



板 金

鹿児島ケース(株).....62

(株)湯前.....64

(有)ウチムラ.....66

(株)峯技研.....71

企業名	鹿児島ケース株式会社					代表者	居迫 伸孝	
本 社 所在地	〒 899-3309 鹿児島県日置市吹上町与倉4954-19 藤元工業団地					敷地面積	19,739 m ²	
						建屋面積	3,076 m ²	
TEL	099-245-1960				URL	https://www.kcase.jp/		
FAX	099-245-1961				E-MAIL	info@kcase.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和33年5月	資本金	1,000 万円
		40	9	49				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体装置メーカー向けの精密板金 食品機械メーカー向けの精密板金 高精度フレーム・製缶			QCDの徹底・短納期の試作・ 複雑な曲げ加工/溶接加工の対応・ 板金加工と機械加工の複合製品の製作 高精度製缶加工			(株)ディスコ (株)荏原製作所 三光機械(株) 不二精機(株)		
ISO 取得状況	ISO 9001：2008				連絡 担当者	職名 カスタマーサポート部 氏名 部長：森園 課長：山下 連絡先 099-245-1960		
加工材質	SUS、AL、SS、Cu							
加工精度	mm単位～0.1mm単位まで対応できる（JIS2級程度）							
資格・特徴 企業PR	生産管理システムを用いた製造管理・YAGレーザー溶接・小ロット多品種の対応、 QCDの徹底・短納期の試作・複雑な曲げ加工/溶接加工の対応・板金加工と機械加工の複合製品							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	TRUMATIC L3030	1	自動旋盤	LB12	1
レーザー複合機	TRUMATIC 7000	1	アルゴン溶接機	YC-300BPⅡ/YC-300WX4	6
プレスブレーキ	TRUMA BEND-V1300	1	半自動溶接機	YD-350GR3/YD-160SL6	3
	Tru Bend 7036	1	YAG溶接機(ハンディ)	YLM-500PⅡ	2
	HDS8025NT	1	マシニングセンタ	VCN-600	1
	FBDⅢ8025NT	2	生産管理システム	APC21	11
CAD/CAM	PC METACAM	4	レーザー加工機	Tru Laser3030fiber	1
ディスクレーザ	Tru Disk 3001	1	3次元測定機	XM-1200	1
バリ取り機	AudeBu	2	パイプレーザー切断機	TruLaser Tube 5000	1
NC旋盤	QUICK TURN 200MY	1	見積ソフト	iQシリーズ	11

			
高精度製缶加工	fiber溶接	TRUMATIC 7000	パイプ&板金加工

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応					●	●	●	●	●	▲											

企業名	株式会社湯前					代表者	湯前 賢二	
本 社 所在地	〒 899-8212 鹿児島県曽於市大隅町月野1923					敷地面積	2,960 m ²	
						建屋面積	1,380 m ²	
TEL	099-482-4365				URL	http://www.kk-yumae.co.jp/		
FAX	099-482-0928				E-M A I L	info@kk-yumae.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和51年4月	資本金	1,000 万円
		20	3	23				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先	
精密板金加工 各種鋼板・加工全般 ステンレス・スチール建具 建築金物（幕板パネル・R付柱巻き） 厨房関係（作業台、シンク）			板材からパイプ・アングル加工と、 なんでも加工致します。 R加工も大小問わずに加工出来ます。 鉛貼り作業もいたします。				(株)アルバック 三光機械(株) 有明技研(株) (株)アラオ	
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 湯前 賢二 連絡先 090-1196-4747		
加工材質	SUS（304、430）、アルミ（A5052）、SS、真鍮、銅							
加工精度	JIS規格相当範囲内							
資格・特徴 企業PR	建築金物・厨房機器・精密板金等あらゆる分野の製品を製作しています。 鉛貼り作業もいたします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	アマダ FOM II 3015NT 4.0kw	1	スポット溶接機	アマダ ID40ST（インバーター式）	1
NCNパンチ・レーザー複合機	アマダ LC-2012C1NT	1	タッピングマシン	BT-215	1
プレスブレーキ	アマダ 250t NC付 4000m/m	1	TIG溶接機	ダイヘン	5
	アマダ 50t NC付 2000m/m	1	スタッド溶接機	日本フラッシュ	1
シャーリング	アマダ 6.5m/m 4000m/m	1	CO2溶接機	ダイヘン	2
	アマダ 4.5m/m 3000m/m	1	YAGレーザー溶接機	アマダ OYL-055P	1
メタルソー	300m/m × 2.0t	3	汎用フライス	静岡鐵工所	1
アイアンワーカー	アマダ IW-45 II	1	旋盤	滝澤鐵工所	1
ヒットプレス	アマダ SPH-30	1	バリ取り機	村田ツール DB1000	1
コーナーシャー	アマダ	1	ハイブリッドドライブハンダー	アマダ HG1703	1



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応							●	●	●	▲								▲			▲

