

機械・機器設計～製作

(株)一吉工業	1
(株)エフエー	3
(株)省力化技研	5
(株)日本計器鹿児島製作所	7
(有)ファン・テック	8

企業名	株式会社一吉工業				代表者	荒牧 睦		
本 社 所在地	〒 870-0917 大分県大分市高松1丁目9番15号				TEL	097-594-0144		
					FAX	097-552-5500		
工場等 所在地	〒 899-6404 【 鹿児島テクニカルセンター 】 鹿児島県霧島市溝辺町麓329番地4号				TEL	0995-64-1077		
					FAX	0995-64-1078		
敷地面積	3,000 m ²				URL	https://144.co.jp/		
建屋面積	2,045 m ²				E-MAIL	kagoshima-div@144.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和51年8月	資本金	1,000 万円
	3	17	3	23				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
各種産業装置の設計・製作 設備、装置のメンテナンス 制御系電気・ソフト・設計・製作 各種加工部品 一般貨物自動車運送業			設 計（機械・回路・制御） 製 作（部品・組立・機配・盤） 現 地（保守・セットアップ・解体・移設・搬出入） 修 理（定期メンテナンス、設備トラブル対応他） 物 流（工場内、外物流・梱包）			(株)東芝セミコンダクター&ストレージ社 アルバックグループ (株)アムコー・テクノロジー・ジャパン (株)リコグループ		
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 統括本部 氏名 大山 日出 連絡先 0995-64-1077		
加工材質	AL、SUS、SS、樹脂 他							
加工精度	お客様の要求精度に対応							
資格・特徴 企業PR	物流会社で立上し、お客様のご要望にお応えし設計から製作、現地、保守メンテまで一貫した体制で製品を提供しております。 未経験の新たな分野でも積極的にトライしております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
組立ルームM①	W12m × L15m × H3.5m	1	貨物トラック	4t ウイングエアサス車	1
組立ルームM②	W10m × L10m × H3.0m	1	クレーン能力	1t	2
組立ルームY③	W16m × L18m × H7.0m	1	ハンドリフター	CP-20S-107	7
組立ルームY④	W16m × L18m × H7.0m	1	フォークリフト	2.0t	1
組立ルームY⑤	W14m × L25m × H7.0m	1	フォークリフト	4.0t	2
組立ルームY⑥	W17m × L12m × H7.0m	1	旋盤、フライス盤	汎用	2
組立ルームY⑦	W16m × L16m × H7.0m	1	ボール盤		1
CAD	Auto-CAD (2D)	3	一般現場作業工具	一式（解体、搬入）手工具類	1
	Solid-Works (3D)	1	クリーンルーム用機材	一式（解体、搬入）手工具類	1
各種測定機器	石定盤・ブロックゲージ各種等	1	トレーニングセンター	機械組立の基礎知識他	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲						▲	▲	▲	▲		▲

企業名	株式会社エフイー					代表者	加賀 広大		
本 社 所在地	〒 899-2201 鹿児島県日置市東市来町湯田5839-17					敷地面積	4,313 m ²		
						建屋面積	626 m ²		
TEL	099-246-6039				URL	http://www.fa-inc.co.jp/			
FAX	099-274-5011				E-MAIL	info@fa-inc.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成5年7月2日	資本金	300 万円	
	9	3	4	16					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
各種自動機の設計、製作、メンテナンス及び制御			生産/検査設備の設計、部品加工及び製作・組立 上記設備の制御プログラム作成メンテナンス及び改造				京セラ(株) 他		
ISO 取得状況	ISO 9001（2005年 8月 取得） ISO14001（2011年12月 取得）				連絡 担当者	職名 代表取締役社長 氏名 加賀 広大			

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	α-D21MiB5	1	CAD	IJCAD	5
マシニングセンター	M-V5CN、ecoMil-1100v	2		3D CAD	7
自動旋盤	TAC-510	1	フォーグリフト		2
NCフライス盤	AN-SRN	2	ハンドリフト	BE-H400-15	1
ボール盤	B23RH	1	タッチパレット		3
丸ノコ盤	Petty work 300	1	コンプレッサー	CM8BD-6	2
コンタマシン	L-900	1			
溶接機		2			



本社工場



第3工場



加工室

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	●	●	▲	▲	●	▲		▲	▲	▲									▲		▲

