

電気・電子・制御関係

< 電気・電子関係 >

- 1 (株)アイ・ティ・テクノス
- 2 (株)A・R・P
- 3 (株)エコナーセリー
- 4 (株)エルム
- 5 国分電機(株)
- 6 (株)レゾナック・オプトエレクトロニクス鹿児島

< 基盤実装 >

- 7 (株)岡野エレクトロニクス
- 8 高槻電器工業(株)

< 制 御 >

- 9 (有)サンリツ電機
- 10 (株)明興テクノス

< ハーネス >

- 11 (有)エール
- 12 鹿児島宮園電子(株)
- 13 加世田電子工業(株)

< ソフト開発 >

- 14 (株)インパクト
- 15 (株)WISHシステムコンサルティング
- 16 (株)ソフト流通センター
- 17 (株)ダッド 鹿児島支社

企業名	株式会社アイ・ティ・テクノス				代表者	池上 良久		
本 社 所在地	〒 899-0123 鹿児島県出水市下鯖町1901番地				敷地面積	1,817 m ²		
					建屋面積	1,204 m ²		
TEL	0996-65-7657			URL	https://i-t-technos.com/			
FAX	0996-65-7658			E-MAIL	t-ikeue@xpost.plala.or.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2000年5月1日	資本金	1,000 万円
	1	10	1	12				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体製造装置用電源製造 電源装置修理 ケーブルハーネス製造			電気制御機器の設計・製造 電源機器修理 通信ケーブル製造			(株) 日立ハitek (株) 日立ハitekフィールドینگ (株) パール工業 (株) 旭精機		
ISO 取得状況	無			連 絡 担当者	職名 取締役専務 氏名 池上 尚	連絡先 090-5741-8355		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	設計開発から基板実装、組立まで対応可能です。 少量多品種の製造、電源機器修理を得意としております。 社長がISO審査員補の資格を有し、品質管理を徹底している企業です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CAD	DraftSight	2	各種 手動圧着工具	BXH-001T-P0.6 他	
PLC	GX Works2	1	ラジアルヒーティング部品 カッティング機	RT-79	1
噴流式自動はんだ付装置	S-350	1	アキシャルヒーティング部品フォーム &カッティング機	RT-80S	1
卓上静止はんだ槽	R4050S	1			
半田吸取器	FR410-82 他				
はんだこて	MACH-I No.921 他				
キャスト（電線加工機）	C370A	1			
ケーブルマルチテスター	NHC-6450W	2			
ハンドリフト	TPA1015	1			
各種 電圧電流計	VOAC7413 他				



噴流式自動はんだ付装置

製造製品
直流安定化電源製造製品
プリンターヘッドエーシング装置

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲														●	●			▲		

企業名	株式会社A・R・P					代表者	長尾 孝		
本 社 所在地	〒 259-1304 神奈川県秦野市堀川166-1					TEL	0463-88-5400		
						FAX	0463-88-5472		
工場等 所在地	〒 890-0056								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
FPGA/PLD	xilinx, ALTERA, Sim	4	データベース系	SQL, Access, Oracle	2
DSPデザイン	TI Code Composer Studio	2	PLC	三菱、キーエンス、オムロン 他	3
ボード回路デザイン	Orcad-Captuer CIS, protel	5	ボードデザイン	CR-5000 BD	3
電子回路デザイン	Micro cap, Micro-Stripes	4	2D CAD	Auto-cad, I-CAD, CAE, HICAD, ME10	10
評価ボード/開発キット	Virtex4, PCI-Express, DSP-DEVKIT	4	3D CAD	SolidWorks, One Space Design	15
組込系	HEW (SH, H8, R8, RENESAS CPU)	2		SolidEdge, I-CAD, AutoCAD Inventor	15
Windows系	Visual Studio (VC++, C#, VB) 、C++ 他	2	解析ツール	COSMOSWorks, COSMOSMotion	1

