

機械・機器設計～製作

(株)一吉工業	1
(有)エーエム技研	2
(株)エフエー	3
(株)オートメック	4
(株)省力化技研	5
(株)ティーマスターズテクノ	6
(株)日本計器鹿児島製作所	7
(有)ファン・テック	8
(株)フジヤマ	9
(株)プレシード	10
マトヤ技研工業(株)	11
元田技研(株)	12
(株)宮原設計	13

企業名	株式会社一吉工業				代表者	荒牧 睦		
本社所在地	〒 870-0917 大分県大分市高松1丁目9番15号				TEL	097-594-0144		
					FAX	097-552-5500		
工場等所在地	〒 899-6404 【鹿児島テクニカルセンター】 鹿児島県霧島市溝辺町麓329番地4号				TEL	0995-64-1077		
					FAX	0995-64-1078		
敷地面積	3,000 m ²			URL	https://144.co.jp/			
建屋面積	2,045 m ²			E-MAIL	kagoshima-div@144.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和51年8月	資本金	1,000 万円
	3	17	3	23				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種産業装置の設計・製作 設備、装置のメンテナンス 制御系電気・ソフト・設計・製作 各種加工部品 一般貨物自動車運送業			設計 (機械・回路・制御) 製作 (部品・組立・機配・盤) 現地 (保守・セットアップ・解体・移設・搬出入) 修理 (定期メンテナンス、設備トラブル対応他) 物流 (工場内、外物流・梱包)			(株)東芝セミコンダクター&ストレージ社 アルバックグループ (株)アムコー・テクノロジー・ジャパン (株)リコグループ		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 統括本部 氏名 大山 日出	連絡先	0995-64-1077	
加工材質	AL、SUS、SS、樹脂 他							
加工精度	お客様の要求精度に対応							
資格・特徴 企業PR	物流会社で立上し、お客様のご要望にお応えし設計から製作、現地、保守メンテまで一貫した体制で製品を提供しております。 未経験の新たな分野でも積極的にトライしております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
組立ルームM①	W12m × L15m × H3.5m	1	貨物トラック	4t ウイングエアサス車	1
組立ルームM②	W10m × L10m × H3.0m	1	クレーン能力	1t	2
組立ルームY③	W16m × L18m × H7.0m	1	ハンドリフター	CP-20S-107	7
組立ルームY④	W16m × L18m × H7.0m	1	フォークリフト	2.0t	1
組立ルームY⑤	W14m × L25m × H7.0m	1	フォークリフト	4.0t	2
組立ルームY⑥	W17m × L12m × H7.0m	1	旋盤、フライス盤	汎用	2
組立ルームY⑦	W16m × L16m × H7.0m	1	ボール盤		1
CAD	Auto-CAD (2D)	3	一般現場作業工具	一式 (解体、搬入) 手工具類	1
	Solid-Works (3D)	1	クリーンルーム用機材	一式 (解体、搬入) 手工具類	1
各種測定機器	石定盤・ブロックゲージ各種等	1	トレーニングセンター	機械組立の基礎知識他	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲					▲	▲	▲	▲		▲	

企業名	有限会社イーエム技研				代表者	川崎 晃		
本社所在地	〒 899-1604 鹿児島県阿久根市山下1075番地				敷地面積	2,100 m ²		
					建屋面積	820 m ²		
TEL	0996-72-3690			URL	http://amgiken.co.jp/			
FAX	0996-72-3698			E-MAIL	amgiken@mocha.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成6年7月	資本金	300 万円
	5	7	1	13				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
自動機・省力化機の設計、製作、販売 設備改造、メンテナンス 設備移設、撤去			設計 (機械、電気、制御プログラム) 製作 (組立、制御盤配線、機体配線) メンテナンス (設備、機器、電気、制御プログラム)			京セラグループ (株)ハイテックシステムズ (株)サトウ精工 (株)寿精密 (株)旭精機 他		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 川崎 晃	連絡先	0996-72-3690
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	自動機の機械設計の設計(メカ・制御)、組立、配線、現地導入、立上げまで一貫体制で取り組んでいます。 また組立、制御製作、メンテナンス、設備改造、移設・立上げまで取り組んでいます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
汎用旋盤	LB-24SA(MACHIDA)	1	組立室①	W:11m×D:20m×H3.5m	1
汎用フライス盤	VHP-A(静岡工機)	1	組立室②	W:12m×D:25m×H:8m	1
タッピングボール盤	B13YC(日立)	2	天井走行クレーン	2.8Ton	1
コンプレッサー	CM8BD-6	2	フォークリフト	3Ton	1
CAD	AUTOCAD LT	3			
パソコン	デスクトップ、ノートパソコン	16			
各種手工具	一式	10			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	

