

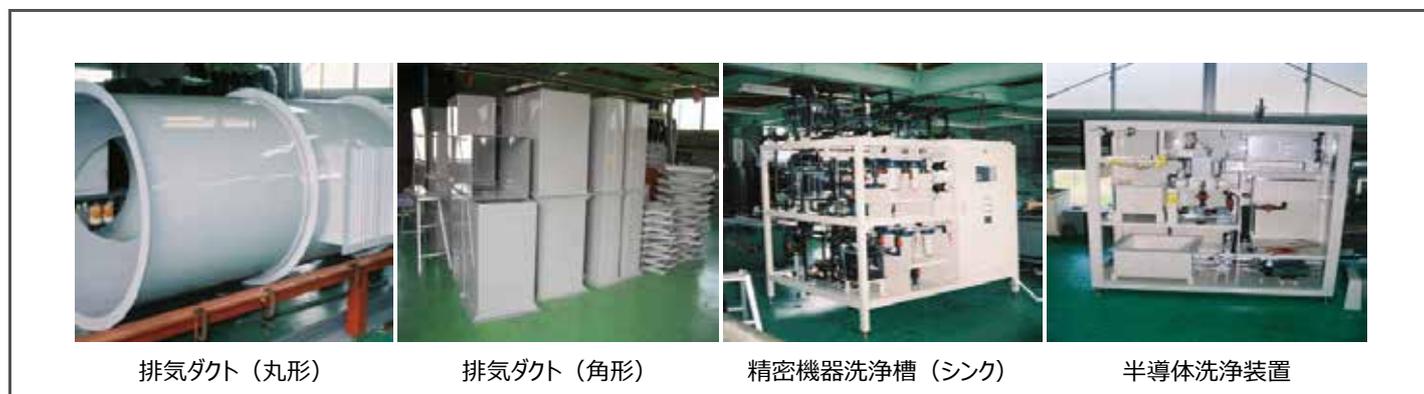


樹脂・射出(真空)成形

(有)キューブラ	112
薩摩総研(株)	113
(株)シリウス製作所	114
(株)ステップ	115
(株)ユー・エム・アイ 九州工場	116
(株)ライラック	117
(株)鹿児島北斗製作所	118
サンライト化成(株)	119
ジャスティモールド(株)	120
東京エンブラ商事鹿児島(株)	121
中越パッケージ(株)	122

企業名	有限会社キュープラ				代表者	新原 敏朗		
本社所在地	〒 891-0105 鹿児島県鹿児島市中山町2166-1				敷地面積	495 m ²		
					建屋面積	213 m ²		
TEL	099-269-0566			URL	http://www.kyu-pla.co.jp/			
FAX	099-269-5500			E-MAIL	kyupla@po.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和58年4月	資本金	300 万円
		2	2	4				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
塩ビ、アクリル製品 ダクト製作			プラスチック板加工 給排水・衛生設備工事			明和プラント工業(株) フェニテックセミコンダクター(株) 三光機械(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 部長 氏名 宮崎 京三	連絡先	099-269-0566
加工材質	塩ビ、アクリルなど							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	塩ビ製品の設計・製作をはじめ、浄化場・下水処理場等あらゆる分野を対象に、合成樹脂の工場製作と現場取付工事も行っています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NCルーター	シンクス 15zxu-14-3-211OBY	1			
パネルソー	HP3-2400	1			
遠赤外線電気炉		1			
旋盤	TAL480-800	1			
ドリルセッター	MOO-ⅡLL	1			
フライス盤		1			
マルノコ盤	DSN1300	1			