								
自社商品開発			メカ開発			ハードウェア/ソフトウェア開発		

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲

企業名	株式会社エコナーセリー				代表者	宮原 隆和		
本 社 所在地	〒 899-0201 鹿児島県出水市緑町230-67				敷地面積	3,540 m ²		
					建屋面積	1,129 m ²		
TEL	0996-64-1701			URL				
FAX	0996-64-1702			E-MAIL	info@emf.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成21年9月	資本金	500 万円
		45	2	47				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
電子部品組立 電子部品検査			基板実装 電子機器基板半田付 機器組立 検査業務			(株)エルム 国分電機(株) 京セラ(株) (株)アイ・ティ・テクノス (株)三和ニューテック センサテック(株)		
ISO 取得状況				連 絡 担当者	職名 取締役副社長 氏名 宮原 啓太	連絡先	0996-64-1701	
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	基板実装から最終組立て、検査までの作業ができます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
鉛フリー フロー半田装置	HC40-39NF	1			
外観検査装置	Ysi-S	1			



フロー半田



半田付



目視検査

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																●					●

企業名		株式会社エルム				代表者		宮原 隆和	
本 社 所在地		〒 897-1124 鹿児島県南さつま市加世田宮原2398				敷地面積		11,247 m ²	
						建屋面積		1,550 m ²	
TEL		0993-53-6930			URL		https://www.elm.co.jp/		
FAX		0993-53-7160			E-MAIL		sales@elm.co.jp		
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和55年12月	資本金	4,875 万円
		22	6	22	50				
主要製品（主要業務）				得意とする加工内容				主要取引先	
光ディスク自動修復装置 LED照明器具 衛星自動追尾受信装置 追尾型太陽光発電システム コンテナ型栽培システム 半自動接ぎ木装置 トレーサビリティシステム				組込制御ソフトウェア設計 電子制御回路設計 精密機構設計 省力化装置設計・製造				カラーキネティクス・ジャパン(株) 東京 アーキテイメント(株)東京 (株)プレンティー 東京 ELM-USA アメリカ ELM-EUROPE オランダ	
ISO 取得状況					連 絡 担当者		職名 管理部業務グループ 氏名 川井田 左織		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
3Dプロッター	立体造形切削機	1	マルチチャンネル分光器	光波長分析器	1
3Dプリンタ	三次元造形機	1	積分球	全光束測定器	1
レーザー加工機	切断機	1	赤外線サーモグラフィ	温度分布測定器	1
Co2レーザーマーカ	捺印装置	1	恒温槽	温度試験機	3
耐電圧試験器	耐電圧試験器	3	電子回路CAD	Altium Designer	4
パワーアナライザー	電源安定器	1	ICDA/SX	三次元CAD	4
オシロスコープ	電気波形測定器	7			



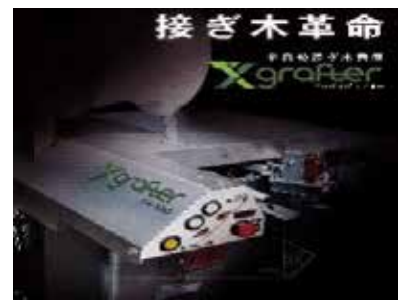
全国初のフロートを活用した
廃校プールでの太陽光発電システム！
冷却効果で発電効率アップとなり、
廃校プール有効活用にもつながります。

プール太陽光発電システム



コンテナを活用した植物栽培システムで
リーフや苗を栽培可能。
自動搬送ロボットが、高生産・省力化を実現。

コンテナ型栽培システム
EcoNursery®



穂木と台木をセットするだけで、初心者でも
素早く確実に接ぎ木作業を行うことが
できます。

半自動接ぎ木装置
Xgrafter（エックスグラフター）

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲		▲	▲			▲	●	●	●		▲	▲	▲	●	●			▲	▲	●

企業名	国分電機株式会社					代表者	森山 克己			
本 社 所在地	〒 899-4303 鹿児島県霧島市国分川原1050-2					敷地面積	6,507 m ²			
						建屋面積	4,364 m ²			
TEL	0995-47-3311				URL	http://www.kokubudenki.jp/				
FAX	0995-46-4471				E-MAIL	info@kokubudenki.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年10月	資本金	9,000 万円		
	15	82	30	127						
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先			
LED照明器具の組立 照明器具部品、一般機械部品 自動車用部品（アルミダイキャスト）			プレス板金、ヘア絞り加工 アルミダイキャスト 精密切削加工 各種表面処理加工 各種金型設計製作、自動機製作				照明器具メーカー各社 その他			
ISO 取得状況	ISO 9001：2008 / JISQ 9001：2008 ISO14001：2004 / JISQ14001：2004				連 絡 担当者	職名 専務取締役 氏名 森山 知己				