企業名	株式会社フイー				代表者	加賀 広大		
本社所在地	〒 899-2201 鹿児島県日置市東市来町湯田5839-17				敷地面積	4,313 m ²		
					建屋面積	626 m ²		
TEL	099-246-6039			URL	http://www.fa-inc.co.jp/			
FAX	099-274-5011			E-MAIL	info@fa-inc.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成5年7月2日	資本金	300 万円
	9	3	4	16				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種自動機的设计、製作、メンテナンス及び制御			生産/検査設備的设计、部品加工及び製作・組立 上記設備の制御プログラム作成メンテナンス及び改造			京セラ(株) 他		
ISO取得状況	ISO 9001 (2005年 8月 取得) ISO14001 (2011年12月 取得)			連絡担当者	職名 代表取締役社長 氏名 加賀 広大		連絡先	099-246-6039
加工材質	アルミ、SUS、鉄							
加工精度								
資格・特徴企業PR	お客様の生産/検査に必要な設備、治工具等の構想/設計/製作/導入/保守/改造等の御要望に対応します。 顧客要求に適合したグローバルな“物造り”を推進しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	α-D21MiB5	1	CAD	IJCAD	5
マシニングセンター	M-V5CN, ecoMil-1100v	2		3D CAD	7
自動旋盤	TAC-510	1	フォークリフト		2
NCフライス盤	AN-SRN	2	ハンドリフト	BE-H400-15	1
ボール盤	B23RH	1	タッチパレット		3
丸ノコ盤	Petty work 300	1	コンプレッサー	CM8BD-6	2
コンタマシン	L-900	1			
溶接機		2			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応	●	●	▲	▲	●	▲		▲	▲	▲								▲		▲	

企業名	株式会社オートメック				代表者	中村 淳也		
本社所在地	〒 899-0217 鹿児島県出水市平和町604				敷地面積	2,980 m ²		
					建屋面積	770 m ²		
TEL	0996-63-8684			URL	http://www.automech-co.com/			
FAX	0996-62-8233			E-MAIL	info@automech-co.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成3年4月	資本金	1,000 万円
	5	7	3	15				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
省力化・自動化機器の設計製作 各種設備メンテナンス						京セラ(株)		
ISO取得状況	ISO14001 (平成17年取得済み)				連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 中村 淳也 連絡先 0996-63-8684		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	各種、精密製造装置のOEM製作及び装置メンテナンス作業に適した人員と環境を整えております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
自動タッピング機	KRT-420	1			
アーク溶接機	F-32	2			
メタル切断機	KCM-275	1			
コンプレッサー	KA-37T	3			
CADシステム	AUTO/CAD	3			
クレーン設備	2.8t	2			



