

部品製作

<大物加工 (□1000以上)>

- 1 (株)イチノセ
- 2 (株)オールエンジニアリング社
- 3 瀬涯機工(株)
- 4 (株)セノメタル
- 5 (株)中央工作所
- 6 中園機工(株)
- 7 南九精工(株)
- 8 (株)南光 本社第二工場
- 9 八幡金属(株) 部品加工部門

<中物加工 (□500以下)>

- 10 (株)アルプスエステック
- 11 アロン電機(株)
- 12 (株)井川産業
- 13 (有)内西フライス
- 14 (有)内山製作所
- 15 (株)エヌティ精工
- 16 鹿児島精機(株)
- 17 加治木産業(株)
- 18 (株)菅公テクノ
- 19 (株)クリエート技研
- 20 光進精工
- 21 (株)KOGEN
- 22 (株)コーユー技工
- 23 (株)塩入ファクトリー
- 24 (株)ジクヤ精工

- 25 将桜工機(株)
- 26 (有)帖佐製作所
- 27 (有)トライメック
- 28 (株)中川製作所 樋脇工場
- 29 ネクサスプレシジョン(株)
- 30 (株)パーツ精工
- 31 (株)光放電精工
- 32 ファクトリー・エフ
- 33 (有)ファクトリーヒロ
- 34 (有)宮之城精工
- 35 MIRAINO(株)
- 36 (有)夢創
- 37 YANASE SEIKI(株)
- 38 (有)弓削精工

<小物[微細]加工 (□100以下)>

- 39 キリシマ精工(株)
- 40 (株)三翔精工
- 41 ハシダ技研工業(株) 霧島工場

<丸物加工>

- 42 エトー(株) 鹿児島工場
- 43 (株)大迫精機
- 44 (有)木原製作所
- 45 窪田産業(株)
- 46 (株)SHIMO製作所
- 47 曾木精機
- 48 マイテックス

企業名	株式会社イチノセ				代表者	山崎 昌二郎		
本社所在地	〒 899-0137 鹿児島県出水市今釜町63				敷地面積	2,822.57 m ²		
					建屋面積	1,489.30 m ²		
TEL	0996-67-2991			URL	http://www.kk-ichinose.jp/			
FAX	0996-67-3863			E-MAIL	info@kk-ichinose.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和53年10月	資本金	1,000 万円
	1	12	3	16				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
液晶・半導体製造装置 産業用機械装置 液晶・半導体製造装置部品 産業用機械装置部品			装置設計 精密機械部品加工 板金・塗装加工 各種装置・機械・制御盤組立 メンテナンス			(株)サンテック 中越物産(株) 日本特殊陶業(株)		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 山崎 昌二郎	連絡先	0996-67-2991	
加工材質	アルミ系、鉄系、SUS系							
加工精度	mm単位～1/100mm [機械加工] 単位まで対応可能です。							
資格・特徴 企業PR	『誠実・安心・信頼』を経営基本に、装置及び、治工具の設計・製作・据付・メンテナンス業務を製紙業・リサイクル業といった幅広い分野まで業種の拡大を図っております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
門型5面加工機	RB-310M 新日本工機	1	直立ボール盤	YUD-540 吉田鐵工所	1
縦型マシニングセンター	MILLAC-1052V 大熊豊和	1	キー溝加工機	TK-60 宝機械工業	1
	MILLAC-852V 大熊豊和	1	シャーリング	NCC-2565S 日本コネチカットソー	1
	MILLAC-511V 大熊豊和	2	コーナーシャー	CSW-250 アマダ	1
高速マシニングセンター	MILLAC-44V 大熊豊和	1	プレス・セットプレス	RG-100S・SS-204 アマダ	2
NCフライス盤	FMB-50・2R-NC 大熊豊和	計3	溶接機	AS-300S1・S2 他 DAIDEN他	5
横型フライス盤	SP-CH 静岡鐵工	1	プラズマ切断	SC-46 DAIDEN	1
ワイヤー加工機	M50B 西部電機	1	天井クレーン	2.8t (1・4・5工場)	各2



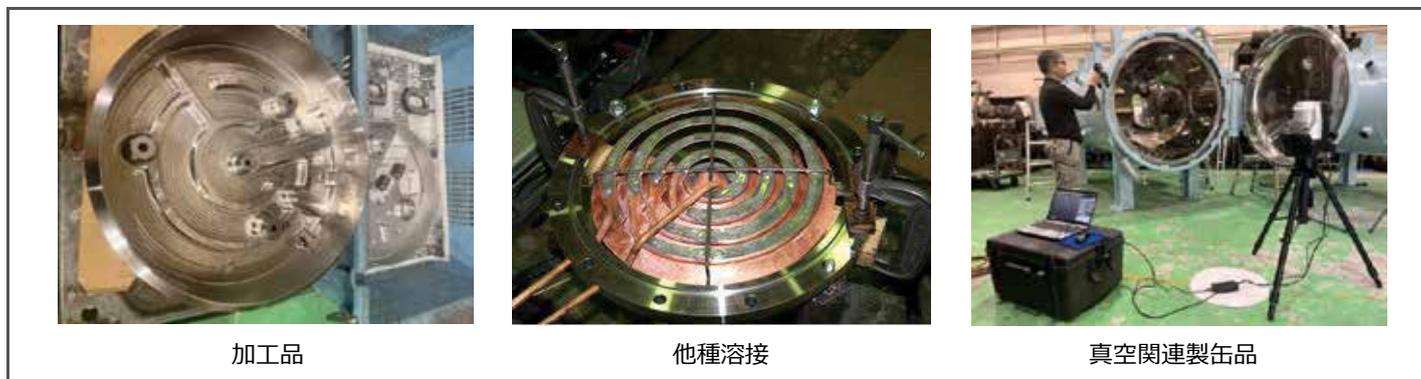
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	●	●			●		●	●	●		●					●				

企業名	株式会社オールエンジニアリング社				代表者	重原 功		
本社所在地	〒 561-0857 大阪府豊中市服部寿町4丁目5番地5号				TEL	06-6866-6946		
					FAX	06-6866-9143		
工場等所在地	〒 899-6301 【鹿児島工場】 鹿児島県霧島市横川町上ノ3392番地1				TEL	0995-72-1116		
					FAX	0995-72-1117		
敷地面積	1,600 m ²				URL	http://www.all-engineering.co.jp/		
建屋面積	762 m ²				E-MAIL	kagoshima.br@all-engineering.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成7年4月	資本金	1,000 万円
		15	4	19				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
真空機器製作 真空機器用配管 各種配管・製缶・溶接全般 各種機械加工全般 真空装置・機器組立・現地対応			真空機器製作 真空機器用配管 各種配管・製缶・溶接全般 各種機械加工全般 真空装置・機器組立・現地対応			(株)アルバック (アルバックグループ全般) (株)IHI機械システム (株)大阪真空機器製作所 富士電波工業(株) (株)荏原製作所 パナソニックグループ 県内外の企業及び地場産業		
ISO 取得状況	ISO 9001 (H24.10) ISO 14001 (R3.10)				連絡担当者	職名 取締役本部長 氏名 小宮路 裕紀	連絡先	0995-72-1116
加工材質	SUS、SS、アルミ、銅、異種金属							
加工精度	最小20μmまで社内対応可 20μm以下の物件については協力会社にて対応となります。							
資格・特徴 企業PR	ものづくり・組立・各種テスト業務まで安心の一貫受注をさせていただいております。 又、部品単体での受注も対応させていただいております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
東芝横中マシニング	1500×1100×800	1	NC旋盤 オークマ	芯間500×振りφ400	1
東芝横中マシニング	1100×1000×800	1	複合NC旋盤 オークマ	芯間1000×振りφ350	1
ベット型MC 大阪機構	740b×1550L×800h	1	TIG・MIG溶接機		15
ベット型NCフライス オークマ	300b×700L×300h	2	排気セット		4
ベット型MC オークマ	560b×1050L×460h	2	Heリークディテクタ	ヘリオット700・900シリーズ	2
ワイヤー放電加工機	300b×500L×250h	1	プラズマ切断機		2
汎用旋盤	6尺	3	クレーン能力 (必須)	5t・10t	3
卓上3次元測定器	XM-1200 最大600mm	1	移動式3次元測定器	WM-3500 最大15m	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	▲	▲	●	▲		●	●	▲	▲		▲	▲		●		▲		●

企業名	瀬涯機工株式会社				代表者	瀬涯 洋介		
本社所在地	〒 899-0217 鹿児島県出水市平和町502				敷地面積	2,145 m ²		
					建屋面積	860 m ²		
TEL	0996-62-0660			URL				
FAX	0996-62-0794			E-MAIL	y-segiwa@po3.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和24年12月	資本金	1,000 万円
	2	65	5	72				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
食鳥処理機械製作、組立 半導体部品製作、組立 産業機械部品製作、組立、施工 機械設計			食鳥処理機械部品製作～組立・施工まで 切削、製缶、塗装、組立まで 設計から、製作、設置施工まで 部品作図、組図作成、機械設計			プライフーズ(株) 京セラ(株)		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 瀬涯 洋介	連絡先 0996-62-0660		
加工材質	SUS全般、SS全般、AL全般、Ti、BC、焼入鋼、難切削材、樹脂、プラスチック など							
加工精度	製缶公差±2mm 機械公差±0.03 平面研磨公差±0.01							
資格・特徴 企業PR	機械加工から、組立、現場据付まで一貫工程が出来る強みがあります。30m×40mの製缶工場を完備。 大型の製缶品の製作、また、隼人地区へ省力化機械組立部門を進出させ、加工部門においても、 加工能力のスピード化、多用途への対応が出来る工場作りを目指します。 近々、塩ビ、樹脂加工の設備も取り組む予定。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	5×10 2kw、4×4 2kw	2	アルゴン、アーク溶接機	300	28
門型加工機	2000×4000×H1100	1	80tプレス	3000mm	1
マシニングセンタ	フルカバー 250×800	2	50tプレス	3000mm	1
	250×1100	3			
横型マシニングセンタ	150×300 4パレットチェンジャー付	1	シャーリング		1
NC旋盤	NC3軸付×1台 NC高速×1台 半NC×2台	4	コーナーシャ		2
			ノコ		3
汎用旋盤			クレーン設備		10
汎用フライス					



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		●	●	●		●		●	●	●		●					●		●		●

企業名	株式会社セノメタル				代表者	瀬野浦 研作		
本社所在地	〒 899-0133 鹿児島県出水市福ノ江町1038				敷地面積	1,786 m ²		
					建屋面積	365 m ²		
TEL	0996-79-4001			URL	https://senometal.jp/			
FAX	0996-79-4011			E-MAIL	senometal.2015@po5.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2015年2月	資本金	100 万円
	0	4	2	6				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体製造装置、自動車生産設備、医療機器、食品関連、などの業界向けに機械加工部品を手がけています。			マシニングセンターによる中物～大物の機械加工を得意としています。保有しているマシニングセンターは立形のみですが長さ2000ミリを超えても製作可能です。			(有) トライメック テクノデザイン (株) (株) ユー・エム・アイ、他 (敬称略、順不同)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 営業部長 氏名 有坂 直人	連絡先	0996-79-4001
加工材質	鉄 (主にSS400とS50C)、アルミ、ステンレス							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位							
資格・特徴企業PR	半導体製造装置や自動車生産設備向けの機械加工を非常に得意としています。1図面で製作個数1個の単品物から数物のロット品まで対応可能です。繁盛期には少ない人数ながら夜勤対応をするなど納期面にも柔軟に対応しています。サイズは中物から2000ミリ近くの大型物を最も得意としています。							

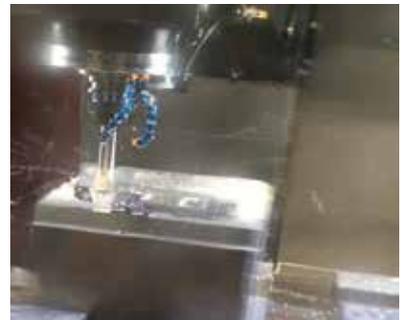
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンター	OKK VM-76R 1570*760*660	1	タップボール盤	KRT-340	1
	OKK MCV-860 2020*860*720	1	三次元測定器	キーエンス	1
	OKK VM900 2300*940*820	1	計測器	ミツヨ	一式
	OKK VM53R 1050*530*510	1	フォークリフト		1
横型タップボール盤	SR5000 XYL-16QC 1600*600*150	1	天井走行クレーン		



機械及び場内環境



ステンレス、重切削及び長尺物加工



アルミブロック切削の様子

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		●	●	▲															▲		

企業名	株式会社中央工作所				代表者	溝上 誠		
本社所在地	〒 899-0406 鹿児島県出水市高尾野町上水流985-2				TEL	0996-64-2220		
					FAX	0996-82-5667		
工場等所在地	〒 899-5101 鹿児島県霧島市隼人町内1964番地4				TEL	0995-42-8321		
					FAX	0995-42-8320		
敷地面積	4,150 m ²			URL				
建屋面積	1,400 m ²			E-MAIL	info@chuoh-k.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成元年10月	資本金	300 万円
		25	5	30				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
板金加工品 架台加工 ステンレス加工 厨房機製作 制御盤製作			機械加工を含む板金・溶接構造物全般の加工に対応。 さらに五面加工機による精密仕上げから、吹付塗装までを社内で加工しています。			生産設備メーカー 自動車メーカー 金属材料メーカー 産業機器メーカー		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 溝上 誠	連絡先	0996-64-2220	
加工材質	ステンレス、鉄、アルミ 他金属全般 樹脂類							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応							
資格・特徴企業PR	あらゆる材料加工に対応するための設備を取り揃え、少量多品種の短納期に対応します。 板金加工・機械加工の有資格者による高い技術力を持って、低価格と高品質を提供します。 出水工場では平成30年12月に新工場を増築し、大型品の対応などこれまで以上にお客様のご要望にお応えします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
五面加工機	2000×4000×1500	1	溶接機	TIG、スポット、インピ	28
ウォータージェット切断機	1500×3000×50	1	マシニングセンター	X700-Y350-Z400 他	2
レーザー加工機	1500×3000×t (SS : 22t / SUS : 12t)	1	NC旋盤	φ560×L1000	1
			CNC旋盤	X330-Z510	1
タレットパンチプレス	4000×1270 (穴明全般/30t)	1	汎用旋盤	L900	1
シャーリング	幅 : 3065Lmax 板厚 : 0.3~6.0t	3	NCフライス盤	X710-Y430-Z350 max	1
プレスブレーキ	幅 : 3000Lmax 板厚 : ~25t	4	立型CNCフライス盤	750×450×400	1
セットプレス	2000×400 (穴明全般/30t)	3	平面研磨機	150×400	1



本社第一工場 (出水市高尾野町)



本社第二工場 (出水市高尾野町)



隼人工場 (霧島市隼人町)

