



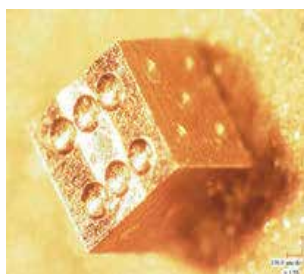
# 部品製作

## <小物・丸物加工>

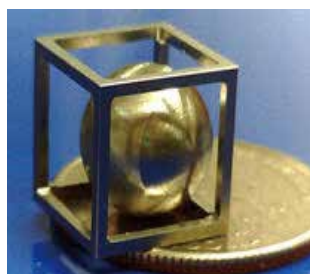
キリシマ精工(株).....	52
(株)三翔精工.....	53
ハシダ技研工業(株) 霧島工場.....	54
エトー(株) 鹿児島工場.....	55
(株)大迫精機.....	56
(有)木原製作所.....	57
窪田産業(株).....	58
(株)SHIMO 製作所.....	59
曾木精機.....	60
マイテックス.....	61

<b>企業名</b>	<b>キリシマ精工株式会社</b>				<b>代表者</b>	西重 潤一		
<b>本社所在地</b>	〒 899-4303 鹿児島県霧島市国分川原918-7				<b>敷地面積</b>	6,273 m <sup>2</sup>		
					<b>建屋面積</b>	472 m <sup>2</sup>		
<b>TEL</b>	0995-73-4311			<b>URL</b>	https://www.kirishima-seiko.jp/			
<b>FAX</b>	0995-73-4313			<b>E-MAIL</b>	j-nishishige@kirishima-seiko.jp			
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	平成18年8月	<b>資本金</b>	1,000 万円
	2	48	3	53				
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>		
半導体金属部品 光通信金属部品 精密金属部品 医療関連部品			マシニングセンター、NC自動盤加工を中心とし、 KOVAR、42アロイ、無酸素銅、SUS系、 銅タングステン、インバー、チタン、鉄系等その他 材質も含め、切削での精密微細加工を得意 としております。 又、各種装置部品等も製作致します。			各半導体関連メーカー 各通信機器関連メーカー その他メーカー		
<b>ISO取得状況</b>	ISO 9001 (品質) ISO14001 (環境)			<b>連絡担当者</b>	職名 代表取締役 氏名 西重 潤一	連絡先 0995-73-4311		
<b>加工材質</b>	KOVAR、42アロイ、SUS系、アルミ、無酸素銅、銅タン、インバー、鉄系、その他難削材							
<b>加工精度</b>	ミクロン単位まで対応可能です。							
<b>資格・特徴 企業PR</b>	少量多品種・量産品等も対応可能です。 加工後の切削バリ・キズ・打コン等も双眼顕微鏡にて全数検査対応致します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	300(X)×250(Y)×250(Z)	5	シャーリング	t3.2まで対応	1
	500(X)×330(Y)×450(Z)	2	平面研削盤		1
	760(X)×510(Y)×510(Z)	1	バレル研磨機		3
	900(X)×410(Y)×570(Z)	1	測定顕微鏡	100×50	1
	400(X)×250(Y)×250(Z)	1		100×100 (データ処理)	1
	300(X)×300(Y)×330(Z)	1		200×100 (データ処理)	3
	500(X)×400(Y)×330(Z)	9		200×170 (データ処理)	1
	700(X)×400(Y)×330(Z)	5		CNC画像測定器	200×170×100
NC自動盤	φ6~φ20対応	2	3次元測定器	300 (X)×200 (Y)×200 (Z)	1
	φ6~φ16対応	3	高さ測定器 (HM-1200)	200 (X)×200 (Y)×30 (Z)	1
	~φ12対応	2	画像測定器 (IM-7500)	200 (X)×200 (Y)	2
旋盤 (DMGMORI)	φ20~φ150対応	1	CAD/CAM		3
両面研削ラップ研磨機		2	ショットブラスト機		3
ワイヤー放電加工機	250(X)×350(Y)×150(Z)	1	レーザー溶接機		1
細穴放電加工機		1			



