げ加工まで一貫して加工できる設備を有しており、 3次元形状品でも短納期が実現できます。 また、今まで培った技術とチャレンジ精神で如何なる難題にも立ち向かいます。 技能検定 1級 4名 2級 3名 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|--------------------------------|----|-------------|---------------------------------|----|
| 複合加工機 | 森精機 NT3200DCG/1000S | 1 | 成形研削盤 | 黒田 GS-515PF、GS-BMH、その他 | 3 |
| | マザック INTEGREGX-J φ420 長さ600 | 1 | 光学倣研削盤 (縦型) | ワシノ GLS-135A | 1 |
| 高速マシニングセンター | 牧野 V33i | 1 | 光学倣研削盤 (横型) | 岡本 OCG-2NC-E | 1 |
| 立型マシニングセンター | 森精機 DV5060、NVX5080 II、 その他 | 6 | 円筒研削盤 | シギヤ G-30、GP-30B | 2 |
| | | | NC円筒研削盤 | ツガミ GU25N、岡本 IGM-15NC | 2 |
| NCフライス盤 | 牧野 AE74、MS40、ST-NR、 EM3、その他 | 5 | ワイヤー放電加工機 | ソディック AQ327L、西部電機 M50B | 4 |
| | | | 微細穴放電加工機 | ソディック K3BL | 1 |
| 汎用フライス盤 | 牧野 BV II J-70、STM-2V | 2 | 型彫放電加工機 | 三菱 EA12PS、V35F、 ソディック AQ35LR | 3 |
| NC旋盤 | 滝沢 TAC-510、大隈 LB25 | 2 | | | |
| 平面研削盤 | 岡本 PSG84GX、PSG84DX、その他 | 5 | 3次元測定器 | ミツヨ Crysta-Plus M574 | 1 |
| | 岡本 PSG65-DX 600*500 | 1 | | | |



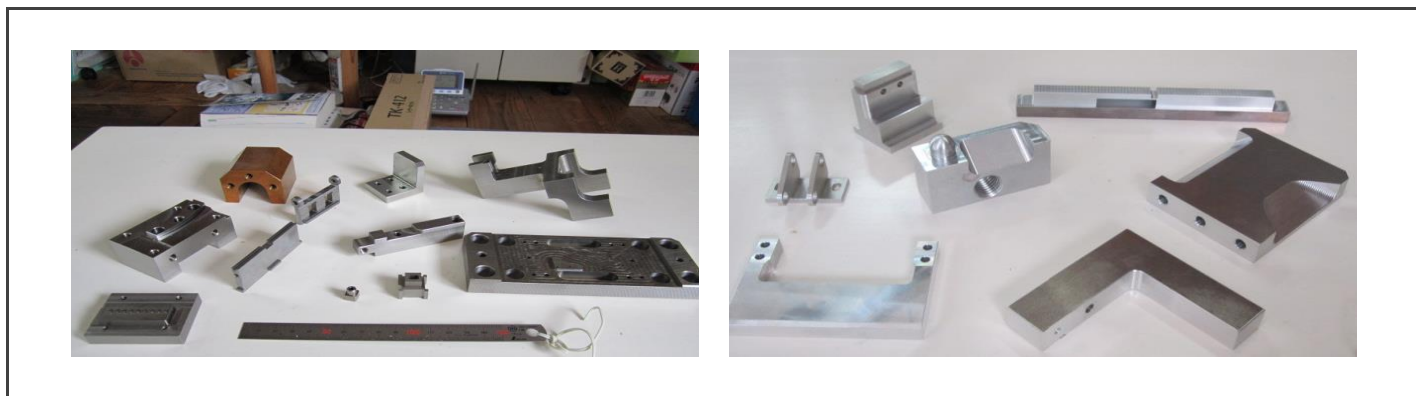
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エレット製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | | ● | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|------------------------|---|------|--|-----------|---------------------------|--------------------|--------------|--|
| 企業名 | 光進精工 | | | | 代表者 | 新改 晃生 | | |
| 本社所在地 | 〒 895-1804 鹿児島県薩摩郡さつま町船木4554-1 | | | | 敷地面積 | 990 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 66 m ² | | |
| TEL | 0996-52-2881 | | | URL | | | | |
| FAX | 0996-52-2078 | | | E-MAIL | koushin@po3.synapse.ne.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 平成7年4月 | 資本金 | |
| | | 1 | | 1 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 治工具 金型パーツ 金型プレート | | | マシニングセンター、NCフライスにて CAD、CAMを使い加工しています。 | | | | | |
| ISO 取得状況 | | | | 連絡 担当者 | 職名 代表 氏名 新改 晃生 | 連絡先 | 0996-52-2881 | |
| 加工材質 | SKD11、SUS304、AL、S45C、SS400 | | | | | | | |
| 加工精度 | 0.015mm～0.02mm単位まで対応しています。 | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 個人でやっております。お気軽にご相談ください。DXFファイルによるデータ受取可能。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|----------------|----|---------|----------|----|
| マシニングセンター | X820*Y350*Z250 | 1 | | | |
| NCフライス盤 | X650*Y300*Z200 | 1 | | | |
| 汎用フライス盤 | | 1 | | | |
| CAD・CAM | | 1 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |



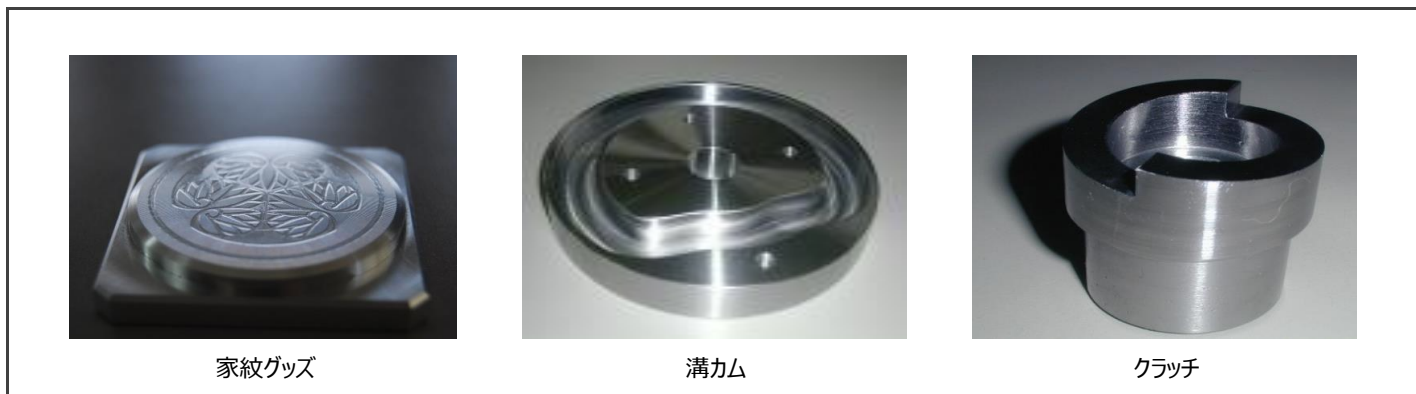
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | ニット製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|-------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | | | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | ▲ | | |

