



部品製作

(有)帖佐製作所	39
(有)トライメック	40

(株)稔産業 鹿児島工場	47
--------------	----

MIRAINO (株)	49
YANASE SEIKI (株)	50

キリシマ精工(株)	52
-----------	----

エトー(株) 鹿児島工場	55
(株)大迫精機	56

(株) KOGEN	33
-----------	----

窪田産業(株)	58
---------	----

企業名		株式会社KOGEN				代表者	山元 光二		
本 社 所在地		〒 899-2101 鹿児島県いちき串木野市湊町883番地2				敷地面積	1,734 m ²		
						建屋面積	473 m ²		
TEL		0996-51-9075			URL	https://www.hp-kogen.com/			
FAX		0996-41-3360			E-MAIL	kyouyu-ad@hp-kogen.com kogen_ky@yahoo.co.jp			
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成28年12月	資本金	600 万円
			3	1	4				
主要製品（主要業務）				得意とする加工内容				主要取引先	
金型治工具 装置主要部品 設備主要部品 航空・宇宙関連部品 その他 特殊（試作、開発） 案件				最新の加工設備と試作開発分野の部品製作で培った高精度に仕上げる輪郭形状加工技術が強みです。 また、DMGMORI製CTXbeta2000TC（大型同時5軸制御複合加工機）を所有しております。 細穴加工Φ0.08まで可能。				エネルギー事業関連メーカー 半導体関連メーカー 航空・その他	
ISO 取得状況		グループ本社の能勢鋼材㈱（大阪）を通して頂く事でJIS Q9100／JISQ9001の民間航空機まで対応が可能です。			連 絡 担当者	職名 代表取締役社長 氏名 山元 光二	連絡先	0996-51-9075	
加工材質		鉄全般、βチタン、アルミ、銅、ステンレス、（ハステロイ、インコネルは丸物に限る）							
加工精度		切削精度±0.005／研削精度±0.003							
資格・特徴 企業PR		ドイツ製の芯間2m・同時5軸制御ターニングセンターやマシニングを用いて複雑形状3D加工が可能です。（150kgまで） また、同業他社との協力体制で、生材から熱処理後の仕上げ研磨などの加工まで一貫生産が可能です。 部品設計において、CADによるトポロジー最適化が可能。強度を保持しつつ、既存品の更なる軽量化に貢献致します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
同時5軸制御 複合加工機	DMGMORI, CTX beta 2000TC シーメンス同時5軸制御 芯間 2,000mm	1	精密工具研削盤	日本精密、EG-100 X/Z/C軸スケール付き	1
同時5軸制御 マシニングセンター	DMGMORI, DMU50 X/Y/Z稼働範囲 600/560/510mm	2	同時5軸制御CAM	hyperMILL 5AXIS ESPRIT（インペラモジュール等付属）	1 1
高速マシニングセンター	Sodick UH430L DMGMORI, CMX600V	各1	CAD	SOLIDWORKS premium 設計から各種構造解析、 また、トポロジー最適化も可能です。	3
NCフライス盤	牧野フライス, AVNC-74 X/Y/Z稼働範囲 710/400/360mm	1			



守秘義務により掲載出来ないものが殆どで、掲載画像より遥かに高精度・難形状の物を加工しております。まずはお問い合わせ下さい。

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲		▲				▲	▲	▲			▲

企業名	有限会社帖佐製作所					代表者	帖佐 喜明			
本 社 所在地	〒 895-1105 鹿児島県薩摩川内市東郷町南瀬380-1					敷地面積	1,650 m ²			
						建屋面積	808 m ²			
TEL	0996-42-4939				URL	http://www.chosa-s.com/				
FAX	0996-42-4401				E-MAIL	chosa_3016@yahoo.co.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和55年7月	資本金	1,000 万円		
		7	1	8						
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先			
精密機械部品 溶接物			フライス加工 研磨、ワイヤーカット加工				I-PEX(株) (株)TODA			
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 帖佐 喜明				