企業名	株式会社省力化技研					代表者	加藤 浩晃		
本 社 所在地	〒 899-3101 鹿児島県日置市日吉町日置3052-1					敷地面積	7,800 m ²		
						建屋面積	3,870 m ²		
TEL	099-292-3000				URL	https://www.syouryokuka.co.jp/			
FAX	099-292-4136				E-M A I L	info@syouryokuka.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和53年7月	資本金	1,000 万円	
	30	30	12	72					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
●半導体製造装置 ●各種生産用設備			●テーピング機、検査ハンドラー、各種移載機、 画像検査機、各種治具作製、加工部品、 設計委託				京セラ(株) ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株)		
◆電子部品			◆電子部品生産 外観検査等の受託業務				京セラ(株)		
ISO 取得状況	ISO 9001（2001年2月取得） ISO14001（2006年5月取得）				連 絡 担当者	職名 精機事業部 部長 氏名 古川 望 連絡先 099-292-3000			
加工材質	アルミ、鉄、ステンレス 他								
加工精度	ミクロン単位まで対応								
資格・特徴 企業PR	精機事業部：新規の生産設備の開発・設計（メカ・制御）～製作（部品加工・組立・配線）、調整、据付立上まで一貫体制で対応いたします。 さらに既存装置の改善・改造や修理対応などアフターサービスも敏速に対応いたします。 長年にわたり培った高度な技術と対応力でお客様の様々なご要望にお応えいたします。 電子部品事業部：クリーンルームを有し、生産プロセス工程や外観検査の受託生産において、提案型モノづくりを推進しています。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CAD	SolidWorks	9	汎用旋盤	LE19J	1
	BricsCAD	23	NCフライス盤	SHIZUOKA NC MILL AN-SRN	1
PLC制御・トリフト	OMRON、KEYENCE他	一式	平面研削盤	OKAMOTO PSG63DX	1
縦型マシニングセンター	OKUMA MILLAC 761V	1	測定光学顕微鏡	Nikon MM-40	1
	MORI SEIKI SV-500	1	画像寸法測定器	キーエンス IM-6020	1
	MORI SEIKI SV-400	1	高速度カメラ	キーエンス VW-9000	1
小型切削加工機	FANUC α-D21MiB5	3	装置組立室	本社棟:500m ² 、組立棟(6棟):573m ²	2
CAMシステム	JBM マスターCAM	1	クリーンルーム	1棟:426m ² 、2棟:72m ² 、3棟:487m ² 4棟:470m ² 、5棟:531m ²	5



テーピング機
(スティック to エンボス)



テーピング機
(トレイ to エンボス)



テーピングカウンター



加工品

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	●	▲	●	●	▲	▲	▲	▲	▲						▲	▲	●	●		▲

企業名	株式会社日本計器鹿児島製作所					代表者	吉田 学		
本 社 所在地	〒 897-0302 鹿児島県南九州市知覧町郡5159-1					敷地面積	8,473 m ²		
						建屋面積	3,520 m ²		
TEL	0993-83-2663				URL	http://www.nkworks.co.jp/			
FAX	0993-83-4480				E-MAIL	info.2663@nkworks.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和51年8月	資本金	3,000 万円	
	12	56	7	75					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
自動散水・止水制御装置 灌水タイマー散水器 土壌水分制御装置 獣おとし用LEDライト 植物育成用LEDライト			PIC、マイコン技術 センサー技術 組込み技術				県内の農家 経済連、県内JA		
ISO 取得状況	ISO 9001（2007年12月取得） ISO14001（2009年 3月取得）				連 絡 担当者	職名 総務部長 氏名 仲 寛太郎			

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	M-408V	1	タッピングボール盤	KUD-550FS	1
NCフライス盤	NOM-47V	1	グラインダー	BGB-150/SG-255T	2
フライス盤	NK-1R/STM-2R	2	バンドソー	U-360	1
研磨機	PGS63AN	1	基板加工機	Auto Lab	1
汎用旋盤	TSL-550D	1	3D CADソフト	ALIBRE DESIGN	1
卓上ボール盤	MBD-M13D	1	基板用CAD	Eagle	1



自動散水・止水制御装置



灌水タイマー散水器



植物育成用LEDランプ

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	●																			

企業名	有限会社ファン・テック					代表者	黒江 暢之			
本 社 所在地	〒 899-6405 鹿児島県霧島市溝辺町崎森2040-3					敷地面積	452+558.64 m ²			
						建屋面積	162+199.5 m ²			
TEL	0995-58-2555				URL	http://fantec-k.com/				
FAX	0995-58-2577				E-MAIL	n_kuroe@k-fantec.com				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成14年8月	資本金	500 万円		
	5	8	4	17						
主要製品（主要業務）				得意とする加工内容			主要取引先			
自動機械設計製作 各種機械メンテナンス 自動機械機体配線 各種制御盤製作 各種機械加工				機械・機器設計～製作 部品製作（機械加工・架台） 電気・電子・制御関係（ソフト） 自動機メンテナンス クーラントシステム設計製作			京セラ(株) 国分工場 京セラ(株) 川内工場 立山マシン(株) (株)山洋製作所 第一実業(株) 鹿児島精機(株)			
ISO 取得状況	未取得				連絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 黒江 暢之 連絡先 0995-58-2555				
加工材質	鉄、アルミ、SUS、ジュラコン、MCナイロン、ベーク、アクリル 等									
加工精度	一般交差									
資格・特徴 企業PR	地域密着でFA業界のネットワークを築き未来への可能性を切り開きます。									

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	VCS-530C	1	コンプレッサー	CLP55E-8.5D	2
ワイヤカット放電加工機	α-C600iB	1	ロータリーバンドソー	CB12VA	1
汎用フライス盤	SK-300	1	CADシステム	BRICS CAD	10
コンターマシン	U-500	1			
ボール盤	KRT-10	1			



ワイヤカット放電加工機



マシニングセンタ



組立工場

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