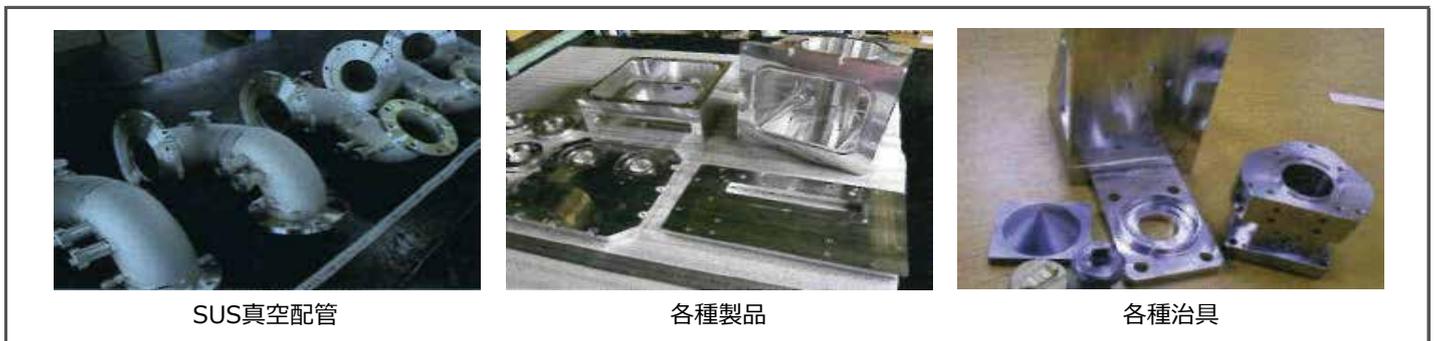
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	●	●			▲						●		●			●		▲		

企業名	中園機工株式会社				代表者	中園 裕樹		
本社所在地	〒 895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町1750-1				TEL	0996-23-4592		
					FAX	0996-23-4708		
工場等所在地	〒 899-4317 鹿児島県霧島市国分川内375-1				【国分工場】		TEL	0995-73-4681
							FAX	0995-73-4682
敷地面積	1,402 m ²				URL	https://nakazonokikou.co.jp		
建屋面積	267 m ²				E-MAIL	sendai@nakazonokikou.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成2年4月	資本金	1,330 万円
	2	40	4	46				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
製缶・配管 精密機械部品及び治工具製作 省力化機械設計製作 各種機械オーバーホール 動力プレス特定自主検査業務			・産業機械部品加工 組立・据付一貫作業 ・精密機械加工 (真空部品半導体部品)			京セラ(株) 大豊工業(株) 西日本プラント工業(株) アルバック九州(株) 富士電波工業(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 中園 裕樹	連絡先	080-5282-5516
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄、プラスチック、一般							
加工精度								
資格・特徴企業PR	機械設備メンテナンス、製缶配管、精密機械加工、動力プレス特定自主検査、省力機械装置設計設置、プラスチック加工、FRP関連							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
平面研削盤		2	アルゴン溶接機		3
成型研削盤		3	交流アーク溶接機		1
万能工具研削盤		1	ウェルダー		1
円筒研削盤	GU-30B-100H	1	ボール盤その他		5
ワイヤー放電加工機		1	油圧プレス		1
汎用精密旋盤	LA-55A、LP-55A	2	立型マシニングセンター	MILLAC-761V	2
NCフライス盤	4V-NC	1		FV1165S	1
ラム型立フライス盤		4	コンターマシン	L-900	1
全自動バンドソー		1	CNC横中ぐりフライス盤	KBM-11X	1
CNC3次元座標測定機	XYZAX AXCEL 9/15/16 RDS	1	立形マシニングセンタ	YZ-502SGATC	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	●	▲	●	▲	●	●	●				●	▲		●	●	▲		●

企業名	南九精工株式会社				代表者	柳田 隆宏		
本社所在地	〒 897-1121 鹿児島県南さつま市加世田唐仁原5813				敷地面積	㎡		
					建屋面積	693 ㎡		
TEL	0993-53-5584			URL				
FAX	0993-53-6081			E-MAIL	info@nankyuseikou.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成3年4月	資本金	1,000 万円
		10	2	12				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体装置 液晶装置 太陽電池装置 その他各種装置部品			精密部品加工 大物部品加工 TIG溶接加工			アルバック九州(株) (株)九州日昌 (株)ヨシカワ		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 工場長 氏名 岩下 茂幸	連絡先	0993-53-5584	
加工材質	ステンレス、アルミ、鉄、銅、その他金属類							
加工精度	30μ							
資格・特徴 企業PR	溶接資格							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
五面加工機	RB310M 2500×5000	1	汎用旋盤	LEO-80A	1
マシニングセンター	MV・50E 1020×510	1		DLG-SH63	2
	MC-4VB 400×700	1		FUKUMO Φ1110	1
	VERTI MAL-M M2	1		NC旋盤	LB-15
NCフライス盤	OKK AH-8NCV	1	TIG溶接機		1
	2NV-B 700×300	1	半自動溶接機		1
	2R-NC 1100×300	1	CAD/CAM		1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エレット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		●	●															▲		▲	

企業名	株式会社南光 本社第二工場				代表者	上田平 孝也		
工場所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島2丁目1				敷地面積	2,634 m ²		
					建屋面積	2,078 m ²		
TEL	099-261-3377			URL	http://www.nanko.co.jp/			
FAX	099-261-7848			E-MAIL	nanbara@nanko.co.jp			
従業員	(生産管理)	(製造)	(検査)	合計	創業日	昭和63年5月	資本金	1億円
	5	10	4	19				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械加工 半導体・液晶・太陽光関連…部品製作・組立 自動車関連…金型・部品・治具製作 船舶関連…製缶・2次加工 セラミック用金具加工			【各種金属の精密機械加工】 NC旋盤・汎用旋盤・マシニング・5面加工機 特に、陸送で運べるサイズの大型5面加工機所有し、 Z高さ3500迄可能 【半導体製造装置】 チャンパー・小物溶接・シール仕上げ・リークテスト 難削材、レアメタルの加工			(株)ハクヨウ (株)西鋼 (株)マルマエ (株)秦野精密 (有)常盤鉄工所 (株)JFEエンジニアリング 摂津工業(株) (株)オールエンジニアリング 相馬工業(株) (株)丸和工業		
ISO取得状況	平成17年 本社第二工場取得			連絡担当者	職名 本社第二工場 工場長 氏名 南原 俊幸	連絡先	099-261-3377	
加工材質	SS、SUS、AL、Cu、タングステン、モリブデン、インコネル、チタン							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応できる							
資格・特徴企業PR	材料～1次加工～製缶～2次加工（精密部品・大型真空筐体加工）～シール面仕上げ～耐圧・リークテストまで 品質保証一貫体勢しております。2交替勤務により、短納期も対応しています。20tクレーン及び10tクレーン所有							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
大型五面加工機	新日本工機 HF-6M X8000*Y3300*Z3500	1	工具研削盤	YAMAOKI PROFIT CC-200-N	1
五面加工機	新日本工機 RB310M X5000*Y2500*Z1700	1	油圧プレス 30t	AMADA SPH-30 440*550*370	1
	オークマ MCR-B X4000*Y1700*Z1000	1	油圧プレス 300t	KOMATSU L2G300 1350*2100*650	1
マシニングセンター	オークマ MC-40VB X600*Y400*Z350	1	クランクプレス 45t	AIDA NC1-45 440*810*270	1
	オークマ MC-6VA X1250*Y630*Z500	1	高速カッター	富士製砥(株) FS-91型 t=100mm	1
	オークマ MC-60VAE X1500*Y630*Z500	1	スクリュウコンプレッサー	三井精機 ZV22AX-R 22KW	3
	森精機 NVX5060 X600*Y530*Z700	1	天井クレーン	2.8t 10t 20t 他	4
汎用旋盤	TAKISAWA TAL-460 φ300*L800	1	電気ホイスト	日本ホイスト NH-EF1T 200kg	1
	TAKISAWA TAL-600 φ500*L1000	1	アルゴン溶接機	ダイヘン VRTPM-202 (S-2)	2
	西武工機 LHS-2712 φ1000*L700	1	端面加工機	(株)リークMDセンター φ12.7	2
NC旋盤	オークマ LB-15 φ200*L500	1	直流Tig溶接機	ダイヘン VRTPM-202 (S-2)	1
	オークマ LC-20 φ200*L550	1	真空ポンプ	アルバック MB100-F	1
	オークマ LB3000EX φ350*L500	1	ディテクター	アルバック ヘリオット	
キー溝盤	宝機械 TK150A	1	卓上電気グラインダ	卓上電気グラインダ KBT10	1
転造盤	ツガミ R15A M26*100	2	ドリル研磨機	BIGTOOL D-KEN113 φ2~φ13	1
ROTARY TABLE	TSUDAKOMA RNCM-401R	2	エンドミル研磨機	BIGTOOL APL22 φ12~φ22	1
	森精機 5AX-DDRT200	1			



大型五面加工機 (新日本工機 HF-6M)



NC旋盤 (オークマ LB3000EX)



マシニングセンター (森精機 NVX5060)

加工状況一覧

(自工場に対応できるものは●, 社内に対応できるものは■, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	■	●	●	■	■	■	■	▲			■	■		●			●	■	▲	▲	■

企業名	八幡金属株式会社 部品加工部門				代表者	河木 徳夫		
本社所在地	〒 614-8103 京都府八幡市川口堀ノ内88番地				TEL	075-981-3651		
					FAX	075-983-1533		
工場等所在地	〒 899-4317 【国分工場】 鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク7番1号				TEL	0995-46-7887		
					FAX	0995-46-8699		
敷地面積	15,553.3 m ²			URL	本社	https://www.yawata-metal.jp/		
建屋面積	3,763.7 m ²				国分工場	https://ymetal-kokubu.jp/		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	E-MAIL	anraku@yawata-metal.co.jp		
	4	55	11	70	創業日	昭和26年3月	資本金 5,380 万円	
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
プレス電子部品、切削電子部品 その他、精密切削加工 自動車用金型、電子部品用金型 自動車用・電子部品用プレス製品 航空機産業・宇宙産業部品の製作			・精密部品加工、三次元形状加工など データ作成から製品完成まで可能。 ・金型の設計、製作、製品までの一貫生産が可能。 ・フライス/旋盤/ワイヤー/放電/プレス等の 各種組み合わせの複合加工が可能。			京セラ(株) シロキ工業(株) 富士シート(株) アイシン九州(株) ジョイソフ・セイフティ・システムズ・ジャパン(株)		
ISO取得状況	ISO 9001 : 2015取得済み			連絡担当者	職名 工場長 氏名 安楽 次広	連絡先	0995-46-7887	
加工材質	ステンレス、アルミ、チタン、ニッケル、コバルト、銅合金、エンブラ、鉄全般、その他							
加工精度	ミクロン単位							
資格・特徴 企業PR	電子部品、産機部品など複雑・精密な加工を得意とし、国分工場では風力発電設備・航空・宇宙分野などへの挑戦をしています。 国分工場の他に京都、北九州、長崎にプレス生産工場があります。 全社の設備を活用し微細加工から大型の加工物まで対応する体制を取っています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CAD、CAMシステム	VISI	6	NC旋盤	MAX φ250*200L	4
同時5軸加工機	DMG mono BLOCK 100	2	NC自動旋盤	φ12、φ16 仕様	3
	DMG/MORI NMV3000 DCG		ワイヤーカット	MAX 750*500*310	5
割出5軸加工機	DMU50 ECOLINE	2	ワイヤーカットコンタマシ	MAX 320*250*300	1
小型マシニングセンター	BT30/BT20 仕様	7	細穴放電加工機	MAX 320*250*300	1
	BT40 仕様		円筒研削盤	MAX φ220	1
縦型マシニングセンター	BT50 仕様	3	ロータリー加工機	MAX φ500	1
	インテリジェント 複合加工機	MULTUS B300 II W900	1	平面研磨	MAX 500*1000
		測定器		三次元測定器/測定顕微鏡/画像測定器	各種



DMG mono BLOCK 100



MULTUS B300 II W900



加工例

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	●	●	●	●	●				●	●		●					▲		

企業名	株式会社アルプステック				代表者	刀原 精		
本社所在地	〒 899-6403 鹿児島県霧島市溝辺町三縄578-6 久留味川工業団地				敷地面積	9,776 m ²		
					建屋面積	2,098 m ²		
TEL	0995-59-1800			URL	http://www.alps-eg.com/			
FAX	0995-59-1212			E-MAIL	yoshimitsu@alps-stech.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成17年11月	資本金	6,000 万円
		65	13	78				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
液晶製造装置部品 真空装置製造装置部品 太陽電池製造装置部品 遊戯機器、フィルム加工品 マイクロプラスチック加工品 他			精密機械加工部品の製作 マイクロプラスチック加工品の製作 プラスチック装置、遊戯機器及び周辺装置の製作 各種装置、装置部品の設計及び製作 大小フィルム印刷及び形状加工			(株)アルプスエンジニアリング		
ISO取得状況	ISO 9001 (H19年8月取得) ISO14001 (H19年8月取得)			連絡担当者	職名 生産技術部 氏名 吉満 力	連絡先 0995-59-1800		
加工材質	鉄、アルミ、ステンレス、銅、セラミックスなど							
加工精度	5ミクロン単位まで対応可能							
資格・特徴企業PR	たゆまぬ技術の研鑽、新技術と高品質で喜ばれる商品づくり。 国際的感覚で価値ある商品の開発を目指します。 一級技能士 (普通旋盤1名、数値制御旋盤2名、マシニングセンタ5名、円筒研削盤1名)							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型マシニングセンター	東芝機械 NX76	1	CNC旋盤	オークマ LB3000EX、4000など	9
	東芝機械 BTD-200QF、QH	2		オークマ LB400、LB15	3
立型マシニングセンター	OKK MCV-660	1		オークマ GENOS L250	4
	OKK MCV-410	1		CNC自動旋盤	スター精機 SB-20R TypeG
	OKK VM53R	2	ワイヤー放電加工機	SEIBU M750S	3
5軸立型MC加工機	OKK VC-X500	3	円筒研削盤	JTEKTなど	2
	三井精機 Vertex55X II、III	3	平面研削盤	ナガセインテグレックスなど	5
	三井精機 Vertex75X	1	ロータリー研削盤	東京精機など	3
複合機	森精機 NTX2000/1500SZ	1	溶接機、レーザー溶接機	ダイヘン、パナソニックなど	6
高速立型MC加工機	東芝機械 F-MACH442	1	三次元測定機	東京精密	2
立型マシニングセンター	ロボドリル	6	超精密マシニングセンタ	芝浦機械 UVM-700C	1



