

その他副資材

<その他副資材>

- 1 エス・パックス(株)
- 2 日之出紙器工業(株)
- 3 協業組合ユニカラー

<金網製作>

- 4 (有)井上金網製作所

<運輸業>

- 5 (株)さんふらわあエクスプレス

企業名	エス・パックス株式会社					代表者	下園 廣一		
本 社 所在地	〒 891-0131 鹿児島県鹿児島市谷山港2-2-9					敷地面積	31,937 m ²		
						建屋面積	12,354 m ²		
TEL	099-262-1111				URL	http://www.s-pax.co.jp/			
FAX	099-262-3896				E-MAIL	okazaki@s-pax.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	大正8年6月	資本金	4,000 万円	
	5	50	48	103					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
段ボール箱、多色刷美術印刷、美粧箱、紙箱のデザイン、形状の提案から製造まで			・段ボールA式 トムソン加工 シート バットフレキシ印刷 ・美粧箱印刷 トムソン加工 紙器箱…小ロットも対応				全国農業協同組合連合会 カルビー(株)		
ISO 取得状況	ISO 9001 : 2015 (H17年11月取得) ISO14001 : 2015 (H17年11月取得)				連 絡 担当者	職名 課長代理 氏名 岡崎 貴之	連絡先 090-9077-0755		
加工材質	段ボール原紙、クラフトライナー、ジュートライナー、中芯、コートボール、板紙								
加工精度	ミリ単位 JIS規格に準ず。								
資格・特徴 企業PR	南九州の物流を支えているのが、エス・パックスの段ボール・美粧箱・紙器類。商品を安全に運び、更に新たな価値を付加する技術、企画開発力、品質管理のノウハウを長年にわたって蓄積してきました。 スピーディにフットワークよく正確に、これからも地場産業の発展に貢献して参ります。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
コルゲータマシン	1800mm	1	オートステッチャー		1
4Cフレキシ フォールダーグルア	4色	3	サックマシン		2
			箔押機		1
自動平版打抜機 カートンマスター		1	シュリンク包装機		1
パレタイジングロボット		3			



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	エー ット 製作
		大物	小物		放電	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応																					

企業名	日之出紙器工業株式会社 鹿児島工場				代表者	山之口 和則		
本 社 所在地	〒 899-2513 鹿児島県日置市伊集院町麦生田2158				敷地面積	58,567 m ²		
					建屋面積	14,000 m ²		
TEL	099-273-9111			URL	http://hinode-shiki.co.jp/			
FAX	099-273-9279			E-MAIL	info@hinode-shiki.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和27年5月	資本金	8,120 万円
				138				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
段ボール製品（ケース・シート） 紙器製品（一般紙器・ギフト・POP） 包装システム・包装機械 軟包装製品（フィルム・ラベル）			段ボール製品製造全般 紙器製品製造全般			九州各県、沖縄県、山口県については 自社各工場にて対応可能です。 (その他の地域もグループ企業にて対応可能)		
ISO 取得状況	ISO14001（平成16年9月取得）			連 絡 担当者	職名 総務部総務課 氏名 梶 孝一 連絡先 099-273-9066			
加工材質	段ボール原紙、コートボールなど							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	お客様の新商品の企画段階からその商品の販売促進効果と品質・コスト・環境の3つの最適なバランスを考え、 商品を直接包むフィルム包装から個装、内装、段ボールケース、包装システムに至るまで、総合的にご提案いたします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
コルゲータマシン	1800mm	1	ロータリーダイカッター		1
4Cフレキシ フォルダーグルア	4色	2	サックマシン		2
			オートステッチャー		1
3Cフレキシ フォルダーグルア	3色	1	セミオートグルア		1
			シュリンク包装機		1
3C単体印刷機	3色	1	断裁機		4
産業用ロボット		4	（段ボール、美粧）		
自動平版打抜機 カートンマスター		1	UVプリンター		1
			箔押機		1
平版打抜機		2			



