

樹脂・射出（真空）成形

< 樹脂切削加工 >

- 1 (有)キュープラ
- 2 薩摩総研(株)
- 3 (株)シリウス製作所
- 4 (株)ステップ
- 5 (株)ライラック

< 射出成型 >

- 6 (株)鹿児島北斗製作所
- 7 サンライト化成(株)
- 8 ジャスティモールド(株)
- 9 東京エンブラ商事鹿児島(株)

< 真空成型 >

- 10 中越パッケージ(株)

企業名	有限会社キュープラ					代表者	新原 敏朗			
本 社 所在地	〒 891-0105 鹿児島県鹿児島市中山町2166-1					敷地面積	495 m			
						建屋面積	213 m			
TEL	099-269-0566				URL	http://www.kyu-pla.co.jp/				
FAX	099-269-5500				E-MAIL	kyupla@po.synapse.ne.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和58年4月	資本金	300 万円		
		2	2	4						
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先			
塩ビ、アクリル製品 ダクト製作			プラスチック板加工 給排水・衛生設備工事				明和プラント工業(株) フェニテックセミコンダクター(株) 三光機械(株)			
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 部長 氏名 宮崎 京三	連絡先 099-269-0566			
加工材質	塩ビ、アクリルなど									
加工精度										
資格・特徴 企業PR	塩ビ製品の設計・製作をはじめ、浄化場・下水処理場等あらゆる分野を対象に、 合成樹脂の工場製作と現場取付工事も行っています。									

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NCルーター	シンクス 15z xu-14-3-2110BY	1			
パネルソー	HP3-2400	1			
遠赤外線電気炉		1			
旋盤	TAL480-800	1			
ドリルセッター	MOO- II LL	1			
フライス盤		1			
マルノコ盤	DSN1300	1			



排気ダクト（丸形）



排気ダクト（角形）



精密機器洗浄槽（シンク）



半導体洗浄装置

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製作 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	エニ ット 製作
		大物	小物		放電	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応			●											●							

企業名		薩摩総研株式会社				代表者		古川 正司									
本 社 所在地		〒 891-0516 鹿児島県指宿市山川成川4165				TEL		0993-34-2555									
						FAX											
工場等 所在地		〒 891-0403 鹿児島県指宿市十二町267				【 第二工場 】		TEL		0993-23-8667							
								FAX		0993-23-8669							
敷地面積		300 m ²				URL		http://satsumasoken.co.jp/									
建屋面積		500 m ²				E-MAIL		inquiry@satsumasoken.co.jp									
従業員		(設計)		(製造)		(営業他)		合計		創業日		平成17年8月		資本金		1,000 万円	
		2		10		3		15									
主要製品（主要業務）						得意とする加工内容						主要取引先					
熱ゴム LTA（1・2液性高熱伝導接着剤、樹脂） 型取り樹脂材料 機能性樹脂の受託開発 放熱樹脂塗布加工						超柔軟の熱伝導樹脂の開発 フィラーとシリコン樹脂の調合、機能付与						宝永電機(株) 千代田インテグレ(株) 伯東(株) (株)SDS ジェイレップ(株) 他					
ISO 取得状況		ISO 9001取得済み						連 絡 担当者		職名 取締役 氏名 古川 正和		連絡先 0993-34-2555					
加工材質		熱伝導樹脂（シリコン樹脂、エポキシ樹脂 他）															
加工精度																	
資格・特徴 企業PR		電気・電子機器向けに高信頼性の熱伝導樹脂を開発製造しています。 お客様のご要求に合う樹脂をカスタムで開発・製造致します。超柔軟な放熱樹脂開発を得意としています。															

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
恒温槽	ヤマト科学	4	圧延機	阪東機工	2
真空混練器	ミキスタ工業	2	応力計	ミツヨ	1
真空ポンプ	MCバック	5	ホットプレート	AZワン	1
真空窯	MCバック	5	サーモグラフィー	アズビル	1
混練器	KS工業	2	変位計	Panasonic	3
振動式粘度計	(株)宇野	1	針入度計	関西機器製作所	1