森精機 NTX2000/1500SZ



製缶加工品



精密部品

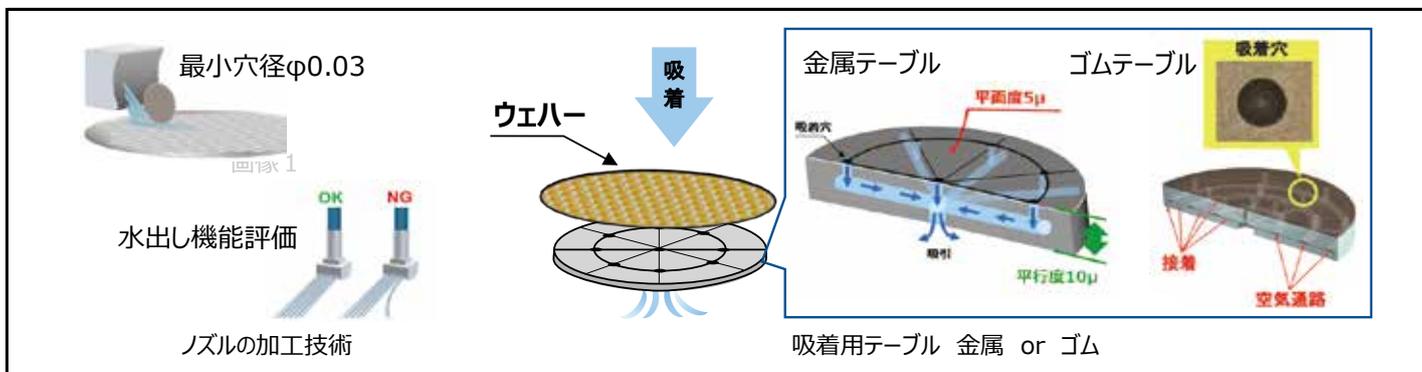
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		▲	●	●	●	●		▲	▲	▲							●				

企業名	アロン電機株式会社				代表者	坂元 剛		
本社所在地	〒 895-2203 鹿児島県薩摩郡さつま町永野950				敷地面積	10,556 m ²		
					建屋面積	6,128 m ²		
TEL	0996-58-0331			URL	http://www.aron.co.jp/			
FAX	0996-58-0365			E-MAIL	karasima@aron.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和 46年 2月	資本金	3,512 万円
	15	97	28	140				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
<ul style="list-style-type: none"> ■ 金型・治工具、装置部品の精密加工 ■ 半導体製造装置等の製造 ■ ムッキラック治具の製造 ■ 自動機、省力化機器の開発・製造 			<ul style="list-style-type: none"> ■ 5軸マシニングセンターを利用した精度・難易度の高い金属部品の加工 ■ 一貫生産 (設計~部品加工~組立) ■ 充実した検査機による徹底した品質管理 (精度・品質) 			京石産業(株) 京セラ(株) (株)アルバック (株)ニシキ (株)荏原製作所 住友精密工業(株) 東京エレクトロン九州(株)		
ISO取得状況	ISO 9001 2009年 2月 取得				連絡担当者	職名 営業部 部門責任者		
						氏名 辛島 康裕 連絡先 0996-58-0331		
加工材質	AL、SUS、鉄、超硬、特殊材 他							
加工精度	ミクロン単位まで加工対応可能							
資格・特徴 企業PR	金型・治具加工では、5軸マシニングセンター、スライサー、放電、研磨加工機等により、微細加工を行っております。お客さまの複雑かつ精密なご要望やキーパーツの加工開発に対しても、多彩な加工技術で対応しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
設計開発機器			検査機器		
CAD、CAM/CAM、シミュレーション機器	2D/CAD、3D/CAD	38	CNC三次元測定器	MAX905*1000*605 精度0.0001	5
			真円度測定器	φ350*350 精度0.00001	1
工作設備			デジタルマイクロスコープ	1800万画素 精度0.0005	1
立型マシニングセンター	MAX 3000*450*300t (50μm細穴、0.3細溝)	13	特殊環境設備		
			クリーンルーム	CLASS2000、CLASS10000	3
横型マシニングセンター	MAX φ950*900(ヘル加工可)	9	恒温室 (加工、検査)	±1℃	6
5軸マシニングセンター	MAX φ700*450(多面加工、曲面加工)	5	省力化装置		
精密平面研削盤	MAX 900*500(鏡面加工、微細加工)	17	刃物管理装置	MAX 1500本投入可能	3
ワイヤー放電加工機	MAX 500*750*350(細穴加工)	8			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●					▲	▲	●

企業名	株式会社井川産業				代表者	井川 猛志		
本社所在地	〒 895-1802 鹿児島県薩摩郡さつま町田原2271-1				敷地面積	6,220 m ²		
					建屋面積	2,164 m ²		
TEL	0996-52-2380			URL	http://www.igawas.com/			
FAX	0996-52-3760			E-MAIL	y-odahara@igawas.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和57年9月	資本金	3,000 万円
	1	47	10	58				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
一般産業機械部品、装置組立 精密機械部品、治工具 シラス素材の開発製造 紙保護帽製造、段ボール箱組立 化粧箱、金属材料代行納入			中物、小物機械加工 研削加工 (平研、内研、外研) シラス素材製造			日本特殊陶業(株) (株)日特スパークテックWKS (株)片桐工作所 (株)サトウ精工 住友電気工業(株) 榊原(株) 竹田印刷(株) 河原紙器(株) レンゴー(株) (株)トモク 日立金属商事(株) (株)長寿乃里		
ISO 取得状況	ISO 9001 : 2000 2003.7 認証取得 ISO 9001 : 2008 2010.7 移行 ISO 9001 : 2015 2017.7 移行				連絡担当者	職名 工場長 氏名 小田原 芳博 連絡先 0996-53-3210		
加工材質	SS、SC、SK、SKS、SCM、SKD、HAP、SKH、SUS、アルミ、銅、その他、シラス (火山灰)							
加工精度	1/100							
資格・特徴 企業PR	治工具の旋盤・フライス・研削 (円筒・平研) ・ワイヤー放電の一通りの加工が出来、特に小物加工を得意とする。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
高速精密旋盤	8~10インチ、TIRL-4、TAL-510 他	4	ラッピング機	自社製	3
NC旋盤	6~10インチ、TC-200、LB-300	2	バンドソー、コンタ	HB-200、LE-300	2
CNC旋盤 (ターニングセンタ)	DMG森精機 8~10インチ、NLX2500 Y700 他	5	表面粗さ・輪郭形状複合測定機	ミツトヨ SV-C3100S4/FTA-S4D3000-D	2
タレット型フライス盤	静岡 820*300*450、VHR-A、VHR-SD	3	ロックウェル硬さ試験機	ミツトヨ HR-320MS	1
強力膝型立フライス盤	大隈豊和 STM2V	1	三次元測定機	ミツトヨ Crysta-Plus M574	1
膝型NCフライス盤	大隈豊和 FMR-30	1	測定顕微鏡・実体顕微鏡	ミツトヨ MF-A505B、ニコン MM-400/M型他	3
立型マシニングセンター	DMG森精機 800*510*500、DV5080FOIMD 他	3	画像寸法測定器	キーエンス IM-6500、IM-7020	2
ロボドリル	ファナック aD21LiB5 ADV Pius 高性能仕様	2	3Axisハイブリッドレーザーマーカー	キーエンス MDX2000	1
円筒研削盤	6インチ、GUP32T50-4GU、GU-30B-60A	2	MastercamX9ソフト	Mill Level3 (バージョン9)	1
CNC円筒研削盤	シギヤ 6インチ、GHP-30B75	1	AutoCAD	LT2015	2
CNC精密成型平面研削盤	オカモト PSG52CANC	1	IOチェックソフト	オムロン CXONE-AL01D-V4	1
精密平面研削盤	オカモト PSG-84DX、PSG-84SA1	2	生産管理システム	テクノ TECHS-BK	1
精密平面研削盤	PSG-52DX、NFG-515	4	振動篩		1
ワイヤー放電加工機	西部電機 M50A、M500S、EW-C5S2、M35B	4	マクロスコープ		1
トランジスタ式高周波誘導加熱装置	SHG-10N	1	密充填カサ密度測定機		1
TIG溶接機/アーク溶接機	DT-6000/B-180	2	シラスバルーン製造装置		2
立削盤・キーカット	RS-150A	1	超微粉碎分級装置		3
横型タッピングボール盤	SR2000XS	1	粒度分布測定装置 他		1
ボール盤	YUD-540、KRTG-420 他	7	走査電子顕微鏡		1



小・中物の丸物、角物の機械加工製作

シラス素材の開発製造

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	●	●	▲	●	▲	▲	▲	●				▲			▲		▲		

企業名	有限会社内西フライス				代表者	内西 清俊		
本社所在地	〒 895-0066 鹿児島県薩摩川内市五代町659				敷地面積	297 m ²		
					建屋面積	130 m ²		
TEL	0996-20-5456			URL	http://www.furaisu.com/			
FAX	0996-20-5705			E-MAIL	ucf@extra.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和63年9月	資本金	800 万円
		4		4				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
産業機械 自動機械 製造装置部品			精密機械加工全般			(株)省力化技研		
ISO 取得状況					連絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 内西 清俊	連絡先	0996-20-5456
加工材質	アルミ (A5052、A7075、A2017、A6063)、ステンレスなど							
加工精度	±0.01							
資格・特徴 企業PR	MC、ワイヤーカット放電加工機を駆使した小物部品加工を得意としております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
立型マシニングセンタ	VM4 II (OKK)	1	平面研削盤	M250H-1 (三井ハイテック)	1
	VCN-410A (Mazak)	1	CAD/CAMシステム	Winmax	1
ワイヤーカット放電加工機	A500WP (Sodick)	1	測定顕微鏡	MM-11 (ニコン)	1
	Sodick 316L	1			
	ALN400Q (Sodick)	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●	●		●															

企業名	有限会社内山製作所				代表者	内山 一徳		
本社所在地	〒 895-2203 鹿児島県薩摩郡さつま町永野4658-1				敷地面積	1,665 m ²		
					建屋面積	110 m ²		
TEL	0996-58-0372			URL	http://uchiyama-seisaku.com/			
FAX	0996-58-0398			E-MAIL	info@uchiyama-seisaku.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成元年4月	資本金	300 万円
		13	5	18				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
アルミ・ステンレス加工 鉄・鋳物加工 樹脂加工 特殊材加工			機械加工 フライス～旋盤～ワイヤー放電まで対応可能					
ISO取得状況				連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 内山 一徳	連絡先	0996-58-0372	
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄、鋳物、樹脂、特殊材 (コパール、チタン等)							
加工精度	0.01							
資格・特徴 企業PR	社員10名程度で小回りが利き量産加工、多品種少量とも加工します。 オリジナルのアイデア商品も製作しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	X550 Y410 Z460	7	ワイヤーカット機	X290 Y200 Z190	1
	X750 Y510 Z550	2		X500 Y350 Z300	1
	4軸 X550 Y410 Z460	2	CAD	ソリッドワークス	1
	X420 Y370 Z350	2	CAM	エスプリント	1
	5軸 X500 Y500 Z500	1			
NCフライス盤	X710 Y430 Z350	1			
NC旋盤	X320 Y850	1			
	X200 Y400	1			
汎用旋盤	X250 Y800	1			
3次元測定器	X500 Y500	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●			●								●							

企業名	株式会社エヌティ精工				代表者	中村 哲也		
本社所在地	〒 891-1231 鹿児島県鹿児島市小山田町7063番地1				敷地面積	495 m ²		
					建屋面積	330 m ²		
TEL	099-238-2101			URL	https://www.ntseikou.com/			
FAX	099-238-2102			E-MAIL	ntsk_main@yahoo.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	令和1年12月	資本金	100 万円
		3	1	4				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
装置部品製作 治具製作			精密機械部品加工 金属加工			(株)ティ・アイ・エス 加治木産業(株) (株)省力化技研 (株)ユー・エム・アイ タイヘイテクノス(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 中村 哲也	連絡先	099-238-2101
加工材質	アルミ、鉄、SUS							
加工精度	±0.01程度							
資格・特徴 企業PR	鹿児島市を拠点に精密機械部品加工、金属加工を行っています。 安全第一に、これまで様々なご要望にお応えしてきた豊富な実績と経験から、お客様の問題解決のお力になれると自負しています。 部品加工や金属加工のご依頼ならぜひ一度ご相談ください。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	VM53R 500×1000	2			
	森精機 SV-500	1			
NCフライス盤	AN-SRN	1			
切断機	YS工機 CUT-500V	1			
CAD/CAM	Mastercam	1			



工場内風景



工場内風景



加工風景

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エレット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●																		

企業名	鹿児島精機株式会社				代表者	山村 幸弘		
本社所在地	〒 899-6401 鹿児島県霧島市溝辺町有川1655				TEL	0995-59-3304		
					FAX	0995-59-3945		
工場等所在地	〒 899-5215 鹿児島県始良市加治木町本町174番地				TEL	0995-50-1485		
	【 始良事業所 】				FAX	0995-50-3578		
敷地面積	2,875 m ²				URL	http://www.kagosima.co.jp/		
建屋面積	1,353 m ²				E-MAIL	info@kagosima.co.jp		
従業員	(組立)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和50年10月	資本金	2,400 万円
	10	27	13	50				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
海外調達 (精密部品全般) 設計業務 組立業務 半導体製造装置部品			マシニングセンター、NC旋盤、ワイヤーカット、 平面、円筒研磨を中心とした金属加工			各半導体関連メーカー 各産業機械メーカー 医療機器メーカー、他		
ISO取得状況					連絡担当者	氏名 本社：坂下 (サカシタ) / 始良：満園 (ミツゾノ) 連絡先 本社：0995-59-3304 / 始良：0995-50-1485		
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄、セラミック 他							
加工精度	ミクロン単位まで対応可能							
資格・特徴企業PR	2012年に中国進出し、2018年にはベトナム工場を設立。東莞・ベトナムにある現地法人からの調達割合も全売上の8割程度に達し、多くのお客様より引き合いを頂いています。精密金属部品加工へ特化し、お客様のニーズ・メリットを考え最適地生産、最適地業務にて高品質・短納期・低コストをグローバルに追及している会社です。特に半導体関連等の小物・高精度部品を単品・量産品問わず得意としています。また、昨年組立工場を併設し、ユニット単位の組立や様々な組立も行っております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
五軸マシニングセンター	M200Xd1-5AX	2	平面研磨機	GS-DH FX600 Y300 他	2
縦型マシニングセンター	MV-50E X1020 Y510 Z610	1	三次元測定機	CRYSTA-Apex S7106	1
	FRONTIER X500 Y450 Z600	1		CRYSTA-Plus M574	1
	ROBODRILL α-T21iFLa 他	10		XYZAX AXCEL 10/1/8 RDS	1
CNC旋盤	AL-22 6インチ 他	2	画像測定機	キーエンス IM-7000 他	2
	SL-20 8インチ 他	2	成分分析機	Niton XL2-800	1
ワイヤーカット	ROBOCUTα-1ic X550 Y370 Z310	1	3Dスキャナー	キーエンス VL-350	1
			3Dプリンター	FLASH FORGE Dreamer 他	2
			CAD/CAM	各種	6