※□0.2mmサイコロ



2014年森精機ドリームコンテスト  
技能賞受賞



左□1mm 右□0.2mm

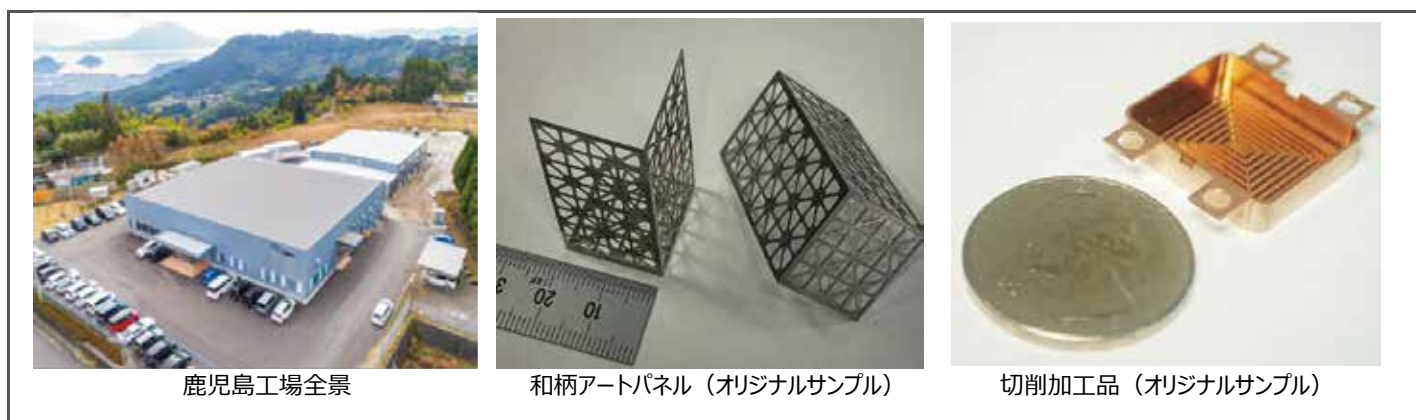
**加工状況一覧**

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応					●	●	▲				▲					●		▲	▲		▲

<b>企業名</b>	<b>株式会社三翔精工</b>				<b>代表者</b>	上妻 敏広		
<b>本社所在地</b>	〒 578-0984 大阪府東大阪市菱江1丁目15番33号				<b>TEL</b>	072-965-1011		
					<b>FAX</b>	072-965-4192		
<b>工場等所在地</b>	〒 899-5116 【 鹿児島工場 】 鹿児島県霧島市隼人町内宇野屋敷2179番地				<b>TEL</b>	0995-43-2811		
					<b>FAX</b>	0995-43-2812		
<b>敷地面積</b>	8,250 m <sup>2</sup>			<b>URL</b>	https://www.sansyo-seiko.co.jp/			
<b>建屋面積</b>	1,822 m <sup>2</sup>			<b>E-MAIL</b>	info@sansyo-seiko.co.jp			
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	平成10年12月	<b>資本金</b>	1,000 万円
	3	60	8	71				
<b>主要製品 (主要業務)</b>				<b>得意とする加工内容</b>				<b>主要取引先</b>
マシニングセンター・自動旋盤にて ・光変調器/通信衛星用部品製造業 ・産業用印刷機械用部品製造業 ・精密測定器用部品製造業 ・電子部品・デバイス・電子回路製造業の金属部品を製作しております。				難削材加工や微細加工技術を応用した精密金属部品加工を得意とし、各種難削材の試作対応、量産加工まで幅広く対応しています。また加工技術を活かし、試作品開発における提案力も高い評価を頂いております。				産業用印刷機器メーカー 光通信部品メーカー 医療機器メーカー 計測・測定器メーカー ユニット部品メーカー …等
<b>ISO取得状況</b>	ISO 9001 (H21. 9) KESステップ2 (H19.12)			<b>連絡担当者</b>	職名 代表取締役社長 氏名 上妻 敏広		連絡先 0995-43-2811	
<b>加工材質</b>	SUS304・303・430・630、コバルト、無酸素銅、銅タングステン など 快削材～難削材まで幅広く対応							
<b>加工精度</b>	10μ単位で対応							
<b>資格・特徴企業PR</b>	精密加工・難削材加工・量産加工の3つの技術と徹底した品質体制により、高品質が求められる半導体・電子部品・医療機器分野へ精密加工品を提供しています。またグループ会社（6社）間でのシナジー効果を発揮してお客様の多様なニーズにお応えしています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	OKK (VP400) 高回転仕様	1	ラップ盤	ミロク (MLD-6B-5)	1
	FANUC (α-D21iL) 5軸円テーブル付	20	ショットブラスト	不二製作所	1
	FANUC (α-D21iL)	12	洗浄装置	自動搬送装置付	2
	FANUC(α-D21SiB)5軸円テーブル付	4	画像寸法測定機	LM1000、LM-X、IM-6600	3
平面研削盤	PSG64-DX	2	測定顕微鏡	Nikon MM40、Mitsutoyo MF	4
	PSG106CA1	1	CADソフト	AutoCAD、SolodWorks	4
CNC自動旋盤	CITIZEN (L12)	20	CAD・CAMソフト	MastercamX、ナスカ、CARWorks	4



