



電気・電子・制御関係

(株)アイ・ティ・テクノス…………… 123

(株)レゾナック・オプトエレクトロニクス鹿児島…… 127

(有)サンリツ電機…………… 130

(有)エール…………… 132

鹿児島宮園電子(株)…………… 133

(株)ダッド 鹿児島支社…………… 138

企業名	株式会社アイ・ティ・テクノス					代表者	池上 良久		
本 社 所在地	〒 899-0201 鹿児島県出水市緑町230-67					敷地面積	3,540 m ²		
						建屋面積	1,129 m ²		
TEL	0996-79-4088				URL	https://i-t-technos.com/			
FAX	0996-79-4099				E-MAIL	t-ikeue@it-technos.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成12年5月	資本金	1,000 万円	
	2	15	2	19					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
半導体製造装置用電源製造 電源装置修理 ケーブルハーネス製造			電気制御機器の設計・製造 電源機器修理 通信ケーブル製造				(株)日立ハイテク (株)日立ハイテクフィールドینگ (株)パール工業 (株)旭精機		
ISO 取得状況	無				連 絡 担当者	職名 取締役専務 氏名 池上 尚 連絡先 090-5741-8355			
加工材質									
加工精度									
資格・特徴 企業PR	設計開発から基板実装、組立まで対応可能です。 少量多品種の製造、電源機器修理を得意としております。 社長がISO審査員補の資格を有し、品質管理を徹底している企業です。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CAD	DraftSight	2	各種 手動圧着工具	BXH-001T-P0.6 他	
PLC	GX Works2	1	ラジアルレーシング部品 カッティング 機	RT-79	1
噴流式自動はんだ付装置	S-350	1	アキシャルレーシング部品フォーム &カッティング 機	RT-80S	1
卓上静止はんだ槽	R4050S	1	外観検査機	YSi-S	1
半田吸取器	FR410-82 他				
はんだこて	MACH-I No.921 他				
キャスティング（電線加工機）	C370A	1			
ケーブルマルチテスター	NHC-6450W	2			
ハンドリフト	TPA1015	1			
各種 電圧電流計	VOAC7413 他				



噴流式自動はんだ付装置

製造製品
直流安定化電源製造製品
プリンターヘッドエージング装置

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

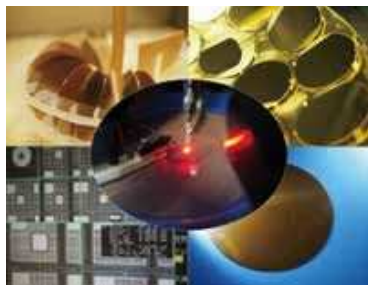
内容	電気・電子・制御						表面処理		プラント								副資材関係				
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸
対応	●	●	●		●	●															

企業名	株式会社レゾナック・オプトエレクトロニクス鹿児島				代表者	安藤 和紀		
本 社 所在地	〒 892-2502 鹿児島県日置市伊集院町徳重1786-6				敷地面積	68,832 m ²		
					建屋面積	16,159 m ²		
TEL	099-273-1111				URL	https://rok.resonac.com /		
FAX	099-273-0100				E-MAIL	e.le.in fo@ rok.resonac.com		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成26年1月	資本金	9,000 万円
	7	318	27	352				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
光半導体（LED）チップ製造 電子部品加工・外観検査受託 設備組立受託			LEDチップ製造（拡散、検査） ↓ ・微細品の切削加工、エッチング加工、外観検査 ・電子部品生産受託+管理業務 ・設備生産受託：メカ組立、配線、制御			レゾナック(株) 以下は非公開		
ISO 取得状況	ISO 9001：2015 ISO14001：2015 ※ISO 9001はLED受発光阻止の設計・開発・製造				連 絡 担当者	職名 取締役社長 氏名 小豆嶋（ショウズシマ）	連絡先	099-273-1111
加工材質	光半導体製造：基板（ガリウム/リン）（ガリウム/ヒソ/リン）（ガリウム/ヒソ）（ガリウム/インジウム/アルミ/リン） 電子部品製造：セラミック・有機基板加工検査、金属加工部品検査							
加工精度	10μm							
資格・特徴 企業PR	当社はレゾナック(株)の関係会社として、オプト&エレクトロニクスの製造で培った当社の強みを活かし、また取引先様に寄り添い共創することで、当社製品が社会の持続可能な発展に貢献できるよう取り組んでおります。 「光半導体事業」と「電子部品事業」2つの事業で運営しており、「光半導体事業」では、可視から赤外まで幅広いラインアップのLEDチップを製造しグローバルに販売しています。「電子部品事業」では、半導体製造ノウハウを活かし国内企業様から各種電子部品等の加工・検査や設備組立を受託しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
成膜、拡散装置	—	1式			
露光、レジスト装置	—	1式			
蒸着装置	—	1式			
ダイサー	Disco DFD6340 DFD641..	25			
プローパー	LED特性検査装置	30			
実体顕微鏡	外観検査（10-40x）	100			
クリーンルーム	用途に応じてClass:1000-10000	-			