熱ゴム 実装イメージ①



熱ゴム 実装イメージ②

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	エー ット 製作
		大物	小物		放電	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応														●	●						

企業名	株式会社シリウス製作所				代表者	寺地 高一		
本 社 所在地	〒 895-1202 鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原9529番地5				敷地面積	3,000 m ²		
					建屋面積	900 m ²		
TEL	0996-37-2612			URL				
FAX	0996-37-2126			E-MAIL	sirius@ii-parts.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成7年4月	資本金	1,200 万円
		12	2	14				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体製造装置部品 医療機器部品 食品機械部品			精密切削加工 カバー接着・溶接					
ISO 取得状況				連 絡 担当者	職名 製造課長 氏名 原田 斉	連絡先 0996-37-2612		
加工材質	樹脂、アルミ							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	高品質・コスト面をもって提供します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	α-T14iDL 他	6	画像測定器	キーエンス	1
門型マシニングセンター	REX- II 1300×1300×650	1	パネルソー	2500×2300×90	1
NCフライス	エンシュウ	1	曲げサウンド		1
NC旋盤	森精機	3	汎用旋盤		1
CAD/CAM	2.5次元 3次元	3	複合旋盤	Φ260×400 森精機	1
CNC三次元測定機	東京精密	1	NC旋盤	滝澤 TAC-650	1



樹脂加工部品



アルミ加工部品



カバー曲げ加工部品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	エニ ット 製作
		大物	小物		放電	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応		●	●											●							

企業名		株式会社ステップ				代表者		田頭 六生	
本 社 所在地		〒 895-0072 鹿児島県薩摩川内市中郷町5577番地7				敷地面積		1,780 m ²	
						建屋面積		863 m ²	
TEL		0996-20-7702			URL		https://step-satsuma.co.jp/		
FAX		0996-20-7703			E-MAIL		info@step-satsuma.co.jp		
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和60年10月	資本金	1,000 万円
			19	9	28				
主要製品（主要業務）				得意とする加工内容				主要取引先	
・樹脂切削加工製品 －精密機械部品 －自動車関連部品 －半導体関連部品 －検査治具、トレー				プラスチック精密切削加工 5軸精密3次元加工 プラスチック材料の販売				・京セラ(株) ・シーエムエス(株) ・(株)ユーエムアイ ほか約150社	
ISO 取得状況					連 絡 担当者		職名 常務取締役 氏名 田頭 翔		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
超高精度5軸微細加工機	CEGAⅢ / 5 AXP	1	CNC旋盤	AL-2	1
マシニングセンター	α-T14iDL 他	13		TAC-510	1
高精度高速小径微細加工機	MEGA-SSS 他	3	高精度CNC旋盤	ALX2000/500 他	2
門型5面加工機	FZ-1050×2050	1	ウォータージェット洗浄機	オリジナル	1
キーシター	MAKABO	1	重力式手動プラスト機	SGF-3	1
NCフライス	SP-CHP 他	2	3次元CAD/CAM	Mstercam x5 ミルレベル3	2
高速高精度3次元加工機	SP-CHN	1	CAD/CAM	WinMax 他	4
CNC複合旋盤加工機	NLX2000Y	1	CNC画像測定システム	NEXIV VMR-3020 ほか	3
旋盤・精密小型旋盤 他	TLA600 他	2	マニュアル画像測定器	QS-L2010Z/AFB	1



プラスチック加工品（切削）

高精度高速5軸微細加工機

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物			放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	▲	▲										●							