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応																			●		

企業名	薩摩総研株式会社				代表者	古川 正司		
本社所在地	〒 891-0516 鹿児島県指宿市山川成川4165				TEL	0993-34-2555		
					FAX			
工場等所在地	〒 891-0403 【第二工場】 鹿児島県指宿市十二町267				TEL	0993-23-8667		
					FAX	0993-23-8669		
敷地面積	300 m ²			URL	http://satsumasoken.co.jp/			
建屋面積	500 m ²			E-MAIL	inquiry@satsumasoken.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成17年8月	資本金	1,000 万円
	2	10	3	15				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
熱ゴム LTA（1・2液性高熱伝導接着剤、樹脂） 型取り樹脂材料 機能性樹脂の受託開発 放熱樹脂塗布加工 耐候性塗料 コンクリート用接着剤			超柔軟の熱伝導樹脂の開発 フィラーとシリコン樹脂の調合、機能付与			宝永電機(株) 千代田インテグレ(株) 伯東(株) (株)SDS ジェイレップ(株) 他		
ISO取得状況	ISO 9001取得済み			連絡担当者	職名 取締役 氏名 古川 正和	連絡先	0993-34-2555	
加工材質	熱伝導樹脂（シリコン樹脂、エポキシ樹脂 他）							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	電気・電子機器向けに高信頼性の熱伝導樹脂を開発製造しています。 お客様のご要求に合う樹脂をカスタムで開発・製造致します。超柔軟な放熱樹脂開発を得意としています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
恒温槽	ヤマト科学	4	圧延機	阪東機工	2
真空混練器	ミキスタ工業	2	応力計	ミットヨ	1
真空ポンプ	MCバック	5	ホットプレート	AZワン	1
真空窯	MCバック	5	サーモグラフィー	アズビル	1
混練器	KS工業	2	変位計	Panasonic	3
振動式粘度計	(株)宇野	1	針入度計	関西機器製作所	1



熱ゴム 実装イメージ①



熱ゴム 実装イメージ②

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応																		●			

企業名	株式会社シリウス製作所				代表者	寺地 高一		
本社所在地	〒 895-1202 鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原9529番地5				敷地面積	3,000 m ²		
					建屋面積	900 m ²		
TEL	0996-37-2612			URL				
FAX	0996-37-2126			E-MAIL	sirius@ii-parts.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成7年4月	資本金	1,200 万円
		10	2	12				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体製造装置部品 医療機器部品 食品機械部品			精密切削加工 カバー接着・溶接					
ISO取得状況					連絡担当者	職名 製造課長 氏名 原田 斉		連絡先 0996-37-2612
加工材質	樹脂、アルミ							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	高品質・コスト面をもって提供します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	α-T14iDL 他	6	画像測定器	キーエンス	1
門型マシニングセンター	REX- II 1300×1300×650	1	パネルソー	2500×2300×90	1
NCフライス盤	エンシュウ	1	曲げサウンド		1
NC旋盤	森精機	3	汎用旋盤		1
CAD/CAM	2.5次元 3次元	3	複合旋盤	Φ260×400 森精機	1
CNC三次元測定機	東京精密	1	NC旋盤	滝澤 TAC-650	1



樹脂加工部品



アルミ加工部品



カバー曲げ加工部品

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			●	●	●														●		

企業名	株式会社ステップ				代表者	田頭 六生		
本社所在地	〒 895-0072 鹿児島県薩摩川内市中郷町5577番地7				敷地面積	1,780 m ²		
					建屋面積	863 m ²		
TEL	0996-20-7702			URL	https://step-satsuma.co.jp/			
FAX	0996-20-7703			E-MAIL	info@step-satsuma.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和60年10月	資本金	1,000 万円
		19	9	28				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
・樹脂切削加工製品 - 精密機械部品 - 自動車関連部品 - 半導体関連部品 - 検査治具、トレー			プラスチック精密切削加工 5軸精密3次元加工 プラスチック材料の販売			・京セラ(株) ・ソニーセミコンダクタマニュファチャリング(株) ・(株)ユーエムアイ ほか約150社		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 常務取締役 氏名 田頭 翔 連絡先 0996-20-7702		
加工材質	プラスチック							
加工精度	形状、材質による。要相談							
資格・特徴 企業PR	プラスチック材料は一般に使用されるものだけでも種類が大変多く、用途に応じて適切な材料を選定から御協力いたします。どのようなことでも御相談に応じますので、気軽に声をお掛けください。各種材料を準備し、お客様をお待ちしております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
超高精度5軸微細加工機	CEGAⅢ / 5 AXP	1	CNC旋盤	AL-2	1
マシニングセンター	α-T14iDL 他	13		TAC-510	1
高精度高速小径微細加工機	MEGA-SSS 他	3	高精度CNC旋盤	ALX2000/500 他	2
門型5面加工機	FZ-1050×2050	1	ウォータージェット洗浄機	オリジナル	1
キーシーター	MAKABO	1	重力式手動プラスト機	SGF-3	1
NCフライス盤	SP-CHP 他	2	3次元CAD/CAM	Mstercam x5 ミルレベル3	2
高速高精度3次元加工機	SP-CHN	1	CAD/CAM	WinMax 他	4
CNC複合旋盤加工機	NLX2000Y	1	CNC画像測定システム	NEXIV VMR-3020 ほか	3
旋盤・精密小型旋盤 他	TLA600 他	2	マニュアル画像測定器	QS-L2010Z/AFB	1