企業名	有限会社ウチムラ					代表者	内村 裕二		
本 社 所在地	〒 895-2104 鹿児島県薩摩郡さつま町柏原1728					敷地面積	678.85 m ²		
						建屋面積	513.38 m ²		
TEL	0996-59-8960				URL				
FAX	0996-59-8924				E-MAIL	office@uchimura-ltd.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成3年1月4日	資本金	300 万円	
	2	9	1	12					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
食品機械部品 土木資材（法面資材） 公共施設家具の部品及びフレーム 半導体製造装置部品			タレットパンチプレスを中心としたパンチング加工 パイプ曲げ加工（鉄・ステンレス） TIG溶接 3次元CADを用いた複雑形状の板金加工 レーザー加工機を用いたブランク加工				三光機械(株) (株)サンゴ (有)道免家具店 (株)エルム		
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 内村 裕二	連絡先 0996-59-8960		
加工材質	鉄、ステンレス、アルミ 他								
加工精度	0.1mm単位まで対応可能（＊JIS B 0408の金属プレス加工品普通許容差の公差が基準）								
資格・特徴 企業PR	創業約30年の板金加工技術に最新の3次元CADと板金加工マシンを駆使し、納期、品質はもちろんのこと 付加価値までプラスした製品の製造に挑戦し、お客様と共に躍進し続けます。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
3次元CAD	AMADA Sheet works	1	TIG溶接機	ダイヘン：DA300P	4
CAD/CAM	AMADA AP100	1	ベンディングローラー	ロール幅：1500mm	1
CAD/CAM	キャドマック MAC sheet IST	1		ロール幅：600mm	1
セットプレス	30t（最大サイズ t6×400×1500）	1	ボール盤	B13SB/B23	5
	30t（最大サイズ t6×400×3000）	1	タッピングボール盤	BT13 SL	1
コーナースャー	25t 最大板厚 6mm/ コーナースロット 220×220	1	パイプベンダー	万能曲機（強力型）	1
			スポット溶接機	ダイデン MW-CJ SL-AJS35-400形	5
シャーリング（2520幅）	最大板厚 鉄：6mm SUS：4mm	1	集塵機	三洋保安産業 ヒュームスイートロー君	4
シャーリング（1270幅）	最大板厚 鉄：12mm SUS：9mm	1		淀川電機製作所 WORK TABLE	1
ベンディングマシン	能力 1000KN 曲げ長さ 2505mm	1	フォークリフト（リーチ）	TOYOTA GENE0-R 2.5t	2
	能力 500KN 曲げ長さ 1250mm	1	ファイバーレーザー加工機	三菱 ML3015GX-F40（4kw）	1
	能力 800KN 曲げ長さ 2600mm	1	タレットパンチプレス	20t SPCC:0.8～3.2 SUS:0.8～2	1
Plasma Jet TIG溶接機	ダイヘン：WB-A350P	1	バリ取り機	LOEWER：ディスクマスター4TD-100	1
NCフライス盤	静岡鐵工所：AN-SRNOiMF Plus	1	マシニングセンター	三菱：M-V4C	1



タンク配管



排気ダクト



マガジン台車

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応				▲	●	▲	●	●		▲						▲		▲	▲		▲

企業名	株式会社峯技研				代表者	吉峯 秀賜		
本 社 所在地	〒 899-8212 鹿児島県曽於市大隅町月野3483番地1				敷地面積	5,180 m ²		
					建屋面積	1,000 m ²		
TEL	099-482-1753			URL	http://www.minegiken.com/			
FAX	099-479-4970			E-M A I L	info@minegiken.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成19年3月	資本金	500 万円
				16				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
鉄道車両制御ボックス 畜産機器 プラント NC 等			ステンレス・アルミ 各種溶接製作 タンク各種 精密板金レーザー加工 NC旋盤加工 フライス加工 バケット制作 粉体塗装・溶材焼付塗装			トヨタエルアンドエフ鹿児島(株) インフラテック(株) (株)ユー・エム・アイ (有)藤本鉄工所 (株)ヨシカワ サンキューテクノス(株) 日精(株) 西日本エンジニアリング(株)		
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 吉峯 秀賜 連絡先 099-482-1753		
加工材質	SS、SUS、AL							
加工精度	±0.2mm							
資格・特徴 企業PR	JISアルミ溶接、 JIS半自動溶接							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	三菱ファイバーレーザー5×10 6kw	1	タレットパンチプレス	アマダ 20t	1
NC旋盤	日立精機 NR15	2	ラジアルボール盤		1
汎用フライス		2	ボール盤、タッピング		4
プレスブレーキ 50t	アマダ RG50 2000	1	3本ロール	t12、2400まで	3
プレスブレーキ 150t	アマダ F-BEST 3000	1	コーナースャー	タケダ機械	1
プレスブレーキ 170t	アマダ HD170 3000	1	半自動溶接	ダイヘン350	12
汎用旋盤	ワシノ 1600	1	TIG溶接機	直流、交直	7
NC複合旋盤	マザック j-200s	1	CAD/CAM	FA、Cadmak	2
シャーリング	赤澤機械 t4.5×2000	1	3D CAD	シーメンズ	1
自動盤	スター精密 SC-20	1	粉体塗装設備	3000×3000	1
バリ取り器		2	油圧プレス	アマダ SPH 30t	1
ファイバーレーザー溶接機		1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応					●	●	●	●	●	●											▲