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
全自動ダイカストマシン	350t、2500t、135t	4	樹脂成型機	260t、160t	2
三次元トランスファープレス	200t	1	マシニングセンター		9
CNCフリーモーションプレス	160t、1500t	2	ワイヤー放電加工機		2
各種プレス機	10t～200t	33	放電加工機		1
全自動静電 粉体塗装設備		1	NCフライス盤		1
			NC旋盤		4
搬送式アルマイト 処理設備	化学研磨処理	1	3次元モデリング機		1
			3次元測定器		1



LEDダウンライト



LEDスポットライト



自動車用部品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

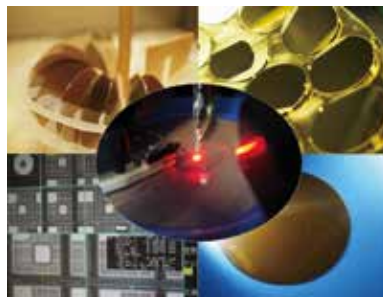
内容	板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	フ ラ ン ト	表面 処理	エッ チ ン グ 加工	エ ニ ッ ト 製作
		大物	小物		放電	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	▲	▲	●		●		

企業名	株式会社レゾナック・オプトエレクトロニクス鹿児島				代表者	臼田 雅彦		
本 社 所在地	〒 892-2502 鹿児島県日置市伊集院町徳重1786-6				敷地面積	68,832 m ²		
					建屋面積	16,159 m ²		
TEL	099-273-1111				URL	https://rok.resonac.com/		
FAX	099-273-0100				E-MAIL	ele.info@rok.resonac.com		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成26年1月	資本金	9,000 万円
	8	324	28	360				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体（LED）チップ製造 電子部品加工・外観検査受託 設備組立受託			LEDチップ製造（拡散、検査） ↓ ・微細品の切削加工、エッチング加工、外観検査 ・電子部品生産受託＋管理業務 ・設備生産受託：メカ組立、配線、制御			レゾナック(株) 京セラ(株) ヌボテックノロジージャパン(株) シチズン時計(株) プロテリアル金属(株) 他		
ISO 取得状況	ISO 9001：2015 ISO14001：2015 ※ISO 9001はLED受発光阻止の設計・開発・製造				連 絡 担当者	職名 取締役社長 氏名 小豆嶋（ショウズシマ） 連絡先 099-273-1111		
加工材質	半導体基板（ガリウム/リン）（ガリウム/ヒソ/リン）（ガリウム/ヒソ）（ガリウム/インジウム/アルミ/リン）、セラミック基板							
加工精度	10μm							
資格・特徴 企業PR	当社はレゾナック(株)の関係会社として、オプト&エレクトロニクスの製造で培った当社の強みを活かし、また取引先様に寄り添い共創することで、当社製品が社会の持続可能な発展に貢献できるよう取り組んでおります。 「光半導体事業」と「電子部品事業」2つの事業で運営しており、「光半導体事業」では、可視から赤外まで幅広いラインアップのLEDチップを製造しグローバルに販売しています。「電子部品事業」では、半導体製造ノウハウを活かし国内企業様から各種電子部品等の加工・検査や設備組立を受託しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
成膜、拡散装置	—	1式			
露光、レジスト装置	—	1式			
蒸着装置	—	1式			
ダイサー	Disco DFD6340 DFD641..	25			
プローバー	LED特性検査装置	30			
実体顕微鏡	外観検査（10-40x）	100			
クリーンルーム	用途に応じてClass:1000-10000	-			



工場外観



製品



外観検査

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		▲	▲	●				●	●	●					●	▲			●	●	●

