



プレス・鋳造・圧造

前橋橋本合金(株).....78

企業名	前橋橋本合金株式会社					代表者	橋本 浩伸					
本 社 所在地	〒 371-0852 群馬県前橋市総社町総社2117-1					TEL	027-251-4012					
						FAX	027-251-2131					
工場等 所在地	〒 899-6301 鹿児島県霧島市横川町上ノ3414-28					【九州工場】			TEL	0995-72-1385		
									FAX	0995-72-1092		
敷地面積	6,700 m ²		14,800 m ²		URL	http://www.hashimoto-ato.co.jp/						
建屋面積	3,900 m ²		3,040 m ²		E-MAIL	info@hashimoto-ato.co.jp						
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和39年2月		資本金	1,000 万円			
		58	9	67								
主要製品（主要業務）				得意とする加工内容				主要取引先				
重電器部品 半導体製造装置部品				非鉄金属鋳造と機械加工				東京エレクトロン九州 日新電機(株) (株)アルバック アルバック機工(株) (株)東芝 キヤノン(株) 大晃機械工業(株) 日本電産テクノモータ(株) (株)島津製作所				
ISO 取得状況					連絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 橋本 浩伸		連絡先 027-251-4012				
加工材質	アルミ合金鋳物（AC4C、AC4A、他）の鋳造と機械加工。マグネ合金鋳物の鋳造。											
加工精度												
資格・特徴 企業PR	1個～200個の小ロット生産でアルミ鋳物を製造しております。 得意技術：SUSパイプ鋳込鋳物・アルミ合金気密鋳物・鋳造シミュレーションを活用した高品質鋳物											

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
有機自硬性プラント	AL合金鋳物Max500kg、 Mg合金鋳物	2	電気炉	SUSパイプ加熱用	7
			クレーン設備	2t、1t	30
自硬性再生設備	自硬性砂再生 5t/H	2			
マシニングセンター	MH63-6バレー 他	4			
熱処理炉	有効寸法 Φ1300×1600H	3			
金型鋳造機	重力鋳造機 800×620 他	7			
ガス溶解炉	AL合金600kg 他	13			



半導体製造装置部品
(SUSパイプ鋳込部品)



モーターフレームSUSパイプ



モーターフレーム
(SUSパイプ鋳込部品)

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応				●	●																