企業名	株式会社ライラック					代表者	上迫 賢二		
本 社 所在地	〒 891-0312 鹿児島県指宿市池田3829番地					敷地面積	2,000 m		
						建屋面積	600 m		
TEL	0993-26-2881				URL	http://riluck.com/			
FAX	0993-26-2883				E-MAIL	kouwa-p@po3.synapse.ne.jp			
従業員	営業	(製造)	事務	合計	創業日	平成4年1月	資本金	1,000 万円	
	1	6	2	9					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
プラスチック製品の開発・設計・製造・販売			マシニングセンター、NCフライス盤、NC旋盤を 駆使した機械加工を得意とし、曲げ、溶接加工まで 対応することが可能である。				半導体製造装置メーカー 他		
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 上迫 賢二	連絡先 0993-26-2881		
加工材質	塩ビ類、アクリル、PET、テフロン、ジュロン、MCナイロン、ダイフロン、ABS、PPS、PEEK、PP、PE、PC、 UHMW、ベスベル、ガラスエポキシ、パーク、TIポリマー、アラミド 他								
加工精度	±0.03以下 （材質による）								
資格・特徴 企業PR	平成4年に設立の当社では、巧みな技術と最新の設備によるプラスチック加工で、信頼のおける製品を供給しています。 確実な技術と製品作りにおける責任感、この姿勢に応じて、各種設備を駆使し最適な工程で対応します。 各工程では一人一人の技術者が、信頼の置ける製品を供給するための努力が「クライアントとの信頼関係を築く第一歩」となっております。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	X800 Y500 SV-50 森精機	1	ルーター		1
	X1100 Y560 CNX1100V DMG森	1	電気炉		1
NCフライス盤	X1050 Y520 R-5 VN 静岡鉄工所	4	管ヒーター		3
NC旋盤	Φ330 NLX2000 DMG森	3	塩ビ溶接機		3
NC旋盤	Φ450 NLX3000 DMG森	1	ボール盤		3
5軸複合機	Φ330 NTX1000 DMG森	1	プレーナー		2
5軸加工機	X650 Y520 DMU50 DMG森	1	横切盤		1
			パネルソー		
			CAD/CAM	2D,3D	各2

			
主要加工品	エッチング槽	半導体関連装置部品	食品製造装置部品

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●、協力工場等での対応となるものは▲）

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●											●							

企業名	株式会社鹿児島北斗製作所				代表者	稲村 昭人		
本 社 所在地	〒 891-1107 鹿児島県鹿児島市有屋田町208				敷地面積	4,950 m ²		
					建屋面積	2,000 m ²		
TEL	099-298-2345			URL	http://www.hokuto-factory.com/			
FAX	099-298-3575			E-MAIL	k-hokuto@po.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年10月	資本金	1,000 万円
	1	12	1	14				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
バックライト（導光板） 透明レンズ 自動車・バイク部品 インサート成形（ドアロック） その他 弱電部品			透明レンズ設計～製品まで インサート成型・バリレス金型			(株)北斗製作所 熊本森六化成(株) ジャパンボーレックス(株) (株)樋屋 (株)ジャパンユニクス 南部化成(株) ミネベアアグレスリユ-ション(株) 国分電機(株) パナソニックデバイスSUNX(株) パナソニックデバイスSUNX九州(株) 日本フォームサービス(株)		
ISO 取得状況	ISO9001：2015 ISO14001：2015			連 絡 担当者	職名 取締役 氏名 大平 政成			

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
射出成形機	350t	1	三次元測定器	ミツトヨ CRYSTA-Apex S544	1
	250t	3	画像寸法測定器	IM-7500	1
	180t	2	金型 (株)北斗製作所		
	130t	3	ワイヤー放電加工機	三菱電機(株) NC1200	1
	100t	1	型彫放電加工機	三菱電機(株) EA12V	1
	75t	6	NCフライス盤	牧野フライス V33i	1
	50t	2		牧野フライス V33	1
	30t	1		牧野フライス BN2-85	2
	堅型 10t 40t	1			



成形工場



成形加工品



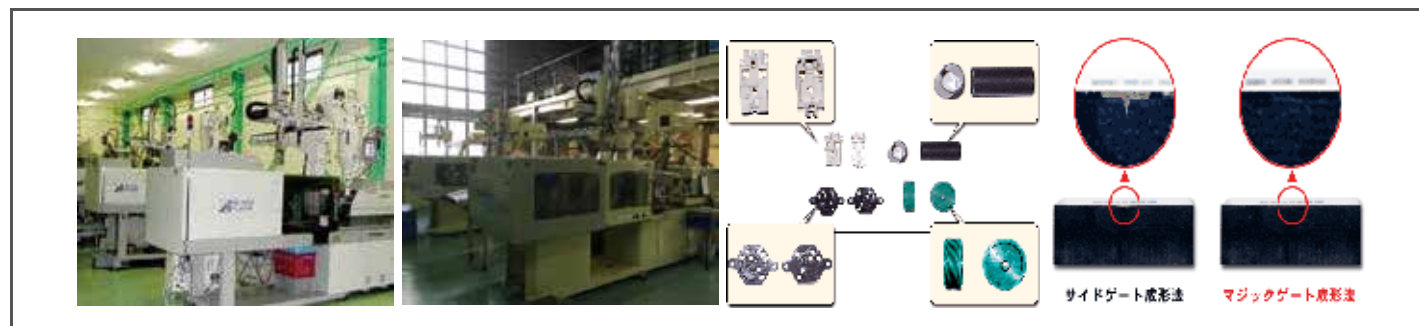
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応							●						●								