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
フライス盤	300×600 遠州	6	シャーリング	相澤 N3-1304	1
NCフライス盤	マキノ	4	アルゴン溶接機	日立	2
マシニングセンター	450×800 遠州 400V・VMC450等	5	プラズマ切断機	ダイヘン VRCMC-30	1
成形平面研削盤	黒田 GS-BMH・NFG-515	2	精密切断機	大同興業 DM-2	1
平面研削盤	300×600	1	天井クレーン		1
ワイヤーカット	ファナック	2	旋盤	滝沢 TAL460	1
三次元測定器	TESA VISIO 300	1	横型タッピングボール盤	三和ロボティクス SR2000XL	1



溶 接 物



フライス・研磨加工品



ワイヤー加工

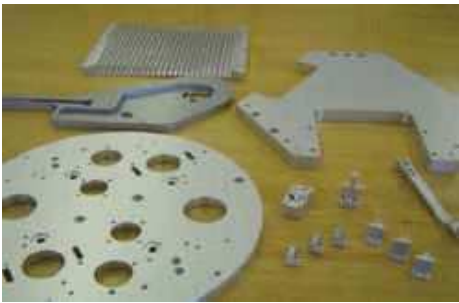
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			▲	●	●	▲	▲	▲	▲							●		●			▲

企業名	有限会社トライメック					代表者	瀬野浦 敬介	
本 社 所在地	〒 899-0133 鹿児島県出水市福ノ江町804					敷地面積	2,000 m ²	
						建屋面積	1,000 m ²	
TEL	0996-67-3738				URL	http://trymec.com/		
FAX	0996-67-1981				E-M A I L	trymec@lime.ocn.ne.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和62年9月	資本金	300 万円
		14	4	19				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容				主要取引先	
自動車部品 半導体部品 金型部品 各種自動機部品			マシニングセンター、NC旋盤を中心としたアルミ、鉄、ステンレスをメインに精密加工や金型加工を得意とする。				長州産業(株) (株)オプト・システム テクノデザイン(株) タツモ(株) ローツエ(株) 他	
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 瀬野浦 敬介 連絡先 0996-67-3738		
加工材質	アルミ、鉄、ステンレス 他							
加工精度	0.01～0.02ミリ (場合によりミクロン単位まで対応可能)							
資格・特徴 企業PR	アルミ、鉄、SUSをメインに少量多品種、量産品問わずお客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質を社員一同心がけております。 検査はキズ、バリ等の外観検査、三次元測定機や画像測定器による全数検査を心がけております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型マシニングセンター	M-H4050 700*600	1	CNC旋盤	LB3000EX II	1
立型マシニングセンター	M-V5CN 500*800	3	汎用旋盤	TAL-460	各1
	M-V4C 400*650	2	CNC三次元測定器	ミツヨ 900*1000	1
	OKK VM76R 760*1540	1	三次元測定器	ミツヨ 400*400	1
	OKK VM53R 530*1050	1	画像寸法測定器	キーエンス IM-8000	1
	OKK VM5-Ⅲ 530*1050	1	ワイヤ放電加工機	西部電機 M50H P	1
	OKK VB53a 530*1050	2	横型タッピングタツボール盤	三和ロボティクス SR5000	1
	OKK VM7-Ⅲ 760*1540	1	CAD/CAM	Master cam	1
	OKK VM43R 430*630	2			2
5軸マシニングセンター	OKK VC-X350 600*430*460	1			1

		
工場外観	工場内風景	精密加工部品

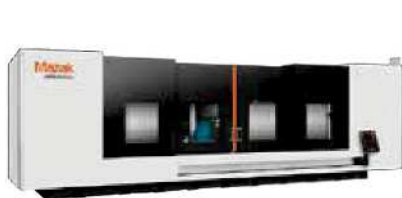
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			▲	●	●	●	▲	▲		▲						●		▲	▲		▲

