



# 板 金

鹿児島ケース(株).....	62
(株)藤田ワークス.....	63
(株)湯前.....	64
植屋ステンレス(有).....	65
(有)ウチムラ.....	66
金丸(株).....	67
(株)クリモト.....	68
(株)川内厨房食器.....	69
(株)南光 本社製造部.....	70
(株)峯技研.....	71
(有)トーヨーステンレス工業.....	72
(株)米森金属工業.....	73

<b>企業名</b>	<b>鹿児島ケース株式会社</b>				<b>代表者</b>	居迫 伸孝		
<b>本社所在地</b>	〒 899-3309 鹿児島県日置市吹上町与倉4954-19 藤元工業団地				<b>敷地面積</b>	19,739 m <sup>2</sup>		
					<b>建屋面積</b>	3,076 m <sup>2</sup>		
<b>TEL</b>	099-245-1960			<b>URL</b>	https://www.kcase.jp/			
<b>FAX</b>	099-245-1961			<b>E-MAIL</b>	info@kcase.co.jp			
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	昭和33年5月	<b>資本金</b>	1,000 万円
		40	9	49				
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>		
半導体装置メーカー向けの精密板金 食品機械メーカー向けの精密板金 高精度フレーム・製缶			QCDの徹底・短納期の試作・ 複雑な曲げ加工/溶接加工の対応・ 板金加工と機械加工の複合製品の製作 高精度製缶加工			(株)ディスコ (株)荏原製作所 三光機械(株) 不二精機(株)		
<b>ISO取得状況</b>	ISO 9001 : 2008				<b>連絡担当者</b>	職名	カスタマーサポート部	
						氏名	部長:森園 課長:山下 連絡先 099-245-1960	
<b>加工材質</b>	SUS、AL、SS、Cu							
<b>加工精度</b>	mm単位~0.1mm単位まで対応できる (JIS2級程度)							
<b>資格・特徴 企業PR</b>	生産管理システムを用いた製造管理・YAGレーザー溶接・小ロット多品種の対応、 QCDの徹底・短納期の試作・複雑な曲げ加工/溶接加工の対応・板金加工と機械加工の複合製品							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	TRUMATIC L3030	1	自動旋盤	LB12	1
レーザー複合機	TRUMATIC 7000	1	アルゴン溶接機	YC-300BP II /YC-300WX4	6
プレスブレーキ	TRUMA BEND-V1300	1	半自動溶接機	YD-350GR3/YD-160SL6	3
	Tru Bend 7036	1	YAG溶接機(ハンディ)	YLM-500P II	2
	HDS8025NT	1	マシニングセンタ	VCN-600	1
	FBDⅢ 8025NT	2	生産管理システム	APC21	11
CAD/CAM	PC METACAM	4	レーザー加工機	Tru Laser3030fiber	1
ディスクレーザー	Tru Disk 3001	1	3次元測定機	XM-1200	1
バリ取り機	AudeBu	2	パイプレーザー切断機	TruLaser Tube 5000	1
NC旋盤	QUICK TURN 200MY	1	見積ソフト	iQシリーズ	11