企業名	サンライト化成株式会社					代表者	久目 勝浩		
本 社 所在地	〒 899-5412 【 鹿児島工場 】 鹿児島県始良市三拾町1371番地8					TEL	0995-65-0892		
						FAX	0995-65-1854		
工場等 所在地	〒 581-0035 【 大阪工場 】 大阪府八尾市西弓削1丁目1番地1					TEL	072-949-9664		
						FAX	072-949-7624		
敷地面積	9,068 m ²				URL	http://www.sunlight-kasei.co.jp/			
建屋面積	2,450 m ²				E-MAIL	kagosun@aiores.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成4年4月	資本金	1,000 万円	
	1	32	12	45					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
自動車用部品 電気絶縁部品 電装部品 複写機部品 スイッチ部品等の小型精密部品			熱硬化性・熱可塑性における 各種小型精密成形部品を得意と致します。				オムロングループ ミネベアアクセスソリューションズ(株) 三菱電機(株) アイシン九州(株) (株)パロマ		
ISO 取得状況	ISO9001（2022年8月取得） KSE・環境マネジメントシステム・スタンダードステップ2 登録（2012年2月1日登録）				連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 久目 勝浩	連絡先 0995-65-0892		
加工材質	樹脂、金属								
加工精度	1/1000単位まで対応								
資格・特徴 企業PR	当社はお客様の要求品質と納期を遵守し、コストを極限まで追求します。 新規分野への対応生産能力を強化し、日々対策と改善を行い「より良いものを低コストにて」の理念の基、 全社員 一丸となり迅速で正確な信頼いただける物作りをめざし邁進してまいります。 独自技術『マジックゲート成形法』保有								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
熱硬化性射出成形機	35t（油圧）	3	デフラッシャー		4
	75t（油圧）	2	ブラスター	バッチ式2台・連続式2台	4
	100t（サーボ）	1	バレル研磨機		3
	100t（油圧）	2	除湿機アニール装置		4
熱可塑性射出成形機	30t（サーボ）	2	超音波金型洗浄機		1
	50t（サーボ）	8	トラバース		12
	75t（サーボ）	4	ストッカー		4
	80t（サーボ）	1			
	100t（サーボ）	4			



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物	大物	小物	放電	ワイヤーカット	設計	製作	組立・調整	大物	小物	大物	小物	大物	小物	大物	小物	大物	小物	大物	小物
対応	▲	▲	▲	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	▲	▲			▲	▲	

企業名		ジャスティモールド株式会社				代表者		東 晃一郎		
本 社 所在地		〒 899-4103 鹿児島県曽於市財部町下財部1637-33				敷地面積		11,322.71 m ²		
						建屋面積		3,851.64 m ²		
TEL		0986-72-3780			URL		http://www.justymold-web.com			
FAX		0986-72-3782			E-MAIL		justy_mold@justy-web.jp			
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	令和4年10月		資本金	100 万円
		2	40	22	64					
主要製品（主要業務）				得意とする加工内容				主要取引先		
樹脂金型設計製作・樹脂成形 情報関連精密成形品（コネクター等） 自動車用機能部品及び内外装品 （色物含む） 電機・電子機器向け精密成形品 熱硬化性樹脂成形品				精密部品マシニング加工 樹脂成形（可塑性）全般 各種インサート成形 精密樹脂金型設計・製作 組立検査全般				日本モレックス（同） ミネベアアクセスソリューションズ(株) 双信電機(株) (株)村上開明堂九州 京セラ(株) (株)ユピテル鹿児島 マクセルイズミ(株) (株)ダイソー		
ISO 取得状況		ISO9001 2015年度版			連 絡 担当者		職名 工場長 氏名 渡邊 光男			