企業名	株式会社稔産業 鹿児島工場				代表者	田畑 稔之		
本 社 所在地	〒 566-0035 大阪府摂津市鶴野2丁目10番12号				TEL	072-632-7378		
					FAX	072-652-2728		
工場等 所在地	〒 899-5116 鹿児島県霧島市隼人町内507番地				TEL	0995-44-8087		
					FAX	0995-44-8088		
敷地面積	5,500 m ²			URL	https://www.minorusangyo.co.jp			
建屋面積	480 m ²			E-MAIL	info-kagoshima@minoru.biz			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成5年10月	資本金	1,800 万円
	2	9	19	30				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械加工 各種省力化機械装置製造 機械部品調達			[産業用機械部品加工] 精密部品加工品の内製加工 産業用機械装置部品の調達（国内・海外） [産業用機械装置] 構想・設計・製造・メンテナンス			半導体関連メーカー 産業機械装置メーカー 家電関連メーカー 自動車関連メーカー 他		
ISO 取得状況				連 絡 担当者	職名 営業部 氏名 別府 洋 連絡先 0995-44-8087			
加工材質	アルミ・ステンレス・鉄・銅・真鍮・樹脂・他							
加工精度	ミクロン単位まで対応可能							
資格・特徴 企業PR	[部品加工部門] ものづくり企業のサポーターを目指し、利便性・品質・納期・コストを追求し、社内製作・国内外協力企業を確立しお客様から多くの引き合いを 頂いております。 [機械装置部門] 各種機械装置の構想・設計・組立から組立のみの仕事内容まで対応可能です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC旋盤	QUICK TURN 200 Φ350 L 540	1	平面研磨機	岡本 PSG64 600 x 400	3
	QUICK TURN 250 Φ360 L 540	1		岡本 PSG65 600 x 500	1
	QUICK TURN 250MA Φ360 L 1024	1		岡本 PSG84 800 x 400	1
縦マシニングセンター	Mazak V414/32 X720 Y410 Z410	2	ワイヤー放電加工機	FANUC α-1 X370 Y270 Z255	1
	Mazak V515/40 X1050 Y510 Z560	2		ソディク AQ537L X570 Y370 Z350	1
	Mazak VTC-530/20 X1950 Y510 Z510	2		西部電機 M75B X750 Y500 Z310	1
	Mazak FIV35/80 X2000 Y800 Z585	1	三次元測定機	東京精密 SP60AS	1
	Mazak SVC2000/200 X5080 Y510 Z510	1		カールツァイス ACCURA-J5	1
	OKUMA MILLAC761V X1540 Y760 Z660	1		KEYENCE XM-1200/1500	1
	OKUMA MILLAC1052V X2050 Y1060 Z800	1	画像寸法測定器	KEYENCE IM-7000	1



MAZAK SVC2000/200



カールツァイス ACCURA-J5



MAZAK HCN-8800

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	●	▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲			▲	▲	▲	●	▲	●	▲		▲

企業名	MIRAINO株式会社					代表者	山田 鍊一		
本 社 所在地	〒 102-0074 東京都千代田区九段南1-5-6 りそな九段ビル5階KSフロア					TEL	03-5776-3509		
						FAX	-		
工場等 所在地	〒 899-6405 【霧島工場】 鹿児島県霧島市溝部町崎森2710番地					TEL	0995-56-8034		
						FAX	0995-56-8035		
敷地面積	153 m ²				URL	https://www.miraino-jp.com /			
建屋面積	125 m ²				E-MAIL	info@miraino-jp.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	令和3年12月	資本金	100 万円	
		7	2	9					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
医療機器部品 半導体製造装置部品 産業用装置部品			精密機械部品加工				(株)イソメディカルシステムズ アロン電機(株) (株)DISCO ヤマハファインテック(株) その他		
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 山田 鍊一	連絡先	0995-56-8034	
加工材質	アルミ、ステン、鉄、銅、樹脂								
加工精度	0.02								
資格・特徴 企業PR	単品・小ロットから量産品まで、高品質、低コスト、短納期に対応できます。 多数の提携先と協力体制を構築しており、適切な加工内容をご提案します。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
割出5軸マシニングセンター	U500Xd1 (ブラザー)	1			
縦型マシニングセンター	W1000Xd1(ブラザー)	1			
縦型マシニングセンター	VCS530C(MAZAK)	1			
縦型マシニングセンター	V56 (マキノ)	1			
縦型マシニングセンター	ACCUMILL4000 (森精機)	1			
3DCADCAM	HYPER MILL (オープンマインド社)	2			
3次元測定器	XYZAX SVF NEX6/5/3-S2 (東京精密)	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応				●	●	▲		▲		▲						▲	▲	▲	▲		▲