企業名	株式会社岡野エレクトロニクス				代表者	鎌田 良行		
本 社 所在地	〒 895-1202 鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原853番1				敷地面積	10,314 m ²		
					建屋面積	7,408 m ²		
TEL	0996-37-2730			URL	http://www.okano-e.co.jp/			
FAX	0996-37-2734			E-MAIL	info@okano-e.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和58年8月	資本金	6,840 万円
	6	95	53	154				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
基板実装 可視光LDモジュール 光ファイバ加工 光ファイバケーブル ソーラーLED街路灯（スマコミライト®）			高密度実装、異形部品の実装可能 光ファイバケーブルコネクタ付加工 光デバイスアセンブリ 電子機器製造受託サービス			古河AS(株) 古河電機工業(株) 岡野電線(株) NTT東日本/NTT西日本		
ISO 取得状況	ISO 9001（H10年6月） ISO14001（H15年3月） IATF16949（H30年1月）			連 絡 担当者	職名 管理部長 氏名 田代 充明			

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
スクリーン印刷機	MK880SV	2	マウンター	RS-1R	1
	MK888SV	1	リフロー炉	XNZ-725P7 他	4
	MK-878N	1	外観検査装置	BF-PLANET-X	1
	KSP0028	1		Ysi-V	1
マウンター	Yv100xg	2		Sherlock-300B	2
	M4e	1	フィクチャレススタ	APT-7400CJ	1
	M7-3L	2	基板分割装置	SAM-CT23NJ	1
	M6e	2	X線検査装置	FLEX-M863	1
	KE-3020VM	1	三次元測定器	NEXIV VMR-3020	1
	M20	1	ハンダ画像検査機	VP3000	1



0603サイズ対応 基板実装



光デバイス製品



スマコミライト®

独立電源型LED街路灯

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲			▲	▲	▲	▲						▲		●	●					

企業名	高槻電器工業株式会社 金峰工場					代表者	山崎 浩	
本 社 所在地	〒 899-3515 鹿児島県南さつま市金峰町中津野488-1					敷地面積	9,500 m ²	
						建屋面積	2,924 m ²	
TEL	0993-77-1321				URL	http://www.takatsuki-denki.co.jp/		
FAX	0993-77-2582				E-MAIL	k.tabuchi@takatsuki-denki.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和32年4月	資本金	9,800 万円
		41	8	49				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
発光ダイオードの開発、組立て 信頼性試験 基板実装 真空管			ダイボンド・ワイヤーボンド・モールド・テスト 他 信頼性評価試験					
ISO 取得状況	ISO 9001 ISO14001				連 絡 担当者	職名 工場長代行 氏名 田淵 幸二 連絡先 0993-77-1321		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	半導体素子のパッケージへ実装から信頼性試験までの一貫した技術を保有し豊富な実装経験、確かな技術により 試作から量産までの対応が可能。 国内で唯一の真空管製造（300B,274A/B、2A3）							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ダイボンダー	ASM AD838L 他	12	ダイサー	ウエハー、基板用	5
ワイヤーボンダー	カイジョー FB-910 他	9	プラズマクリーナー	PC-1000	1
注型機	SHOTMASTER 他	7	リフロー炉	UNI-6116G、SOLSYS-7500	2
テストハンドラー	日本ガーター NCS-1100 他	5	温度サイクル槽	低温 -65℃～-10℃ 高温 +60℃～+200℃	1
テスター、積分球	テクノローク LX4670 他		高温槽	20℃～200℃	10
テーピング	日本ガーター NCT-3700 他	3	低温槽	-70℃～100℃	4
半田印刷機	Panasonic	1	恒温恒湿槽	温度 +10℃～+100℃ 湿度 60%RH～98%RH	5
チップマウンター	Panasonic	1			
外観検査装置	YAMAHA	1	チップソーター	NST-600系	1



工場内風景

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応															●						

企業名	有限会社サンリツ電機					代表者	菊永 治人			
本 社 所在地	〒 891-0150 鹿児島県鹿児島市坂之上5丁目21番2号					敷地面積	244 m ²			
						建屋面積	228 m ²			
TEL	099-262-0562				URL					
FAX	099-262-0674				E-MAIL	bfa000306840@bun.bbiq.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成5年1月	資本金	300 万円		
	1	1	2	4						
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先			
自動制御盤設計・製造・施工 シーケンサソフト設計 電気計装工事 プラント工事 機器、設備の設置工事・モーターの修理							(株)マツオ (株)丸和工業 (株)大脇エンジニアリング (株)南光			
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 営業技術 氏名 菊永 真	連絡先 099-262-0562			
加工材質										
加工精度										
資格・特徴 企業PR	建設業許可番号：鹿児島県知事許可（般-4）第12343号 許可業種：電気工事業、通信工事業									