**加工状況一覧**

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応					●	●	●	●	●	▲											

<b>企業名</b>	<b>株式会社藤田ワークス</b>				<b>代表者</b>	藤田 幸二		
<b>本社所在地</b>	〒 899-4317 鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク12-18				<b>敷地面積</b>	20,762 m <sup>2</sup>		
					<b>建屋面積</b>	9,543 m <sup>2</sup>		
<b>TEL</b>	0995-46-6100			<b>URL</b>	https://fujitaworks.com/			
<b>FAX</b>	0995-46-7363			<b>E-MAIL</b>	info@fujitaworks.com			
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	昭和20年4月	<b>資本金</b>	1,000 万円
	5	95	36	136				
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>		
精密板金加工 ・半導体・液晶製造装置部品製造 ・化学プラント装置部品製造、組立 ・鉄道車両向け部品製造 ・航空機器内装部品製造、組立 (JISQ9100取得)			藤田ワークスの精密板金加工は、高度なテクノロジーを駆使しています。最新鋭の加工設備を随時導入・更新し、お客様のニーズにきめ細かく対応しています。私たちは、試行錯誤の繰り返しの中で確かなノウハウを蓄積し、薄板TIG溶接をはじめ、他では真似のできない製品加工を次々と開発・実現しています。			旭化成(株) アルバックグループ 東京エレクトロン九州(株) (株)ディスク 住友重機械イオンテクノロジー(株) 日本車輛製造(株)		
<b>ISO取得状況</b>	ISO 9001 (2015年度版) 取得済 ISO14001 (2015年度版) 取得済 JIS Q 9100 取得済			<b>連絡担当者</b>	職名	セールスフロンティアマネージャー		
					氏名	磯脇 武志	連絡先	0995-46-6103
<b>加工材質</b>	ステンレス、アルミ、鉄、チタン、ニッケル、銅 (板材、パイプ材)							
<b>加工精度</b>	機械抜き公差±0.05							
<b>資格・特徴企業PR</b>	精密板金による製品への大きな変化を求めている企業様との取引を希望しています。 構造変更・コスト低減などを卓越した技術とデータの元、実現させる企業です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NCレーザーパワーフレスFMC	TRUMPF Trumatic7000 (4kw)	2	YAG溶接ロボット	YASKAWA (MH-50) 2ポジションナー仕様 (3Kw)	1
ファイバーレーザー	TRUMPF 5030fiber (8kw)	1		Tig, Mig, Mag溶接ロボット	パナソニック
	TruLaser 3040 (6kw)	1	TIG溶接支援ロボット		UNIVERSAL ROBOTS
パイプレーザー加工機	TruLaser Tube7000fiber (4kw)	1	テーブルスポット溶接機	向洋技研 テーブルサイズ:1000×800	2
NCプレスブレーキ	トルンプ 200L~3000L, 6t~170t	18	溶接機 (インバータ)	パナソニック・ダイヘン他、Tig、Mag	30
NCプレスブレーキ 150t	丸機械 (スリーポイント) 3000L	2	ファイバーレーザー溶接機	PENTA LASER 1500W	1
CNCベンディングロール	t2.0 L1040まで	1	焼付塗装・粉体塗装	乾燥炉 (2800W×4000D)	1
NCベンディングフルオートシステム	丸機械 250t + ナチロボット	1	メタルエステ1300	半自動ブラシバリ取り機	1
			3DCAD/CAMシステム	Meta CAM	15
曲げ搬送搬出ロボットシステム	UNIVERSAL ROBOTS	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応			▲	▲	▲	●	●	●▲	●											●▲	

企業名	株式会社湯前				代表者	湯前 賢二		
本社所在地	〒 899-8212 鹿児島県曾於市大隅町月野1923				敷地面積	2,960 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	1,380 m <sup>2</sup>		
TEL	099-482-4365			URL	http://www.kk-yumae.co.jp/			
FAX	099-482-0928			E-MAIL	info@kk-yumae.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和51年4月	資本金	1,000 万円
		20	3	23				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密板金加工 各種鋼板・加工全般 ステンレス・スチール建具 建築金物 (幕板パネル・R付柱巻き) 厨房関係 (作業台、シンク)			板材からパイプ・アングル加工と、 なんでも加工致します。 R加工も大小問わずに加工出来ます。 鉛貼り作業もいたします。			(株)アルバック 三光機械(株) 有明技研(株) (株)アラオ		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 湯前 賢二	連絡先	090-1196-4747	
加工材質	SUS (304, 430)、アルミ (A5052)、SS、真鍮、銅							
加工精度	JIS規格相当範囲内							
資格・特徴 企業PR	建築金物・厨房機器・精密板金等あらゆる分野の製品を製作しています。 鉛貼り作業もいたします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	アマダ FOM II 3015NT 4.0kw	1	スポット溶接機	アマダ ID40ST (インバーター式)	1
NCN/パソ・レーザー複合機	アマダ LC-2012C1NT	1	タッピングマシン	BT-215	1
プレスブレーキ	アマダ 250t NC付 4000m/m	1	TIG溶接機	ダイヘン	5
	アマダ 50t NC付 2000m/m	1	スタッド溶接機	日本フラッシュ	1
シャーリング	アマダ 6.5m/m 4000m/m	1	CO2溶接機	ダイヘン	2
	アマダ 4.5m/m 3000m/m	1	YAGレーザー溶接機	アマダ OYL-055P	1
メタルソー	300m/m × 2.0t	3	汎用フライス	静岡鐵工所	1
アイアンワーカー	アマダ IW-45 II	1	旋盤	滝澤鉄工所	1
ヒットプレス	アマダ SPH-30	1	バリ取り機	村田ツール DB1000	1
コーナーシャー	アマダ	1	ハイリットドライブハンダー	アマダ HG1703	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応							●	●	●	▲								▲		▲	