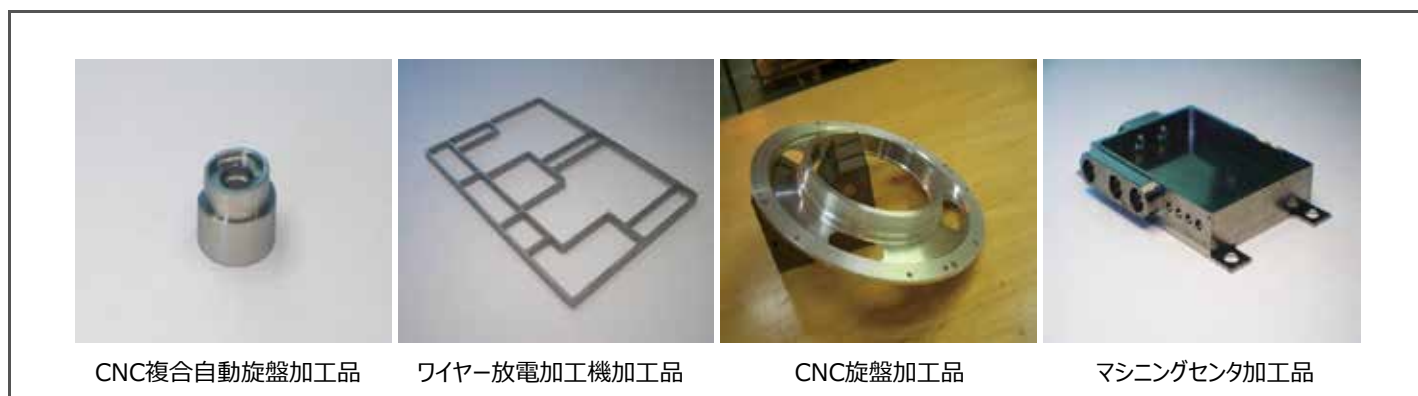
### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応					●	●									▲		●			▲	