工場外観



工場内

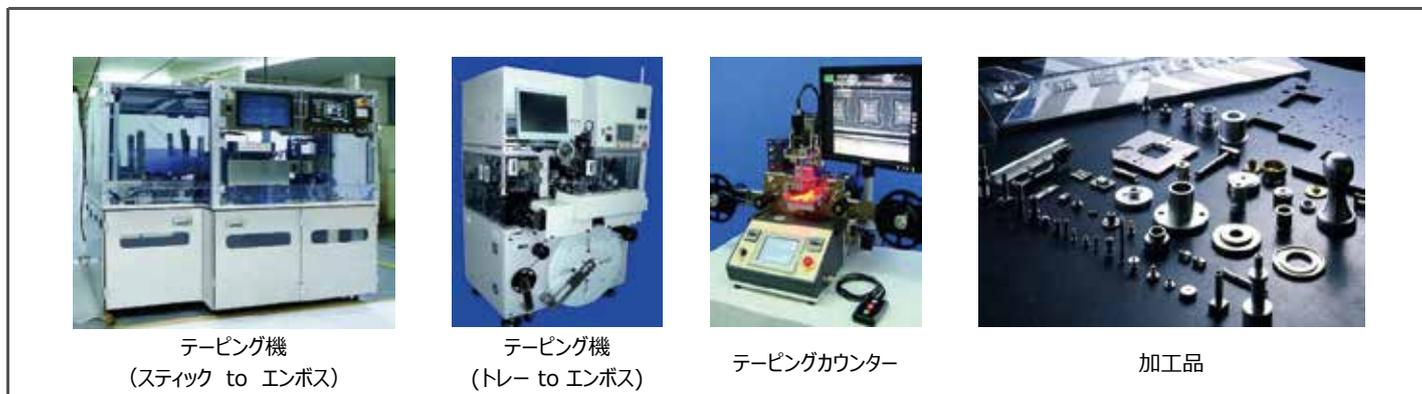
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲					▲		▲			▲

企業名	株式会社省力化技研				代表者	加藤 浩晃		
本社所在地	〒 899-3101 鹿児島県日置市日吉町日置3052-1				敷地面積	7,800 m ²		
					建屋面積	3,870 m ²		
TEL	099-292-3000			URL	https://www.syouryokuka.co.jp/			
FAX	099-292-4136			E-MAIL	info@syouryokuka.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和53年7月	資本金	1,000 万円
	30	30	12	72				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
●半導体製造装置 ●各種生産用設備			●テーピング機、検査ハンドラー、各種移載機、 画像検査機、各種治具作製、加工部品、 設計委託			京セラ(株) ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株)		
◆電子部品			◆電子部品生産 外観検査等の受託業務			京セラ(株)		
ISO取得状況	ISO 9001 (2001年2月取得) ISO14001 (2006年5月取得)			連絡担当者	職名 精機事業部 部長 氏名 古川 望	連絡先	099-292-3000	
加工材質	アルミ、鉄、ステンレス 他							
加工精度	ミクロン単位まで対応							
資格・特徴 企業PR	<p>精機事業部：新規の生産設備の開発・設計（メカ・制御）～製作（部品加工・組立・配線）、調整、据付立上まで一貫体制で対応いたします。 さらに既存装置の改善・改造や修理対応などアフターサービスも迅速に対応いたします。 長年にわたり培った高度な技術と対応力でお客様の様々なご要望にお応えいたします。</p> <p>電子部品事業部：クリーンルームを有し、生産プロセス工程や外観検査の受託生産において、提案型モノづくりを推進しています。</p>							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CAD	SolidWorks	9	汎用旋盤	LE19J	1
	BricsCAD	23	NCフライス盤	SHIZUOKA NC MILL AN-SRN	1
PLC制御ソフト	OMRON、KEYENCE他	一式	平面研削盤	OKAMOTO PSG63DX	1
縦型マシニングセンター	OKUMA MILLAC 761V	1	測定光学顕微鏡	Nikon MM-40	1
	MORI SEIKI SV-500	1	画像寸法測定器	キーエンス IM-6020	1
	MORI SEIKI SV-400	1	高速度カメラ	キーエンス VW-9000	1
小型切削加工機	FANUC α-D21MiB5	3	装置組立室	本社棟:500m ² 、組立棟(6棟):573m ²	2
CAMシステム	JBM マスター-CAM	1	クリーンルーム	1棟:426m ² 、2棟:72m ² 、3棟:487m ² 4棟:470m ² 、5棟:531m ²	5