プラスチック加工品（切削）



高精度高速5軸微細加工機

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応																			●		

企業名	株式会社 ユー・エム・アイ 九州工場				代表者	植村 浩典		
所在地	〒 899-2506 鹿児島県日置市伊集院町清藤2110番35				敷地面積	5,623.23 m ²		
					建屋面積	2,512.66 m ²		
TEL	099-246-5066			URL	https://www.umi-inc.co.jp/			
FAX	099-246-5061			E-MAIL	k-sameshima@umi-inc.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和55年10月	資本金	8,000 万円
	2	31	28	61				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
<ul style="list-style-type: none"> ●プラスチック・ゴム・アルミ・チタン製品 ●特殊治具・パレット・表面処理 			<ul style="list-style-type: none"> ●プラスチック・ゴム及び非鉄金属の精密部品加工 			<ul style="list-style-type: none"> ●各種装置メーカー・製造工場 半導体・LED・FA・食料品・医療医薬分野 		
ISO取得状況	ISO9001 ISO14001 ISO/IEC27001			連絡担当者	職名 西日本支社 営業G 氏名 鮫島 幸一	連絡先	090-3352-5066	
加工材質	樹脂 アルミ ステンレス 特殊鋼 ゴム 他							
加工精度	精度：1/100～1/1000mm							
資格・特徴 企業PR	<ul style="list-style-type: none"> ■プラスチック・ゴム及び非鉄金属の精密部品加工 樹脂・アルミ・ゴム等切削加工が困難な素材の超精密加工します。 ■治具・設備設計、超精密加工技術開発 お客様の要望に合わせたオーダーメイドの治具・設備の設計や、超精密加工技術を開発します。 							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
5軸マシニングセンター	MX520-PC4	2	NC複合旋盤	NL2500Y/700	1
精密マシニングセンター	CEGA542	2	NC旋盤	NL2500/700	1
CNCジグボーラー	YBM 9150V	1	汎用旋盤	TAL-460/800	1
縦型マシニングセンター	V.Plus-1000	1	平面研削盤	F-515H	1
縦型マシニングセンター	R.Plus-550	1	ロータリー平面研削盤	TR80NC-A	1
超精密マシニングセンター	CEGA542	1	三次元座標測定機	XYZAX SVA FUSION	1
NCフライス盤	KEVA-55	1	CNC三次元画像測定機	QV Apex404	1
縦型フライス盤	VHR-A	1	リニアハイト	LH-600DG	1
コンパッレツサー	ZV22AS4i-R	2	マイクロスコープ	VHX-5000	1
			3D形状測定機	VR-6000	1