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
走行ホイスト	日立 1S 1.0t	1			



廃プラ分解油化装置



製糖用ミル遠隔制御盤



流量測定器(醸造用アルコール対応)



制御盤リニューアル(自動運転機能付加)



インバータ制御盤



データロガー・Eメール計装

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製作 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	エニ ット 製作
		大物	小物		放電	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応															●			●			

企業名	株式会社明興テクノス					代表者	山ノ内 元治		
本 社 所在地	〒 891-0114 鹿児島県鹿児島市小松原1丁目10-8					TEL	099-269-2711		
						FAX	099-268-9062		
工場等 所在地	〒 899-2506								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
板金収納棚	AMS-748 4*8全7段 (1段MAX 2t)	2			
ターレットパンチプレス	EM2510NT 200t 2500×1270	1			
プレスプレーキ	FBD1025NT 100t 2400mm	1			
シャーリングマシン	M2560 t6×2500mm	1			
アイアンワーカー	IW-453 450t 123mm (ストローク)	1			
コーナーシャー	CSW-250 250t 220×220 (コーナーノッチ)	1			



ターレットパンチプレス



プレーキプレス



配電盤・制御盤

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●		●									●			●		●				

企業名	有限会社エール					代表者	倉本 哲		
本 社 所在地	〒 891-0603 鹿児島県指宿市開聞十町129-2					敷地面積	2,094 m ²		
						建屋面積	850 m ²		
TEL	0993-32-3591				URL	https://yell-yell-yell.jimdofree.com/			
FAX	0993-32-3862				E-MAIL	kuramoto@yell-ibusuki.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成3年9月	資本金	300 万円	
		45	2	47					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
工業用センサ組立・検査 ケーブル・ハーネス加工			手作業による組立・検査・選別業務 ケーブル測長カット、先端加工				パナソニックデバイスSUNX九州(株) 薩南電線(株) (株)エルム 千代田電資(株) キヤドテックジャパン(株)		
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 倉本 哲	連絡先 0993-32-3591		
加工材質									
加工精度									
資格・特徴 企業PR	少量多品種含め、お客様のニーズに対応できるよう、モノづくりのパートナーとして取り組んでおります。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ケーブル測長切断機	シュロニガー	2			
ワイヤストリッパー	シュロニガー、Komax 他	5			
シールドほぐし機	ルーズ・マックLo-3	1			
半田コテ、半田槽	白光 他	10			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製作 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
		大物	小物		放電	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応																					

企業名	鹿児島宮園電子株式会社					代表者	宮園 修三			
本 社 所在地	〒 897-1122 鹿児島県南さつま市加世田小湊2402-1					敷地面積	1,377 ㎡			
						建屋面積	132 ㎡			
TEL	0993-52-4331				URL	http://www.mdenshi.co.jp/ ※宮園電子(株)				
FAX	0993-52-4332				E-MAIL	t.miyazono@kmdenshi.co.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成14年5月	資本金	1,000 万円		
		9	4	13						
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先			
ワイヤーハーネス			リード線加工 単体ハーネス 組ハーネス				てつでん 京セラ(株) ツカサ電工(株) ダイトロン(株) (株)エルム			
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 営業 課長 氏名 宮園 卓朗				

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
切断機	C300（小寺電子）	1	電動式圧着機	BCT-520（端子呼び0.5～14）	1
	C301（小寺電子）	1	空気圧式圧着工具	YAD-1A（端子呼び0.5～5.5）	2
	C370（小寺電子）	1		AC-5ND（ニチフ・大同用）	1
	EcoStrip p 980（シュロニガ）	1	チューブプリンター	レタツイン・テブラ	2
MKS30X	キャブタイヤ系外被剥き	1	電動・手動式圧接機	日本モレックス製（ヒロセ・JST）	4
Strip	2015.2100（多芯ケーブル芯線ストリップ）	2	アプリケーション（金型）	MXJ/HRS/JST/JAE/AMP	110
Cosmik 32M	KomaX Japan	1	マイクロメーター	ミツトヨ製	3
AP-K5	半自動圧着機（日本圧着端子製造端子）	1	自動引張検査器	トルーソルテック	1
LPC200S	半自動圧着機（日本オートマチックマシン）	1	カラーセンサーチェッカー	AxisMMC530	2
M211J	半自動圧着機（日本連続端子）	1		T-CAM1 トルーソルテック	1
KOMAX MIRA340	ロータリー電動ストリッパー	1	MKS50X	キャブタイヤ系外被剥き	1