企業名	植屋ステンレス有限会社				代表者	植屋 清孝		
本社所在地	〒 891-0105 鹿児島県鹿児島市中山町1358-1				敷地面積	1100(串木野工場含み) m <sup>2</sup>		
					建屋面積	700 (串木野工場含み) m <sup>2</sup>		
TEL	099-260-8828			URL	https://ueya42.wixsite.com/ueya-ss			
FAX	099-260-7565			E-MAIL	ueya@po5.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和59年9月	資本金	300 万円
	1	7	1	9				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
ステンレス加工 アルミ加工 金属製品			金属製品			(株)大木 (株)松下商店		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 植屋 清孝	連絡先	099-260-8828
加工材質	ステンレス、鉄、アルミ 等							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	ステンレス溶接 (基本級)		3人	床上操作クレーン		3人		
	電気溶接		1人	玉カケ		3人		
	ガス溶接		2人					

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
プレスベンダー	アマダ	3	スタッド溶接機		1
シャーリング		2	ウェルダー溶接機		2
コーナーシャー		1	天井クレーン		4
パイプエグリ機		1	レーザー加工機	FO-3015NT	1
アルゴン溶接機		12	フォークリフト		2
半自動溶接機		2	油圧プレス (SPH)		1
スポット溶接機		3	タッパーマシン		1
メタルソー		2			



レーザー加工機



人孔蓋



ステンレスタンク

## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●		●	●	●	●	●	●	●	●							●				

<b>企業名</b>	<b>有限会社ウチムラ</b>				<b>代表者</b>	内村 裕二		
<b>本社所在地</b>	〒 895-2104 鹿児島県薩摩郡さつま町柏原1728				<b>敷地面積</b>	678.85 m <sup>2</sup>		
					<b>建屋面積</b>	513.38 m <sup>2</sup>		
<b>TEL</b>	0996-59-8960			<b>URL</b>				
<b>FAX</b>	0996-59-8924			<b>E-MAIL</b>	office@uchimura-ltd.jp			
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	平成3年1月4日	<b>資本金</b>	300 万円
	2	9	1	12				
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>		
食品機械部品 土木資材 (法面資材) 公共施設家具の部品及びフレーム 半導体製造装置部品			タレットパンチプレスを中心としたパンチング加工 パイプ曲げ加工 (鉄・ステンレス) TIG溶接 3次元CADを用いた複雑形状の板金加工 レーザー加工機を用いたブランク加工			三光機械(株) (株)サンゴ (有)道免家具店 (株)エルム		
<b>ISO取得状況</b>				<b>連絡担当者</b>	職名 代表取締役 氏名 内村 裕二	連絡先 0996-59-8960		
<b>加工材質</b>	鉄、ステンレス、アルミ 他							
<b>加工精度</b>	0.1mm単位まで対応可能 (* JIS B 0408の金属プレス加工品普通許容差の公差が基準)							
<b>資格・特徴 企業PR</b>	創業約30年の板金加工技術に最新の3次元CADと板金加工マシンを駆使し、納期、品質はもちろんのこと付加価値までプラスした製品の製造に挑戦し、お客様と共に躍進し続けます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
3次元CAD	AMADA Sheet works	1	TIG溶接機	ダイヘン : DA300P	4
CAD/CAM	AMADA AP100	1	ベンディングローラー	ロール幅 : 1500mm	1
CAD/CAM	キヤドマック MAC sheet IST	1		ロール幅 : 600mm	1
セットプレス	30t (最大サイズ t6×400×1500)	1	ボール盤	B13SB/B23	5
	30t (最大サイズ t6×400×3000)	1	タッピングボール盤	BT13 SL	1
コーナーシャー	25t 最大板厚 6mm/ コーナーノッチ 220×220	1	パイプベンダー	万能曲機 (強力型)	1
			スポット溶接機	ダイデン MW-CJ SL-AJS35-400形	5
シャーリング (2520幅)	最大板厚 鉄: 6mm SUS: 4mm	1	集塵機	三洋保安産業 ヒュームすいとろー君	4
シャーリング (1270幅)	最大板厚 鉄: 12mm SUS: 9mm	1		淀川電機製作所 WORK TABLE	1
ベンディングマシン	能力 1000KN 曲げ長さ 2505mm	1	フォークリフト (リーチ)	TOYOTA GENE0-R 2.5t	2
	能力 500KN 曲げ長さ 1250mm	1	ファイバーレーザー加工機	三菱 ML3015GX-F40 (4kw)	1
	能力 800KN 曲げ長さ 2600mm	1	タレットパンチプレス	20t SPCC:0.8~3.2 SUS:0.8~2	1
Plasma Jet TIG溶接機	ダイヘン : WB-A350P	1	バリ取り機	LOEWER : デイックス4TD-100	1
NCフライス盤	静岡鐵工所 : AN-SRNOiMF Plus	1	マシニングセンター	三菱 : M-V4C	1