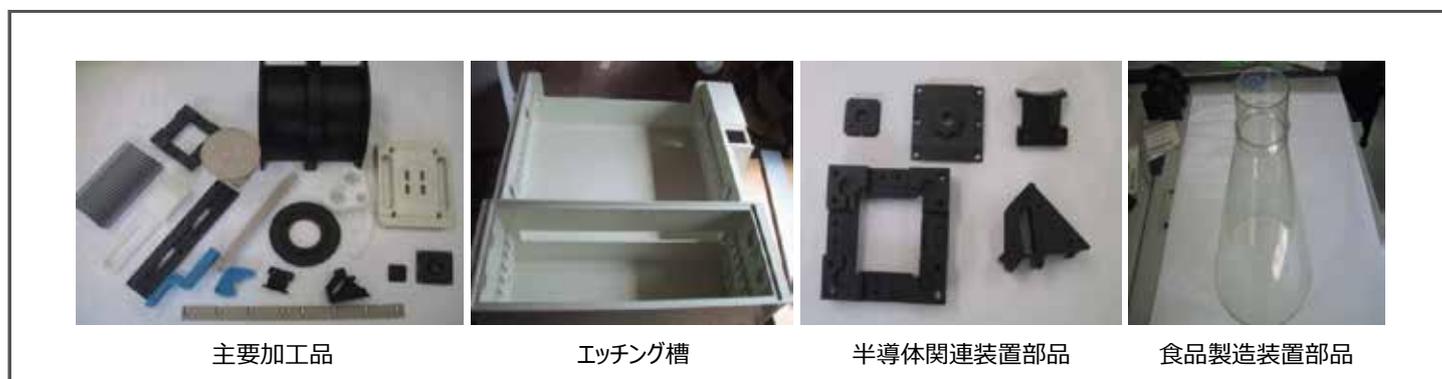
加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●		●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲					▲	▲	▲	●	▲	▲

企業名	株式会社ライラック				代表者	上迫 賢二		
本社所在地	〒 891-0312 鹿児島県指宿市池田3829番地				敷地面積	2,000 m ²		
					建屋面積	600 m ²		
TEL	0993-26-2881			URL	http://riluck.com/			
FAX	0993-26-2883			E-MAIL	kouwa-p@po3.synapse.ne.jp			
従業員	営業	(製造)	事務	合計	創業日	平成4年1月	資本金	1,000 万円
	1	7	2	10				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
プラスチック製品の開発・設計・製造・販売			マシニングセンター、NCフライス盤、NC旋盤を駆使した機械加工を得意とし、曲げ、溶接加工まで対応することが可能である。			半導体製造装置メーカー 他		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 上迫 賢二	連絡先 0993-26-2881		
加工材質	塩ビ類、アクリル、PET、テフロン、ジュラコン、MCナイロン、ダイロン、ABS、PPS、PEEK、PP、PE、PC、UHMW、バスペル、ガラスエポキシ、パーク、TIポリマー、アラミド 他							
加工精度	±0.03以下（材質による）							
資格・特徴企業PR	平成4年に設立の当社では、巧みな技術と最新の設備によるプラスチック加工で、信頼のおける製品を供給しています。確実な技術と製品作りにおける責任感、この姿勢に応じて、各種設備を駆使し最適な工程で対応します。各工程では一人一人の技術者が、信頼の置ける製品を供給するための努力が「クライアントとの信頼関係を築く第一歩」となっております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	X800 Y500 SV-50 森精機	1	ルーター		1
	X1100 Y560 CNX1100V DMG森	1	電気炉		1
NCフライス盤	X1050 Y520 R-5VN 静岡鉄工所	4	管ヒーター		3
NC旋盤	Φ330 NLX2000 DMG森	3	塩ビ溶接機		3
NC旋盤	Φ450 NLX3000 DMG森	1	ボール盤		3
5軸複合機	Φ330 NTX1000 DMG森	1	プレーナー		2
5軸加工機	X650 Y520 DMU50 DMG森	1	横切盤		1
			パネルソー		1
			CAD/CAM	2D,3D	各2