両端コネクタ



組ハーネス



片端コネクタハーネス

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
		大物	小物		放電	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応																					

企業名	加世田電子工業株式会社					代表者	柳田 隆宏		
本 社 所在地	〒 897-1121 鹿児島県南さつま市加世田唐仁原5814					敷地面積	8,115 m		
						建屋面積	4,404 m		
TEL	0993-53-5460				URL				
FAX	0993-53-5592				E-MAIL	t.yanagita@kasedadensi.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和54年3月	資本金	3,800 万円	
		32	4	36					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
航空機化粧室 WIRE BUNDLE製作 生産設備用 WIRE HARNESSの製作 センサー部品製造 照明LED製造			WIREの加工から配線 WIREの加工から配線 チップマウント、ダイボンド、ワイヤーボンド チップマウント、ダイボンド、ダイシング				(株)ジャムコ 三友工業(株) (株)H・Iシステック パナソニックデバイスSUNX九州(株) (株)エルム		
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 柳田 隆宏	連絡先 0993-53-5460		
加工材質									
加工精度									
資格・特徴 企業PR	アッセンブリ、外観検査等を請け負います。研修なども相談に応じます。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マルチ圧着機	MC-2000	1			
ダイボンダー	DM-2202	2			
	DM60M-H	1			
ワイヤーボンダー	FB-118	2			
	FB-700	1			
チップマOUNTER	YV-64	1			



生産設備用WIRE HARNESS



生産設備用WIRE HARNESS



航空機化粧室WIRE BRUNDRE製作工程

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応															●						

企業名		株式会社インパクト				代表者	箕輪 和彦	
本 社 所在地	〒 892-0846 鹿児島県鹿児島市加治屋町13-4 MAX加治屋町ビル4F					TEL	099-210-5532	
						FAX	099-210-5542	
工場等 所在地	〒 105-0013							

保有資格・技術者等	人数	保有資格・技術者等	人数
基本情報技術者	2	基幹業務	19
Web（サーバ）	15	Java / C#.NET / VB.NET	19
Node.js / PHP / Java / ASP.CORE / ASP.NET / Ruby		DB	
Web（フロント）	17	SQLServer / ORACLE / MySQL / Postgres	2
Vue.js / Angular / React / HTML5 / CSS3 / WordPress / Nuxt.js / jQuery		組 込	
		Rust	5
		クラウド	
		Azure / AWS	2
		スマホアプリ	
		Flutter / Swift / Kotlin / Cordova / React Native	



鹿児島本社（MAX加治屋町ビル）



鹿児島本社エントランス

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応								●	●												

企業名	株式会社WISHシステムコンサルティング				代表者	桑村 英利			
本 社 所在地	〒 892-0842 鹿児島県鹿児島市東千石町14-10 天文館NNビル7F				TEL	099-219-7623			
					FAX	099-219-7632			
工場等 所在地	〒 812-0037 福岡県福岡市博多区御供所町 1－1 西鉄祇園ビル10F				TEL	092-408-1117			
					FAX	092-408-1118			
	〒 135-0064 東京都江東区青梅2丁目7-4 the SOHO 8F				TEL	03-6457-1905			
					FAX	03-6457-1906			
	〒 890-0045				TEL				
	鹿児島市武1丁目2-10 JR鹿児島中央ビル6F				FAX				
敷地面積	385 m ²				URL	https://wish-sc.co.jp/			
建屋面積	m ²				E-MAIL	info@wish-sc.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成17年4月	資本金	2,000 万円	
	35	58	5	98					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先			
勤TA労(勤怠管理システム) LMSを使用したシステム開発 RFIDを使用したシステム開発 AI-OCR、RPAシステム 予診・接種管理システム 等			システムコンサルティング システム設計・開発・保守管理 Webサイトの設計・開発・保守管理 ネットワーク等のIT業務 ホームページ制作 データ入力業務 等			(株)富士通 (株)富士通鹿児島インフォネット (株)シティアスコム (株)日立ソリューションズ西日本 (株)ソフト流通センター 等			
ISO 取得状況	ISO9001:2015 : 14801				連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 桑村 英利	連絡先	099-219-7623	
加工材質									
加工精度									
資格・特徴 企業PR	当社は情報サービス業で、主にお客様のご要望に合ったシステムの開発業務を行っております。 システムコンサルティングから設計、開発、本番稼働後の保守業務全般を行っています。 県内・県外を問わず、経営に役立つシステムづくりを心掛けています。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ソフト開発設備一式					