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ワイヤーカット加工機	AQ325L	2	成型機 ～18t	住友	1
型彫放電加工機	AM3L	1	成型機 ～30t	住友	5
	V35FH	1	成型機 ～50t	住友・ファナック	18
マシニングセンター	V33	1	成型機 ～55t	ニッコー	1
成形研磨機	NFG-515AD	1	成型機 ～75t	住友	2
	NFG-515AD	1	成型機 ～140t	住友・ニッコー・ソディック	4
	NFG-515H	1	成型機 ～280t	住友	1
TIG溶接機	SW-V01	1	成型機 ～350t	住友	1
金型パーツ洗浄機	SOMAX	1	縦型成型機 50t	住友	1



工場風景

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●	●	●	●	●						●	●							

企業名	東京エンブラ商事鹿児島株式会社				代表者	金蔵 省二			
本社所在地	〒 897-0303 鹿児島県南九州市知覧町永里4000-1				敷地面積	9,147 m ²			
					建屋面積	1,400 m ²			
TEL	0993-83-3811			URL	https://www.tep.gr.jp/				
FAX	0993-83-3812			E-MAIL					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和63年5月	資本金	5,000 万円	
		27	13	40					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先			
精密樹脂射出成形品 精密樹脂射出用金型 合成樹脂原材料及び素材販売 射出成形機及び工作機械各種販売 段ボラ等各種副資材特注品販売			各種エンブラを初め、様々なプラスチックの精密射出成形を得意分野としております。 金属部品からの樹脂化へは設計も含め提案型営業にてご提示します。			(株)セントラル・ユニ パナソニックデバイスサックス九州(株) 東フロンコーポレーション (株) SMC(株) (株)タツノ アズビル(株)			
ISO取得状況	ISO 9001（1995年8月取得済）			連絡担当者	職名 工場長 氏名 徳田 浩樹	連絡先 0993-83-3811			
加工材質	汎用樹脂から超エンブラ樹脂まで								
加工精度	1/100ミリ単位の寸法から管理しております。								
資格・特徴 企業PR	金属からエンブラ化へをモットーにこれまで歩み続けてまいりました。 樹脂としての形状設計は基より樹脂選定や品質管理につきましても提案型の仕事を得意としております。 図面がなくて現物でのお見積りやCD提案等を致したりして顧客一体となった物づくりに今後とも尽力を傾ける所存でございます。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
射出成形機	ファナック社製 30ton	1	NC放電加工機	ソデック	1
	ファナック社製 50ton	2	マシニングセンター	牧野フライス	1
	ファナック社製 100ton	3	フライス盤	牧野フライス	2
	東洋機械金属社製 30ton	6	旋盤加工機	瀧沢	1
	東洋機械金属社製 50ton	5	平面研削盤		1
	東洋機械金属社製 80ton	3	CAD/CAM	Top solid	1
	東洋機械金属社製 100ton	1	ワイヤー放電加工機	ソデック	1
	東洋機械金属社製 130ton	1	超音波溶着機	精電舎電子工業	4
			タッピングマシン	タック技研・ブラザー工業	3
鋳型射出成型機	日本製鋼製 75t (ロータリー)	1			



精密射出成形品サンプル群



鋳型全自動インサート機



精密金型

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●	●	●	●	●						●	●							

企業名	中越パッケージ株式会社					代表者	地徳 行夫		
本 社 所在地	〒 113-0033 東京都文京区本郷2丁目3番9号					TEL	03-3830-6500		
						FAX	03-3830-6501		
工場等 所在地	〒 895-0061								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
真空圧空成型機					
クリーンルーム設備	シリコンフリー (クラス 20,000 / クラス 2,000)				
マシニングセンタ					
三次元CAD					
粉碎機					



※三次元CADを用いた
企画・設計が出来ます。

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応							●							●							