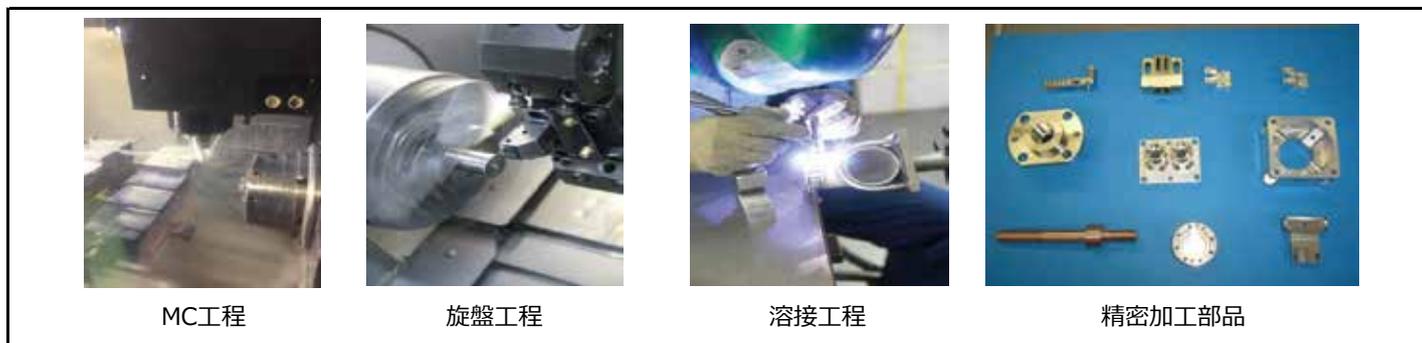
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲		●	●	▲	●	●	●	●	▲	●			●					▲		

企業名	加治木産業株式会社				代表者	真辺 ひとみ		
本社所在地	〒 899-5201 鹿児島県始良市加治木町西別府2427				TEL	0995-62-3456		
					FAX	0995-62-3882		
工場等所在地	〒 899-5652 鹿児島県始良市平松3616-1				TEL	0995-67-8188		
					FAX	0995-67-7031		
敷地面積	11,460 m ²			URL	http://kajiki-sangyo.jp			
建屋面積	9,650 m ²			E-MAIL	kajikisangyo-seiki@h9.dion.ne.jp			
従業員	(開発/組立)	(製造)	(間接他)	合計	創業日	昭和48年4月	資本金	1,000 万円
	9	10	10	29				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械部品加工・板金加工・溶接 機械装置組立・電気制御盤配線 (請負) 生産設備保守点検・メンテナンス			マシニングセンター・NC旋盤による切削加工 平面研磨,成型研磨, 真空配管TIG溶接、 溶接2次加工			半導体装置メーカー 食品関連装置メーカー 外壁ゴンドラメーカー 鉄道車両メーカー		
ISO取得状況	ISO 9001 認証取得			連絡担当者	職名 工場長 氏名 山本 浩三	連絡先	0995-67-8188	
加工材質	ステンレス、アルミ、鉄、銅、真鍮							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位							
資格・特徴 企業PR	溶接資格							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	CMX600V 森精機	1	平面研削盤	PSG64DX 岡本	1
	ecoMill 600V 森精機	1		PFG-500CL 岡本	1
	Durvertical 5100 森精機	1	高精度成型研削盤	MEISTER-V3	1
	VM7Ⅲ OKK	1	超精密成型研削盤	WINSTAR FUNUC 32i	1
	SV-50 森精機	2	レーザー加工機	LC1212A アマダ	1
CNC複合旋盤	LB3000EX II オークマ	1	プレスブレーキ	RG80S アマダ	1
CNC旋盤	LB-300 オークマ	1	ワイヤーカット機	α-OiE370X270 ファナック	1
	SL-21 森精機	1	TIG溶接機	ADGP300GP 日立	2



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エリート製作	
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物										
対応	●		●	●	▲	●		▲	●	●				▲	▲	●		●		▲		●

企業名	株式会社菅公テクノ				代表者	原口 隆和		
本社所在地	〒 830-0071 福岡県久留米市安武町武島1642-1 (株式会社チクホー工機内)				TEL	0942-26-5171		
					FAX	0942-26-5172		
工場等所在地	〒 899-5116 鹿児島工場 鹿児島県霧島市隼人町内2218-5				TEL	0995-64-2063		
					FAX	0995-43-0578		
敷地面積	㎡			URL	https://www.kankoutechno.com/			
建屋面積	㎡			E-MAIL	kankoutechno-matsushita@abox3.so-net.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2002年6月	資本金	1,000 万円
	1	13	3	17				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体関連機械加工 治工具加工 医療関連部品加工 自動車関連部品加工			NC旋盤 マシニングセンターを中心とした金属加工を得意とする 特にマシニングセンターは量産物を得意とする			タイヤ製造装置会社 医療関連会社 半導体関連会社 その他		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 営業部長 (製造部長) 氏名 松下 修 (瀬戸口 勇) 連絡先 0995-64-2063		
加工材質	アルミ 鉄 ステンレス その他特殊材							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位							
資格・特徴 企業PR	単品 量産 大型 小型製品各種に対応致します。お客様のご要望にお答えするものづくりを行っております。特に量産物を得意とし24時間体制となっております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンター	VM5Ⅲ	1	汎用精密旋盤	TAC-650L15	1
縦型マシニングセンター	VN4Ⅲ	1	CVC旋盤	TCN-216-J	1
縦型マシニングセンター	MCV460	1	NC旋盤	M4N (荒加工用)	1
縦型マシニングセンター	MCV550	1			
縦型マシニングセンター	VM53R	1	三次元測定	Crista-Plus M544	1
横型マシニングセンター	HM500	1	マスターキャム/ゼネテック	MastecamX Mill-3	1
ロボドリル	α-D21MiB5	5	汎用フライス		1
ロボドリル	α-D14MiB5	1	バレル研磨機		1
ワイヤー加工機	HS-70A (ブラザー製)		各種ピンゲージ 測定器		



旋盤加工



マシニング加工



各種測定器

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

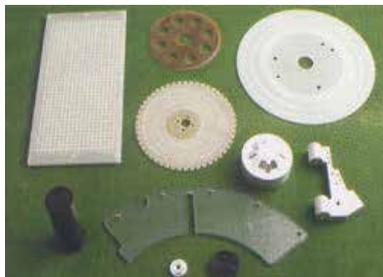
内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	▲	▲	●								▲					▲		

企業名	株式会社クリエート技研				代表者	大滝 健司		
本社所在地	〒 899-1921 鹿児島県薩摩川内市水引町5430番地				敷地面積	3,300 m ²		
					建屋面積	1,000 m ²		
TEL	0996-26-3210			URL	http://www3.synapse.ne.jp/create/			
FAX	0996-26-2120			E-MAIL	cr-otaki@po4.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和55年10月	資本金	500 万円
		21	6	27				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
高平面度薄板焼入プレート 電子部品選別精密部品 (ガラスエポキシ) 各焼入スピンドルシャフト (SUS、SKD、WC) 各種装置部品、精密治工具 各種金型パーツ			精密金属加工は基より、丸物の精密研削、 ロウ付け製品、また、複雑な3次元加工、 複合機を使った5軸加工、セラミック・超硬・CPX等 ほとんどの材質加工が可能です。			(株)デンソー 京セラ(株) 富士ダイス(株) 他自動車、電機、電子部品 半導体メーカー		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 取締役会長 氏名 大滝 太志夫 連絡先 0996-26-3210			
加工材質	合金鋼、アルミ、ステンレス、チタン、ニッケル合金、超硬、セラミック、樹脂、ダイヤモンドコンパックス、その他特殊鋼							
加工精度	切削加工±0.005 研削加工±0.003							
資格・特徴 企業PR	角モノ丸モノ材質を問わず、素材から仕上げ加工まで一貫して加工できる設備を有しており、3次元形状品でも短納期が実現できます。 また、今まで培った技術とチャレンジ精神で如何なる難題にも立ち向かいます。 技能検定 1級 4名 2級 3名							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
複合加工機	森精機 NT3200DCG/1000S	1	成形研削盤	黒田 GS-515PF、GS-BMH、その他	3
	マザック INTEGREGX-J φ420 長さ600	1	光学倣研削盤 (縦型)	ワシノ GLS-135A	1
高速マシニングセンター	牧野 V33i	1	光学倣研削盤 (横型)	岡本 OCG-2NC-E	1
立型マシニングセンター	森精機 DV5060、NVX5080 II、その他	6	円筒研削盤	シギヤ G-30、GP-30B	2
			NC円筒研削盤	ツガミ GU25N、岡本 IGM-15NC	2
NCフライス盤	牧野 AE74、MS40、ST-NR、EM3、その他	5	ワイヤー放電加工機	ソディック AQ327L、西部電機 M50B	4
			微細穴放電加工機	ソディック K3BL	1
汎用フライス盤	牧野 BV II J-70、STM-2V	2	型彫放電加工機	三菱 EA12PS、V35F、ソディック AQ35LR	3
NC旋盤	滝沢 TAC-510、大隈 LB25	2			
平面研削盤	岡本 PSG84GX、PSG84DX、その他	5	3次元測定器	ミットヨ Crysta-Plus M574	1
	岡本 PSG65-DX 600*500	1			



ステンレス、スチール系超精密部品



アクリル、ガラス系超精密部品



超硬、セラミック系超精密部品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エレット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●		●	●	●	●	●	●						●							

企業名	光進精工			代表者	新改 晃生		
本社所在地	〒 895-1804 鹿児島県薩摩郡さつま町船木4554-1			敷地面積	990 m ²		
				建屋面積	66 m ²		
TEL	0996-52-2881		URL				
FAX	0996-52-2078		E-MAIL	koushin@po3.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	創業日	平成7年4月	資本金	
		1					
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先	
治工具 金型パーツ 金型プレート			マシニングセンター、NCフライスにて CAD、CAMを使い加工しています。				
ISO取得状況				連絡担当者	職名 代表 氏名 新改 晃生	連絡先	0996-52-2881
加工材質	SKD11、SUS304、AL、S45C、SS400						
加工精度	0.015mm~0.02mm単位まで対応しています。						
資格・特徴 企業PR	個人でやっております。お気軽にご相談ください。DXFファイルによるデータ受取可能。						

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	X820*Y350*Z250	1			
NCフライス盤	X650*Y300*Z200	1			
汎用フライス盤		1			
CAD・CAM		1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●	▲	▲	▲													▲		

企業名	株式会社KOGEN				代表者	山元 光二		
本社所在地	〒 895-1202 鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原853-1 ((株)岡野 工場内)				敷地面積	200 m ²		
					建屋面積	200 m ²		
TEL	0996-51-9075			URL	http://www.hp-kogen.com/			
FAX	0996-41-3360			E-MAIL	kogen_ky@yahoo.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成28年12月	資本金	600 万円
		3	1	4				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
金型治工具 装置主要部品 設備主要部品 航空・宇宙関連部品 その他 特殊 (試作、開発) 案件			最新の加工設備と試作開発分野の部品製作で培った高精度に仕上げる輪郭形状加工技術が強みです。 また、DMGMORI製CTXbeta2000TC (大型同時5軸制御複合加工機) を所有しております。細穴加工Φ0.08まで可能。			エネルギー事業関連メーカー 半導体関連メーカー 航空・その他		
ISO取得状況	検討中			連絡担当者	職名 代表取締役社長 氏名 山元 光二	連絡先 050-1242-1249		
加工材質	鉄全般、βチタン、アルミ、銅、ステンレス、(ハステロイ、インコネルは丸物に限る)							
加工精度	切削精度±0.005/研削精度±0.003							
資格・特徴企業PR	ドイツより逆輸入の芯間2m・同時5軸制御複合加工機を用いて複雑形状3D加工が可能です。(150kgまで) また、同業他社との協力体制で、生材から熱処理後の仕上げ研磨などの加工まで一貫生産が可能です。 部品設計において、CADによるトポロジー最適化が可能。強度を保持しつつ、既存品の更なる軽量化に貢献致します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
同時5軸制御複合加工機	DMGMORI, CTX beta 2000TC シーメンス同時5軸制御 芯間2,000mm	1	精密工具研削盤	日本精密, EG-100 X/Z/C軸スケール付き	1
同時5軸制御マシニングセンタ	DMGMORI, DMU50 X/Y/Z稼働範囲 600/560/510mm	1	同時5軸制御CAM	hyperMILL 5AXIS	1
				ESPRIT	1
高速マシニングセンタ	DMGMORI, CMX600V Sodick UH430L	各1	CAD	SOLIDWORKS premium 設計から各種構造解析、 また、トポロジー最適化も可能です。	3
NCフライス盤	牧野フライス, AVNC-74 X/Y/Z稼働範囲 710/400/360mm	1			



守秘義務により掲載出来ないものが殆どで、掲載画像より遥かに高精度・難形状の物を加工しております。まずはお問い合わせ下さい。

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		●	●	▲	▲	▲	●												▲		

企業名	株式会社コユー技工				代表者	高橋 賢一		
本社所在地	〒 899-0401 鹿児島県出水市高尾野町大久保5038-1				敷地面積	2,640 m ²		
					建屋面積	390 m ²		
TEL	0996-82-5758			URL	http://koyugikou.com/			
FAX	0996-82-4848			E-MAIL	kyg_kt@koyugikou.co.jp			
従業員	(製造)	(検査)	(営業他)	合計	創業日	平成7年2月	資本金	1,000 万円
	16	3	4	23				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械加工部品			精密部品加工 溶接加工・多面加工 (五軸加工機) 加工部品組立 (簡易的なもの) ワイヤー放電加工			(株)ディスコ 長州産業(株) (株)桜エンジニアサービス 中央工機(株)		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 高橋 賢一	連絡先	0996-82-5758	
加工材質	アルミ (A5052、A2017、A6065、A7075)、ステンレス、銅、など							
加工精度	10ミクロン単位							
資格・特徴企業PR	お客様に合わせた短納期及びコスト対応を目的として、試作品 (小物・大物) 対応から数物まで幅広くご対応させていただきます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	オークマ (MB-56、V46)	9	汎用旋盤	セイロジャパン、タキサワ	2
	オークマ (MILLAC1052V)	1	精密平面研削盤	黒田精工 (Y軸300×X軸600)	1
	オークマ (MB-66VAE)	1	CAD-CAM	コダマ (TOP solid) 三次元	1
	オークマ (MB-66)	1		オークマ (ADMAC) 2.5次元	7
	碌々産業 (700*1100 他)	2	5軸加工機	オークマ (MU-400V II)	1
立フライス盤	静岡鉄工 820*490	1	クレーン設備	600kg	
ワイヤー放電加工機	seibu (M50A) 500*350	1	1サドルCNC旋盤	LB3000EX II	1
	seibu (M50B) 500*350	1	三次元測定機	ミツヨ CRYSTA-PLUS M	2
NC旋盤	オークマ (SPACETURNLB3000EX)	1	検査道具一式	精密ノギス、ピン・ブロックゲージなど	



