

表面処理・熱処理 エッチング・亜鉛めっき

<表面処理>

- 1 アルバックテクノ(株)
- 2 テックス(株)
- 3 日水電気化学工業(株)
- 4 (株)プレーティング
- 5 メテック(株)
- 6 吉玉精鍍(株) 宮之城事業所

<熱処理>

- 7 ダイコー熱処理

<エッチング>

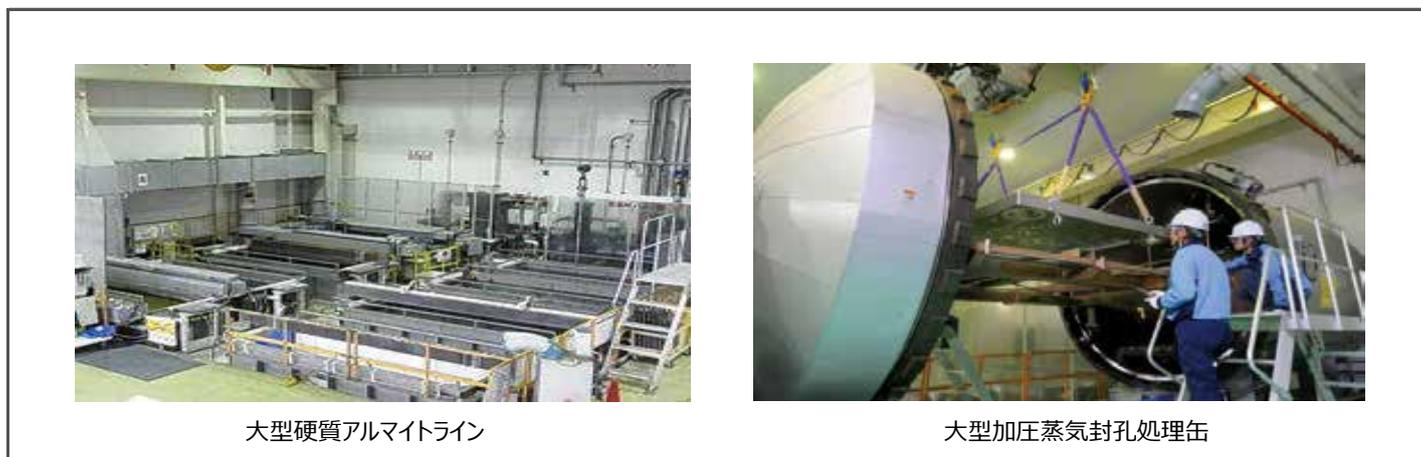
- 8 ダイイチシコウ(株)

<亜鉛めっき>

- 9 九州金属(株)

企業名	アルバックテクノ株式会社 (表面処理本部 鹿児島表面処理センター)				代表者	島田 鉄也		
本社所在地	〒 253-0071 神奈川県茅ヶ崎市萩園2658-19				TEL	0467-87-7812		
					FAX	0467-86-5511		
工場等所在地	〒 899-6301 鹿児島県霧島市横川町上ノ3313				TEL	0995-72-1136		
					FAX	0995-72-1137		
敷地面積	㎡				URL	https://www.ulvac-techno.co.jp/		
建屋面積	㎡				E-MAIL	yoshimasa_shouchiku@ulvac.com		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和54年1月	資本金	1億2,500万円
		10	70	80				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
表面処理全般			<ul style="list-style-type: none"> ・アルマイト全般 ・独自処理 タフラム、ニダックス、ニフグリブ、パッカル、 ULCERAM-C39 ・フッ素コーティング全般 			半導体装置、ディスプレイ装置関連 食品装置、医療装置関連 一般産業機械関連		
ISO取得状況	ISO 9001 ISO14001				連絡担当者	職名 経営戦略本部 ケミカル部 営業課 氏名 正竹 禎昌	連絡先	0995-72-1136
加工材質								
加工精度								
資格・特徴企業PR	鹿児島ケミカルセンターは、主に九州・四国・西日本エリアからの表面処理要求をカバーする工場があり、タフラム、大型硬質アルマイト、ULCERAM-C39、レクトロフロウ等の処理ライン設備があり、幅広いニーズに対応可能な工場となっています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
小型アルマイトライン	2000(W)×600(L)×1200(H)				
大型アルマイトライン	3000(W)×700(L)×2700(H)				
加熱蒸気封孔 (大)	2650(W)×3100(L)×650(H)				
加熱蒸気封孔 (小)	990(W)×1990(L)×510(H)				
塗装ブース装置	1600(W)×1000(L)×1700(H)				