<b>企業名</b>	<b>ハシダ技研工業株式会社 霧島工場</b>				<b>代表者</b>	吉岡 亨浩		
<b>本社所在地</b>	〒 899-5112 鹿児島県霧島市隼人町松永2188-1				<b>敷地面積</b>	3,400 m <sup>2</sup>		
					<b>建屋面積</b>	1,260 m <sup>2</sup>		
<b>TEL</b>	0995-44-9282			<b>URL</b>	http://www.sunrise-seiko.jp/			
<b>FAX</b>	0995-44-9281			<b>E-MAIL</b>	info@sunrise-seiko.jp			
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	平成8年7月	<b>資本金</b>	8,280 万円
		58	8	66				
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>		
機械部品 (小物、中物) 光通信金具部品 半導体パッケージ金属部品 半導体装置部品			自動盤・複合旋盤・マシニング・ワイヤー放電加工機 などを駆使した精密金属部品加工			京セラ(株) 古河電工 明電舎		
<b>ISO取得状況</b>	ISO 9001 (2009年12月5日取得)			<b>連絡担当者</b>	職名 マネージャー 氏名 松原 大輔		連絡先 0995-44-9282	
<b>加工材質</b>	コバルト、Ni合金、SUS303、304、304L、鉄系、銅、アルミ、チタンなど							
<b>加工精度</b>	ミクロンオーダーまで対応可能							
<b>資格・特徴 企業PR</b>	少量の試作からユーザーとの仕様打ち合わせを行い、中量産まであらゆる材料に対応いたします。 また、霧島工場に対応出来ない部品であっても、グループ工場での対応検討もいたします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CNC複合自動旋盤	M12、M20、K16、B020MF、S206	19	マシニングセンター	α-51nx	1
CNC自動旋盤	B12- I・IV・V、B20	5		VA3、L2、ロボドリルαT14	13
CNC小型旋盤	NUCLET-10GL、NUCLET-8	3	ニューマプスター	SFK	1
CNC旋盤	NL2000Y/500、SL-303、M08SY- II	3	超音波洗浄機		2
ターニングセンター	TMA-8H	1	ラッピングマシン	5BLM6-P	4
ワイヤー放電加工機	AQ325L、α-CIB600、MV1200S	12	三次元測定機	ミツトヨ	1
細穴加工機	K1S(S)、NIS(N)、K3HS	3	測定顕微鏡	Nikon MM40	4
平面研削盤	63NE	2	画像測定器	KEYENCE IM-6020	3



**加工状況一覧**

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	▲	▲	▲	▲	●	●		▲	▲	▲	▲	▲		▲	●	●	●/▲	▲	▲	▲	

企業名	エトー株式会社				代表者	佐久間 慎治		
本社所在地	〒 220-6221 神奈川県横浜市西区みなとみらい2-3-5 クイーンズタワー-C 21階				TEL	045-222-4810		
					FAX	045-683-6590		
工場等所在地	〒 899-1924 【鹿児島工場】 鹿児島県薩摩川内市港町360-29				TEL	0996-26-2000		
					FAX	0996-26-3000		
敷地面積	19,941 m <sup>2</sup>			URL	https://eto.co.jp/			
建屋面積	2,172 m <sup>2</sup>			E-MAIL	ikuho.takeshita@eto.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	大正2年12月	資本金	6億6,910万円
		14		14				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
水栓金具部品 精密金具部品			NC旋盤・複合加工機による切削加工			TOTO(株) (株)タプチ		
ISO取得状況	ISO9001、ISO14001 (本社取得)				連絡担当者	職名 工場長 氏名 竹下 育穂	連絡先	0996-26-2000
加工材質	真鍮 (黄・青銅)、鉄、ステン							
加工精度	形状、刃物、材質によるがmm単位~μ単位まで可能							
資格・特徴企業PR	水栓金具部品で培ったノウハウの枠を超えた複雑な形状加工 バー材供給機 (φ6~φ65) をメインに量産対応致します。また、1個~多品種にも対応いたします。 協力工場にてφ3~φ200							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC旋盤 (複合機)	TW8 maxφ32	5	プレス	TP15 15t	2
	TW20 maxφ50	2	ポリゴン (多角加工機)	PC125	2
	TW20 maxφ50ガントリ	1	ボール盤	KDR360	2
	WT150 maxφ65ガントリ	1	タッパー	BT1	1
	WT250 maxφ65	1			
	ZL253 maxφ65	1			
	BNE51 maxφ50	1			
	L16 maxφ16	1			
	L20 maxφ20	1			
	TMC15 maxφ40	3			



加工設備 (複合機)