| | | | | | | | | |
|---|--|------|---|--------|-----------------------|---|--------------|--------|
| 企業名 | 株式会社ジクヤ精工 | | | | 代表者 | 軸屋 敏宏 | | |
| 本社所在地 | 〒 895-2104 鹿児島県薩摩郡さつま町柏原4965-25 | | | | 敷地面積 | 5,285 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 542 m ² | | |
| TEL | 0996-59-8849 | | | URL | http://www.jikuya.jp/ | | | |
| FAX | 0996-59-8262 | | | E-MAIL | info@jikuya.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 平成1年4月 | 資本金 | 300 万円 |
| | | 10 | 4 | 14 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 治工具 金型部品 食品機械部品 家紋表札・ゴルフメーカー 各種カム | | | マシニング3D加工 複合旋盤加工 ワイヤーテーパー加工 円筒研削加工 (内径・外径) スチール・ステン・アルミ溶接 | | | 日本特殊陶業(株) 櫻井精技(株) (株)サンテック (株)日特スパークテックWKS (株)寿精密 | | |
| ISO取得状況 | EA21認証・登録 (2022/05/19) | | | 連絡担当者 | 職名 代表取締役 氏名 軸屋 敏宏 | 連絡先 | 0996-59-8849 | |
| 加工材質 | スチール、SUS、アルミ、樹脂 他 | | | | | | | |
| 加工精度 | 0.001~ | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 単品物から量産物まで、フライス・旋盤加工・3次元加工による複雑形状に挑戦しています。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|--------------|----|-------------|-----------|----|
| マシニングセンター | 450×1050×400 | 4 | 3D CAD/CAM | マスター-CAM | 1 |
| 複合旋盤 | φ200×400 | 1 | 2.5 CAD/CAM | ナスカプロ | 2 |
| NCフライス | 380×800×350 | 4 | 板、溝カム曲線CAM | 各種曲線 | 1 |
| NCフライス旋盤 | φ290×600 | 2 | アルゴン溶接機 | 鉄、SUS、アルミ | 1 |
| ワイヤーカット | 350×500×300 | 2 | サンドブラスト | 300×500角 | 1 |
| 放電加工 | 250×300 | 1 | 三次元測定機 | キーエンス | 1 |
| 円筒研削盤 | φ300×750 | 2 | 画像寸法測定機 | キーエンス | 1 |
| 平面研削盤 | 300×600 | 2 | レーザー刻印機 | ブラザー | 1 |
| | | | ドローン (空撮用) | DJI社製 | 4 |



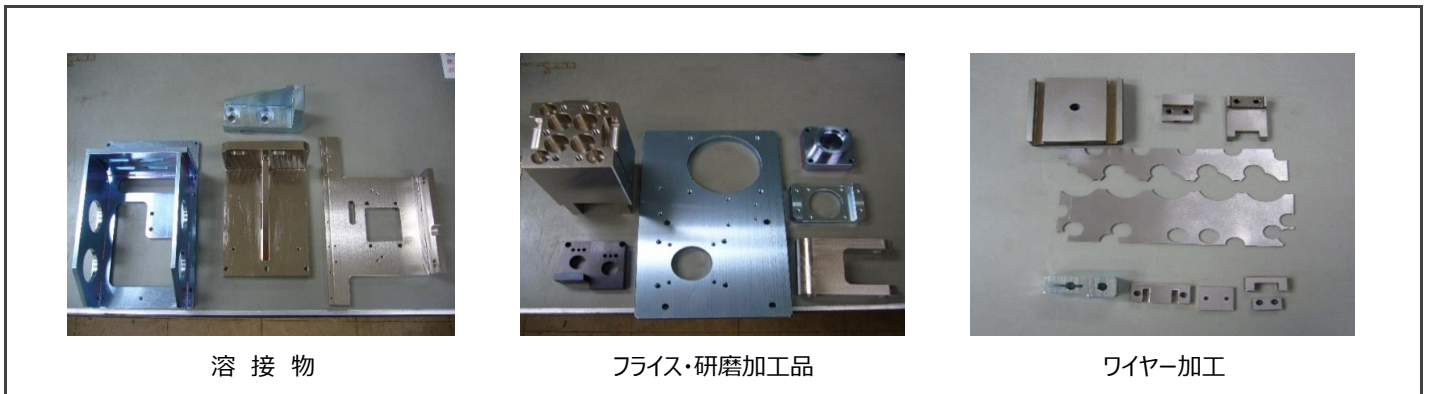
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エニット製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | ▲ | | ● | | | ▲ | | ▲ | | |

| | | | | | | | | |
|---------------|-----------------------------------|------|------------------------|--------|------------------------|----------------------|--------------|----------|
| 企業名 | 有限会社帖佐製作所 | | | | 代表者 | 帖佐 照明 | | |
| 本社所在地 | 〒 895-1105 鹿児島県薩摩川内市東郷町南瀬380-1 | | | | 敷地面積 | 1,650 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 808 m ² | | |
| TEL | 0996-42-4939 | | | URL | | | | |
| FAX | 0996-42-4401 | | | E-MAIL | chosa_3016@yahoo.co.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和55年7月 | 資本金 | 1,000 万円 |
| | | 7 | 1 | 8 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 精密機械部品 溶接物 | | | フライス加工 研磨、ワイヤーカット加工 | | | I-PEX(株) (株)TODA | | |
| ISO取得状況 | | | | 連絡担当者 | 職名 代表取締役 氏名 帖佐 照明 | 連絡先 | 0996-42-4939 | |
| 加工材質 | アルミ、ステンレス、SS41、SK、SKD | | | | | | | |
| 加工精度 | ±0.01 | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | フライス加工から焼入れ・研磨・ワイヤーカットまで対応できます。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|-------------------------|----|-------------|-------------------|----|
| フライス盤 | 300×600 遠州 | 6 | シャーリング | 相澤 N3-1304 | 1 |
| NCフライス盤 | マキノ | 4 | アルゴン溶接機 | 日立 | 2 |
| マシニングセンター | 450×800 遠州 400V・VMC450等 | 5 | プラズマ切断機 | ダイヘン VRCMC-30 | 1 |
| 成形平面研削盤 | 黒田 GS-BMH・NFG-515 | 2 | 精密切断機 | 大同興業 DM-2 | 1 |
| 平面研削盤 | 300×600 | 1 | 天井クレーン | | 1 |
| ワイヤーカット | ファナック | 2 | 旋盤 | 滝沢 TAL460 | 1 |
| 三次元測定器 | TESA VISIO 300 | 1 | 横型タッピングボール盤 | 三和ロボティクス SR2000XL | 1 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エニット製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | | ● | ● | | ● | | | ● | | | | | ▲ | | | ▲ | | ▲ | | |

| | | | | | | | |
|---|--|------|---|---------------|-----------------------------|--|---------------|
| 企業名 | 株式会社パーツ精工 | | | | 代表者 | 大田 憲治 | |
| 本社所在地 | 〒 341-0034 埼玉県三郷市新和1-83-2 | | | | TEL | 048-953-2401 | |
| | | | | | FAX | 048-953-8976 | |
| 工場等所在地 | 〒 895-0056 【鹿兒島工場】 鹿兒島県薩摩川内市宮里町字高原1792 | | | | TEL | 0996-29-3901 | |
| | | | | | FAX | 0996-29-4861 | |
| 敷地面積 | 16,703 m ² | | | URL | http://www.parts-seiko.com/ | | |
| 建屋面積 | 2,860 m ² | | | E-MAIL | eigyoubu@parts-seiko.com | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和60年8月 | 資本金 |
| | 10 | 260 | 70 | 340 | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | |
| 精密機械加工部品 工作機械装置部品 医療機器精密部品 半導体製造装置部品 省力化自動化装置部品 | | | 複合NC旋盤加工 マシニングセンター加工 (多軸制御) 二次加工 (研磨やキー溝等) も含む 各種処理、組立まで一貫生産体制 自社開発部品 | | | 医療機器メーカー、半導体関連 光学機器メーカー、検査装置 印刷機械メーカー、ロボット関連 工作機械メーカー、レーザー機器 産業機械メーカー、FA機器 | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 : 2008 認証取得済 ISO14001 : 2004 認証取得済 | | | 連絡担当者 | 職名 鹿兒島営業所 氏名 有村 瑛貴 | 連絡先 | 080-6528-1148 |
| 加工材質 | SS、SC、SUS、AL、BS、Cu、Ti、ロストワックス、ダイカスト、樹脂 (エンジニアプラスチック) | | | | | | |
| 加工精度 | ～ミクロン単位 | | | | | | |
| 資格・特徴企業PR | 【生産能力】 国内トップクラス、工作機械台数800台以上 【BCP対策】 最適地での生産～供給 【国内】鹿兒島県、埼玉県、福島県 【海外】中国、フィリピン、その他海外調達も可能 【表面処理】 メッキ処理、熱処理、アルマイト、コーティング、精密洗浄 【一貫生産】 組立、アッセンブリ、ユニット、装置、ご希望に合わせた納品形態 | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|----------------------|----|---------|---------------------|----|
| マシニングセンター | #40 5軸 φ630*500 | 1 | NC旋盤 | MAZAK ~φ250 | 3 |
| | #40 3軸 ~1530*740*660 | 7 | | TSUGAMI他 ~φ250 | 7 |
| | #30 5軸 φ200*100 | 1 | | MIYANO他 ~φ51 | 13 |
| | #30 4軸 ~1000*500*300 | 9 | NC複合旋盤 | MAZAK ~φ250 | 4 |
| | #30 3軸 ~1000*500*300 | 17 | 真空乾燥洗浄機 | クリンビー (600×400×300) | 1 |
| ワイヤー放電加工機 | 西部電機他 ~500*350*310 | 2 | 3次元測定器 | ミツヨ他 (700×700×600) | 3 |
| 平面研削盤 | 岡本工作機械 ~1250*600 | 3 | 2次元測定器 | キーエンス他 | 3 |
| 切断機 | アマダ | 1 | 輪郭形状測定機 | ミツヨ | 1 |