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																			●		

企業名	テックス株式会社				代表者	手塚 雅文		
本社所在地	〒 895-2201 鹿児島県薩摩郡さつま町求名13572-1				敷地面積	9,124 m ²		
					建屋面積	2,935 m ²		
TEL	0996-57-1666			URL	http://www.tecs-k.co.jp/			
FAX	0996-57-1681			E-MAIL	info@tecs-k.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和45年1月	資本金	2,000 万円
		27	5	32				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
めっき 陽極酸化 電解研磨 化学研磨 洗浄			SUS大型電解研磨 硬質陽極酸化 無電解ニッケルめっき 精密洗浄 不動態化処理			半導体製造装置メーカー 各種製缶業者 各種金属加工業者 各種メンテナンス業者		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 営業部長 氏名 鹿島 孝太	連絡先	0996-57-1666
加工材質	AL, SUS, SS							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	特に大型チャンバー電解研磨処理は国内屈指の仕上げとなります。 ケミカル用タンク等の電解研磨処理にも対応しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
無電解ニッケルめっき槽	2000×900×500	1式	化学研磨槽	1000×700×300	1式
自動アルマイト槽	2000×1200×300	1式	大型電解研磨槽 (SUS用)	6000×5000×3500	1式
大型アルマイト槽	3500×1200×300	1式			
硬質アルマイト槽	2000×1200×300	1式	精密洗浄槽	1000×1000×1000	1式
電解研磨槽 (AL用)	900×800×500	1式	クリーンブース		1式
電解研磨槽 (SUS用)	2500×1600×1400	1式	クリーンスチーム洗浄装置		1式



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																			●	●	

企業名	日水電気化学工業株式会社				代表者	山口 浩司		
本社所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島1丁目4-3				敷地面積	3,247 m ²		
					建屋面積	1,604 m ²		
TEL	099-261-8155			URL	http://www.nissuidenki.com/			
FAX	099-261-4109			E-MAIL	nissuidenki@m7.dion.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和23年1月	資本金	1,000 万円
		23	7	30				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
<ul style="list-style-type: none"> ◆電気めっき各種 亜鉛・ニッケル・すず・クロム 他 ◆化学めっき 無電解 Ni-P・Ni-B ◆他 アルマイト・電解研磨・黒染 			少ロット多品種に対応いたします。			京セラ(株) 鹿児島国分工場 (株)国分電機 (株)藤田ワークス 松元機工(株) (株)ミツトヨ 宮崎工場 広島呉工場		
ISO取得状況	ISO14001 2003年12月 認証登録			連絡担当者	職名 工場長 氏名 鮫島 伸一	連絡先	099-261-8155	
加工材質	鉄、アルミ、ステンレス、銅合金							
加工精度	1μm～ お客様のニーズにお応えします。							
資格・特徴企業PR	お客様の技術によって創り出された製品が、『表面処理』という付加価値で更なる評価につながるからこそ、当社の目指すところでございます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
半自動亜鉛めっき装置		1	蛍光X線膜厚計		1
全自動硬質クロムめっき装置		1	マイクロスコープ		1
その他 めっき装置		一式	各種分析装置		一式
純水製造装置		1	排水処理設備		
ショットブラスト機		2			



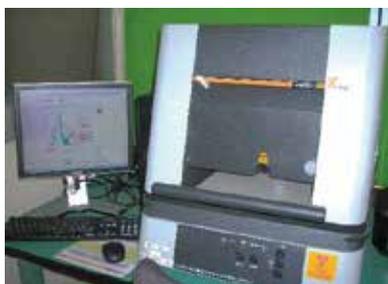
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																			●		