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応				●	●	●												●			

企業名	株式会社鹿児島北斗製作所				代表者	稲村 昭人		
本社所在地	〒 891-1107 鹿児島県鹿児島市有屋田町208				敷地面積	4,950 m ²		
					建屋面積	2,000 m ²		
TEL	099-298-2345			URL	http://www.hokuto-factory.com/			
FAX	099-298-3575			E-MAIL	k-hokuto@po.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年10月	資本金	1,000 万円
	1	12	1	14				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
バックライト（導光板） 透明レンズ 自動車・バイク部品 インサート成形（ドアロック） その他 弱電部品			透明レンズ設計～製品まで インサート成型・バリレス金型			(株)北斗製作所 熊本森六化成(株) ジャパンポーレックス(株) (株)穂屋 (株)ジャパンユニックス 南部化成(株) ミネバアケスリユージュン(株) 国分電機(株) パナソニックデイングスター(株) (株)オーベクス 日本フォームサービス(株)		
ISO取得状況	ISO9001 : 2015 ISO14001 : 2015			連絡担当者	職名 取締役 氏名 大平 政成	連絡先	099-298-2345	
加工材質	アルミ、鉄、アクリル、ポリカーボ、ABS、PP、エラストマー 他など							
加工精度	金型0.001位まで対応 / 樹脂製品0.02位まで対応							
資格・特徴企業PR	当社は弱電・自動車・カメラ・導光板その他の合成樹脂、プラスチック、金型を主体とする精密機器部品の製造販売を致しております。金型製作及び試作は東京工場にて行い、量産は鹿児島にて行っております。多量、単品を問わずお客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質を目標として社員一同努力しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
射出成形機	350t	1	三次元測定器	ミツトヨ CRYSTA-Apex S544	1
	250t	3	画像寸法測定器	IM-7500	1
	180t	2	金型 (株)北斗製作所		
	130t	3	ワイヤー放電加工機	三菱電機(株) NC1200	1
	100t	1	型彫放電加工機	三菱電機(株) EA12V	1
	75t	6	NCフライス盤	牧野フライス V33i	1
	50t	2		牧野フライス V33	1
	30t	1		牧野フライス BN2-85	2
	堅型 10t 40t	1			



成形工場



成形加工品

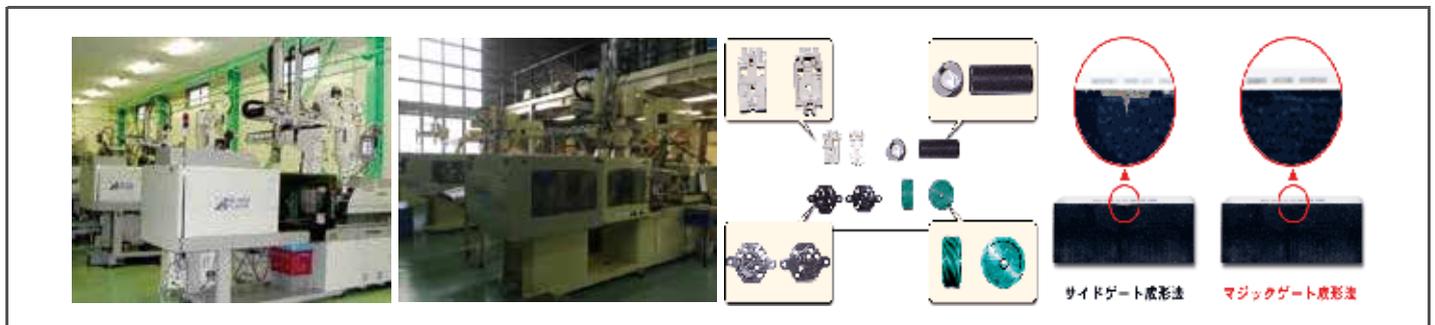
加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応													●						●		

企業名	サンライト化成株式会社				代表者	久目 勝浩		
本社所在地	〒 899-5412 【鹿児島工場】 鹿児島県始良市三拾町1371番地8				TEL	0995-65-0892		
					FAX	0995-65-1854		
工場等所在地	〒 581-0035 【大阪工場】 大阪府八尾市西弓削1丁目1番地1				TEL	072-949-9664		
					FAX	072-949-7624		
敷地面積	9,068 m ²				URL	http://www.sunlight-kasei.co.jp/		
建屋面積	2,450 m ²				E-MAIL	kagosun@aioros.ocn.ne.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成4年4月	資本金	1,000 万円
	1	32	12	45				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
自動車用部品 電気絶縁部品 電装部品 複写機部品 スイッチ部品等の小型精密部品			熱硬化性・熱可塑性における 各種小型精密成形部品を得意と致します。			オムロングループ ミネベアアクセスソリューションズ(株) 三菱電機(株) アイシン九州(株) (株)パロマ		
ISO取得状況	ISO9001（2022年8月取得） KSE・環境マネジメントシステム・スタンダードステップ2 登録（2012年2月1日登録）				連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 久目 勝浩	連絡先	0995-65-0892
加工材質	樹脂、金属							
加工精度	1/1000単位まで対応							
資格・特徴企業PR	当社はお客様の要求品質と納期を遵守し、コストを極限まで追求します。 新規分野への対応生産能力を強化し、日々対策と改善を行い「より良いものを低コストにて」の理念の基、 全社員一丸となり迅速で正確な信頼いただける物作りをめざし邁進してまいります。 独自技術『マジックゲート成形法』保有							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
熱硬化性射出成形機	35t（油圧）	3	デフラッシャー		4
	75t（油圧）	2	ブラスター	バッチ式2台・連続式2台	4
	100t（サーボ）	1	バレル研磨機		3
	100t（油圧）	2	除湿機アニール装置		4
熱可塑性射出成形機	30t（サーボ）	2	超音波金型洗浄機		1
	50t（サーボ）	8	トラバース		12
	75t（サーボ）	4	ストッカー		4
	80t（サーボ）	1			
	100t（サーボ）	4			