| | | |
|---|---|---|
|  <p>※加工能力 (主要サイズ) φ3~φ300 (~L1000) 六角-H14~H44</p> <p>NC(複合)旋盤 加工部品</p> |  <p>※工具最大移動量 (主要サイズ) X800×Y500×Z400</p> <p>マシニングセンター 加工部品</p> |  <p>特殊加工部品</p> <ul style="list-style-type: none"> 各種表面処理 各種熱処理 各種研磨 ギヤ加工 送りねじ加工 ゴム焼付け(研磨) 溶接 ショットブラスト 化学研磨 冷間鍛造(ヘッダー) など |
| NC旋盤加工部品 | マシニング加工部品 | 特殊加工部品 |

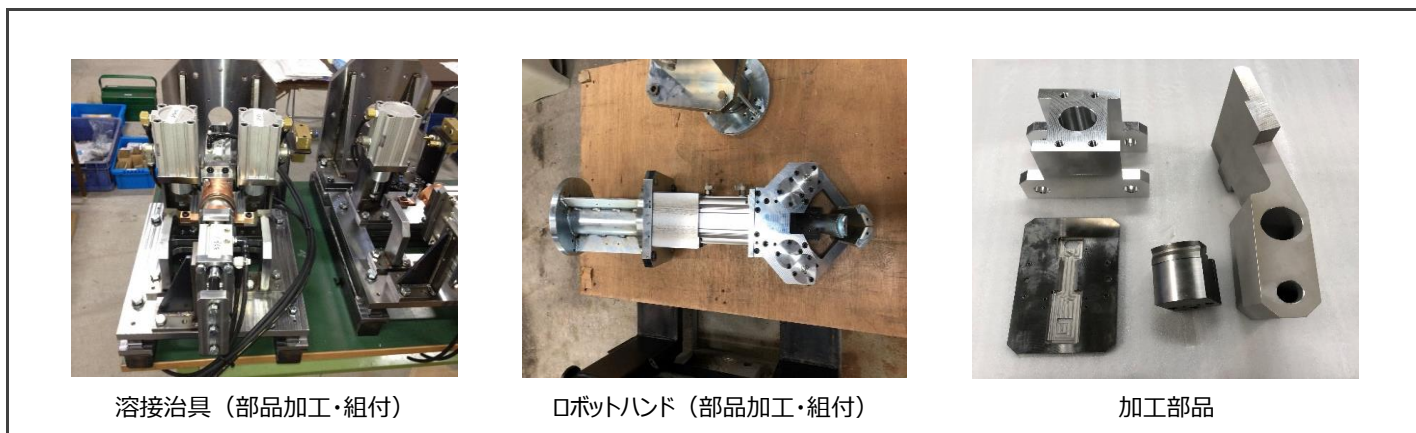
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製作架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | ユニット製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ● | ▲ | ● | ● | | ● | | | ● | ● | | | ▲ | ● | | | | | ● | ▲ | ● |

| | | | | | | | | |
|-------------------------|---|------|-------------|--------|--------------------------------------|---------------------|-----|--------------|
| 企業名 | 株式会社光放電精工 | | | | 代表者 | 平村 修 | | |
| 本社所在地 | 〒 899-6404 鹿児島県霧島市溝辺町麓2034-38 | | | | 敷地面積 | 400 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 200 m ² | | |
| TEL | 0995-58-5003 | | | URL | http://hikarihoudenseikou.com/works/ | | | |
| FAX | 0995-58-5004 | | | E-MAIL | hikarihouden@car.ocn.ne.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 平成22年7月 | 資本金 | 100 万円 |
| | | 2 | 3 | 5 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 産業用機械装置 産業用ロボットの教示作業 | | | 精密機械部品加工、組立 | | | 生産設備メーカー 自動車メーカー | | |
| ISO取得状況 | | | | | 連絡担当者 | 職名 代表取締役 氏名 平村 修 | 連絡先 | 0995-58-5003 |
| 加工材質 | アルミ、ステンレス、鉄、銅 | | | | | | | |
| 加工精度 | ミクロン単位まで対応可能 | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | ワイヤー放電1級技能士1名、産業用ロボットインストラクター1名 少量多品種、短納期に対応いたします。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|-------------|----|---------|----------|----|
| マシニングセンター | 1100×560 他 | 3 | | | |
| NCフライス | 700×300 | 1 | | | |
| ワイヤー放電加工機 | 600×400×300 | 1 | | | |
| 旋盤 | Φ460~800 | 1 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |



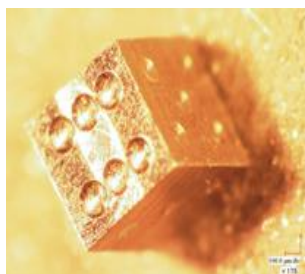
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

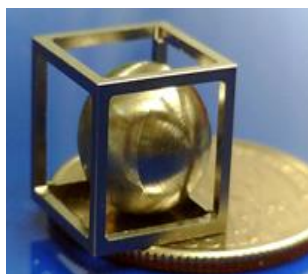
| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | フロント | 表面処理 | エッチング加工 | エリート製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | ▲ | ● | | | ● | | | ● | ● | | | | ● | | | ▲ | | ▲ | | |