タンク配管



排気ダクト



マガジン台車

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応			▲	●	▲	●	●		▲						▲		▲	▲		▲	

<b>企業名</b>	<b>金丸株式会社</b>				<b>代表者</b>	金丸 嘉孝		
<b>本社所在地</b>	〒 899-0406 鹿児島県出水市高尾野町上水流647-5				<b>敷地面積</b>	3,085 m <sup>2</sup>		
					<b>建屋面積</b>	1,800 m <sup>2</sup>		
<b>TEL</b>	0996-82-0140			<b>URL</b>				
<b>FAX</b>	0996-82-4387			<b>E-MAIL</b>	kanemaru@po4.synapse.ne.jp			
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	昭和52年9月	<b>資本金</b>	1,000 万円
		13	6	19				
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>		
自動機設計製作 一般機械加工部品 精密板金 樹脂加工			MC、NC工作機械による金属加工部品 レーザー加工による板金部品 樹脂の溶接、機械加工			京セラ(株) 大口電子(株)		
<b>ISO取得状況</b>	ISO14001			<b>連絡担当者</b>	職名 代表取締役社長 氏名 金丸 嘉孝	連絡先 0996-82-0140		
<b>加工材質</b>	SS、SUS、AL、TI、樹脂							
<b>加工精度</b>	30μ~							
<b>資格・特徴 企業PR</b>	機械加工、溶接加工の複合品、樹脂の切削加工、溶接まで様々な加工に対応します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NCタレットパンチプレス	PEGA-244	1	スポット溶接機		1
レーザー加工機	2512HD II	1	立型マシニングセンター	X900 Y600 Z500	6
プレスプレーキ	80t・40t	各1	NC旋盤	φ280×750	1
TIG溶接機	AR-SW300HP 他	計5	三次元測定機	X450 Y350 Z300	1
シャーリング	6×1219×2438	1	汎用旋盤		2
一般溶接機	YD-300BP 他	計13	汎用フライス盤		2
樹脂専用溶接機	PP、PVC対応	3	ワイヤーカット		1
パネルソー	30×2438×2438	1	精密ラップ盤		3
NCルーター	50×1219×2438	2	ファイバーレーザー溶接機	500W	1



**加工状況一覧**

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

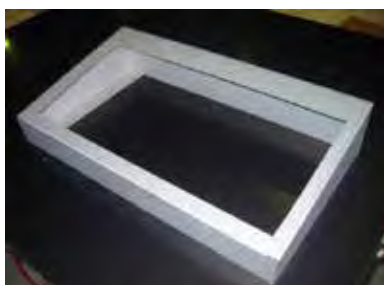
内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	▲	▲		●	●	●	●	●	●	▲						●			●		▲