製品サンプル1



製品サンプル2

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応						●														▲	

<b>企業名</b>	<b>株式会社大迫精機</b>				<b>代表者</b>	尾辻 真次		
<b>本社所在地</b>	〒 899-4314 鹿児島県霧島市国分川内1988-4				<b>敷地面積</b>	396 m <sup>2</sup>		
					<b>建屋面積</b>	132 m <sup>2</sup>		
<b>TEL</b>	0995-54-8739			<b>URL</b>	http://www.osako-seiki.co.jp/			
<b>FAX</b>	0995-54-8887			<b>E-MAIL</b>	info@osako-seiki.co.jp			
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	昭和58年8月	<b>資本金</b>	300 万円
		24	1	25				
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>		
半導体金属部品 電子部品 光通信金属部品 精密機械部品 真空ポンプ部品			自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンターが中心です。 精密金属部品加工を得意としています。  金属全般加工 多種ローレット加工			工作機械メーカー 光通信部品メーカー 半導体部品メーカー  他		
<b>ISO取得状況</b>	ISO 9001 平成21年7月取得 ISO14001 平成21年7月取得				<b>連絡担当者</b>	職名 代表取締役 氏名 尾辻 真次		連絡先 0995-54-8739
<b>加工材質</b>	SUS、アルミ、鉄、樹脂、銅、真鍮、チタン、インバー、コパール							
<b>加工精度</b>	ミクロン単位まで対応可能							
<b>資格・特徴企業PR</b>	高品質、短納期に対応します。 Φ0.3~Φ250までの丸物、400角までの角物の対応可能です。 表面処理、熱処理、ワイヤー、放電、ギヤ加工、研磨は協力工場に委託し対応可能です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
パーフィード付 5軸複合加工機	INTEGREX i-200S 1000U (Φ250まで)	1	鋸盤	AMADA H250-SA	2
			超音波洗浄装置	VT-105HS	1
マシニングセンター	NV4000 DCG 他、5軸加工機	7	洗浄装置	HCH-301K	1
NC自動盤	M50SY-3 他 (Φ0.3~Φ50)	13	画像測定器	KEYENCE 1M-HIE	1
NC旋盤	NEXUS200 他 (Φ10~Φ200)	7	測定顕微鏡	ニコン	3
汎用旋盤 他		3	工具顕微鏡	DP-E1 / MM-40	4
卓上グラインダ		3	CNC三次元測定機	Mitutoyo MISTAR555	1
卓上ボール盤		4			



### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応				●	●	●									▲	▲	▲	●		▲	

企業名	有限会社木原製作所				代表者	木原 史裕	
本社所在地	〒 897-0211 鹿児島県南九州市川辺町両添1491				TEL	0993-56-2111	
					FAX	0993-56-2113	
工場等所在地	〒 891-0132 【鹿児島工場】 鹿児島県鹿児島市七ツ島1-4-6				TEL	099-261-3396	
					FAX	099-261-3395	
敷地面積	3,300 m <sup>2</sup>			URL	http://www.cuart.co.jp/		
建屋面積	2,000 m <sup>2</sup>			E-MAIL	khrss@cuart.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和48年10月	資本金
		25		25			
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先	
自動車部品加工 センサー部品加工 自動車部品の銀メッキ 小ネジのクロメート3価処理等			プレス加工及び金型製作 切削、放電加工機による部品加工 メッキ処理			(株)ホンダロック 三豊機工(株) パナソニックデバイスSUNX九州(株) 日本特殊陶業(株)	
ISO取得状況				連絡担当者	職名 金型課 班長 氏名 林 耕平	連絡先	099-261-3396
加工材質	ステンレス、銅、真鍮、アルミ、SK材 等						
加工精度							
資格・特徴 企業PR	加工からメッキまで弊社で行います。						

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
プレス機	15t~1000t	11	平面研削盤	605×275	3
NCフライス盤	850×500×400	4	細穴加工機	K1C	1
NC旋盤		4	スポット溶接機	AJS35	2
NC自動盤	L12、L16、I20	6	シャーリング	C6×2550	2
NCワイヤー放電	AQ550L	2	サンドブラスト		1
NC放電加工機	A30	2	電気鑄造槽		5
NC旋盤複合加工機	J-200	1	メッキライン	Au、Ag、Cu、Ni、Zn、クロメートメッキ	7