企業名	株式会社プレーティング				代表者	木原 史裕		
本社所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島1丁目4-2				敷地面積	2,340 m ²		
					建屋面積	1,293 m ²		
TEL	099-261-2561			URL	http://www.plating-kk.com/			
FAX	099-261-2452			E-MAIL	mikosi@cronos.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和53年5月	資本金	856 万円
		6	1	7				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
1.電気メッキ ・装飾用 金、銀、銅メッキ ・工業用 金、銀、銅メッキ ・3価クロメート 黒、白、赤、緑 ・ニッケルメッキ ・ロジウムメッキ 2.その他 ・化学研磨 (キリンス) ・バフ研磨 ・ノンクロム処理			金属表面処理全般			(株)ユニオン精密 (有)木原製作所 (有)木原金属工芸社 日水電気化学工業 (株) アジア技研(株) (株)ヒーテック		
ISO取得状況	ISO 9001 (取得見込み)				連絡担当者	職名 工場長 氏名 馬場 克久	連絡先	099-261-2561
加工材質	鉄、非鉄金属							
加工精度								
資格・特徴企業PR	自動車部品及び工業用製品の表面処理を行っており、高い信頼を得ています。その他仏壇及び寺院、神社金具など装飾メッキなども行っております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
装飾金メッキライン	自社製	4	3価クロメートライン	黒、白、赤、緑、クロメート	2
硬質金メッキ設備	自社製	1	ベーキング炉	二葉科学	2
銀メッキライン	自社製	2	乾燥機	ISUZU、岩田塗装機工業、SANYO	6
銅メッキ設備	自社製 (硫酸)	3	純水装置	日本フィルター	1
パレルニッケルメッキライン	自社製 3連	1	バフ研磨機	野水機械製作所	1
ニッケルメッキ設備	自社製	1	各清流機	三社電機	18
ケシニッケルメッキ設備	自社製	1	キリンス設備	自社製	1
ロジウムメッキ設備	自社製	1	蛍光X線膜厚計	フィッシャーインストルメンツ	1
亜鉛メッキライン	自社製 4連	1	塗装ブース	イワタ	1



蛍光X線膜厚計



パレルニッケルメッキライン



塗装ブース

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			▲		▲	▲	▲					▲							●		

企業名	メテック株式会社 九州工場				代表者	木場 重浩		
本社所在地	〒 601-8133 京都府京都市南区上烏羽藁田町1番地				TEL	075-661-4900		
					FAX	075-681-2039		
工場等所在地	〒 899-3101 【鹿児島工場】 鹿児島県日置市日吉町日置784				TEL	099-292-3939		
					FAX	099-292-3941		
敷地面積	23,000 m ²				URL	https://www.metek.co.jp/		
建屋面積	7,920 m ²				E-MAIL	sals7@metek.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年12月	資本金	9,700 万円
	7	53	24	84				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体・電子部品 自動車エンジン部品、安全部品 省エネ機器部品			電解・無電解めっき (金・銅・ニッケル・亜鉛・鉛フリー(錫合金) 表面粗化(金属・樹脂) 超精密洗浄			大手半導体・電子・ 自動車部品メーカー様 約40社 取引エリア 全国		
ISO取得状況	ISO 9001 (H12年8月取得) ISO14001 (H16年6月取得)				連絡担当者	職名 営業課長 氏名 脇屋敷 行広	連絡先	099-292-3939
加工材質	鉄、銅合金、アルミ、SUS、42アロイ							
加工精度	めっき厚み 0.1μm 線材 15nm実績 (0.015μm) 有り							
資格・特徴企業PR	試作ラインでのサンプル作製など対応可能 モールド成型・プレス成型技術も有り設備を貸与頂けると対応可能							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
銅めっき	フープ・短冊・個片 (全面)	2	無電解Ni	試作対応	1
ニッケルめっき	個片	3	無電解Au	試作対応	1
亜鉛 (3価) めっき	個片 (全面)	4	ウェットホーニング	圧力0.3Mpa AT&M メラミン、アルミナ	3
錫めっき	短冊 (全面)	2	ウォータージェット	圧力50Mpa AT&M	5
鉛フリー	フープ・短冊 (全面) (Sn、Sn-Bi、Sn-Cu)	6			
Ni/Pd/Auめっき	試作対応	1			