企業名		YANASE SEIKI株式会社				代表者	松下 利行		
本 社 所在地		〒 899-0217 鹿児島県出水市平和町1045番地				敷地面積	3,843 m ²		
						建屋面積	1,270 m ²		
TEL		0996-63-7017		URL	http://www5.synapse.ne.jp/yanase/				
FAX		0996-63-7018		E-MAIL	yanaseseiki@y3.dion.ne.jp				
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成16年10月1日	資本金	450 万円
			24	4	28				
主要製品（主要業務）				得意とする加工内容			主要取引先		
液晶製造装置部品 半導体製造装置部品 工作機械部品 一般産業機械装置部品 （医療・自動車・印刷・その他）				マシニングセンター・NC旋盤による 精密機械部品の製作			アロン電機(株) 京石産業(株) 立山マシン(株) (株)ケイアイ 旭国際テクネイオン(株) ローツエ(株) 他		
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 営業 氏名 原尾 浩一 連絡先 080-6452-9076			
加工材質		アルミ、ステンレス、銅、鉄、チタン							
加工精度		ミクロン単位まで加工可能（参考値 A5052 20×310×420 平坦度0.01MAX）							
資格・特徴 企業PR		複合旋盤及び旋削機能付き 5 軸マシニングセンターによる高速高精度加工 中量産品を軸に少ロット品、単品、短納期品への対応可能な設備及び人材により、お客様より高い評価を頂いております。 エンドユーザーに半導体・液晶製造装置・医療機器メーカー、工作機械メーカー様							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンター	【DMG MORI】NV5000 1台	11	超音波洗浄器	【エスエヌディ】MU-600	1
	【DMG MORI】NV5000a1 3台		高圧部品洗浄機	【NCH】温水高圧洗浄装置	1
	【DMG MORI】NVX5100 1台		複合加工機	【DMG MORI】CTXbeta800TC(同時5軸)	1
	【DMG MORI】NVX5080 1台		NC複合旋盤	【DMG MORI】NLX2500Y/700-Pr(Y軸付)	1
	【DMG MORI】NVX5060-Pr 1台		NC旋盤	【DMG MORI】DuraTurn2050 1台	2
	【DMG MORI】CMX1100V 1台			【DMG MORI】DuraTurn2550 1台	
	【DMG MORI】SVL5020 1台		自動旋盤	【ツガミ】S205A-Ⅱ	1
	【OKK】KCV800 1台		三次元測定器	【ミットヨ】Crysta-PlusM	1
	【ブラザー】R650X2 1台		(24時間恒温室内)	【東京精密】DuraMax5/5/5	1
5軸マシニングセンター	【DMG MORI】DMC65FD monoblock	1	測定器	各種マイクロメータ ピンゲージ	
汎用旋盤	【滝沢】TAC-650 1台	2		表面粗さ測定器 顕微鏡	
	【滝沢】TAL-510 1台			【キーンズ】画像寸法測定器	1
横型タッピングボール盤	【三和ロボティクス】SR5000XYZL-10QC	1	刻印機	【ブラザー】 ファイバーレーザーマーカ	1



加工設備

加工品

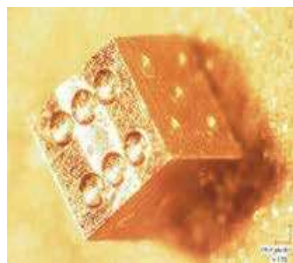
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