<b>企業名</b>	<b>株式会社クリモト</b>				<b>代表者</b>	尾迫 勉		
<b>本社所在地</b>	〒 893-1204 鹿児島県肝属郡肝付町富山1715				<b>敷地面積</b>	31,095 m <sup>2</sup>		
					<b>建屋面積</b>	11,648 m <sup>2</sup>		
<b>TEL</b>	0994-65-3897			<b>URL</b>	http://kk-kurimoto.co.jp/			
<b>FAX</b>	0994-65-9182			<b>E-MAIL</b>	k-fukudome@kk-kurimoto.co.jp			
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	昭和46年6月	<b>資本金</b>	3,000 万円
	12	48	33	93				
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>		
アルミ・スチール・ステンレス 各種レーザー加工品・板金加工 外装パネル・建築金物 焼付塗装			板金加工・製缶・焼付塗装までの一貫作業			YKKAP(株)グループ マトヤ技研工業(株) 海晴機械(株) (株)前川製作所		
<b>ISO取得状況</b>					<b>連絡担当者</b>	職名 係長 氏名 福留 孝二	連絡先	0994-65-3897
<b>加工材質</b>	アルミ、スチール、ステンレス							
<b>加工精度</b>								
<b>資格・特徴 企業PR</b>	多種・単品からの製作を行い、お客様のニーズに沿った製品製作を目指しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
シャーリング	アマダ M4065 L=4000	1	プレスブレーキ 230t	トルンプ TruBend5230 L=4000	1
レーザー加工機	トルンプ L4030 2140×4150 (4000W)	1	プレスブレーキ 250t	アマダ RG-250 L=4000	1
			プレスブレーキ 300t	丸機械 MH-300-40 L=4000	1
複合機	トルンプ 6000L 1280×2585 (2700W)	1	アルゴン溶接機		6
			CO2溶接機		7
タレパン	アマダ VZ358NT	1	シャーリング	アマダ M-2560 L=2400	1
スポット溶接機	ダイヘン SLA-AI-45KVA-601	1			
アイアンワーカー	アマダ IW-45 II 35t	2			
プレスブレーキ 35t	アマダ RG-35 L=1200	1			
プレスブレーキ 170t	トルンプ TruBend5170 L=3000	1			



レーザー加工品



板金・溶接加工品



SUSコンベア組立品

**加工状況一覧**

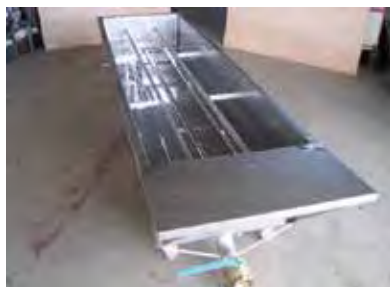
(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	●	●					▲		▲			