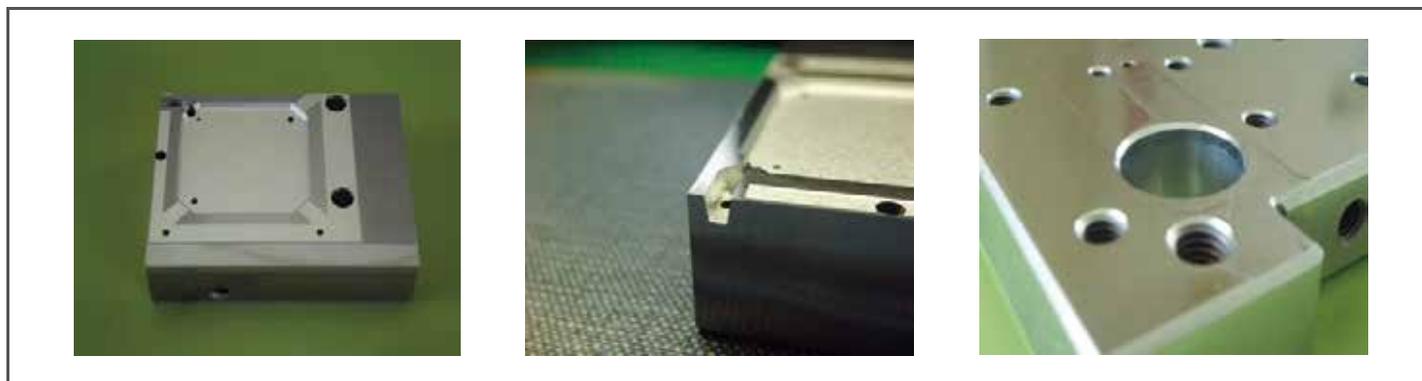
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エレット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																			●		

企業名	吉玉精鍍株式会社				代表者	吉玉 和生 (代表取締役専務)		
本社所在地	〒 882-0024 宮崎県延岡市大武町39-24				TEL	0982-33-1251		
					FAX	0982-33-2244		
工場等所在地	〒 895-1816 【宮之城事業所】 鹿児島県薩摩郡さつま町時吉1975-19				TEL	0996-52-1665		
					FAX	0996-21-3037		
敷地面積	3,311 m ²			URL	http://www.yoshitama.co.jp/			
建屋面積	997 m ²			E-MAIL	kazu-yoshitama@yoshitama.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和50年7月	資本金	7,200 万円
		9	1	10				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種めっき (本社工場) 銅エッチング 各種検査			1.電気めっき 工業用クロム・金・銀・銅・錫・亜鉛・鉛フリー半田・ニッケル・他 2.無電解めっき 金・銅・ニッケル 3.その他 各種エッチング・梨地加工 電解研磨・パフ研磨			(株)日特スパークテックWKS 旭化成(株) (株)清和金属製作所 双信電機(株) アルス(株)		
ISO取得状況	ISO14001 1999年10月認証登録 2023年7月更新登録 (本社)				連絡担当者	職名 宮之城事業所 事業所長		
	ISO 9001 2005年11月認証登録 2023年8月更新登録 (本社)					氏名 山本 久雄 連絡先 0996-52-1665		
加工材質	めっきの種類により個別にご相談							
加工精度	ご希望精度により個別にご相談							
資格・特徴 企業PR	経営理念の「場規七則の下自分の城は自分で守れ」に則り、世界一頼りがいのあるめっき会社を目指しています。 本社が宮崎県延岡市に有り、各種表面処理が可能です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
各種めっき装置	(本社工場)	1式			
排水処理設備	(本社工場)	1			
排ガス処理設備	(本社工場)	1			
銅エッチング装置		1			
各種検査器具		1式			