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																					

企業名	協業組合 ユニカラー					代表者	理事長 岩重 昌勝		
本 社 所在地	〒 899-2504 鹿児島県日置市伊集院町郡2042-39					敷地面積	約9,433 m		
						建屋面積	約3,660 m		
TEL	099-813-7213				URL	http://www.unicolor.jp			
FAX	099-813-7214				E-MAIL	r-baba@unicolor.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和49年4月23日	資本金	2,880 万円	
	8	49	19	76					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
パッケージ印刷 特殊原反印刷 竹紙印刷 特殊表面加工印刷 一般商業印刷 フォーム印刷 軟包装資材			印刷、パッケージの抜き・貼り加工、折り・製本加工				クラウンパッケージ 濱田酒造（他 県内酒造会社 約10社） バレルバレープラハ&GEN など		
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 営業部 総務課 氏名 中村 聡 連絡先 080-5806-2902			
加工材質	紙（特殊紙・和紙・竹紙など）、プラスチック原反（PP・PET・ユボ・レンチキュラー）								
加工精度	高品質の商品作成可能								
資格・特徴 企業PR	2009年から鹿児島県の要請で中越パルプ工業が竹紙の製造試験を開始、幾年の時を経て、竹100%の紙が完成した。その中で、竹を伐採する農家の人口が減少して放置竹林問題が長年の課題となっている。この問題の解決に向けて、弊社が竹紙を積極的に使用し、竹紙を使用することで貢献できる点、また脱プラに向けて竹紙ストローや竹紙コップを開発した。さらには、竹紙の製造（抄造）で発生するおがくずを炭化・パウダー化してバンブーインキを開発した。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
大型オフセットUV印刷機	6色印刷、最大寸法720×1020	1			
大型オフセットLED印刷機	6色印刷、最大寸法720×1020	1			
オンデマンド印刷機	デジタル印刷、うち1台は長尺印刷可能	2			
小型オフセット印刷機	2色印刷、最大寸法	2			
用紙断裁機	最大寸法800×1100	2			
折り機	機械折り	1			
中綴じ製本機	最大4mmの厚みまで製本可	1			

				
パッケージ		レンチキュラー		竹紙ストロー

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	エニ ット 製作
		大物	小物		放電	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応																					

企業名	有限会社井上金網製作所					代表者	井上 敏宏		
本 社 所在地	〒 899-1611 鹿児島県阿久根市赤瀬川2160					敷地面積	㎡		
						建屋面積	㎡		
TEL	0996-72-3015				URL	http://www.inoue-ww.com/			
FAX	0996-73-4193				E-MAIL	inoue.mesh@voice.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年10月	資本金	8,120 万円	
		2	1	3					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
食品搬送用金網 熱処理炉用金網 金網部品			不安定な商品搬送ベルト加工 フリーザー用ベルトの加工						
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 井上 敏宏	連絡先	0996-72-3015	
加工材質	ステンレス、鉄 他								
加工精度	mm単位								
資格・特徴 企業PR	メッシュベルトに関連する部品を自社加工しています。 納期、コスト面などの対応も可能です。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
自動巻き線		4			
クランプ機		2			
直線機		1			
溶接機		3			
フォーミング機		1			



チエン付ベルト



溶接加工風景



ワイヤー・バーコンベヤー

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
		大物	小物		放電	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応																					

企業名	株式会社さんふらわあエクスプレス				代表者	高宗 浩二			
本 社 所在地	〒 890-0064 鹿児島県鹿児島市鴨池新町5-6 鹿児島県プロパンガス会館				敷地面積	㎡			
					建屋面積	㎡			
TEL	099-284-1775			URL	http://sfx.company/				
FAX	099-258-2600			E-MAIL	m-abe@sfx-company.com				
従業員			(営業他)	合計	創業日	平成4年1月	資本金	6,250 万円	
			59	59					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先			
複合一貫輸送 利用運送			①船舶を利用した集荷から配達までのトレーラー による国内一貫輸送 ②積荷に合わせたトラック(4トン車以上)手配			飲料・製紙・鋼材・製罐・鉄鋼・雑貨・ 飼肥料のメーカー様 並びに メーカー物流様・国内輸送会社			
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 鹿児島営業所長 氏名 安部 真勝 連絡先 099-284-1775			
加工材質									
加工精度									
資格・特徴 企業PR	主にトレーラーにて九州～関西/関東・関西/中部～北海道を、グループ船社並びに関係船社を利用し、環境保全(CO2削減)・労務改善・ 安定且つ安全 輸送供給に取り組んでいます。 運送業界では2024年度問題（労務）があり、その対策としてご提案・ご協力等させていただきます。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
20t ウイングトレーラー (画像2参照)	パレット積載の雑貨等に利用 紙・日用品、飲料水、焼酎、空瓶、 飼肥料等 12,600 × 2,370 × 2,325	177			
20t 平床式トレーラー (画像3参照)	鋼材関係等に利用 鉄骨、クレーン部材、製罐等 11,765 × 2,390	81			
トレーラーヘッド	自車両	22			
トレーラー牽引車 (画像2、3参照)	関西地区協力会社 7社	50			
	志布志地区協力会社 7社	15			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																					