| | | | | | | | | |
|---|---|------|--|---------------|--------------------------------|--------------------------------------|------------|--------------|
| 企業名 | キリシマ精工株式会社 | | | | 代表者 | 西重 保 | | |
| 本社所在地 | 〒 899-4303 鹿児島県霧島市国分川原918-7 | | | | 敷地面積 | 6,273 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 472 m ² | | |
| TEL | 0995-73-4311 | | | URL | http://www.kirishima-seiko.jp/ | | | |
| FAX | 0995-73-4313 | | | E-MAIL | nishishige@kirishima-seiko.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 平成18年8月 | 資本金 | 1,000 万円 |
| | 2 | 47 | 3 | 52 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 半導体金属部品 光通信金属部品 精密金属部品 医療関連部品 その他 | | | マシニングセンター加工を中心とし、KOVAR、42アロイ、無酸素銅、SUS系、銅タングステン、インパー、チタン、鉄系等その他材質も含め、切削での精密微細加工を得意としております。又、各種装置部品等も製作致します。 | | | 各半導体関連メーカー 各通信機器関連メーカー その他メーカー | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 (品質) ISO14001 (環境) | | | 連絡担当者 | 職名 代表取締役 氏名 西重 保 | | 連絡先 | 0995-73-4311 |
| 加工材質 | KOVAR、42アロイ、SUS系、アルミ、無酸素銅、銅タン、インパー、鉄系、その他難削材 | | | | | | | |
| 加工精度 | ミクロン単位まで対応可能です。 | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 少量多品種・量産品等も対応可能です。 加工後の切削バリ・キズ・打コン等も双眼顕微鏡にて全数検査対応致します。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|--------------|----------------------|----|-----------------|-------------------------|----|
| マシニングセンター | 300(X)×250(Y)×250(Z) | 5 | シャーリング | t3.2まで対応 | 1 |
| | 500(X)×330(Y)×450(Z) | 2 | 平面研削盤 | | 1 |
| | 760(X)×510(Y)×510(Z) | 1 | バレル研磨機 | | 3 |
| | 900(X)×410(Y)×570(Z) | 1 | 測定顕微鏡 | 100×50 | 1 |
| | 400(X)×250(Y)×250(Z) | 1 | | 100×100 (データ処理) | 1 |
| | 300(X)×300(Y)×330(Z) | 1 | | 200×100 (データ処理) | 3 |
| | 500(X)×400(Y)×330(Z) | 7 | | 200×170 (データ処理) | 1 |
| | 700(X)×400(Y)×330(Z) | 5 | CNC画像測定器 | 200×170×100 | 1 |
| NC自動盤 | φ6~φ20対応 | 1 | 3次元測定器 | 300 (X)×200 (Y)×200 (Z) | 1 |
| | φ6~φ16対応 | 2 | 高さ測定器 (HM-1200) | 200 (X)×200 (Y)×30 (Z) | 1 |
| | ~φ12対応 | 2 | 画像測定器 (IM-7500) | 200 (X)×200 (Y) | 1 |
| 旋盤 (DMGMORI) | φ20~φ150対応 | 1 | CAD/CAM | | 2 |
| 両面研削ラップ研磨機 | | 2 | ショットブラスト機 | | 3 |
| ワイヤー放電加工機 | 250(X)×350(Y)×150(Z) | 1 | レーザー溶接機 | | 1 |
| 細穴放電加工機 | | 1 | | | |



※□0.2mmサイコロ



2014年森精機ドリームコンテスト
技能賞受賞



左□1mm 右□0.2mm

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エレット製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | | ● | ● | | ● | ● | | | | | ▲ | | ● | | | | | ▲ | ▲ | |

| | | | | | | | | |
|------------------|---|------|-------------------|--------|-----------------------|-------------------|--------------|-----------|
| 企業名 | イトー株式会社 | | | | 代表者 | 松原 圭助 | | |
| 本社所在地 | 〒 220-6221 神奈川県横浜市西区みなとみらい2-3-5 クイーンズタワー-C 21階 | | | | TEL | 045-222-4810 | | |
| | | | | | FAX | 045-683-6590 | | |
| 工場等所在地 | 〒 899-1924 【鹿兒島工場】 鹿兒島県薩摩川内市港町360-29 | | | | TEL | 0996-26-2000 | | |
| | | | | | FAX | 0996-26-3000 | | |
| 敷地面積 | 19,941 m ² | | | URL | http://www.eto.co.jp/ | | | |
| 建屋面積 | 2,172 m ² | | | E-MAIL | ueda@eto.co.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 大正2年12月 | 資本金 | 6億6,910万円 |
| | | 14 | | 14 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 水栓金具部品 精密金具部品 | | | NC旋盤・複合加工機による切削加工 | | | TOTO(株) (株)タブチ | | |
| ISO取得状況 | ISO9001、ISO14001 (本社取得) | | | 連絡担当者 | 職名 工場長 氏名 上田 雄司 | 連絡先 | 0996-26-2000 | |
| 加工材質 | 真鍮 (黄・青銅)、鉄、ステン | | | | | | | |
| 加工精度 | 形状、刃物、材質によるがmm単位～μ単位まで可能 | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 水栓金具部品で培ったノウハウの枠を超えた複雑な形状加工 バー材供給機 (φ6～φ65) をメインに量産対応致します。また、1個～多品種にも対応いたします。 協力工場にてφ3～φ200 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|------------|------------------|----|--------------|----------|----|
| NC旋盤 (複合機) | TW10 maxφ34 | 1 | プレス | TP15 15t | 2 |
| | TW20 maxφ50 | 2 | ポリゴン (多角加工機) | PC125 | 2 |
| | TW20 maxφ50ガントリー | 1 | ボール盤 | KDR360 | 2 |
| | WT150maxφ65ガントリー | 1 | タッパー | BT1 | 1 |
| | WT250 maxφ65 | 1 | | | |
| | ZL253 maxφ65 | 1 | | | |
| | BNE51 maxφ50 | 1 | | | |
| | L16 maxφ16 | 4 | | | |
| | L20 maxφ20 | 3 | | | |
| | TMC15 maxφ40 | 5 | | | |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プラント | 表面処理 | エッチング加工 | エリート製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ▲ |

| | | | | | | | | |
|---------------|---|------|--------------------|--------|-------------------------|---|--------------|--------|
| 企業名 | 有限会社夢創 | | | | 代表者 | 豊留 幸男 | | |
| 本社所在地 | 〒 891-1231 鹿児島県鹿児島市小山田町1812-1 | | | | 敷地面積 | 600 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 200 m ² | | |
| TEL | 099-238-3571 | | | URL | http://www59.jimdo.com/ | | | |
| FAX | 099-238-3555 | | | E-MAIL | musou_main@yahoo.co.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 平成7年11月 | 資本金 | 300 万円 |
| | | 6 | 3 | 9 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 装置部品製作 | | | 精密機械部品加工 治具工具製作 | | | (株)エルム (株)省力化技研 (株)藤田ワークス 高槻電器工業(株) タイハイテクノス(株) | | |
| ISO取得状況 | | | | 連絡担当者 | 職名 工場長 氏名 富山 結花 | 連絡先 | 099-238-3571 | |
| 加工材質 | アルミ、SS、SUS、樹脂 | | | | | | | |
| 加工精度 | H7寸法 | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 単品加工、短納期、又様々なニーズに応えられる様、信頼される機械加工を行っています。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|----------------------------|----|---------|----------|----|
| 立型マシニングセンター | OKK VM5Ⅲ 1050×560 | 1 | | | |
| | オークマ ミラー 75EX 1050×560 | 1 | | | |
| | オークマ GENOS M560-V 1050×560 | 1 | | | |
| NCフライス盤 | シズオカ AN-SRN 300×700 | 1 | | | |
| | シズオカ VHR-GP 300×700 | 1 | | | |
| 汎用旋盤 | タキザワ TAL-460 | 1 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エレット製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | | | ● | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|--|---|------|--|--------|--------------------------------|---|--------------|----------|
| 企業名 | 八幡金属株式会社 | | | | 代表者 | 河木 徳夫 | | |
| 本社所在地 | 〒 614-8103 京都府八幡市川口堀ノ内88番地 | | | | TEL | 075-981-3651 | | |
| | | | | | FAX | 075-983-1533 | | |
| 工場等所在地 | 〒 899-4317 鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク7番1号 | | | | TEL | 0995-46-7887 | | |
| | | | | | FAX | 0995-46-8699 | | |
| 敷地面積 | 15,553.3 m ² | | | URL | http://www.yawata-metal.co.jp/ | | | |
| 建屋面積 | 3,763.7 m ² | | | E-MAIL | anraku@yawata-metal.co.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和26年3月 | 資本金 | 5,380 万円 |
| | 4 | 55 | 11 | 70 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| プレス電子部品、切削電子部品 その他、精密切削加工 自動車用金型、電子部品用金型 自動車用・電子部品用プレス製品 航空機産業・宇宙産業部品の製作 | | | ・精密部品加工、三次元形状加工など データ作成 から製品完成まで可能。 ・金型の設計、製作、製品までの一貫生産が可能。 ・フライス/旋盤/ワイヤー/放電/プレス等の 各種組み合わせの複合加工が可能。 | | | 京セラ(株) シロキ工業(株) 富士シート(株) アイシン九州(株) ジョイン・セイフティ・システムズ・ジャパン(株) | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 : 2015取得済み | | | 連絡担当者 | 職名 工場長 氏名 安楽 次広 | 連絡先 | 0995-46-7887 | |
| 加工材質 | ステンレス、アルミ、チタン、ニッケル、コバルト、銅合金、エンブラ、鉄全般、その他 | | | | | | | |
| 加工精度 | ミクロン単位 | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 電子部品、産機部品など複雑・精密な加工を得意とし、国分工場では風力発電設備・航空・宇宙分野などへの挑戦をしています。 国分工場の他に京都、北九州、長崎にプレス生産工場があります。 全社の設備を活用し微細加工から大型の加工物まで対応する体制を取っています。 国分工場には2021年3月 600tプレスを導入し、生産・金型玉成が可能となりました。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|---------|----------|----|---------|----------|----|
| プレス機 | 600t 順送 | 1 | プレス機 | 45t 単発 | 4 |
| | 250t 単発 | 1 | | 25t 順送 | 3 |
| | 200t 単発 | 1 | | 15t 順送 | 1 |
| | 160t 単発 | 1 | | 10t 順送 | 1 |
| | 150t 単発 | 2 | | 5t 順送 | 10 |
| | 110t 単発 | 1 | | 3t 単発 | 1 |
| | 80t 順送 | 1 | | 1t 単発 | 5 |
| | 55t 単発 | 1 | | | |