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	●	▲	●	●	▲	▲	▲	▲	▲					▲	▲	●	●		▲	

企業名	株式会社ティーマスターズテクノ				代表者	月野木 敦		
本社所在地	〒 899-6302 鹿児島県霧島市横川町下ノ2145-8				TEL	0995-72-9715		
					FAX	0995-73-3131		
工場等所在地	〒 899-6301 【霧島工場】 鹿児島県霧島市横川町上ノ字森田3265番地5				TEL	0995-73-7317		
					FAX	0995-73-7318		
敷地面積	6,474 m ²			URL				
建屋面積	1,285 m ²			E-MAIL	tmt-tsukinoki@po5.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成30年8月	資本金	300 万円
	1	10	3	14				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体及び電子部品装置組立・重量物の搬出入・据付・解体・撤去・改造 その他請負業務			・クリーンルーム内に設置される各種装置・機器組立 ・一般室（工場）に設置される各種機器の組立 ・設備の解体・包装・輸・搬入立ち上げ工事			FPD装置メーカー 半導体装置メーカー 設備買取及び販売メーカー 輸出プラント木枠梱包メーカー 真空装置・機器メンテナンスメーカー		
ISO取得状況	未取得			連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 月野木 敦	連絡先	0995-73-7317	
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	真空装置の設計・組立・性能試験に豊富な作業経験がございます。 工場内にクラス10,000のクリーンエリアを備え、半導体関連の装置製作も可能としております。 各機器組立後の最終エンドユーザー様向けの、包装・出荷・輸送・搬入・据付立ち上げまで弊社にて一貫した対応が可能です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
工場Aライン	床面積 276m ² (W25.095m×D11m)	-	ハンドリフター	1500kg	2
天井クレーンA	2.0t マスト全高4.9m 日立	1		2500kg	3
工場Bライン	床面積401m ² (W25.095m×D16m)	-	フォークリフト	3500kg	1
天井クレーンB	2.8t マスト全高4.9m 日立	1		2.5t トヨタ	1
トラックヤード (出荷場)	189m ² (W24.170m×D7.830m)	-	Tig溶接機	ダイヘン	1
出荷場天井クレーン	2.8t マスト全高4.9m 日立	1	ボール盤	東芝	1
クリーンブース	床面積112m ² (W22.4m×D5.0m×H2.8m)	1	プラズマ切断機	Reboot RBC-5000D	1
			ガス溶接・切断機		1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工			プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作			板金塗装	プレス金型	モールド金型				パーツ治工具	樹脂切削	
対応	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	

企業名	株式会社日本計器鹿児島製作所				代表者	吉田 学		
本社所在地	〒 897-0302 鹿児島県南九州市知覧町郡5159-1				敷地面積	8,473 m ²		
					建屋面積	3,520 m ²		
TEL	0993-83-2663			URL	http://www.nkworks.co.jp/			
FAX	0993-83-4480			E-MAIL	info.2663@nkworks.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和51年8月	資本金	3,000 万円
	12	56	7	75				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
自動散水・止水制御装置 灌水タイマー散水器 土壌水分制御装置 獣おどし用LEDライト 植物育成用LEDライト			PIC、マイコン技術 センサー技術 組込み技術			県内の農家 経済連、県内JA		
ISO取得状況	ISO 9001 (2007年12月取得) ISO14001 (2009年 3月取得)				連絡担当者	職名 総務部長 氏名 仲 寛太郎	連絡先	0993-83-2663
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	防霜対策や灌水用の多目的散水器等の農業サポート製品の研究開発を行うと共に、省力化機器・自動機的设计・製作を行っています。 電子部品製造部門では生産管理・品質管理技術等を駆使し、高品質・低コストなものづくりを実現しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	M-408V	1	タッピングボール盤	KUD-550FS	1
NCフライス盤	NOM-47V	1	グラインダー	BGB-150/SG-255T	2
フライス盤	NK-1R/STM-2R	2	バンドソー	U-360	1
研磨機	PGS63AN	1	基板加工機	Auto Lab	1
汎用旋盤	TSL-550D	1	3D CADソフト	ALIBRE DESIGN	1
卓上ボール盤	MBD-M13D	1	基板用CAD	Eagle	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	●																			