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	●	▲	●								▲			▲		▲		▲

企業名	株式会社塩入ファクトリー				代表者	塩入 宗夫		
本社所在地	〒 899-0211 鹿児島県出水市知識町412-1				敷地面積	1,325 m ²		
					建屋面積	1,060 m ²		
TEL	0996-63-3005			URL				
FAX	0996-62-5191			E-MAIL	shioiri@wonder.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和46年10月	資本金	1,000 万円
		6	2	8				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
機械加工、板金、溶接			精密治工具、加工製作 一般板金 (鉄、アルミ、ステン)			I-PEX(株) 三光機械(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 塩入 宗夫	連絡先	0996-63-3005
加工材質	鉄、ステンレス、アルミ、真鍮							
加工精度	0.01							
資格・特徴 企業PR	弊社では一貫してフライス・旋盤加工を実施し、溶接においてはブラケットや回転盤軸などを製作しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	X1500、Y700、Z650	2	平面研削盤	300*600	1
	X 800、Y400、Z450	2	各種溶接機	アーク・tig	2
	X 500、Y400、Z450	4	帯ノ盤		3
NCフライス盤	X 700、Y300、Z400	3	横型タッピングボール盤		1
CNC旋盤	φ450*φ210*610	2	三次元測定機		1
旋盤		2			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●	●								▲							▲		

企業名	株式会社ジクヤ精工				代表者	軸屋 大輔		
本社所在地	〒 895-2104 鹿児島県薩摩郡さつま町柏原4965-25				敷地面積	5,285 m ²		
					建屋面積	542 m ²		
TEL	0996-59-8849			URL	https://www.jikuya.jp/			
FAX	0996-59-8262			E-MAIL	j-daisuke@jikuya.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成1年4月	資本金	300 万円
		10	4	14				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
治工具 金型部品 食品機械部品 各種カム 家紋表札・ゴルフマーカー			マシニング3D加工 複合旋盤加工 ワイヤーテーパ加工 円筒研削加工 (内径・外径) スチール・ステン・アルミ溶接			日本特殊陶業(株) 櫻井精技(株) (株)サンテック (株)日特スパークテックWKS 不二精機(株) (株)寿精密		
ISO取得状況	EA21認証・登録 (2022/05/19)			連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 軸屋 大輔	連絡先	0996-59-8849	
加工材質	スチール、SUS、アルミ、樹脂 他							
加工精度	0.001～							
資格・特徴 企業PR	単品物から量産物まで、フライス・旋盤加工・3次元加工による複雑形状に挑戦しています。 近年ではEA21を通じて環境負荷の少ない生産活動に力を入れています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	450×1050×400	4	3D CAD/CAM	MasterCAM	1
複合旋盤	φ200×400	1	2.5 CAD/CAM	ナスカプロ	2
NCフライス	380×800×350	4	板、溝カム曲線CAM	各種曲線	1
NCフライス旋盤	φ290×600	2	アルゴン溶接機	鉄、SUS、アルミ	1
ワイヤーカット	350×500×300	2	ショットブラスト	300×500角	1
型彫放電加工	250×300	1	三次元測定機	キーエンス	1
円筒研削盤	φ300×750	2	画像寸法測定機	キーエンス	1
平面研削盤	300×600	2	レーザー刻印機	ブラザー	1
			ドローン (空撮用)	DJI社製	4



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	●	●	●						▲		●			▲				

企業名	将桜工機株式会社				代表者	中園 将裕				
本社所在地	〒 895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町2310-14				敷地面積	3,842 m ²				
					建屋面積	774 m ²				
TEL	0996-22-3002			URL	https://www.shououkouki.com/					
FAX	0996-22-5381			E-MAIL	info@shouou.co.jp					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成2年6月		資本金	500 万円	
	2	17	4	23						
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先				
各種機械設計・製作・修理 治工具設計・製作 各種精密機械加工 ステンレス加工全般 各種配管・プラント工事			放電加工機、フライス盤、マシニングセンター、旋盤 各種研磨機を 中心とした金属加工 製缶・配管工事			京セラ株式会社				
ISO取得状況					連絡担当者	職名 営業 氏名 福山 直樹	連絡先 0996-30-2262			
加工材質	ステンレス、アルミ、チタン、鉄、樹脂 他									
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応									
資格・特徴企業PR	多量、単品を問わずお客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質の提供を目指しています。									

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	VM-5	1	クランクシャーリング	12t × 2000	1
NCラム型フライス盤	VHR-GP他	3	プレスブレーキ	RG-100・CB-103・AP-11026	3
ドラム型NC旋盤	SL-25	1	全自動鋸盤	LTA-2630・HA-250A	2
NC旋盤	TAC-560	1	コーナーシャー	TCN-256	1
複合フライス盤	RUM-5	1	キーシーター	TK-65・TK-55	2
ラム型複合フライス盤	VHR-G	1	ラジアルボール盤	YD3-65N	1
プロファイル研削盤	SPG-Wi他	3	コンターマシン	VA-400	1
平面研削盤	PSG-52DX他	5	自動TIG溶接機	DA-300P + HC-71D	1
スクエアシャーリング	DCT-2526	1	レーザーマーカ	MD-X1000	1
ワイヤー放電加工機	M50B他	4	形彫放電加工機	EA12E他	2



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

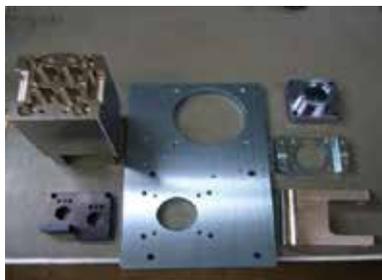
内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	▲	●	●	●	●	●	▲	●	●	▲	●	▲	●	▲	●	●	▲	▲	▲	

企業名	有限会社帖佐製作所				代表者	帖佐 喜明		
本社所在地	〒 895-1105 鹿児島県薩摩川内市東郷町南瀬380-1				敷地面積	1,650 m ²		
					建屋面積	808 m ²		
TEL	0996-42-4939			URL	http://www.chosa-s.com/			
FAX	0996-42-4401			E-MAIL	chosa_3016@yahoo.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和55年7月	資本金	1,000 万円
		7	1	8				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械部品 溶接物			フライス加工 研磨、ワイヤーカット加工			I-PEX(株) (株)TODA		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 帖佐 喜明	連絡先	0996-42-4939
加工材質	アルミ、ステンレス、SS41、SK、SKD							
加工精度	±0.01							
資格・特徴 企業PR	フライス加工から焼入れ・研磨・ワイヤーカットまで対応できます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
フライス盤	300×600 遠州	6	シャーリング	相澤 N3-1304	1
NCフライス盤	マキノ	4	アルゴン溶接機	日立	2
マシニングセンター	450×800 遠州 400V・VMC450等	5	プラズマ切断機	ダイヘン VRCMC-30	1
成形平面研削盤	黒田 GS-BMH・NFG-515	2	精密切断機	大同興業 DM-2	1
平面研削盤	300×600	1	天井クレーン		1
ワイヤーカット	ファナック	2	旋盤	滝沢 TAL460	1
三次元測定器	TESA VISIO 300	1	横型タッピングボール盤	三和ロボティクス SR2000XL	1



溶接物



フライス・研磨加工品



ワイヤー加工

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	フロント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲		●	●		●			●					▲			▲		▲		

企業名	有限会社トライメック				代表者	瀬野浦 博美		
本社所在地	〒 899-0133 鹿児島県出水市福ノ江町804				敷地面積	2,000 m ²		
					建屋面積	1,000 m ²		
TEL	0996-67-3738			URL	http://trymec.com/			
FAX	0996-67-1981			E-MAIL	trymec@lime.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和62年9月	資本金	300 万円
		14	3	17				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
自動車部品 半導体部品 金型部品 各種自動機部品			マシニングセンター、NC旋盤を中心としたアルミ、鉄、ステンレスをメインに精密加工や金型加工を得意とする。			長州産業(株) (株)オプト・システム テクノデザイン(株) タツモ(株) ローツエ(株) 他		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 専務取締役 氏名 瀬野浦 敬介	連絡先	0996-67-3738	
加工材質	アルミ、鉄、ステンレス 他							
加工精度	0.01~0.02ミリ (場合によりミクロン単位まで対応可能)							
資格・特徴 企業PR	アルミ、鉄、SUSをメインに少量多品種、量産品問わずお客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質を社員一同心がけております。 検査はキズ、バリ等の外観検査、三次元測定機や画像測定器による全数検査を心がけております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型マシニングセンタ	M-H4050 700*600	1	CNC三次元測定器	ミツヨ 900*1000	1
立型マシニングセンタ	M-V5CN 500*800	3	三次元測定器	ミツヨ 500*700 400*400	各1
	M-V4C 400*650	2	画像寸法測定器	キーエンス IM-8000	1
	OKK VM76R 760*1540	1	鋸盤	HB-201	1
	OKK VM53R 530*1050	1	帯鋸盤	L-500	1
	OKK VM5-Ⅲ 530*1050	1	ボール盤	KDS-360	1
	OKK VB53α 530*1050	2	タップボール盤	KRT-340	1
	OKK VM7-Ⅲ 760*1540	1	横型タッピングタップボール盤	三和ロボテックス SR5000	1
5軸マシニングセンタ	OKK VC-X350 600*430*460	1	CAD/CAM	Master cam	2
CNC旋盤	LB3000EX II	1	汎用旋盤	TAL-460	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	▲		▲													▲		

企業名	株式会社中川製作所				代表者	茶園 浩		
本社所在地	〒 242-0001 神奈川県大和市下鶴間2768-30				TEL	046-276-8770		
					FAX	046-276-8471		
工場等所在地	〒 895-1202 【 樋脇工場 】 鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原10414				TEL	0996-38-2570		
					FAX	0996-38-2550		
敷地面積	6,816 m ²			URL	http://www.nakagawa-ss.co.jp/			
建屋面積	1,152 m ²			E-MAIL	y-nagayama@nakagawa-ss.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和46年9月	資本金	4,000 万円
		30	31	61				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体製造装置関連 真空装置関連 測定装置関連 光学計測関連 医療機器関連 航空宇宙関連			マシニングセンター、フライス盤、NCフライス盤、 を中心とした金属加工を得意とする。			半導体製造装置メーカー様 真空装置メーカー様 測定装置メーカー様 光学計測メーカー様		
ISO 取得状況	ISO 9001 (2009年取得)			連絡担当者	職名 営業管理部 営業管理係 氏名 永山 優香	連絡先	0996-38-2570	
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄、銅、真鍮、その他							
加工精度	直角度 平面度 平行度 ミクロン単位で対応可能							
資格・特徴 企業PR	高速マシニングセンターによる部品加工を中心にフライス盤、汎用機を設備し、多量、単品を問わずお客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質を実現しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型マシニングセンター	マキノ a61nx 730*730*800	2	汎用フライス盤	800*300*420	4
	マキノ a51nx 他あり	9	CNC三次元測定機	ミツヨ 900*1600*600	2
縦型マシニングセンター	森精機 NVX7000 (1540*760*660)	1	汎用三次元測定機	ミツヨ 500*600*300	1
	CMX1100V (1100*560*510)	1	高さ・平面度測定器	キーエンス	2
	その他	8	画像寸法測定器	キーエンス	2
NCフライス盤	820*520*510	3	CAD/CAM	MASTER CAM	9
NC旋盤	Φ370*520	1	※本社・樋脇の合同設備一覧となります		



工場 (鹿児島・樋脇工場)



工場 (鹿児島・樋脇工場)



創作品 (マンポウ) 材質: アルミ

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エレット製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		●	●	▲	▲	▲								▲					▲		

企業名	ネクサスプレジジョン株式会社				代表者	外園 正俊		
本社所在地	〒 861-2401 熊本県阿蘇郡西原村大字鳥子358-5				TEL	096-279-2833		
					FAX	096-279-3950		
工場等所在地	〒 895-0005 【鹿児島川内工場】 鹿児島県薩摩川内市永利町1080-1				TEL	0996-25-3311		
					FAX	0996-25-3002		
工場等所在地	〒 899-5652 【鹿児島始良工場】 鹿児島県始良市平松字湯尻3744-5				TEL	0995-56-8157		
					FAX	0995-56-8158		
敷地面積	16,208 m ²			URL	https://www.nexusprecision.co.jp/			
建屋面積	4,254 m ²			E-MAIL	info@nexusprecision.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1987年 6月	資本金	1,785 万円
		127	15	142				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
工作機械装置部品 半導体装置部品 光通信部品			焼入れ品等精密研磨仕上げ 精密加工品 切削加工による量産品			(株)ヤマダ パナソニック(株) 京セラ(株)		
ISO取得状況	ISO 9001 (2004年11月) ISO14001 (2004年11月)			連絡担当者	職名 営業部長 氏名 川島 龍治		連絡先 096-279-2833	
加工材質	スチール、超硬、チタン、セラミック、PCD 他							
加工精度	研削精度±0.001 / 面精度0.2μm							
資格・特徴 企業PR	多様化する部品の特性、急速に変化する環境に柔軟に対応し、限りなき技術の向上を図り お客様の満足と信頼を得る品質の提供を目指します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC旋盤	QUICK TURN 200M	1	円筒研削盤	GE4	1
NCフライス	VHR-AP	3	ワイヤー放電加工機	600×400×310	2
平面研削盤	MSG-250H、600	4	三次元測定器	500×400×400	1
成形研削盤	MSG-250M、200M MEISTER	3	測定顕微鏡	MITSUTOYO	1
プロフィール	GLS135AS	3	ハイトゲージ	TESA	1
治具研削盤	3GB	1	投影機	NIKON	1
マシニングセンタ		19	光学顕微鏡	ミツトヨ	
内面研削盤	IGM15EX	1	表面粗さ形状測定器	東京精密	1

1 個～高精度の要求に対応

試作部では1個からの生産も承ります。「短期が短い」、「数量が難しい」、「特殊な材料指定」など、一般の製造業と異なるところは随分お受けしています。受発注・発注期に合わせた生産体制に、迅速な対応が実現しています。また、最新鋭の設備を取り揃えているため、高品質の部品が提供できます。また、最新鋭の設備を取り揃えているため、高品質の部品が提供できます。

材質：チタン
特殊加工では特殊な材料にも対応しております。

材質：インコネル

材質：PCD (ダイヤモンド焼結体)