<b>企業名</b>	<b>株式会社川内厨房食器</b>				<b>代表者</b>	三角 文孝		
<b>本社所在地</b>	〒 895-0074 鹿児島県薩摩川内市原田町18-21				<b>敷地面積</b>	1,356 m <sup>2</sup>		
					<b>建屋面積</b>	879 m <sup>2</sup>		
<b>TEL</b>	0996-22-5664			<b>URL</b>	http://senchubo.co.jp/			
<b>FAX</b>	0996-23-0151			<b>E-MAIL</b>	f-misumi@senchubo.co.jp			
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	昭和47年7月	<b>資本金</b>	1,500 万円
	2	4	10	16				
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>		
業務用厨房板金製品各種 SUS製オーダーシステムキッチン 建築金物全般 (手摺・化粧パネルなど) 精密板金加工全般 その他金属加工全般			厨房機器・フードダクト製造販売 システムキッチン製造販売 建築金物加工 精密板金加工、レーザー加工 その他金属加工全般			県内飲食関係施設 (飲食店・福祉施設・保育園・ 学校・農水産物加工など) 県内建設業 京セラ(株) 九州電力(株) など		
<b>ISO取得状況</b>					<b>連絡担当者</b>	職名 代表取締役 氏名 三角 文孝	連絡先	0996-22-5664
<b>加工材質</b>	ステンレス、アルミ、鋼板、アクリル、真鍮など							
<b>加工精度</b>	±0.5mm							
<b>資格・特徴企業PR</b>	1級 厨房設備士 1人 1級 管工事技士 1人 2級 管工事技士 1人 2級 工場板金 3人							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
アルゴン溶接機		6	NCタレットパンチプレス	VIPROS-357 AP100	1
アーク溶接機		1	ボール盤		1
半自動溶接機		1	コンプレッサー		4
スケヤシャーリングマシン	N2-1508	2	パイプスグリ機		1
NCプレスブレーキ	RG-100 RG-50	2	レーザー加工機	FO3015 (AF4000)	1
コーナーシャー	CSW250	1	ハイブリッドドライブベンダー	HG1704	1
メタルソー		1	クレーン設備 (有)		
ウェルダー		2			



SUS製養鶏洗浄槽



レーザー加工



SUS製オーダーキッチン

## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応				●	●		●	●	●	▲	●										

<b>企業名</b>	<b>株式会社南光 本社製造部</b>				<b>代表者</b>	上田平 孝也		
<b>工場所在地</b>	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島2丁目1				<b>敷地面積</b>	24,664 m <sup>2</sup>		
					<b>建屋面積</b>	9,364 m <sup>2</sup>		
<b>TEL</b>	099-263-0888				<b>URL</b>	http://www.nanko.co.jp/		
<b>FAX</b>	099-261-0909				<b>E-MAIL</b>	nanbara@nanko.co.jp		
<b>従業員</b>	(生産管理)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	昭和46年5月	<b>資本金</b>	1億円
	11	34	2	47				
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>		
<b>精密板金</b> <b>建築物、太陽光、自動車治具、装置金物</b> <b>製缶プラント…製作・組立</b> 【他工場】 半導体・液晶・太陽光関連…部品製作・組立 製缶・プラント関連…鋼構造物製作 自動車関連…金型・部品・治具製作 環境関連機器…設計製作施工			建築物物・モニュメント…製作 半導体製造装置金物製作 鋼構造物…製作 環境関連機器…製作 精密板金 2次元レーザー加工 H鋼・パイプ・アングル各種ベンダー加工 金属プレス他、各種焼付塗装			(株)トヨタ車体研究所 各シャッターメーカー (株)ラスコ 各サッシメーカー (株)三松 アルバック九州(株) 菊川工業(株) (株)サンリック 山本車体工業(株) JFEエンジニアリング(株) 三光機械(株) (株)ウスキ工業 MI万世ステンレス(株) (株)フジヤマ (株)中川製作所		
<b>ISO取得状況</b>	平成16年 ISO 9001 総務課・開発・川内 平成17年 管理本部・本部第二工場・単人工場 平成18年 都城・本社・営業				<b>連絡担当者</b>	職名 部長 氏名 南原 俊幸	連絡先	099-263-0888
<b>加工材質</b>	SS、SUS、AL							
<b>加工精度</b>	ミリ単位まで対応できる							
<b>資格・特徴</b>	鹿児島県知事許可(般-2)第15088号、鹿児島県知事許可(特-2)第15088号							
<b>企業PR</b>	建築物及び製缶溶接～精密部品・大型真空筐体加工(焼付塗装・仕上げまで品質保証一貫体勢しております)							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
DDLレーザー加工機	ヤマザキマザック OPTIPLEX3015DDL	1	ロボット(半自動)溶接機一式	ダイヘン	4
複合機	アマダ LC2012 AF2000ELC2.5	1	溶接機(ダイヘン)	スタッド溶接:2 アルゴン溶接:12 アーク溶接:3 スポット溶接:2 エンジンウェルター:1	20
ファイバーレーザーロボット溶接機	yasykawa MC2000 II S10920-1-1	1			
ファイバーレーザーハンディ型	TRUMPF TRUDISK3001 1806093	1	塗装設備一式	長さ6mまで 1.0tまで	一式
レーザー溶接ロボットシステム	TRUMPF	1	NEシステム(SUS用)フラット表面処理機	(株)成和コーポレーション NE-2	1
リン酸処理装置	ケミコート 節水クローズド式(1400*2000*600)	1	コーナーシャー	アマダ CSHW-220	1
プレス	相沢鉄工 AP-B026 80t	1	鉄板開先加工機	シンクス(平成2年製) VX-1000	1
	アマダ FBD2504 FB-250t	1	ノコ盤(大)(小)	(大)大東:600幅 (小)TSUNE	2
	アマダ FBD8025F 80t	1	アルミカッター	日立工機 C12FS	1
	アマダ HG2204 長さ4mまで	1	高速カッター	富士 PS-88	1
大栄プレス	大栄	1	自動梱包機	LSAN	1
レベルフィーダー(アンコイラ)	オリメック(株) CC04HR3TAX-EAS	1	天井クレーン(2.8t 2.0t 1.0t)	三菱 IHI KITO 日本ホイスト	7
ロール	(大)L2700まで、(小)L630まで	各1	ストッカー	アマダ 北川 自社製	4
タレットパンチプレス	ムラテック C-3000 30t 1220*2500	1	コンプレッサー	HITACHI コベルコ 明治 iwata	6
ベンダー	100型	5	ブース/ダクト(排気装置)	自社製	2
矯正機	自社製	1	半自動溶接機	ダイヘン	20
簡易防爆型吸引集塵装置	アシスト SB-100 加工最大幅1000mm	1	プラズマ切断機	M-3000 VRC-81	4
ザグリ機	東亜機械 DIC	2	ガス切断機		3
ノコ切断機	新ダイワ RB120-FV、RB-18	各2	ステンレス焼取装置	MS300B	2
卓上ボール盤	HITACHI B13 13mm	1			