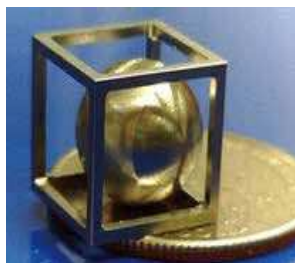
内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			●	●	●	●										▲		▲			▲

企業名	キリシマ精工株式会社					代表者	西重 潤一	
本 社 所在地	〒 899-4303 鹿児島県霧島市国分川原918-7					敷地面積	6,273 m ²	
						建屋面積	472 m ²	
TEL	0995-73-4311				URL	https://www.kirishima-seiko.jp/		
FAX	0995-73-4313				E-MAIL	j-nishishige@kirishima-seiko.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成18年8月	資本金	1,000 万円
	2	48	3	53				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先	
半導体金属部品 光通信金属部品 精密金属部品 医療関連部品			マシニングセンター、NC自動盤加工を中心とし、 KOVAR、42アロイ、無酸素銅、SUS系、 銅タングステン、インパー、チタン、鉄系等その他 材質も含め、切削での精密微細加工を得意 としております。 又、各種装置部品等も製作致します。				各半導体関連メーカー 各通信機器関連メーカー その他メーカー	
ISO 取得状況	ISO 9001（品質） ISO14001（環境）				連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 西重 潤一		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	300(X)×250(Y)×250(Z)	5	シャーリング	t3.2まで対応	1
	500(X)×330(Y)×450(Z)	2	平面研削盤		1
	760(X)×510(Y)×510(Z)	1	バレル研磨機		3
	900(X)×410(Y)×570(Z)	1	測定顕微鏡	100×50	1
	400(X)×250(Y)×250(Z)	1		100×100 (データー処理)	1
	300(X)×300(Y)×330(Z)	1		200×100 (データー処理)	3
	500(X)×400(Y)×330(Z)	9		200×170 (データー処理)	1
	700(X)×400(Y)×330(Z)	5	CNC画像測定器	200×170×100	1
NC自動盤	φ6~φ20対応	2	3次元測定器	300 (X)×200 (Y)×200 (Z)	1
	φ6~φ16対応	3	高さ測定器 (HM-1200)	200 (X)×200 (Y)×30 (Z)	1
	~φ12対応	2	画像測定器 (IM-7500)	200 (X)×200 (Y)	2
旋盤 (DMGMORI)	φ20~φ150対応	1	CAD/CAM		3
両面研削ラップ研磨機		2	ショットブラスト機		3
ワイヤー放電加工機	250(X)×350(Y)×150(Z)	1	レーザー溶接機		1
細穴放電加工機		1			



※□0.2mmサイコロ



2014年森精機ドリームコンテスト
技能賞受賞



左□1mm 右□0.2mm

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応					●	●	▲				▲					●		▲	▲		▲

企業名		エトー株式会社				代表者	佐久間 慎治	
本 社 所在地	〒 220-6221 神奈川県横浜市西区みなとみらい2-3-5 クイーンズタワーC 21階					TEL	045-222-4810	
						FAX	045-683-6590	
工場等 所在地	〒 899-1924							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC旋盤（複合機）	TW 8 maxφ32	5	プレス	TP15 15t	2
	TW20 maxφ50	2	ポリゴン（多角加工機）	PC125	2
	TW20 maxφ50ガントリー	1	ボール盤	KDR360	2
	WT150 maxφ65ガントリー	1	タッパ	BT1	1
	WT250 maxφ65	1			
	ZL253 maxφ65	1			
	BNE51 maxφ50	1			
	L16 maxφ16	1			
	L20 maxφ20	1			
	TMC15 maxφ40	3			