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鑄造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応					●	●					●		●	●	●	●				▲	

<b>企業名</b>	<b>窪田産業株式会社</b>				<b>代表者</b>	窪田 剛英		
<b>本社所在地</b>	〒 614-8042 京都府八幡市八幡盛戸17-4				<b>TEL</b>	075-981-2321		
					<b>FAX</b>	075-981-5818		
<b>工場等所在地</b>	〒 899-4303 鹿児島県霧島市国分川原1040-2				<b>【国分工場】</b>			
					<b>TEL</b>	0995-46-6600		
				<b>FAX</b>	0995-46-6601			
<b>敷地面積</b>	6,510 m <sup>2</sup>			<b>URL</b>	http://www.kubotasangyo.co.jp/			
<b>建屋面積</b>	1,336 m <sup>2</sup>			<b>E-MAIL</b>	j-nagayama@kubotasangyo.co.jp			
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	昭和44年5月	<b>資本金</b>	1,000 万円
		28	3	31				
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>		
民生家電用精密切削部品 医療設備用精密切削部品 自動車用切削部品 光通信機器用精密切削部品			精密機器・機器部品の製造・加工 機械部品の製造・加工			ウシオ電機(株) 安川コントロール(株) (株)ホリゾン		
<b>ISO取得状況</b>	ISO 9001 (06年11月取得) ISO14001 (07年11月取得)			<b>連絡担当者</b>	職名・氏名 工場長 中園 雄二 / 営業 永山 純也 連絡先 090-8768-6325 会社 : 0995-46-6600			
<b>加工材質</b>	SUS303・304・416・430、SUM、SS、S45C、SK、A2017、A5056、C3602、C3604、リン青銅、ジュラコン 等							
<b>加工精度</b>	ミクロン単位まで対応可能。							
<b>資格・特徴 企業PR</b>	NC自動盤でバー材による量産小物切削部品加工を24時間操業で行っています。 φ2~φ40の丸棒と対辺4~23までの六角材の加工も可能です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CNC自動盤	シチズン L-20E-8	3	転造盤	ツガミ T-R5L	1
	シチズン L-20-7	5	センターレス研削盤	シンコー SKS-250	1
	シチズン L-20-8	4		日本研磨機 NPB-460型	1
	シチズン L-32-7	1	バレル研磨機	山科機械 HISIチップトン	3
	シチズン G-32	4	表面粗さ測定器	ミツヨ	1
	シチズン L-16	7	真円度測定器	ミツヨ	1
	その他CNC自動盤	31	画像寸法測定器	キーエンス IM-6700	1
			その他測定器一式		



切削小物類



シャフト類



工場内景

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応						●											●	▲		▲	



<b>企業名</b>	<b>株式会社SHIMO製作所</b>				<b>代表者</b>	下茂 隆博		
<b>本社所在地</b>	〒 899-0133 鹿児島県出水市福ノ江町467				<b>敷地面積</b>	825 m <sup>2</sup>		
					<b>建屋面積</b>	530 m <sup>2</sup>		
<b>TEL</b>	0996-79-4711			<b>URL</b>	https://shimoworks.com/			
<b>FAX</b>	0996-79-4712			<b>E-MAIL</b>	shimoseisakusyo@sirius.ocn.ne.jp			
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	平成30年1月	<b>資本金</b>	200 万円
		6		6				
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>		
金型パーツ 電子部品 計測機器部品 省力機・自動機部品 治工具			旋盤加工 丸材の加工 フライス加工			(株)東郷 鹿児島大学工学部 (株)キンコー (株)UMI 東洋測器(株) (株)ハラダ精工 加治木産業(株)		
<b>ISO取得状況</b>					<b>連絡担当者</b>	職名 代表者 氏名 下茂 隆博	連絡先	0996-79-4711
<b>加工材質</b>	SKD11、SKS3、SUS630、アルミ、樹脂など							
<b>加工精度</b>	ミリ単位～ミクロン単位まで対応							
<b>資格・特徴企業PR</b>	様々な素材 (SKD11、SKS3、SUS630、アルミ、樹脂等) 対応でき、多種多様な旋盤加工の経験と実績があり、小ロットから製造します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	MC-40VA X600 Y400 Z350	1	工具研削盤	GT-200FC	1
	大隈 MC-460VE	1		コンターマシン	φ20
複合加工機	ヤマザキマザック INTEGREX j200・500	1	三次元測定機	キーエンス XM-1500	1
	CNC旋盤			ヤマザキマザック QT-COMPACT 200MY 500U	
NC旋盤	φ150×L200	2			
旋盤	LE-19J φ200×L800	1			
フライス盤	X600 Y350 Z300	2			
タッピングボール盤	φ13	2			