企業名	有限会社ファン・テック				代表者	黒江 暢之			
本社所在地	〒 899-6405 鹿児島県霧島市溝辺町崎森2040-3				敷地面積	452+558.64 m ²			
					建屋面積	162+199.5 m ²			
TEL	0995-58-2555				URL	http://fantec-k.com/			
FAX	0995-58-2577				E-MAIL	n_kuroe@k-fantec.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成14年8月	資本金	500 万円	
	5	8	4	17					
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先			
自動機械設計製作 各種機械メンテナンス 自動機械機体配線 各種制御盤製作 各種機械加工			機械・機器設計～製作 部品製作 (機械加工・架台) 電気・電子・制御関係 (ソフト) 自動機メンテナンス クレーンシステム設計製作			京セラ(株) 国分工場 京セラ(株) 川内工場 立山マシン(株) (株)山洋製作所 第一実業(株) 鹿児島精機(株)			
ISO取得状況	未取得				連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 黒江 暢之		連絡先 0995-58-2555	
加工材質	鉄、アルミ、SUS、ジュラコン、MCナイロン、パーク、アクリル 等								
加工精度	一般交差								
資格・特徴企業PR	地域密着でFA業界のネットワークを築き未来への可能性を切り開きます。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	VCS-530C	1	コンプレッサー	CLP55E-8.5D	2
ワイヤカット放電加工機	a-C600iB	1	ロータリーバンドソー	CB12VA	1
汎用フライス盤	SK-300	1	CADシステム	BRICS CAD	10
コンターマシン	U-500	1			
ボール盤	KRT-10	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	●	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	

企業名	株式会社フジヤマ				代表者	藤山 和久		
本社所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島1丁目4-12				敷地面積	1,986 m ²		
					建屋面積	1,023 m ²		
TEL	099-261-3331			URL	http://www.fujiyama-corp.com/			
FAX	099-261-8283			E-MAIL	info-cm@fujiyama-corp.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年12月	資本金	5,000 万円
	9	10	11	30				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
建設設備 (空調・ボイラー等) 設計施工保守 各種プラント設備設計製作 自動機・省力化機械設計製作 制御盤・電気計装工事 コンピュータシステム開発			自社設計・製作のみ対応			官公庁 京セラ(株) 日本特殊陶業(株) 濱田酒造(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 GE事業部 取締役副社長 氏名 藤山 智久	連絡先	099-261-3331
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	自動機・省力化機械の設計製作から建築設備 (空調・ボイラー等) の設計施工保守、コンピュータシステム開発まで 自社技術で幅広く対応している総合エンジニアリング企業です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	FJV250	1	タッピングボール盤	B13YB	2
NCフライス盤	YZ-8CR	1	ボール盤	DD-430	3
NC旋盤	TAC-510	1	アルゴン溶接機	200TX	3
プレス	6t × 9200	1	プラズマエアーカッター	A-50	2
ベンディングロール	10t × 2000	1	ガス溶接及び切断機		6
油圧ブレーキプレス	RG-35	1	電気溶接機		10
コーナシャワー	CSW-250	1	半自動溶接機		1
アイアンワーカー	IW-30	1	配管用ねじ切旋盤	15A~80A	10
バンドソー	H-250D	1	天井走行クレーン	2.8t	1



設備工事 (鹿児島市立病院新築空調設備)



蒸煮機(酒造)



PCシステム(酒造, 半導体)