加工設備（複合機）



製品サンプル1



製品サンプル2

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応						●															▲

企業名	株式会社大迫精機					代表者	尾辻 真次		
本 社 所在地	〒 899-4314 鹿児島県霧島市国分川内1988-4					敷地面積	396 m ²		
						建屋面積	132 m ²		
TEL	0995-54-8739				URL	http://www.osako-seiki.co.jp/			
FAX	0995-54-8887				E-MAIL	info@osako-seiki.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和58年8月	資本金	300 万円	
		24	1	25					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
半導体金属部品 電子部品 光通信金属部品 精密機械部品 真空ポンプ部品			自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンターが中心です。 精密金属部品加工を得意としています。 金属全般加工 多種ローレット加工				工作機械メーカー 光通信部品メーカー 半導体部品メーカー 他		
ISO 取得状況	ISO 9001 平成21年7月取得 ISO14001 平成21年7月取得				連絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 尾辻 真次		連絡先 0995-54-8739	
加工材質	SUS、アルミ、鉄、樹脂、銅、真鍮、チタン、インバー、コバル								
加工精度	ミクロン単位まで対応可能								
資格・特徴 企業PR	高品質、短納期に対応します。 Φ0.3～Φ250までの丸物、400角までの角物の対応可能です。 表面処理、熱処理、ワイヤー、放電、ギヤ加工、研磨は協力工場に委託し対応可能です。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
バーフィード付 5軸複合加工機	INTEGREX i-200S 1000U (Φ250まで)	1	鋸盤	AMADA H250-SA	2
マシニングセンター	NV4000 DCG 他、5軸加工機	7	超音波洗浄装置	VT-105HS	1
NC自動盤	M50SY-3 他 (Φ0.3～Φ50)	13	洗浄装置	HCH-301K	1
NC旋盤	NEXUS200 他 (Φ10～Φ200)	7	画像測定器	KEYENCE 1M-HIE	1
汎用旋盤 他		3	測定顕微鏡	ニコン	3
卓上グラインダ		3	工具顕微鏡	DP-E1 / MM-40	4
卓上ボール盤		4	CNC三次元測定機	Mitutoyo MISTAR555	1



加 工 製 品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応				●	●	●										▲	▲	▲	●		▲

企業名	窪田産業株式会社					代表者	窪田 剛英			
本 社 所在地	〒 614-8042 京都府八幡市八幡盛戸17-4					TEL	075-981-2321			
						FAX	075-981-5818			
工場等 所在地	〒 899-4303 鹿児島県霧島市国分川原1040-2					【 国分工場 】		TEL	0995-46-6600	
								FAX	0995-46-6601	
敷地面積	6,510 m ²				URL	http://www.kubotasangyo.co.jp/				
建屋面積	1,336 m ²				E-MAIL	j-nagayama@kubotasangyo.co.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年5月	資本金	1,000 万円		
		28	3	31						
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先			
民生家電用精密切削部品 医療設備用精密切削部品 自動車用切削部品 光通信機器用精密切削部品			精密機器・機器部品の製造・加工 機械部品の製造・加工				ウシオ電機(株) 安川コントロール(株) (株)ホリゾン			
ISO 取得状況	ISO 9001 (06年11月取得) ISO14001 (07年11月取得)				連絡 担当者	職名・氏名 工場長 中園 雄二 / 営業 永山 純也 連絡先 090-8768-6325 会社：0995-46-6600				
加工材質	SUS303・304・416・430、SUM、SS、S45C、SK、A2017、A5056、C3602、C3604、リン青銅、ジュラルコン 等									
加工精度	ミクロン単位まで対応可能。									
資格・特徴 企業PR	NC自動盤でバー材による量産小物切削部品加工を24時間操業で行っています。 φ2～φ40の丸棒と対辺4～23までの六角材の加工も可能です。									

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CNC自動盤	シチズン L-20E-8	3	転造盤	ツガミ T-R5L	1
	シチズン L-20-7	5	センターレス研削盤	シンコー SKS-250	1
	シチズン L-20-8	4		日本研磨機 NPB-460型	1
	シチズン L-32-7	1	バレル研磨機	山科機械 HISIチップトン	3
	シチズン G-32	4	表面粗さ測定器	ミットヨ	1
	シチズン L-16	7	真円度測定器	ミットヨ	1
	その他CNC自動盤	31	画像寸法測定器	キーエンス IM-6700	1
			その他測定器一式		



切削小物類



シャフト類



工場内景

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応						●												●	▲		▲