**加工状況一覧**

(自工場に対応できるものは●、社内で対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	▲	▲	■	■	■	■	●	●	●	●	●	▲	■			■	▲	■	■		▲

企業名	株式会社峯技研				代表者	吉峯 秀賜		
本社所在地	〒 899-8212 鹿児島県曽於市大隅町月野3483番地1				敷地面積	5,180 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	1,000 m <sup>2</sup>		
TEL	099-482-1753			URL	http://www.minegiken.com/			
FAX	099-479-4970			E-MAIL	info@minegiken.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成19年3月	資本金	
				16				500 万円
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
鉄道車両制御ボックス 畜産機器 プラント NC 等			ステンレス・アルミ 各種溶接製作 タンク各種 精密板金レーザー加工 NC旋盤加工 フライス加工 バケツ制作 粉体塗装・溶材焼付塗装			トヨタエルアンドエフ鹿児島(株) インフラテック(株) (株)ユー・エム・アイ (有)藤本鉄工所 (株)ヨシカワ サンキューテクノス(株) 日精(株) 西日本エンジニアリング(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 吉峯 秀賜		
加工材質	SS, SUS, AL							
加工精度	±0.2mm							
資格・特徴 企業PR	JISアルミ溶接、 JIS半自動溶接							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	三菱ファイバーレーザー5×10 6kw	1	タレットパンチプレス	アマダ 20t	1
NC旋盤	日立精機 NR15	2	ラジアルボール盤		1
汎用フライス		2	ボール盤、タッピング		4
プレスブレーキ 50t	アマダ RG50 2000	1	3本ロール	t12、2400まで	3
プレスブレーキ 150t	アマダ F-BEST 3000	1	コーナージャヤー	タケダ機械	1
プレスブレーキ 170t	アマダ HD170 3000	1	半自動溶接	ダイヘン350	12
汎用旋盤	ワシノ 1600	1	TIG溶接機	直流、交直	7
NC複合旋盤	マザック j-200s	1	CAD/CAM	FA、Cadmak	2
シャーリング	赤澤機械 t4.5×2000	1	3D CAD	シーメンス	1
自動盤	スター精密 SC-20	1	粉体塗装設備	3000×3000	1
バリ取り器		2	油圧プレス	アマダ SPH 30t	1
ファイバーレーザー溶接機		1			



## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応					●	●	●	●	●	●										▲	

企業名	有限会社トーヨーステンレス工業				代表者	中島 タズ代		
本社所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島一丁目2-25				敷地面積	645 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	177 m <sup>2</sup>		
TEL	099-261-9751			URL				
FAX	099-261-9764			E-MAIL	toyosten@jeans.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和55年7月	資本金	800 万円
		4	1	5				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
厨房機器 医療機器 建築板金 製品金物 (薄物)			ステンレス薄物製品の製作全般 建築金物・板金製品の設計・製作 厨房設備施工作業技能検定 2級					
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 中島 タズ代	連絡先	099-261-9751
加工材質	SUS, SS							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	当社は、ステンレス製品、金属製品の設計・製作・施工を行っております。 主要製品といたしまして、厨房機器、医療機器、建築金物、食品機器などがございます。 レーザー加工機をはじめ、走行クレーン、シャーリング、ブレーキプレス等の多種類の設備を導入し、お客様のご要望にお応えております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	アマダ LCV-2412B II	1	スタッド溶接機	M6	1
走行クレーン	荷重 2.0t×揚程5m	2	半自動溶接機	ダイデン 300A	1
シャーリング	アマダ 3.2t×2400	1	アーク溶接機	300A	1
ブレーキプレス	アマダ 80t×2400	1	ボール盤	日立 13mm-23mm	2
セットプレス	アマダ P30	1	メタルソー	ミタチ 360φ	1
コーナーシャー	アマダ 3.2t	1	研磨機	芝浦	3
スポット溶接機	ダイデン エアー式1、手動式3	4	バンドソー	アサダ F18	1
アルゴン溶接機	ダイデン・日立・ナショナル 150A-300A	5	パイプカッター	エンドミル 15A-50A	1
プラズマ溶接機	ダイデン 6mm	2	その他	パンチャー、アングルマスター、フォークリフト	各1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応							●	●													

<b>企業名</b>	<b>株式会社米森金属工業</b>				<b>代表者</b>	米森 秀徳	
<b>本社所在地</b>	〒 890-0072 鹿児島県鹿児島市新栄町31-25				<b>敷地面積</b>	1,160 m <sup>2</sup>	
					<b>建屋面積</b>	872 m <sup>2</sup>	
<b>TEL</b>	099-256-6995			<b>URL</b>	http://www.yonemori.jp/		
<b>FAX</b>	099-253-1764			<b>E-MAIL</b>	yonekin@abelia.ocn.ne.jp		
<b>従業員</b>	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	<b>創業日</b>	昭和46年2月	<b>資本金</b>
		5	4	9			
<b>主要製品 (主要業務)</b>			<b>得意とする加工内容</b>			<b>主要取引先</b>	
建築金物 内装装飾金物			ステンレス、アルミ、銅、真鍮、鉄等の 曲げ加工・溶接・研磨・焼付塗装			(株)天草屋 (株)カゴシマ船場	
<b>ISO取得状況</b>				<b>連絡担当者</b>	職名 代表取締役 氏名 米森 秀徳	連絡先	099-256-6995
<b>加工材質</b>	ステンレス、アルミ、銅、真鍮、鉄						
<b>加工精度</b>	mm単位						
<b>資格・特徴 企業PR</b>	お客様目線に立ち、品質の向上・納期の厳守・コストの低廉に努力致しております。						

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NCプレスブレーキ	PHS160×310 1600kn 3100m/m	1	静電塗装機	EPP-200	2
	PHS80×255 800kn 2550m/m	1	塗装乾燥炉	1800×5750	1
NCシャーリング	SHF6×310 6t ×3100m/m	1			
NCコーナーシャー	CSW-25A	1			
パワープレス	30t・45t	2			
アルゴン溶接機	インバーター 300P	5			
半自動溶接機	DAIDEN 200U	3			
ボール盤	φ13	2			



**加工状況一覧**

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			▲		●					●								●			●