 <p>MC460-VE</p>	 <p>INTEGREX j200 500U</p>	 <p>加工製品</p>
---	--	---

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応			▲	●	●	●		▲		▲					▲		▲	●		▲	

<b>企業名</b>	<b>曾木精機</b>				<b>代表者</b>	加藤 一夫		
<b>本社所在地</b>	〒 895-2441 鹿児島県伊佐市大口曾木2013				<b>敷地面積</b>	495 m <sup>2</sup>		
					<b>建屋面積</b>	220 m <sup>2</sup>		
<b>TEL</b>	0995-25-1339			<b>URL</b>				
<b>FAX</b>	0995-25-2769			<b>E-MAIL</b>				
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	昭和61年4月	<b>資本金</b>	
		2		2				
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>		
各種機械・機械部品製造 修理注文製造			精密旋盤加工			(株)オータケ (株)サンテック (株)クリエート技研  南日本ハイテック(株) (株)興起製作所		
<b>ISO取得状況</b>				<b>連絡担当者</b>	職名 代表 氏名 加藤 一夫	連絡先 0995-25-1339		
<b>加工材質</b>	アルミ、鉄、ステンレス 他							
<b>加工精度</b>	mm~1/100mm 単位まで対応							
<b>資格・特徴 企業PR</b>	汎用旋盤での精密部品加工が得意です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ボール盤	φ13、φ6	3			
旋盤	6尺	3			
NC旋盤	QT8、QT15	2			
フライス盤	2.5番	1			
立型マシニングセンター	X600 Y400	1			
マシニングセンター	X1000 Y550	1			
円筒研磨機		1			
タッピングボール盤	M6				



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応					●	●															

<b>企業名</b>	マイテックス				<b>代表者</b>	原口 英隆		
<b>本社所在地</b>	〒 898-0062 鹿児島県枕崎市寿町491				<b>敷地面積</b>	200 m <sup>2</sup>		
					<b>建屋面積</b>	60 m <sup>2</sup>		
<b>TEL</b>	0993-73-2140			<b>URL</b>	無			
<b>FAX</b>	0993-73-2150			<b>E-MAIL</b>	mytechs@d8.dion.ne.jp			
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	平成9年10月	<b>資本金</b>	
		2	1	3				
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>		
半導体製造装置			切削による部品製造			(株)森川製作所 アロン電機(株) (株)日置精工 (株)東郷		
<b>ISO取得状況</b>					<b>連絡担当者</b>	職名 代表 氏名 原口 英隆	連絡先	0993-73-2140
<b>加工材質</b>	SS、S45C、SUS303・304							
<b>加工精度</b>	±0.01							
<b>資格・特徴 企業PR</b>	得意のネットワークで超短納期にも対応させていただきます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
複合旋盤	NL1500-Y	1	NCフライス多軸仕様	AN-SRN Oi-MF 6ATC	1
CNC旋盤	F-L1	1			
汎用旋盤	TAL-510	1			
自動プロシシステム	AP-L	1			
	CAPS-L	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応					●	●									▲		▲			▲	