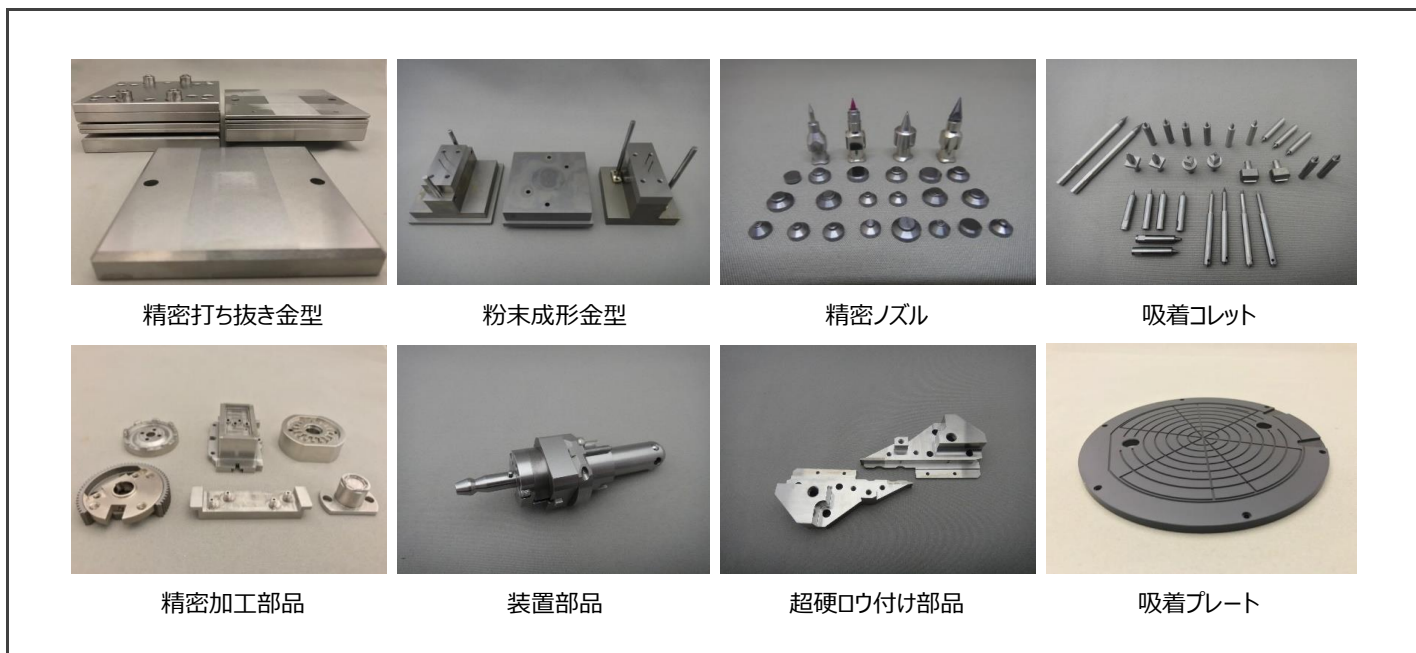
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プラント | 表面処理 | エッチング加工 | エレット製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | ● | | | | | ▲ | | |

| | | | | | | | | |
|---|--|------|---|---------------|----------------------------------|--|--------------|----------|
| 企業名 | 株式会社キンコー | | | | 代表者 | 吉見 嘉之 | | |
| 本社所在地 | 〒 899-1922 鹿児島県薩摩川内市小倉町7561番地 | | | | 敷地面積 | 3,491 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 1,453 m ² | | |
| TEL | 0996-26-3630 | | | URL | http://www.precision-kinkoh.com/ | | | |
| FAX | 0996-26-3076 | | | E-MAIL | kinkoh@po2.synapse.ne.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和51年11月 | 資本金 | 1,000 万円 |
| | 2 | 31 | 4 | 37 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 精密打抜き金型設計・製作・修理・メンテ 粉末冶金金型設計・製作・修理・メンテ 各種金型・装置部品 機械加工部品 治工具 | | | 微細穴加工 (φ0.04~) ワイヤー放電加工 (φ0.03~0.25) 研削加工 (公差±0.002~) 切削加工 プロフィール加工 (角もの、丸もの) ロウ付け、焼き嵌め、鏡面ラップ | | | 京セラ(株) 井澤金属(株) シチズン時計 その他電子部品メーカー | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 : 2000 (H18年5月認証取得) ISO 9001 : 2008 (H21年3月移行完了) | | | 連絡担当者 | 職名 工場長 氏名 竹下 弘美 | 連絡先 | 0996-26-3630 | |
| 加工材質 | 各種一般鋼材、超硬、アルミ、ステンレス、銅、真鍮、モリブデン、サーメット、インコネル、タングステン、チタン、樹脂 等 | | | | | | | |
| 加工精度 | 公差±2μm~10μmのご要望が多いです。 | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 多種多様な設備を取り揃え、お客様のニーズに対応した高い品質の製品を製造することで信頼を得るとともに、地域社会に貢献する企業を目指します。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|-----------------------|----|--------------|-------------------------|----|
| マシニングセンター | 最高主軸回転60,000・高精度 | 7 | NC旋盤・汎用旋盤 | φ350×1000L | 2 |
| NCフライス盤 | ラム型、NC制御、操作入力 | 6 | 円筒研削盤 | 外 φ300×400L 内 φ150×150L | 2 |
| NC平面・成形研削盤 | 最大加工範囲 X800 Y400 Z450 | 19 | 流体・超音波研磨機 | 超硬内面鏡面研磨、形状鏡面研磨 | 4 |
| ワイヤー放電加工機 | 対応可能ワイヤー径 φ0.03~φ0.25 | 13 | プラスト機 | 表面クリーニング | 2 |
| 細穴・形彫り放電加工機 | 対応可能電極径 φ0.03~、超硬加工回路 | 12 | 3次元CAD/CAM 他 | PTC オートディスク 他 | 10 |
| NCプロフィール研削盤 | CNC制御、円筒研削機能付き | 4 | 3D画像・形状測定機 | ミツヨ、キーエンス | 3 |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属プレス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製作架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エリート製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | ● | | | | | ▲ | ▲ | |