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応													●	●	●	●	●	●	●		

企業名	ジャスティモールド株式会社				代表者	東 晃一郎		
本社所在地	〒 899-4103 鹿児島県曾於市財部町下財部1637-33				敷地面積	11,322.71 m ²		
					建屋面積	3,851.64 m ²		
TEL	0986-72-3780			URL	https://www.justymold-web.com			
FAX	0986-72-3782			E-MAIL	justy_mold@justy-web.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	令和4年10月	資本金	100 万円
	2	40	22	64				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
樹脂金型設計製作・樹脂成形 情報関連精密成形品（コネクタ等） 自動車用機能部品及び内外装品 （色物含む） 電機・電子機器向け精密成形品 熱硬化性樹脂成形品（協力会社）			精密部品マシニング加工 樹脂成形（可塑性）全般 各種インサート成形 精密樹脂金型設計・製作 組立検査全般			日本モレックス（同） ミネバアクセスソリューションズ(株) 双信電機(株) (株)村上開明堂九州 京セラ(株) マクセルイズミ(株) (株)エビテル鹿児島 (株)ダイソー (株)九州タブチ		
ISO取得状況	ISO9001 2015年度版			連絡担当者	職名 工場長 氏名 渡邊 光男	連絡先	0986-72-3780	
加工材質	成形加工：射出成形用の樹脂全般 金型加工：アルミ、鉄（鋼材）、ステンレス 他							
加工精度	金型加工 0.002mm							
資格・特徴企業PR	(株)ジャスティより全事業を承継（令和4年10月7日） 自動車関連産業その他への金型設計から金型製作及び部品提供の実績がございます。 多様化するニーズに対応すべく、よりよい製品を迅速に、確実にをモットーに日々精進しており、 生産体制（射出成形工程）は常に24時間体制をとり、納期、品質、コスト面にて必ず満足して頂けると確信しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ワイヤーカット加工機	AQ325L	2	成型機 ~18t	住友	1
型彫放電加工機	AM3L	1	成型機 ~30t	住友	5
	V35FH	1	成型機 ~50t	住友・ファナック	18
マシニングセンター	V33	1	成型機 ~55t	ニッコー	1
成形研磨機	NFG-515AD	1	成型機 ~80t	住友・日精	3
	NFG-515AD	1	成型機 ~140t	住友・ニッコー・ソディック	4
	NFG-515H	1	成型機 ~280t	住友	1
TIG溶接機	SW-V01	1	成型機 ~350t	住友	1
金型パーツ洗浄機	SOMAX	1	縦型成型機 50t	住友	1