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	●																			

企業名	株式会社プレシード				代表者	久富 和晃（所長）		
本社所在地	〒 861-3103 熊本県上益城郡嘉島町大字井寺250-9				TEL	096-235-7727		
					FAX	096-235-7725		
工場等所在地	〒 895-1816 鹿兒島県薩摩郡さつま町時吉2038-5				【さつま事業所】			
					TEL	0996-24-8800		
				FAX	0996-24-8802			
敷地面積	7,148 m ²			URL	https://www.preceed.co.jp/			
建屋面積	2,682 m ²			E-MAIL	k-hisatomi@preceed.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	令和4年10月	資本金	9,900 万円
	2	6	2	10				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
<ul style="list-style-type: none"> ・半導体設備 ・FPD関連設備 ・自動車関連設備 			<ul style="list-style-type: none"> ・板金加工 ・溶接 ・塗装（粉体） 					
ISO取得状況	ISO 9001 / ISO 14001				連絡担当者	職名 さつま事業所長		
					氏名 久富 和晃	連絡先	0996-24-8800	
加工材質	鉄、SUS、アルミ							
加工精度	一般公差							
資格・特徴企業PR	各種生産設計の開発・設計・調達・製造・設置をワンストップで一貫して行えます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	LC1212 α IV NT	1	粉体塗装ライン	-	1
"	QUATORO	1			
ベンダー加工機	FDB-3512	1			
"	Truma Bend V1300	1			
TIG溶接機	AVP-300	1			
TIG溶接機	YC-300WP4	1			
半自動溶接機	WB-M350L	1			
ボール盤	KRTG-420	1			



粉体塗装設備



工場内



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応							●		●												

企業名	マトヤ技研工業株式会社				代表者	益留 福一		
本社所在地	〒 899-8608 鹿児島県曾於市末吉町南之郷3050-6				敷地面積	7,030 m ²		
					建屋面積	2,295 m ²		
TEL	0986-76-0018			URL	https://www.matoya.com/			
FAX	0986-76-2729			E-MAIL	info@matoya.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和60年6月	資本金	3,000 万円
	16	22	15	53				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
自動省力化機械			FA向け各種自動省力化機械設計・製作 食肉業界向け自社開発商品製作・販売 環境機械製造、各種自社製品の開発機械と 制御のトータル設計・製作・設置・販売			京セラ(株) (株)阪村機械製作所 (株)ナンチク (株)南さつま食肉 流通センター (株)スターゼンミートグループ (株)ミヤチク 日本特殊陶業(株) 他		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 益留 福一	連絡先	0986-76-0018
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄 (S45C、SS)、プラスチック 等							
加工精度	10μ							
資格・特徴企業PR	鹿児島県知事許可(特-5)第16454号、エコ・アクション21(平成21年10月、認証取得) ものづくり日本大賞優秀賞受賞、第11回南日本経済賞受賞、第14回新機械振興賞受賞、第53回MBC賞受賞 令和4年度宮崎中小企業大賞表彰、第70回鹿児島県発明くふう展鹿児島県知事賞受賞							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンター	KITAMURA Mycenter-4X	1	コンタマシン	LRE300	1
	日立 M-408V 400*800	1	ボール盤	KDR-360	2
	MILLAC-761V	1	カットオフマシン	FTA240	1
複合加工機	マザック	1	アーク溶接機	BZ-200F-3	4
汎用旋盤	TAL-460 φ450*1000	2	プラズマ切断機	YP030PA2	1
CNC旋盤		1	TIG溶接機	YC-200 TRC	2
			CAD/CAM		25