| | | | | | | | | |
|---|---|------|-----------|--------|--|--|-----|------------------|
| 企業名 | 内外テック株式会社 | | | | 代表者 | 岩井田 克郎 | | |
| 本社所在地 | 〒154-0024 東京都世田谷区三軒茶屋2-11-22 サンタワーズセンタービル7階 | | | | TEL | 03-5433-1123 | | |
| | | | | | FAX | 03-5433-1127 | | |
| 工場等所在地 | 〒899-5652 【鹿児島営業所】 鹿児島県始良市平松字上水流3103-8 | | | | TEL | 0995-65-7247 | | |
| | | | | | FAX | 0995-65-7249 | | |
| 敷地面積 | ㎡ | | | URL | https://www.naigaitec.co.jp/ | | | |
| 建屋面積 | ㎡ | | | E-MAIL | masaoka_go@naigaitec.co.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和36年6月 | 資本金 | 10億7,961万円 |
| | | | | 159 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 空気圧機器、電気電子機器販売 真空ポンプ販売及び保守 温調機器販売及び保守 製造装置の設計製作保守 各種産業機器中古品販売 | | | | | | ソニーセミコンダクタ(株) ソーラーフロンティア(株) アルバック九州(株) 京セラ(株) パナソニックセミコンダクター | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 (2000年取得) ISO14001 (2004年取得) | | | 連絡担当者 | 職名 | 鹿児島営業所 所長 | | |
| | | | | | 氏名 | 正岡 剛 | | 連絡先 0995-65-7247 |
| 加工材質 | | | | | | | | |
| 加工精度 | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 機械商社でありながら設計・製造部隊を有する当社グループに部品調達から設計・製造・物流・アフターサポートまでアウトソースして頂く事で、お客様の経営資源を戦略的重点分野に集約・集中頂くことが可能となります。自社工場にて温調機、真空ポンプ、真空バルブの保守メンテナンスも実施。幅広いニーズにお応えしてまいります。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|---------|----------|----|---------|----------|----|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |



長崎サービスセンター (真空機器)

熊本サービスセンター (温調機器)

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属刃ス | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製作架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エリート製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | ● | ● | | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | ● |

| | | | | | | | | |
|---|---|------|---|---------------|------------------------|--|--------------|----------|
| 企業名 | 株式会社井川産業 | | | | 代表者 | 井川 猛志 | | |
| 本社所在地 | 〒 895-1802 鹿児島県薩摩郡さつま町田原2271-1 | | | | 敷地面積 | 6,220 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 2,164 m ² | | |
| TEL | 0996-52-2380 | | | URL | http://www.igawas.com/ | | | |
| FAX | 0996-52-3760 | | | E-MAIL | y-odahara@igawas.co.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和57年9月 | 資本金 | 3,000 万円 |
| | 1 | 47 | 10 | 58 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 一般産業機械部品、装置組立 精密機械部品、治工具 シラス素材の開発製造 紙保護帽製造、段ボール箱組立 化粧箱、金属材料代行納入 | | | 中物、小物機械加工 研削加工 (平研、内研、外研) シラス素材製造 | | | 日本特殊陶業(株) (株)日特スーパーテックWKS (株)片桐工作所 (株)サトウ精工 住友電気工業(株) 榊原(株) 竹田印刷(株) 河原紙器(株) レンゴー(株) (株)トーモク 日立金属商事(株) (株)長寿乃里 | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 : 2000 2003.7 認証取得 ISO 9001 : 2008 2010.7 移行 ISO 9001 : 2015 2017.7 移行 | | | 連絡担当者 | 職名 工場長 氏名 小田原 芳博 | 連絡先 | 0996-53-3210 | |
| 加工材質 | SS、SC、SK、SKS、SCM、SKD、HAP、SKH、SUS、アルミ、銅、その他、シラス (火山灰) | | | | | | | |
| 加工精度 | 1/100 | | | | | | | |
| 資格・特徴企業PR | 治工具の旋盤・フライス・研削 (円筒・平研) ・ワイヤー放電の一通りの加工が出来、特に小物加工を得意とする。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------------|------------------------------|----|---------------------|----------------------------|----|
| 高速精密旋盤 | 8~10インチ、TIRL-4、TAL-510 他 | 4 | バンドソー、コンタ | HB-200、LE-300 | 2 |
| NC旋盤 | 6~10インチ、TC-200、LB-300 | 2 | 測定顕微鏡・実体顕微鏡 | ミツヨ MF-A505B、ニコン MM-400/M他 | 3 |
| CNC旋盤 (ターニングセンター) | 8~10インチ、NLX2500 Y700 他 | 5 | 画像寸法測定器 | キーエンス IM-6020、IM-7020 | 2 |
| 強力膝型立フライス盤 | STM2V | 1 | 輪郭形状測定機 | ミツヨ SV-C3100S4 | 1 |
| タレット型フライス盤 | 820*300*450、VHR-A、VHR-SD 他 | 3 | 三次元測定機 | ミツヨ CRYSTA-PLUS M574 | 1 |
| NCフライス盤 | FMR-30 | 1 | Mastercamソフト | ミルレベル3 (バージョン9) | 1 |
| 立形マシニングセンター | 800*510*500、DV5080FOIMD 他 | 3 | AutoCAD | LT2015 | 2 |
| ロボドリル | αD21LiB5 ADV Pius 高性能仕様 | 2 | 生産管理システム | TECHS-BK | 1 |
| 精密平面研削盤 | PSG-84DX、PSG-84SA1 | 2 | 3Axisハイブリッドレーザーマーカー | MDX2000 | 1 |
| 精密平面研削盤 | PSG-52DX、NFG-515他 | 4 | トランジスタ式高周波誘導加熱装置 | | 1 |
| CNC精密成型平面研削盤 | PSG52CANC | 1 | 振動篩 | | 1 |
| 円筒研削盤 | 6インチ、GUP32T50-4GU、GU-30B-60A | 2 | マクロスコープ | | 1 |
| CNC円筒研削盤 | 6インチ、GHP-30B75 | 1 | 密充填かさ密度測定機 | | 1 |
| ワイヤー放電加工機 | M50A、M500S、EW-C5S2、M35B | 4 | シラスパルーン製造装置 | | 2 |
| スロッター | φ200*150L、RS-150A | 1 | 超微粉碎分級装置 | | 3 |
| 横型タッピングボール盤 | SR2000XS | 1 | 粒度分布測定装置 他 | | 1 |
| ボール盤 | YUD-540、KRTG-420 他 | 6 | 走査電子顕微鏡 | | 1 |



小・中物の丸物、角物の機械加工製作

シラス素材の開発製造

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

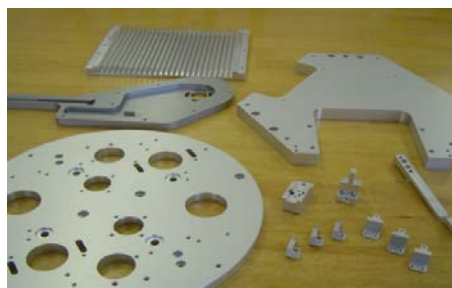
| 内容 | 板金加工 | | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属刃 | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製缶架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エリート製作 |
|----|------|--|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-----|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | 加工 | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | | ▲ | ● | ● | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | ▲ | | | | ▲ | | | |

| | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|------|--|---------------|-----------------------|---|--------------|--------|
| 企業名 | 有限会社トライメック | | | | 代表者 | 瀬野浦 博美 | | |
| 本社所在地 | 〒 899-0133 鹿児島県出水市福ノ江町804 | | | | 敷地面積 | 2,000 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 1,000 m ² | | |
| TEL | 0996-67-3738 | | | URL | http://trymec.com/ | | | |
| FAX | 0996-67-1981 | | | E-MAIL | trymec@lime.ocn.ne.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和62年9月 | 資本金 | 300 万円 |
| | | 12 | 3 | 15 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 自動車部品 半導体部品 金型部品 各種自動機部品 | | | マシニングセンター、NC旋盤を中心としたアルミ、鉄、ステンレスをメインに精密加工や金型加工を得意とする。 | | | 長州産業(株) (株)オプト・システム テクノデザイン(株) タツモ(株) ローツエ(株) 他 | | |
| ISO取得状況 | | | | 連絡担当者 | 職名 専務取締役 氏名 瀬野浦 敬介 | 連絡先 | 0996-67-3738 | |
| 加工材質 | アルミ、鉄、ステンレス 他 | | | | | | | |
| 加工精度 | 0.01~0.02ミリ (場合によりミクロン単位まで対応可能) | | | | | | | |
| 資格・特徴企業PR | 自動化、省力化装置及び治工具、部品加工の設計・製作はもとよりシステム制御関係まで一貫して手掛けており、治工具、部品加工においては、多量、単品を問わずお客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質を社訓として社員一同努力しております。 | | | | | | | |