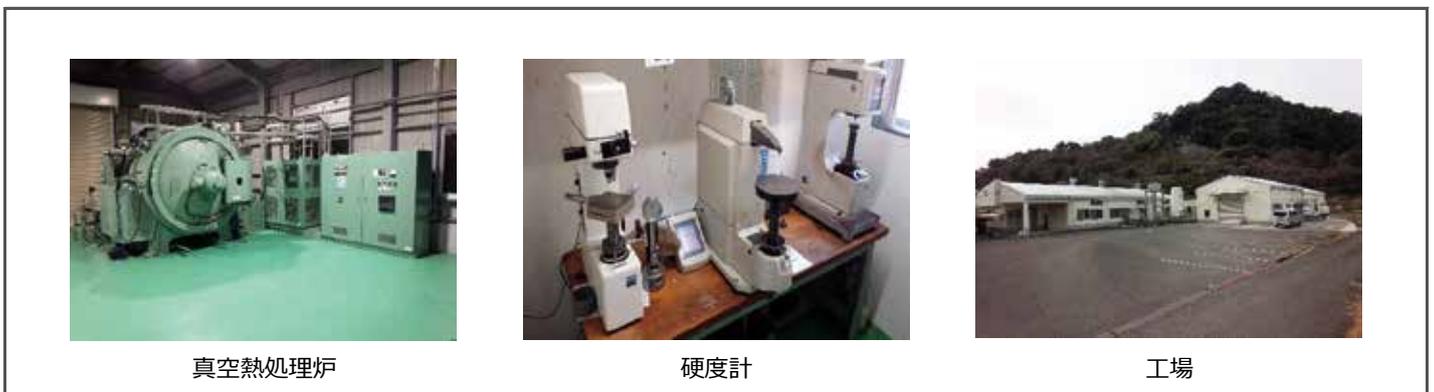
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	▲	▲															●	●	

企業名	ダイコー熱処理株式会社				代表者	大塚 寛		
本社所在地	〒 899-5104 鹿児島県霧島市隼人町野久美田1160-3				敷地面積	3,497 m ²		
					建屋面積	556 m ²		
TEL	0995-43-7811			URL				
FAX	0995-43-7810			E-MAIL	s.ootuka@daiko-n.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和58年11月	資本金	1,000 万円
		9	1	10				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
金型、治工具、他 (熱処理)			熱処理					
ISO取得状況				連絡担当者	職名 氏名 大塚 寛	連絡先	0995-43-7811	
加工材質	金属全般							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	少量・多品種・短納期に対応が可能							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
真空熱処理炉	MAX 60~500kg	4			
雰囲気熱処理炉	MAX 100kg	2			
電気炉	MAX 30~500kg	10			
サブゼロ装置	MAX 100kg	1			
洗浄機	MAX 100kg	2			
硬度計	ロックウェル、ピッカース、ショア	5			



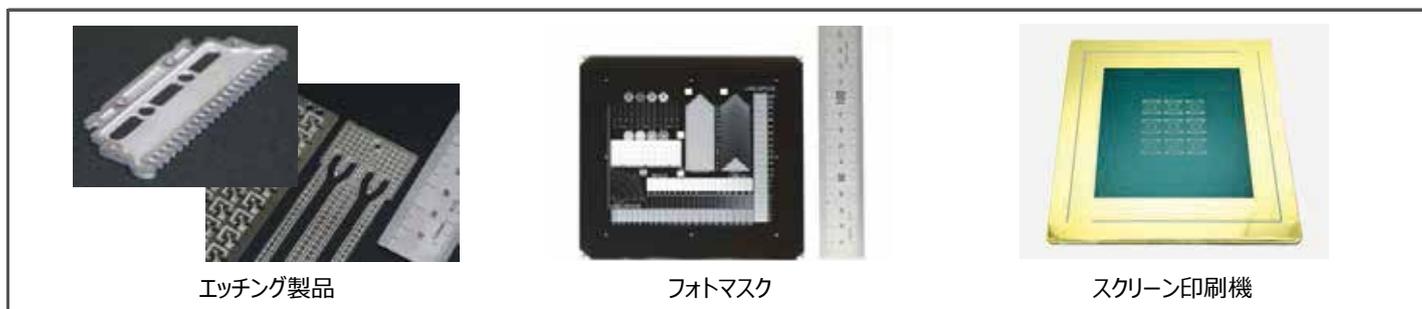
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																					