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	●	●																			

企業名	元田技研株式会社				代表者	元田 公之		
本社所在地	〒 192-0914 東京都八王子市片倉町633-10				TEL	042-683-1282		
					FAX	042-683-1286		
工場等所在地	〒 895-1502 鹿児島県薩摩川内市祁答院町蘭牟田1237				TEL	0996-31-8009		
					FAX	0996-31-8008		
敷地面積	12,614 m ²			URL	http://www.motoda-giken.co.jp/			
建屋面積	5,162 m ²			E-MAIL	kuwahata@motoda-giken.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成12年11月	資本金	1,000 万円
		5	6	11				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
重荷物搬送装置（電気式） ワイマン（50kg型～1500kg型）			重荷物をレバー操作でアームを上下させて持ち上げる。 軽い操作性で高齢者や女性にも簡単に作業可能。			メーカー工場製造ライン、鋳物工場 他		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 専務取締役 氏名 桑波田 厚子	連絡先	0996-31-8009	
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	重荷物搬送用機械メーカーで、対策ワークを持ち上げるためのアタッチメント（吸着、掴む等）は、都度設計製作致します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ラジアル	DRD1500	2	シャーリング		1
バンドソー	HFA250	2	半自動溶接機		5
汎用フライス盤		2	塗装ブース		1
旋盤	NR20	5	パッチ式乾燥炉	3000×3000×5000	1
NCドリル		1			
ボール盤		5			
複合旋盤	LB35Ⅲ	1			



鋳物工場



ワイマンゲッター（室内仕様）



ワイマン（吸着反転治具等）

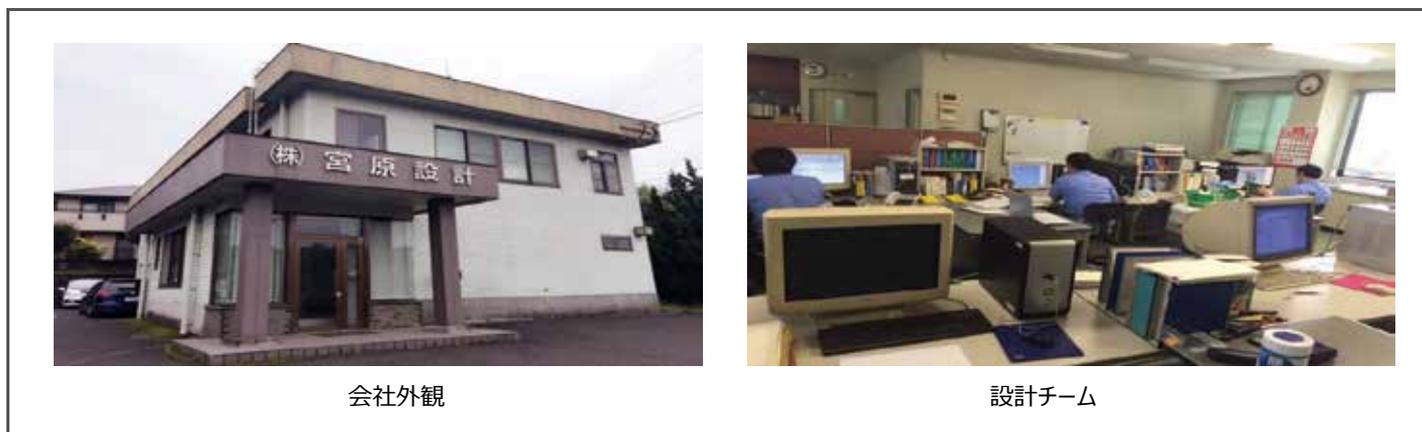
加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	●	●	●	●	●	▲	▲								▲					

企業名	株式会社宮原設計				代表者	宮原 末光		
本社所在地	〒 899-5303 鹿児島県始良市蒲生町北2005-2				敷地面積	867 m ²		
					建屋面積	334 m ²		
TEL	0995-54-3508			URL				
FAX	0995-54-3509			E-MAIL	miyasetu@miyahara-sekkei.com			
従業員	(経理)	(外注設計)		合計	創業日	平成元年	資本金	100 万円
	1	2		1 (2)				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種自動機設計 各種搬送装置等設計 3D化サービス			電子部品、組立機、検査機装置、組立図、 取説、メンテ図作成、3Dプリンター用データ作成			京セラ(株) (株)テクノクロス九州		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 宮原 末光 連絡先 090-9576-6236		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	高信頼性・短納期							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
3D CAD	ICAD/SX Mechanical Pro	3			
2D CAD	AUTOCAD/LT2000	1			
A3カラープリンター	RICOH	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	●	●																			