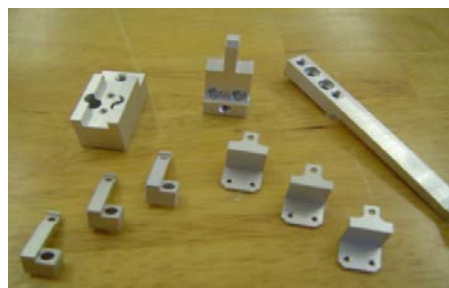
| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|-----------------|-------------|-----------|----------------|-----------------|
| 横型マシニングセンター | M-H4050 800*700 | 1 | ボール盤 | KDS-360 | 5 |
| マシニングセンター | M-V5B 500*800 | 4 | タップボール盤 | KRT-340 | 5 |
| | M-V4C 500*650 | 2 | アルゴン溶接機 | BC-200 | 1 |
| | OKK VM5-III | 3 | アーク溶接機 | BS-150L | 1 |
| | OKK MCV-630 | 1 | 帯鋸盤 | L-500 | 1 |
| | OKK VM53R | 1 | CNC三次元測定器 | ミットヨ 900*1000 | 1 |
| | OKK VM76R | 1 | 三次元測定器 | ミットヨ 500*700 | 1 |
| | CNC旋盤 | LB3000EX II | 1 | 横型タッピングタップボール盤 | 三和ロボティクス SR5000 |
| 汎用旋盤 | TAL-460 | 1 | 平面研磨機 | 岡本 200×600 | 1 |
| 鋸盤 | HB-201 | 2 | | | |



MCIによる加工風景



ロボット関係部品



超精密部品

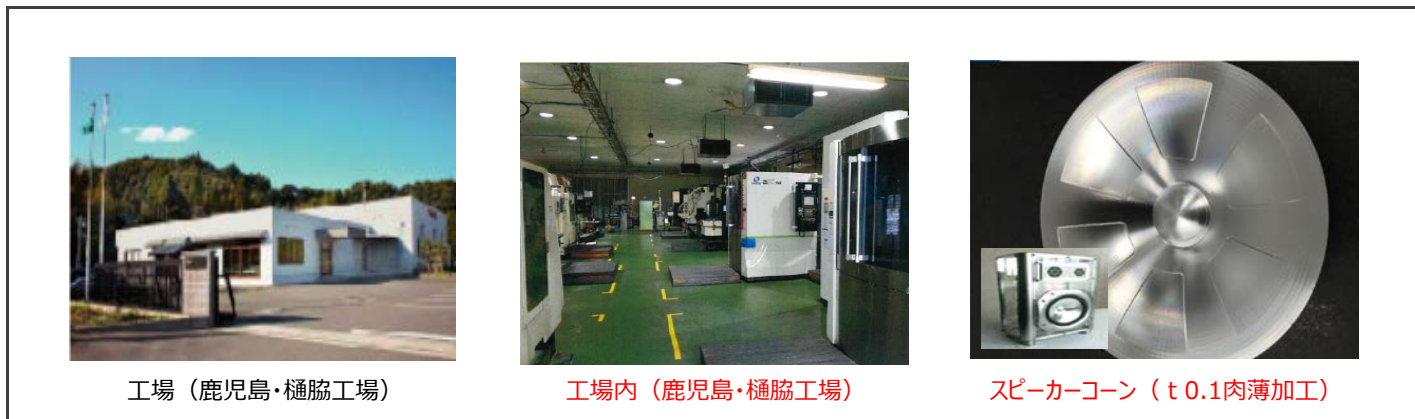
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属刃 | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製作架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エレット製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-----|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | ● | ● | ▲ | | ▲ | | ▲ | ● | ● | | | | ▲ | | | | | ▲ | ▲ | |

| | | | | | | | |
|---|--|------|---|--------|-------------------------------|----------------------------------|--------------|
| 企業名 | 株式会社中川製作所 | | | | 代表者 | 飯母 誠 | |
| 本社所在地 | 〒 242-0001 神奈川県大和市下鶴間2768-30 | | | | TEL | 046-276-8770 | |
| | | | | | FAX | 046-276-8471 | |
| 工場等所在地 | 〒 895-1202 【 樋脇工場 】 | | | | TEL | 0996-38-2570 | |
| | 鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原10414 | | | | FAX | 0996-38-2550 | |
| 敷地面積 | 6,816 m ² | | | URL | http://www.nakagawa-ss.co.jp/ | | |
| 建屋面積 | 1,152 m ² | | | E-MAIL | y-nagayama@nakagawa-ss.co.jp | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和46年9月 | 資本金 |
| | | 30 | 31 | 61 | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | |
| 半導体製造装置関連 真空装置関連 測定装置関連 光学計測関連 航空宇宙 | | | マシニングセンター、フライス盤、NCフライス盤、 を中心とした金属加工を得意とする。 | | | (株)荏原製作所 フジクラプレシジョン(株) その他 | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 (2009年取得) | | | 連絡担当者 | 職名 営業部 氏名 永山 優香 | 連絡先 | 0996-38-2570 |
| 加工材質 | アルミ、ステンレス、鉄、銅、真鍮、その他 | | | | | | |
| 加工精度 | 直角度 平面度 平行度 ミクロン単位で対応可能 | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 高速マシニングセンターによる部品加工を中心にフライス盤、汎用機を設備し、多量、単品を問わずお客様のニーズに対応できるようなコスト面、短納期、高品質を実現しています。 | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|----------------------------|----|--------------------|------------------|----|
| 横型マシニングセンター | マキノ a61nx 730*730*800 | 2 | 汎用フライス盤 | 800*300*420 | 4 |
| | マキノ a51nx 他あり | 9 | CNC三次元測定機 | ミツヨ 900*1600*600 | 2 |
| 縦型マシニングセンター | 森精機 NVX7000 (1540*760*660) | 1 | 汎用三次元測定機 | ミツヨ 500*600*300 | 1 |
| | CMX1100V (1100*560*510) | 1 | 高さ・平面度測定器 | キーエンス | 2 |
| | その他 | 8 | 画像寸法測定器 | キーエンス | 2 |
| NCフライス盤 | 820*520*510 | 3 | CAD/CAM | MASTER CAM | 9 |
| NC旋盤 | Φ370*520 | 1 | ※本社・樋脇の合同設備一覧となります | | |