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	●	●	●	●													▲		

企業名	株式会社パーツ精工				代表者	大田 佑一郎		
本社所在地	〒 341-0034 埼玉県三郷市新和1-83-2				TEL	048-953-2401		
					FAX	048-953-8976		
工場等所在地	〒 895-0056 鹿児島県薩摩川内市宮里町字高原1792				【鹿児島工場】			
					TEL	0996-29-3901		
				FAX	0996-29-4861			
敷地面積	16,703 m ²				URL	http://www.parts-seiko.com/		
建屋面積	2,860 m ²				E-MAIL	eigyoubu@parts-seiko.com		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和60年8月	資本金	8,730 万円
	10	260	70	340				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械加工部品 工作機械装置部品 医療機器精密部品 半導体製造装置部品 省力化自動化装置部品			複合NC旋盤加工 マシニングセンター加工 (多軸制御) 二次加工 (研磨やキー溝等) も含む 各種処理、組立まで一貫生産体制 自社開発部品			医療機器メーカー、半導体関連 光学機器メーカー、検査装置 印刷機械メーカー、ロボット関連 工作機械メーカー、レーザー機器 産業機械メーカー、FA機器		
ISO取得状況	ISO 9001 : 2008 認証取得済 ISO14001 : 2004 認証取得済				連絡担当者	職名 九州営業所 氏名 有村 瑛貴	連絡先	080-6528-1148
加工材質	SS、SC、SUS、AL、BS、Cu、Ti、ロストワックス、ダイカスト、樹脂 (エンジニアプラスチック)							
加工精度	～ミクロン単位							
資格・特徴 企業PR	【生産能力】 国内トップクラス、工作機械台数800台以上 【BCP対策】 最適地での生産～供給 【国内】鹿児島県、埼玉県、福島県 【海外】中国、フィリピン、その他海外調達も可能 【表面処理】 メッキ処理、熱処理、アルマイト、コーティング、精密洗浄 【一貫生産】 組立、アッセンブリ、ユニット、装置、ご希望に合わせた納品形態							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	#40 5軸 φ630*500	1	NC旋盤	MAZAK ~φ250	3
	#40 3軸 ~1530*740*660	7		TSUGAMI他 ~φ250	7
	#30 5軸 φ200*100	1		MIYANO他 ~φ51	13
	#30 4軸 ~1000*500*300	9	NC複合旋盤	MAZAK ~φ250	4
	#30 3軸 ~1000*500*300	17	真空乾燥洗浄機	クリンピー (600×400×300)	1
ワイヤー放電加工機	西部電機他 ~500*350*310	2	3次元測定器	ミツトヨ他 (700×700×600)	3
平面研削盤	岡本工作機械 ~1250*600	3	2次元測定器	キーエンス他	3
切断機	アマダ	1	輪郭形状測定機	ミツトヨ	1



NC旋盤加工部品



マシニング加工部品



特殊加工部品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	フロント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	▲	●	●	●			●	●				▲	●					●	▲	●

企業名	株式会社光放電精工				代表者	平村 修		
本社所在地	〒 899-6404 鹿児島県霧島市溝辺町麓2034-38				敷地面積	400 m ²		
					建屋面積	200 m ²		
TEL	0995-58-5003			URL	http://hikarihoudenseikou.com/works/			
FAX	0995-58-5004			E-MAIL	hikarihouden@car.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成22年7月	資本金	100 万円
		2	3	5				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
産業用機械装置 産業用ロボットの教示作業			精密機械部品加工、組立			生産設備メーカー 自動車メーカー		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 平村 修 連絡先 0995-58-5003		
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄、銅							
加工精度	ミクロン単位まで対応可能							
資格・特徴 企業PR	ワイヤー放電1級技能士1名、産業用ロボットインストラクター1名 少量多品種、短納期に対応いたします。 2022年5月 組立工場新設 (330m ²) ロボットシミュレーションソフト導入							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	1100×560 他	3			
NCフライス	700×300	1			
ワイヤー放電加工機	600×400×300	1			
旋盤	φ300まで	1			



溶接治具 (部品加工・組付)



ロボットハンド (部品加工・組付)



加工部品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	フロント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	●			●			●	●				●					▲		

企業名	ファクトリー・エフ				代表者	藤山 裕喜		
本社所在地	〒 899-6405 鹿児島県霧島市溝辺町崎森2078-2				敷地面積	330 m ²		
					建屋面積	165 m ²		
TEL	0995-55-8410			URL				
FAX	0995-55-8411			E-MAIL	factory.f@docomonet.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	令和元年6月	資本金	
				1				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
機械金属部品			マシニングセンターによる金属加工			(株)チクホー工機 (株)南光 ダイイチシコウ(株) 鹿児島ケース(株) その他		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 代表者 氏名 藤山 裕喜	連絡先	0995-55-8410	
加工材質	アルミ、鉄、SUS							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	金属加工を得意としています。その他の材質については、応相談で対応いたします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	VM5Ⅲ #40	1			
	MCV350 #40	1			
縦型マシニングセンター	VM4-2 #40	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●																		

企業名	有限会社ファクトリーヒロ				代表者	中村 洋史		
本社所在地	〒 899-2506 鹿児島県日置市伊集院町清藤2110-30				敷地面積	2,917 m ²		
					建屋面積	1,077 m ²		
TEL	099-246-5120			URL	http://www7b.biglobe.ne.jp/~factoryhiro/			
FAX	099-246-5121			E-MAIL	hiro_n@muh.biglobe.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成9年11月	資本金	300 万円
		7	4	11				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体・液晶・PDP製造装置 航空宇宙防衛関連部品 2輪・4輪レーシングパーツ 医療機器部品 食品機械部品			マシニングセンターを中心とした切削加工 同時5軸、割出し5軸、複合加工 リピート品、中量産、少量多品種 単品不可					
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役社長 氏名 中村 洋史	連絡先	099-246-5120
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄、樹脂、難削材、その他							
加工精度	5ミクロン程度まで対応							
資格・特徴 企業PR	中量産、少量多品種、複雑形状、高精度品が得意です。コスト面、納期でもメリットがあります。 仕上がりの美しさには自信が有ります。単品不可。自動化された17パレット横型マシニング2台、48パレット5軸立マシニング1台、5軸計5台							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
同時5軸複合加工機	DMG森精機 NT4200DCG 10インチ	1	横型マシニングセンター	DMG森精機 NH4000DCG X560 Y560 Z630 17CPP 20,000rpm	1
同時5軸立型 マシニングセンター	牧野フライス製作所 DA300Package X450Y620Z500 φ360×280-40パレット	1		DMG森精機 NH4000DCG X560 Y560 Z630 17CPP 14,000rpm	1
	牧野フライス製作所 V33i-5XB X650 Y325 Z350 EROWA-48パレット	1	CAD/CAM	Mastercam 2023	2
	DMG森精機 NMV3000DCGHSC X800 Y510 Z510 20,000rpm	1	三次元CNC測定器	ミトヨ Crysta-Apex S7106 X700 Y1000	1
割出し5軸立型 マシニングセンター	DMG森精機 ECOMILL70 φ800テーブル	1	CNC画像測定器	ミトヨ QuickVision Active 404 X400 Y400 Z200	1
立型マシニングセンター	DMG森精機 NVD5000α1HSC X800 Y510 Z510 20,000rpm	1	アーム式三次元測定器	FaroArm Quantum ScanArm8フィート	1
	DMG森精機 NV5000α1 X800 Y510 Z510	1	ウェットブラスト装置	マコー コット	1
	DMG森精機 DURAVertical 5100 X1050 Y530 Z510	1	ワイヤーカット放電加工機	FANUC ROBOCUT α-0iD X370 Y270 Z255	1
	DMG森精機 CMX800V X800 Y560 Z510	1	NC旋盤	DMG森精機 NLX2500/500 8インチ	1



工場内部風景



3次元測定器



航空機部品

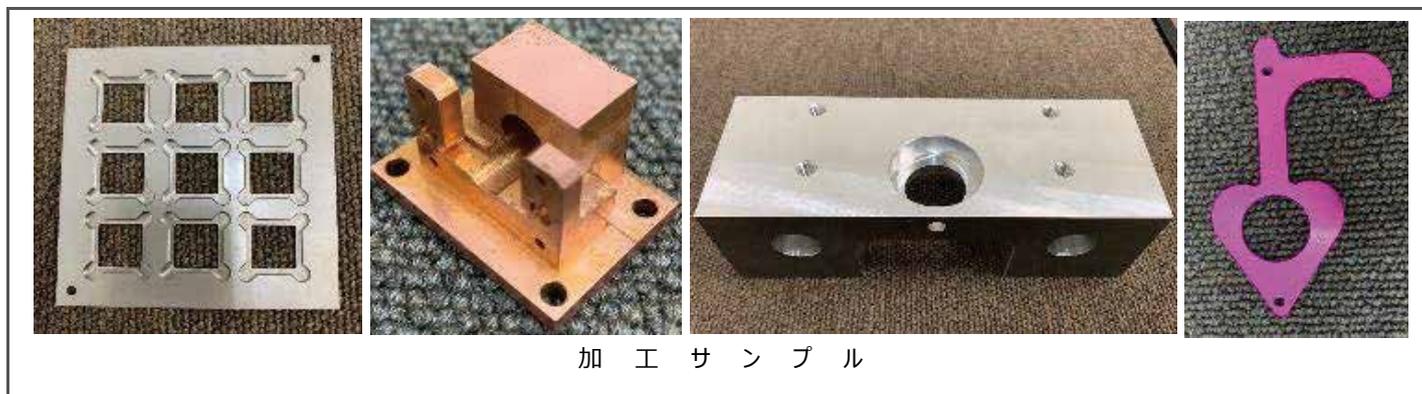
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エレット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●			●								●						▲	

企業名	有限会社宮之城精工				代表者	長谷 昭一		
本社所在地	〒 895-1802 鹿児島県薩摩郡さつま町田原2258-1				敷地面積	372.20 m ²		
					建屋面積	127.02 m ²		
TEL	0996-52-3626			URL				
FAX	0996-53-2788			E-MAIL	m-seikou@po3.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成2年7月	資本金	500 万円
		3		3				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
一般治工具 精密部品加工 装置部品加工			マシニングセンター、NCフライスによる切削加工			日本特殊陶業(株) (株)日特スパークテックWKS (株)元田技研 (株)ユー・エム・アイ		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 長谷 昭一	連絡先	0996-52-3626
加工材質	スチール、アルミ、ステンレス、銅、樹脂							
加工精度	ミクロン単位							
資格・特徴 企業PR	小ロットから量産物まで対応致します。 信用、信頼をモットーにお客様のニーズに応えられるように努力いたします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	X1050*Y520*Z520	1			
NCフライス	X700*Y300*Z400	2			
汎用フライス	X800*Y300*Z350	2			
旋盤		1			
横型タッピングボール盤		1			
平研研磨機		1			
溶接機	TIG プラズマ	1			
ボール盤		3			
タッピングボール盤		1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●	▲		▲								●						▲	

企業名	MIRAINO株式会社				代表者	山田 鍊一		
本社所在地	〒 102-0074 東京都千代田区九段南1-5-6 りそな九段ビル5階KS707A				TEL	03-5776-3509		
					FAX	-		
工場等所在地	〒 898-4301 鹿児島県霧島市国分重久2752-43				TEL	0995-56-8034		
	【霧島工場】				FAX	0995-56-8035		
敷地面積	153 m ²			URL	https://www.miraino-jp.com/			
建屋面積	125 m ²			E-MAIL	info@miraino-jp.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	令和3年12月	資本金	100 万円
		3	2	5				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
医療機器部品 半導体製造装置部品 産業用装置部品			精密機械部品加工			(株)イソメディカルシステムズ アロン電機(株) (株)DISCO ヤマハファインテック(株) その他		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 山田 鍊一	連絡先	0995-56-8034	
加工材質	アルミ、ステン、鉄、銅、樹脂							
加工精度	0.02							
資格・特徴 企業PR	単品・小ロットから量産品まで、高品質、低コスト、短納期に対応できます。 多数の提携先と協力体制を構築しており、適切な加工内容をご提案します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
割出5軸マシニングセンタ	U500Xd1 (ブラザー)	1			
縦型マシニングセンタ	W1000Xd1(ブラザー)	1			
縦型マシニングセンタ	VCS530C(MAZAK)	1			
縦型マシニングセンタ	V56 (マキノ)	1			
縦型マシニングセンタ	ACCUMILL4000 (森精機)	1			
3DCADCAM	HYPER MILL (オープンマインド社)	2			
3次元測定器	XYZAX SVF NEX6/5/3-S2 (東京精密)	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲		●	▲	▲	▲								▲					▲		

企業名	有限会社夢創				代表者	豊留 幸男		
本社所在地	〒 891-1231 鹿児島県鹿児島市小山田町1812-1				敷地面積	600 m ²		
					建屋面積	200 m ²		
TEL	099-238-3571			URL	https://musou3571.jimdofree.com/			
FAX	099-238-3555			E-MAIL	musou_main@yahoo.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成7年11月	資本金	300 万円
		4	2	6				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
装置部品製作 金型部品製作			マシニングセンターによる金属加工			(株)東郷 花村産業(株) (株)藤田ワークス		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 工場長 氏名 吉永 真	連絡先	099-238-3571
加工材質	アルミ、SS、SUS、SKD11							
加工精度	H7寸法							
資格・特徴 企業PR	単品加工、短納期、又様々なニーズに応えられる様、信頼される機械加工を行っています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
立型マシニングセンター	OKK VM5Ⅲ 1050×560	1			
	オークマ ミラー 75EX 1050×560	1			
	オークマ GENOS M560-V 1050×560	1			
NCフライス盤	シズオカ AN-SRN 300×700	1			
	シズオカ VHR-GP 300×700	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●																		

企業名	YANASE SEIKI株式会社				代表者	松下 利行		
本社所在地	〒 899-0217 鹿児島県出水市平和町1045番地				敷地面積	3,843 m ²		
					建屋面積	1,270 m ²		
TEL	0996-63-7017			URL	https://www5.synapse.ne.jp/yanase/			
FAX	0996-63-7018			E-MAIL	yanaseseiki@y3.dion.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成16年10月1日	資本金	450 万円
		24	4	28				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
液晶製造装置部品 半導体製造装置部品 工作機械部品 一般産業機械装置部品 (医療・自動車・印刷・その他)			マシニングセンター・NC旋盤による 精密機械部品の製作			アロン電機(株) 京石産業(株) 立山マシン(株) (株)ケイアイ 旭国際テクネイオン(株) ローツエ(株) 他		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 営業 氏名 原尾 浩一	連絡先 080-6452-9076	
加工材質	アルミ、ステンレス、銅、鉄、チタン							
加工精度	ミクロン単位まで加工可能 (参考値 A5052 20×310×420 平坦度0.01MAX)							
資格・特徴企業PR	複合旋盤及び旋削機能付き5軸マシニングセンターによる高速高精度加工 中量産品を軸に少ロット品、単品、短納期品への対応可能な設備及び人材により、お客様より高い評価を頂いております。 エンドユーザーに半導体・液晶製造装置・医療機器メーカー、工作機械メーカー様							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンター	【DMG MORI】NV5000 1台	11	超音波洗浄器	【エスエヌディ】MU-600	1
	【DMG MORI】NV5000a1 3台		高圧部品洗浄機	【NCH】温水高圧洗浄装置	1
	【DMG MORI】NVX5100 1台		複合加工機	【DMG MORI】CTXbeta800TC(同時5軸)	1
	【DMG MORI】NVX5080 1台		NC複合旋盤	【DMG MORI】NLX2500Y/700-Pr(Y軸付)	1
	【DMG MORI】NVX5060-Pr 1台		NC旋盤	【DMG MORI】DuraTurn2050 1台	2
	【DMG MORI】SV503 1台			【DMG MORI】DuraTurn2550 1台	
	【DMG MORI】SVL5020 1台		自動旋盤	【ツガミ】S205A- II	1
	【OKK】KCV800 1台		三次元測定器 (24時間恒温室内)	【ミツヨ】Crysta-PlusM	1
【ブラザー】R650X2 1台	測定器	【東京精密】DuraMax5/5/5	1		
5軸マシニングセンター		【DMG MORI】DMC65FD monoblock	1	各種マイクロメータ	
汎用旋盤	【滝沢】TAC-650 1台	2		ピンゲージ	
	【滝沢】TAL-510 1台			面粗さ測定器	
横型タッピングボール盤	【三和ロボティクス】SR5000XYZL-10QC	1			