企業名	ダイイチシコウ株式会社				代表者	小清水 伸悟		
本社所在地	〒 155-0031 東京都世田谷区北沢3丁目14番15号				TEL	03-3460-6581		
					FAX	03-3466-7155		
工場等所在地	〒 891-0204 【鹿児島工場】 鹿児島県鹿児島市喜入一倉町11620-45				TEL	099-345-0777		
					FAX	099-343-5001		
敷地面積	33,000 m ²			URL	http://www.daiichishiko.co.jp/			
建屋面積	7,915 m ²			E-MAIL	kagoshima@daiichishiko.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和47年6月	資本金	1,000 万円
	2	84	19	105				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
エッチング製品 フォトマスク製品 スクリーン製版 レーザー高精度弱電部品の加工 (他工場) レーザー高精度部品加工 (他工場)			フォトリソエッチング加工 フォトマスク作製 スクリーン印刷版作製 レーザー加工、マーキング プレス加工			京セラ(株) ローム(株) 旭化成(株) マクセル(株) 浜松トニクス(株)		
ISO取得状況	ISO 9001 : 2008 2002年11月29日 ISO14001 : 2004 2010年11月30日			連絡担当者	職名 鹿児島工場 / 営業課 氏名 塩川 浩二 連絡先 099-345-0777			
加工材質	■エッチング : SUS, Ni合金, Cu等 ■フォトマスク : ガラス, フィルム ■スクリーン : SUSメッシュ, テトロンメッシュ, メタル系							
加工精度	■エッチング : 板厚 0.01~0.03mm ⇒ ±0.01~0.015mm 板厚 0.15mm~ ⇒ 板厚の10%程度 ■フォトマスク : エマルジョン ①ガラスマスク ⇒ ※25.0±2.0μm ②フィルムマスク ⇒ ※25.0±3.0μm ※保証精度となります。25μm以下のご要望に対してはご相談可。 ■スクリーン : L/S = 15/15μm ※試作レベル							
資格・特徴企業PR	<p>当社スローガン：チャレンジ24時間後の納品！！</p> <p>当社は、東京に本社があり、本県にエッチング製品・フォトマスク製品、スクリーン製版の工場を持つ電子部品製造の会社です。静岡工場（静岡県掛川市）、東開工場（鹿児島市東開町）にてレーザー加工、レーザーマーキング、プレス加工、板金加工も対応可能です。お客様の様々なニーズにお応えするため、多品種少量生産に対応しており、当社ならではの加工技術を複合的に駆使し、短納期にて製作、納品を実行致します。</p>							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
【鹿児島工場・第二鹿児島工場保有設備】			【静岡工場、東開工場保有設備】		
金属エッチングマシン	板厚 0.01~2.0mm	3	レーザーステンシル加工機	φ30±5.0μm 板厚0.1~0.3mm	1
エマルジョンマスク 描画機	細線※10μm サイズ~600mm×800mm ※機械精度	4	CO2レーザー	三菱1.3~3.0KW、アマダ250W	5
			マーク (複合機)	φ0.1±0.01mm 板厚 0.1~0.5mm	1
スクリーン用 自動外観検査機	データ比較	1	レーザーマーカ	YAG, YVO4, CO2	5
			YAGレーザー	25~400W	3
ガラスマスク検査機		2	抵抗溶接機		3
レーザースポット溶接機		1	プレス、プレスブレーキ	15~60t	8
抵抗溶接機		1	ワイヤ放電加工機	ワイヤ径 0.1~2.0mm	2



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エレット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●		▲				●					●								●	

企業名	九州金属株式会社				代表者	窪 道德		
本社所在地	〒 893-1615 鹿児島県肝属郡東串良町川東953				敷地面積	9,182 m ²		
					建屋面積	1,340 m ²		
TEL	0994-63-7508			URL				
FAX	0994-63-7010			E-MAIL	k.masanori@mbr.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和63年4月	資本金	4,000 万円
	3	22	5	30				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
溶融亜鉛めっき加工 鉄鋼製品全般			JIS H 8641の規格製品			三重工業(株) 平和技研(株) 大森工業(株)		
ISO取得状況	JIS H 8641 (1995年9月取得) 認証番号: JQ 0808015			連絡担当者	職名 工場長 氏名 茅切 政則	連絡先	0994-63-7508	
加工材質	鉄鋼製品全般							
加工精度	JIS H 8641、JIS H 0401							
資格・特徴 企業PR	お客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質の提供を目指しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
溶融亜鉛めっき槽	長さ12m × 幅1.4m × 深さ2m	1			
溶融亜鉛めっきクレーン	1.4t × 6台	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																			●		