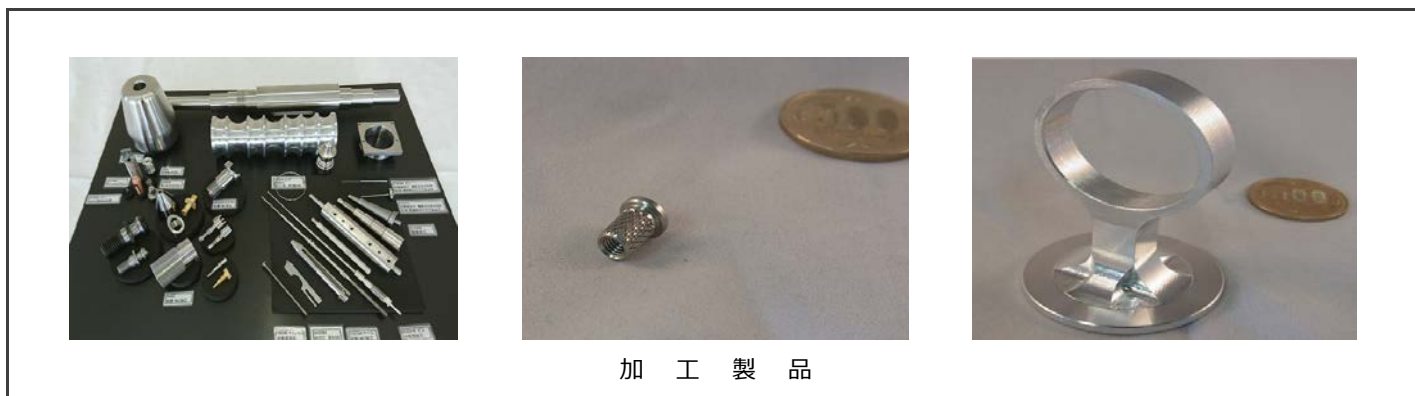
加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属刃具 | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製作架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | ニット製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|------|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|-------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | | ● | ● | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | ▲ | | |

| | | | | | | | | |
|---|--|------|--|--------|-------------------------------|---|--------------|--------|
| 企業名 | 株式会社大迫精機 | | | | 代表者 | 尾辻 真次 | | |
| 本社所在地 | 〒 899-4314 鹿児島県霧島市国分川内1988-4 | | | | 敷地面積 | 396 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 132 m ² | | |
| TEL | 0995-54-8739 | | | URL | http://www.osako-seiki.co.jp/ | | | |
| FAX | 0995-54-8887 | | | E-MAIL | info@osako-seiki.co.jp | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和58年8月 | 資本金 | 300 万円 |
| | | 24 | 1 | 25 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 半導体金属部品 電子部品 光通信金属部品 精密機械部品 真空ポンプ部品 | | | 自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンターが中心です。 精密金属部品加工を得意としています。 樹脂製品加工 多種ローレット加工 | | | 工作機械メーカー 光通信部品メーカー 半導体部品メーカー 他 | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 平成21年7月取得 ISO14001 平成21年7月取得 | | | 連絡担当者 | 職名 代表取締役 氏名 尾辻 真次 | 連絡先 | 0995-54-8739 | |
| 加工材質 | SUS、アルミ、鉄、樹脂、銅、真鍮、チタン、インバー、コバルト | | | | | | | |
| 加工精度 | ミクロン単位まで対応可能 | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 高品質、短納期に対応します。Φ0.3～Φ250までの丸物、400角までの角物の対応可能です。表面処理、熱処理、ワイヤー、放電、ギヤ加工、研磨は協力工場に委託し対応可能です。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|-----------------------|----|--------------------|-----------------------------------|----|
| NC自動盤 | M50SY-3 他 (Φ0.3～Φ50) | 10 | 汎用フライス盤 | | 3 |
| マシニングセンター | NV4000 DCG 他 | 6 | 卓上グラインダ | | 3 |
| NC旋盤 | NEXUS200 他 (Φ10～Φ200) | 5 | 卓上ボール盤 | | 4 |
| 鋸盤 | AMADA H250-SA | 2 | 画像測定器 | KEYENCE 1M-HIE | 1 |
| 超音波洗浄装置 | VT-105HS | 1 | CNC放電加工機 | VX10+FP60 | 1 |
| 洗浄装置 | HCH-301K | 1 | パーフィダー付 5軸複合加工機 | INTEGREX i-200S 1000U (Φ250まで) | 1 |
| 工具顕微鏡 | DP-E1 / MM-40 | 4 | 放電加工機 | | 1 |
| 汎用旋盤 他 | | 3 | | | |
| 測定顕微鏡 | ニコン | 3 | | | |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属刃 | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製作架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エレット製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-----|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | | | ● | ▲ | ● | ▲ | | | | | | | | ● | | | | | ▲ | | |

| | | | | | | | | |
|--|--|------|---|--------|-------------------------|--|-----|------------------|
| 企業名 | 株式会社アクシス | | | | 代表者 | 久保 昂平 | | |
| 本社所在地 | 〒 895-1203 鹿児島県薩摩川内市樋脇町市比野2424-7 (事務所) | | | | 敷地面積 | 1,000 m ² | | |
| | | | | | 建屋面積 | 600 m ² | | |
| TEL | 0996-38-2050 | | | URL | http://www.jp-axis.com/ | | | |
| FAX | 0996-38-1866 | | | E-MAIL | info@jp-axis.com | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 平成4年4月 | 資本金 | 1,000 万円 |
| | 1 | 10 | 4 | 15 | | | | |
| 主要製品 (主要業務) | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | |
| 金型 精密機械加工品 各種金型・プレス品販売 各種自動機・製品販売 | | | 金型設計製作 精密機械加工 (微細加工) 研究開発試作部品 各種組立 | | | 大手・中堅電機メーカー 大手・中堅自動車部品メーカー 各金型メーカー 各自動機メーカー | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 : 2010年3月取得 | | | 連絡担当者 | 職名 | 代表取締役 | | |
| | | | | | 氏名 | 久保 昂平 | | 連絡先 0996-38-2050 |
| 加工材質 | 鉄、アルミ、ステンレス、超硬、セラミック、樹脂、コパル、インコネル、チタン、ニッケル等 | | | | | | | |
| 加工精度 | MC・Fは10μ (品物によって5μ~可能)、0.05の細穴加工可能、W・Gは2μ以内が可能 | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 現在、微細加工にも取り組んでいます。 | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|---------------|---------------------------------|----|--------------|--------------------|----|
| マシニングセンター | 大隈豊和 560×410×410 | 4 | タッピングボール盤 | 日立 φ13 | 2 |
| | 森精機 800(1000)×510×510 | | 油圧プレス | マテックス 5t | 1 |
| NCフライス盤 | 静岡 750×450×400 | 2 | 超音波グラインダー | モニター | 1 |
| フライス盤 | 日立 710×300×400 | 1 | TIG溶接機 | 日立 | 1 |
| 成形研削盤 | 岡本/三井 450×180/480×200 | 3 | コンプレッサー | KOBELCO | 2 |
| 平面研削盤 | 岡本 600×400 | 1 | CAD/CAM | C&Gシステムズ/MASTERCAM | 4 |
| ワイヤーカット/放電加工機 | 西部/シャルミ 500×350×250/750×500×350 | 4 | 超音波洗浄機 | カイジョー | 1 |
| NC旋盤 | 滝澤 φ360 | 1 | 3次元測定器/工具顕微鏡 | キーエンス/ミツヨ/トプコン | 3 |
| 卓上旋盤 | 北村 φ12 | 2 | リニアハイト | ミツヨ 600 | 1 |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 板金加工 | 機械加工 | | 研削加工 | 電気加工 | | 金型製作 | 自動機 | | | 金属刃 | | 射出成形 | 樹脂加工 | 電気電子 | 基板実装 | 製作架台 | プリント | 表面処理 | エッチング加工 | エリート製作 |
|----|------|------|----|------|------|---------|------|-----|----|-------|-----|----|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|
| | | 大物 | 小物 | | 放電 | ワイヤーカット | | 設計 | 製作 | 組立・調整 | 大物 | 小物 | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | ● | | | ▲ | | ▲ | ▲ | ● |