加工設備

加工品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	▲		▲													▲		

企業名	有限会社弓削精工				代表者	弓削 和一		
本社所在地	〒 899-6302 鹿児島県霧島市横川町下ノ1630				敷地面積	660 m ²		
					建屋面積	320 m ²		
TEL	0995-72-9840			URL				
FAX	0995-72-0581			E-MAIL				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成7年10月	資本金	300 万円
		3		3				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体関連装置部品、流量計部品、特殊ネジ、文字切削加工、板カム、食品加工装置部品、製造・販売			小物加工を得意としています。			東フコーポレーション(株) (株)藤田ワークス (株)マルマエ		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 弓削 和一	連絡先	0995-72-9840	
加工材質	ステンレス、アルミ、鉄、真鍮、他 (特にSUS304、316を得意としている)							
加工精度	0.01まで							
資格・特徴企業PR	半導体・液晶関係装置の小物加工をメインに対応しております。 また、三次元測定機の導入による品質の向上、精度の高い加工に対しても日々努力を重ねており、ステンレス、鉄、アルミ、真鍮などの材質でも加工できます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC旋盤	φ200×400	1	NCフライス盤	800×400×700	1
	φ200×100	1	汎用フライス盤	800×300	1
汎用旋盤	φ200	1	自動プログラム	2次元	1
マシニングセンター	1000×500×700	1	CNC画像測定機		1
ワイヤー放電加工機	500×350	1	三次元測定機		1



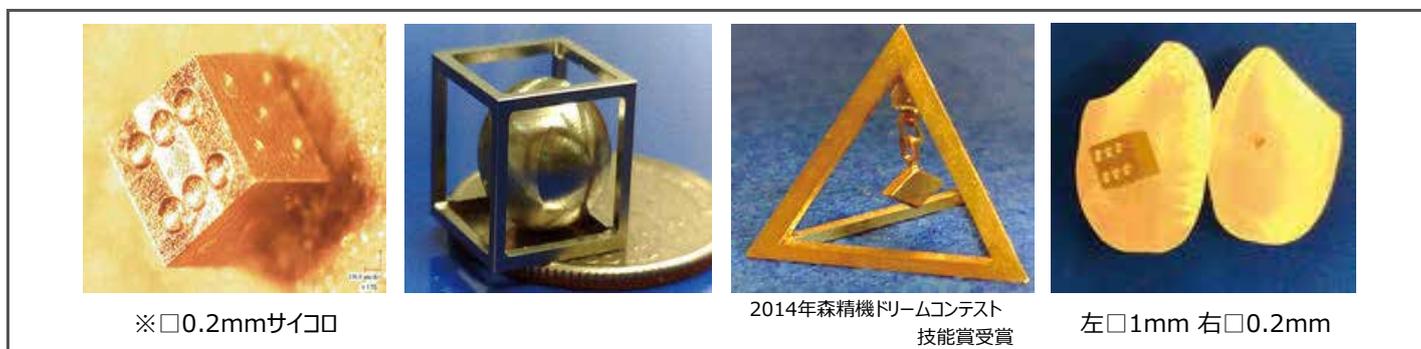
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エレット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●			●								●							

企業名	キリシマ精工株式会社				代表者	西重 潤一		
本社所在地	〒 899-4303 鹿児島県霧島市国分川原918-7				敷地面積	6,273 m ²		
					建屋面積	472 m ²		
TEL	0995-73-4311			URL	https://www.kirishima-seiko.jp/			
FAX	0995-73-4313			E-MAIL	j-nishishige@kirishima-seiko.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成18年8月	資本金	1,000 万円
	2	48	3	53				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体金属部品 光通信金属部品 精密金属部品 医療関連部品 その他			マシニングセンター加工を中心とし、KOVAR、42アロイ、無酸素銅、SUS系、銅タングステン、インパー、チタン、鉄系等その他材質も含め、切削での精密微細加工を得意としております。又、各種装置部品等も製作致します。			各半導体関連メーカー 各通信機器関連メーカー その他メーカー		
ISO取得状況	ISO 9001 (品質) ISO14001 (環境)			連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 西重 潤一	連絡先 0995-73-4311		
加工材質	KOVAR、42アロイ、SUS系、アルミ、無酸素銅、銅タン、インパー、鉄系、その他難削材							
加工精度	ミクロン単位まで対応可能です。							
資格・特徴 企業PR	少量多品種・量産品等も対応可能です。 加工後の切削バリ・キズ・打コン等も双眼顕微鏡にて全数検査対応致します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	300(X)×250(Y)×250(Z)	5	シャーリング	t3.2まで対応	1
	500(X)×330(Y)×450(Z)	2	平面研削盤		1
	760(X)×510(Y)×510(Z)	1	バレル研磨機		3
	900(X)×410(Y)×570(Z)	1	測定顕微鏡	100×50	1
	400(X)×250(Y)×250(Z)	1		100×100 (データ処理)	1
	300(X)×300(Y)×330(Z)	1		200×100 (データ処理)	3
	500(X)×400(Y)×330(Z)	9		200×170 (データ処理)	1
	700(X)×400(Y)×330(Z)	5	CNC画像測定器	200×170×100	1
NC自動盤	φ6~φ20対応	2	3次元測定器	300 (X)×200 (Y)×200 (Z)	1
	φ6~φ16対応	3	高さ測定器 (HM-1200)	200 (X)×200 (Y)×30 (Z)	1
	~φ12対応	2	画像測定器 (IM-7500)	200 (X)×200 (Y)	2
旋盤 (DMGMORI)	φ20~φ150対応	1	CAD/CAM		3
両面研削ラップ研磨機		2	ショットプラスト機		3
ワイヤー放電加工機	250(X)×350(Y)×150(Z)	1	レーザー溶接機		1
細穴放電加工機		1			



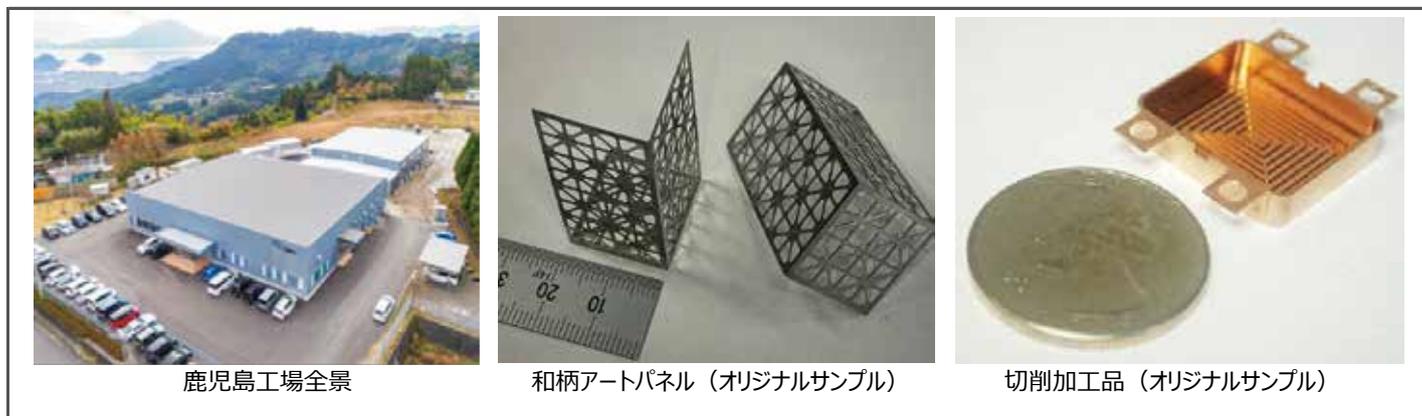
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エレット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲		●	●		●	●					▲		●					▲	▲	

企業名	株式会社三翔精工				代表者	上妻 敏広		
本社所在地	〒 578-0984 大阪府東大阪市菱江1丁目15番33号				TEL	072-965-1011		
					FAX	072-965-4192		
工場等所在地	〒 899-5116 【 鹿児島工場 】 鹿児島県霧島市隼人町内宇野屋敷2179番地				TEL	0995-43-2811		
					FAX	0995-43-2812		
敷地面積	8,250 m ²			URL	https://www.sansyo-seiko.co.jp/			
建屋面積	1,822 m ²			E-MAIL	info@sansyo-seiko.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成10年12月	資本金	1,000 万円
	2	61	6	69				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
情報通信機械器具(光変調器/通信衛星用部品)、 生産用機械器具(産業用印刷機械用部品)、 業務用機械器具(精密測定器用部品)等の製品を マシニングセンターをメインにした金属切削加工会社 で、2023年よりCNC自動旋盤も導入しております。			難削材加工や微細加工技術を応用した精密金属 部品加工を得意とし、各種材料の試作対応、少量 から量産まで幅広く対応しています。 また加工技術を活かし、試作品開発における提案力 も高い評価を頂いております。			産業用印刷機器メーカー 光通信部品メーカー 医療機器メーカー 計測・測定器メーカー …等		
ISO取得状況	ISO 9001 (H21. 9) KESステップ2 (H19.12)			連絡担当者	職名 代表取締役社長 氏名 上妻 敏広		連絡先 0995-43-2811	
加工材質	SUS304・303・430・630、コバルト、無酸素銅、銅タングステン など 快削材～難削材まで幅広く対応							
加工精度	10μ単位で対応							
資格・特徴 企業PR	精密加工・難削材加工・量産加工の3つの技術と徹底した品質体制により、高品質が求められる半導体・電子部品・医療機器分野へ精密加工品を提供しています。またグループ会社（6社）間でのシナジー効果を発揮してお客様の多様なニーズにお応えしています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	OKK (VM4Ⅲ) 5軸テーブル付き	1	工具研磨機	日本精密	1
	OKK (VP400) 高回転仕様	1	平面研削盤	KURODA (GS-63NC、他)	3
	FANUC (α-D21iL) 5軸円テーブル付	20	ラップ盤	ミロク (MLD-6B-5)	1
	FANUC (α-D21iL)	14	洗浄装置	自動搬送装置付	1
	FANUC (α-T14iE)	2	ショットブラスト	不二製作所	3
	FANUC(α-D21SiB)5軸円テーブル付	4	CADソフト	AutoCAD、SolidWorks	4
CNC自動旋盤	CITIZEN (L12VII)	10	CAD・CAMソフト	MastercamX、ナスカ、CARWorks	4



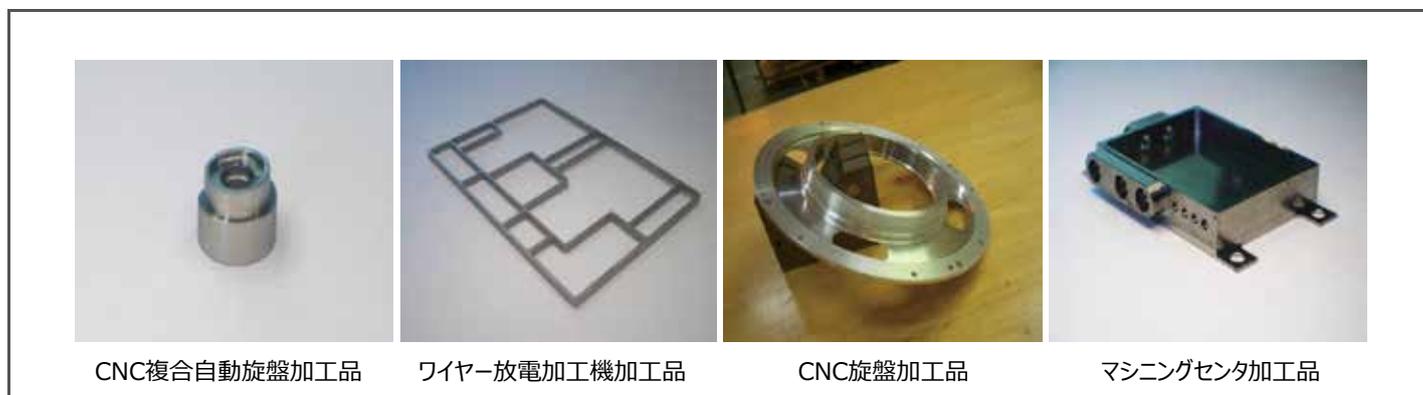
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		▲	●	●		▲													●		

企業名	ハシダ技研工業株式会社 霧島工場				代表者	吉岡 亨浩		
本社所在地	〒 899-5112 鹿児島県霧島市隼人町松永2188-1				敷地面積	3,400 m ²		
					建屋面積	1,260 m ²		
TEL	0995-44-9282			URL	http://www.sunrise-seiko.jp/			
FAX	0995-44-9281			E-MAIL	info@sunrise-seiko.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成8年7月	資本金	1,000 万円
		60	8	68				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
機械部品 (小物、中物) 光通信金具部品 半導体パッケージ金属部品 半導体装置部品			自動盤・複合旋盤・マシニング・ワイヤー放電加工機 などを駆使した精密金属部品加工			京セラ(株) 古河電工 明電舎		
ISO取得状況	ISO 9001 (2009年12月5日取得)			連絡担当者	職名 マネージャー 氏名 松原 大輔	連絡先 0995-44-9282		
加工材質	コバルト、Ni合金、SUS303、304、304L、鉄系、銅、アルミ、チタンなど							
加工精度	ミクロンオーダーまで対応可能							
資格・特徴企業PR	少量の試作からユーザーとの仕様打ち合わせを行い、中量産まであらゆる材料に対応いたします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CNC複合自動旋盤	M12、M20、K16、B020MF、S206	19	マシニングセンター	α-51nx	1
CNC自動旋盤	B12- I・IV・V、B20	5		VA3、L2、ロボドリルαT14	13
CNC小型旋盤	NUCLET-10GL、NUCLET-8	3	ニューマブラスター	SFK	1
CNC旋盤	NL2000Y/500、SL-303、M08SY- II	3	超音波洗浄機		2
ターニングセンタ	TMA-8H	1	ラッピングマシン	5BLM6-P	4
ワイヤー放電加工機	AQ325L、α-CiB600、MV1200S	12	三次元測定機	ミツヨ	1
細穴加工機	K1S(S)、NIS(N)、K3HS	3	測定顕微鏡	Nikon MM40	4
平面研削盤	63NE	2	画像測定器	KEYENCE IM-6020	3