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応													●	●	●	●	●		●		

企業名	東京エンプロ商事鹿児島株式会社				代表者	金蔵 省二		
本社所在地	〒 897-0303 鹿児島県南九州市知覧町永里4000-1				敷地面積	9,147 m ²		
					建屋面積	1,400 m ²		
TEL	0993-83-3811			URL	https://www.tep.gr.jp/			
FAX	0993-83-3812			E-MAIL				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和63年5月	資本金	5,000 万円
		27	13	40				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
精密樹脂射出成形品 精密樹脂射出用金型 合成樹脂原材料及び素材販売 射出成形機及び工作機械各種販売 段プラ等各種副資材特注品販売			各種エンプロを初め、様々なプラスチックの精密射出成形を得意分野としております。金属部品からの樹脂化へは設計も含め提案型営業にてご提示します。			(株)セントラル・エニ パナソニックデバイスサックス九州(株) 東フロコーポレーション (株) SMC(株) (株)タツノ アズビル(株)		
ISO取得状況	ISO 9001 (1995年8月取得済)			連絡担当者	職名 工場長 氏名 徳田 浩樹	連絡先 0993-83-3811		
加工材質	汎用樹脂から超エンプロ樹脂まで							
加工精度	1/100ミリ単位の寸法から管理しております。							
資格・特徴企業PR	金属からエンプロ化へをモットーにこれまで歩み続けてまいりました。樹脂としての形状設計は基より樹脂選定や品質管理につきましても提案型の仕事を得意としております。図面がなくて現物でのお見積りやCD提案等を致したりして顧客一体となった物づくりに今後とも尽力を傾ける所存でございます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
射出成形機	ファナック社製 30ton	1	NC放電加工機	ソデック	1
	ファナック社製 50ton	2	マシニングセンター	牧野フライス	1
	ファナック社製 100ton	3	フライス盤	牧野フライス	2
	東洋機械金属社製 30ton	6	旋盤加工機	瀧沢	1
	東洋機械金属社製 50ton	5	平面研削盤		1
	東洋機械金属社製 80ton	3	CAD/CAM	Top solid	1
	東洋機械金属社製 100ton	1	ワイヤー放電加工機	ソデック	1
	東洋機械金属社製 130ton	1	超音波溶着機	精電舎電子工業	4
			タッピングマシン	タック技研・ブラザー工業	3
巨型射出成型機	日本製鋼製 75t (ロータリー)	1			



精密射出成形品サンプル群



巨型全自動インサート機



精密金型

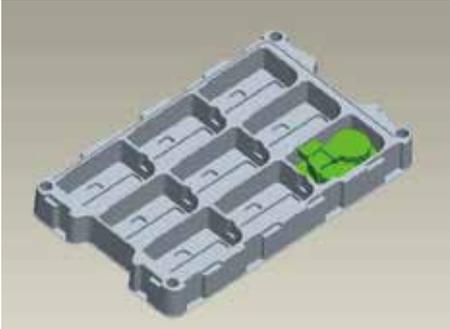
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応													▲						▲	●	

企業名	中越パッケージ株式会社				代表者	三浦 均		
本社所在地	〒 104-0061 東京都中央区銀座2丁目10番6号				TEL	03-6278-7541		
					FAX	03-6278-7542		
工場等所在地	〒 895-0061 【鹿児島工場】 鹿児島県薩摩川内市御陵下町7127				TEL	0996-22-6144		
					FAX	0996-23-6480		
敷地面積	9,918 m ²		URL	http://www.chuetsu-pk.co.jp/				
建屋面積	4,180 m ²		E-MAIL	CPK400kagoshima@oji-gr.com				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和27年7月	資本金	1億9,400万円
				30				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
電子部品関連 医療関連 カメラ関連 自動車関連 光学機器関連 その他工業用			・クリーンルーム設備環境でのプラスチック製品の生産 ・厚物、深絞り品を自動化ライン生産			京セラ(株) ソニー(株) その他 半導体及び電子部品関連 デンソーなど車関係		
ISO取得状況	ISO14001 (H12年12月取得) ISO 9001 (H17年 6月取得)			連絡担当者	職名 工場長 氏名 野口 寛隆	連絡先	0996-22-6144	
加工材質	PS、APET、PP、PVC 他							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	豊富な実績と経験をもとに、ユーザー本位の提案や数多くの実例品を参考にしながら、あらゆる面でお客様のニーズにお応えします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
真空圧空成型機					
クリーンルーム設備	シリコンフリー (クラス 20,000 / クラス 2,000)				
マシニングセンター					
三次元CAD					
粉砕機					

※三次元CADを用いた
企画・設計が出来ます。

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応													●	●				●			