加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機		金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物								
対応																				

企業名	株式会社ソフト流通センター					代表者	徳留 勝広		
本 社 所在地	〒 890-0053 鹿児島県鹿児島市中央町22-16 アールプラザ4F					敷地面積	－ m ²		
						建屋面積	756 m ²		
TEL	099-206-3888				URL	https://srckagoshima.co.jp/			
FAX	099-206-3883				E-MAIL	src@k-src.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和59年9月	資本金	5,000 万円	
	41	66	11	118					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先			
・自社製（PC-EGG） 「鶏卵業向け販売管理システム」 ・組込み系ソフトウェア ・業務系ソフトウェア ・IT製品の評価・検証			ソフトウェア開発 ・電子機器（センサー）・通信・制御システム ・自動機制御システム ・Web・オープンシステム ・ソフトウェアテスト・評価 ・システム保守 ・自社製品 鶏卵業向け販売管理 「PC-EGG」コンサル～保守			ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株) (株)コア アイシン・ソフトウェア(株) 京セラコミュニケーションシステム(株) (株)NTTデータMHI情報システムズ リコーITソリューションズ(株) 平田機工(株) 鹿児島銀行			
ISO 取得状況	情報セキュリティマネジメントシステム (ISO/IEC 27001) 2010年7月取得 品質マネジメントシステム (ISO 9001) 2018年7月取得				連 絡 担当者	職名 部長 氏名 今針山 敏信 連絡先 099-206-3888			
加工材質									
加工精度									
資格・特徴 企業PR	鹿児島県の玄関である鹿児島中央駅前に会社を構え、主に県外の大手企業のソフトウェア開発を強固なセキュリティ及びICTにより 鹿児島県に持ち帰り、自社にて開発する仕掛け（ニアショア、テストセンター）を行っています。 今後は、今まで培った技術で是非地場に貢献していきたいので、地場企業の皆様方、宜しくお願い致します。お気軽にご連絡をください。								

保有資格・技術者等		人数	保有資格・技術者等		人数
第1種情報処理技術者（応用情報）		11	ソフトウェア開発技術者		2
第2種情報処理技術者（基本情報）		42	電気機器組立て（シーケンス制御作業）1級		2
情報セキュリティスペシャリスト		1	Oracle Master Silver		2
Sun認定資格		3	Oracle Master Bronze		5



鶏卵業向け販売管理ソフト『PC-EGG』

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応								●	●						●						

企業名		株式会社ダッド				代表者		中原 兼敏	
本 社 所在地		〒 444-3511 愛知県岡崎市舞木町字堂山13番地				TEL		0564-48-3073	
						FAX		0564-48-5457	
工場等 所在地		〒 899-6201							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
2D CAD	Auto CAD	2	ISO Draw	テクニカルイラスト ソフトウェア	1
3D CAD	Inventor	2	Illustrator	イラスト作成 ソフトウェア	3
	Creo	3	Photoshop	写真加工 ソフトウェア	3
	マイクロケラム II	5	In Design	DTP ソフトウェア	3
			Premiere Pro	映像編集 ソフトウェア	3
			After Effects	映像編集 ソフトウェア	3
			Animate/Flash	2Dアニメ ソフトウェア	3



工場風景



技術G



メディアG

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物			放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応								●													