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	●		●													▲	▲	

企業名	エトー株式会社				代表者	佐久間 慎治		
本社所在地	〒 220-6221 神奈川県横浜市西区みなとみらい2-3-5 クイーンズタワー-C 21階				TEL	045-222-4810		
					FAX	045-683-6590		
工場等所在地	〒 899-1924 【鹿兒島工場】 鹿兒島県薩摩川内市港町360-29				TEL	0996-26-2000		
					FAX	0996-26-3000		
敷地面積	19,941 m ²			URL	https://eto.co.jp/			
建屋面積	2,172 m ²			E-MAIL	ikuho.takeshita@eto.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	大正2年12月	資本金	6億6,910万円
		14		14				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
水栓金具部品 精密金具部品			NC旋盤・複合加工機による切削加工			TOTO(株) (株)タブチ		
ISO取得状況	ISO9001、ISO14001 (本社取得)			連絡担当者	職名 工場長 氏名 竹下 育穂	連絡先	0996-26-2000	
加工材質	真鍮 (黄・青銅)、鉄、ステン							
加工精度	形状、刃物、材質によるがmm単位~μ単位まで可能							
資格・特徴 企業PR	水栓金具部品で培ったノウハウの枠を超えた複雑な形状加工 バー材供給機 (φ6~φ65) をメインに量産対応致します。また、1個~多品種にも対応いたします。 協力工場にてφ3~φ200							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC旋盤 (複合機)	TW8 maxφ32	5	NC旋盤 (複合機)	TMC15 maxφ40	3
	TW10 maxφ34	1	プレス	TP15 15t	2
	TW20 maxφ50	2	ポリゴン (多角加工機)	PC125	2
	TW20 maxφ50ガントリ	1	ボール盤	KDR360	2
	WT150 maxφ65ガントリ	1	タッパ	BT1	1
	WT250 maxφ65	1			
	ZL253 maxφ65	1			
	BNE51 maxφ50	1			
	L16 maxφ16	1			
	L20 maxφ20	2			



加工設備 (複合機)



製品サンプル1



製品サンプル2

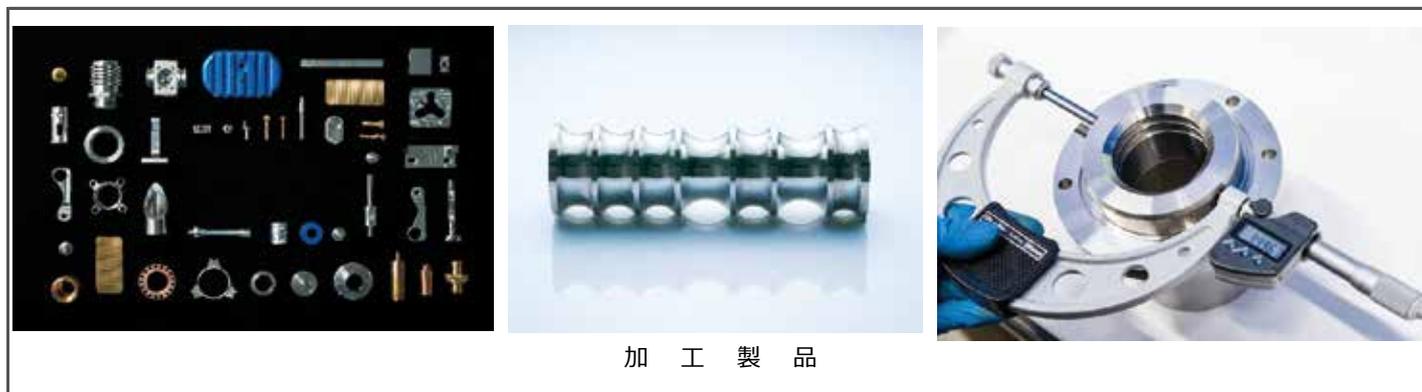
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●																▲		▲

企業名	株式会社大迫精機				代表者	尾辻 真次		
本社所在地	〒 899-4314 鹿児島県霧島市国分川内1988-4				敷地面積	396 m ²		
					建屋面積	132 m ²		
TEL	0995-54-8739			URL	http://www.osako-seiki.co.jp/			
FAX	0995-54-8887			E-MAIL	info@osako-seiki.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和58年8月	資本金	300 万円
		24	1	25				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体金属部品 電子部品 光通信金属部品 精密機械部品 真空ポンプ部品			自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンターが中心です。 精密金属部品加工を得意としています。 樹脂製品加工 多種ローレット加工			工作機械メーカー 光通信部品メーカー 半導体部品メーカー 他		
ISO取得状況	ISO 9001 平成21年7月取得 ISO14001 平成21年7月取得			連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 尾辻 真次	連絡先		0995-54-8739
加工材質	SUS、アルミ、鉄、樹脂、銅、真鍮、チタン、インバー、コバルト							
加工精度	ミクロン単位まで対応可能							
資格・特徴 企業PR	高品質、短納期に対応します。 Φ0.3~Φ250までの丸物、400角までの角物の対応可能です。 表面処理、熱処理、ワイヤー、放電、ギャ加工、研磨は協力工場に委託し対応可能です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
バーフィーター付 5軸複合加工機	INTEGREX i-200S 1000U (Φ250まで)	1	鋸盤	AMADA H250-SA	2
			超音波洗浄装置	VT-105HS	1
マシニングセンター	NV4000 DCG 他、5軸加工機	7	洗浄装置	HCH-301K	1
NC自動盤	M50SY-3 他 (Φ0.3~Φ50)	11	画像測定器	KEYENCE 1M-HIE	1
NC旋盤	NEXUS200 他 (Φ10~Φ200)	7	測定顕微鏡	ニコン	3
汎用旋盤 他		3	工具顕微鏡	DP-E1 / MM-40	4
卓上グラインダ		3	CNC三次元測定機	Mitutoyo MISTAR555	1
卓上ボール盤		4			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●	▲	▲	▲								●					▲		

企業名	有限会社木原製作所				代表者	木原 史裕		
本社所在地	〒 897-0211 鹿児島県南九州市川辺町両添1491				TEL	0993-56-2111		
					FAX	0993-56-2113		
工場等所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島1-4-6				【鹿児島工場】		TEL	099-261-3396
							FAX	099-261-3395
敷地面積	3,300 m ²			URL	http://www.cuart.co.jp/			
建屋面積	2,000 m ²			E-MAIL	khrss@cuart.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和48年10月	資本金	1,600 万円
		25		25				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
自動車部品加工 センサー部品加工 自動車部品の銀メッキ 小ネジのクロメート3価処理等			プレス加工及び金型製作 切削、放電加工機による部品加工 メッキ処理			(株)ホンダロック 三豊機工(株) パナソニックデバイスSUNX九州(株) 日本特殊陶業(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 金型課 班長 氏名 林 耕平	連絡先	099-261-3396
加工材質	ステンレス、銅、真鍮、アルミ、SK材 等							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	加工からメッキまで弊社で行います。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
プレス機	15t~1000t	11	平面研削盤	605×275	3
NCフライス盤	850×500×400	4	細穴加工機	K1C	1
NC旋盤		4	スポット溶接機	AJS35	2
NC自動盤	L12、L16、I20	6	シャーリング	C6×2550	2
NCワイヤー放電	AQ550L	2	サンドブラスト		1
NC放電加工機	A30	2	電気鑄造槽		5
NC旋盤複合加工機	J-200	1	メッキライン	Au、Ag、Cu、Ni、Zn、クロメートメッキ	7



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲		●	●	●	●	●					●							●	▲	

企業名	窪田産業株式会社				代表者	窪田 剛英		
本社所在地	〒 614-8042 京都府八幡市八幡盛戸17-4				TEL	075-981-2321		
					FAX	075-981-5818		
工場等所在地	〒 899-4303 鹿児島県霧島市国分川原1040-2				TEL	0995-46-6600		
					FAX	0995-46-6601		
敷地面積	6,510 m ²				URL	http://www.kubotasangyo.co.jp/		
建屋面積	1,336 m ²				E-MAIL	j-nagayama@kubotasangyo.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年5月	資本金	1,000 万円
		28	3	31				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
民生家電用精密切削部品 医療設備用精密切削部品 自動車用切削部品 光通信機器用精密切削部品			精密機器・機器部品の製造・加工 機械部品の製造・加工			今在家精工(株) ウシオ電機(株) 安川コントロール(株) (株)ホリゾン		
ISO取得状況	ISO 9001 (06年11月取得) ISO14001 (07年11月取得)				連絡担当者	職名・氏名 工場長 中園 雄二 / 営業 永山 純也 連絡先 090-8768-6325 会社 : 0995-46-6600		
加工材質	SUS303・304・416・430、SUM、SS、S45C、SK、A2017、A5056、C3602、C3604、リン青銅、ジュラルコン 等							
加工精度	ミクロン単位まで対応可能。							
資格・特徴 企業PR	NC自動盤でパー材による量産小物切削部品加工を24時間操業で行っています。 φ2~φ40の丸棒と対辺4~23までの六角材の加工も可能です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CNC自動盤	シチズン L-20E-8	3	転造盤	ツガミ T-R5L	1
	シチズン L-20-7	5	センターレス研削盤	シンコー SKS-250	1
	シチズン L-20-8	4		日本研磨機 NPB-460型	1
	シチズン L-32-7	1	パレル研磨機	山科機械 HISIチップトン	3
	シチズン G-32	4	表面粗さ測定器	ミツヨ	1
	シチズン L-16	7	真円度測定器	ミツヨ	1
	その他CNC自動盤	31	画像寸法測定器	キーエンス IM-6700	1
			その他測定器一式		



切削小物類



シャフト類



工場内景

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●	●	▲	▲							▲						▲		

企業名	株式会社SHIMO製作所				代表者	下茂 隆博		
本社所在地	〒 899-0133 鹿児島県出水市福ノ江町467				敷地面積	825 m ²		
					建屋面積	530 m ²		
TEL	0996-79-4711			URL	https://shimoworks.com/			
FAX	0996-79-4712			E-MAIL	shimoseisakusyo@sirius.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成30年1月	資本金	200 万円
		6		6				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
金型パーツ 電子部品 計測機器部品 省力機・自動機部品 治工具			旋盤加工 丸材の加工 フライス加工			(株)東郷 鹿児島大学工学部 (株)キンコー (株)UMI 東洋測器(株) (株)ハラダ精工 加治木産業(株)		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 代表者 氏名 下茂 隆博	連絡先	0996-79-4711	
加工材質	SKD11、SKS3、SUS630、アルミ、樹脂など							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応							
資格・特徴企業PR	様々な素材 (SKD11、SKS3、SUS630、アルミ、樹脂等) 対応でき、多種多様な旋盤加工の経験と実績があり、小ロットから製造します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	MC-40VA X600 Y400 Z350	1	工具研削盤	GT-200FC	1
	大隈 MC-460VE	1	コンターマシン	φ20	1
複合加工機	ヤマザキマザック INTEGREX j200・500	1	三次元測定機	キーエンス XM-1500	1
CNC旋盤	ヤマザキマザック QT-COMPACT 200MY 500U	1			
NC旋盤	φ150×L200	2			
旋盤	LE-19J φ200×L800	1			
フライス盤	X600 Y350 Z300	2			
タッピングボール盤	φ13	2			



MC460-VE



INTEGREX j200 500U



加工製品

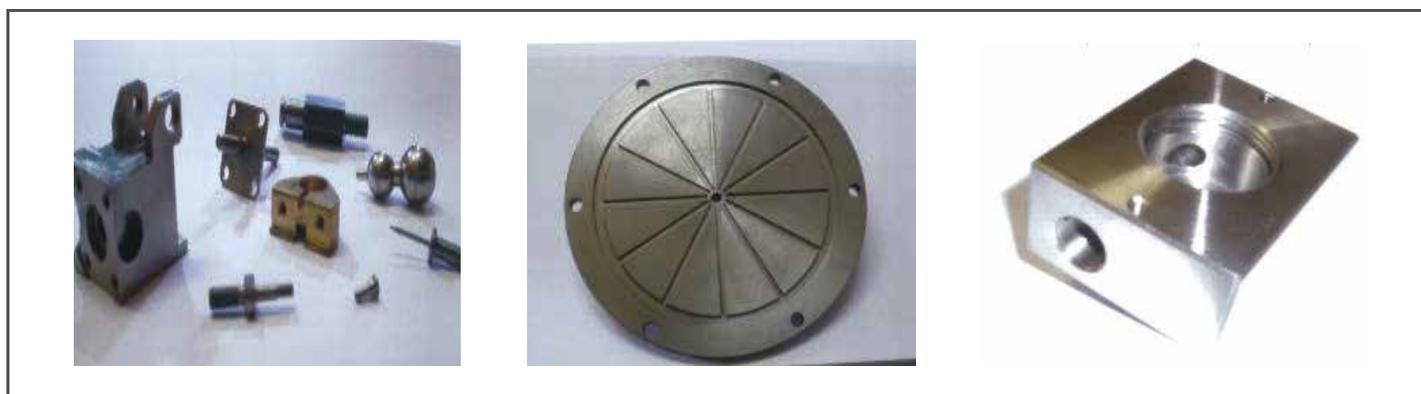
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	●	▲	▲	▲								●					▲		

企業名	曾木精機				代表者	加藤 一夫		
本社所在地	〒 895-2441 鹿児島県伊佐市大口曾木2013				敷地面積	495 m ²		
					建屋面積	220 m ²		
TEL	0995-25-1339			URL				
FAX	0995-25-2769			E-MAIL				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和61年4月	資本金	
				2				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種機械・機械部品製造 修理注文製造			精密旋盤加工			(株)オータケ (株)サンテック (株)クエート技研 南日本ハイテック(株) (株)興起製作所		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 代表 氏名 加藤 一夫	連絡先 0995-25-1339		
加工材質	アルミ、鉄、ステンレス 他							
加工精度	mm~1/100mm 単位まで対応							
資格・特徴 企業PR	汎用旋盤での精密部品加工が得意です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ボール盤	φ13、φ6	3			
旋盤	6尺	3			
NC旋盤	QT8、QT15	2			
フライス盤	2.5番	1			
立型マシニングセンター	X600 Y400	1			
マシニングセンター	X1000 Y550	1			
円筒研磨機		1			
タッピングボール盤	M6				



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●																		

企業名	マイテックス				代表者	原口 英隆		
本社所在地	〒 898-0062 鹿児島県枕崎市寿町491				敷地面積	200 m ²		
					建屋面積	60 m ²		
TEL	0993-73-2140			URL	http://www.ac.auone-net.jp/~mytechs/			
FAX	0993-73-2150			E-MAIL	mytechs@d8.dion.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成9年10月	資本金	
		1	1	2				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体製造装置			切削による部品製造			(株)森川製作所 (株)タテノ (株)アスリート (株)省力化技研		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表 氏名 原口 英隆	連絡先	0993-73-2140
加工材質	SS、S45C、SUS303・304							
加工精度	±0.01							
資格・特徴 企業PR	得意のフットワークで超短納期にも対応させていただきます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
複合旋盤	NL1500-Y	1			
CNC旋盤	F-L1	1			
汎用旋盤	TAL-510	1			
自動プロシシステム	AP-L	1			
	CAPS-L	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●																		