工場外観



製品



外観検査

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御						表面処理		プラント								副資材関係				
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸
対応	●	●	▲	▲	●	●											●				

企業名	有限会社サンリツ電機				代表者	菊永 治人	
本社所在地	〒 891-0150 鹿児島県鹿児島市坂之上5丁目21番2号				敷地面積	244 m ²	
					建屋面積	228 m ²	
TEL	099-262-0562			URL			
FAX	099-262-0674			E-MAIL	bfa000306840@bun.bbiq.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成5年1月	資本金
	1	1	1	3			
主要製品 (主要業務)				得意とする加工内容		主要取引先	
自動制御盤設計・製造・施工 シーケンサソフト設計 電気計装工事 プラント工事 機器、設備の設置工事・モーターの修理						(株)マツオ (株)丸和工業 (株)大脇エンジニアリング (株)南光	
ISO取得状況				連絡担当者	職名 営業技術 氏名 菊永 真	連絡先	099-262-0562
加工材質							
加工精度							
資格・特徴 企業PR	建設業許可番号：鹿児島県知事許可（般-4）第12343号 許可業種：電気工事業、通信工事業						

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
走行ホイスト	日立 1S 1.0t	1			



廃プラ分解油化装置



製糖用ミル遠隔制御盤



流量測定器(醸造用アルコール対応)



制御盤リニューアル(自動運転機能付加)



インバータ制御盤



データロガー・Eメール計装

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント							副資材関係						
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸
対応		●								●							●				

企業名	有限会社エール					代表者	倉本 哲		
本 社 所在地	〒 891-0603 鹿児島県指宿市開聞十町129-2					敷地面積	2,094 m ²		
						建屋面積	850 m ²		
TEL	0993-32-3591				URL	https://yeil-busuki.com			
FAX	0993-32-3862				E-MAIL	kuramoto@yeil-busuki.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成3年9月	資本金	300 万円	
		32	2	34					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
工業用センサ組立・検査 ケーブル・ハーネス加工			手作業による組立・検査・選別業務 ケーブル測長カット、先端加工				パナソニックデバイスSUNX九州(株) 薩南電線(株) (株)エルム 千代田電資(株) キャドテックジャパン(株)		
ISO 取得状況					連絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 倉本 哲 連絡先 0993-32-3591			
加工材質									
加工精度									
資格・特徴 企業PR	少量多品種含め、お客様のニーズに対応できるよう、モノづくりのパートナーとして取り組んでおります。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ケーブル測長切断機	シュロニガー	2			
ワイヤーストリッパー	シュロニガー、Komax 他	5			
シールドほぐし機	ルーズ・マックLo-3	1			
半田コテ、半田槽	白光 他	10			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御						表面処理		プラント								副資材関係				
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸
対応	●				●	●															

企業名	鹿児島宮園電子株式会社					代表者	宮園 修三			
本 社 所在地	〒 897-1122 鹿児島県南さつま市加世田小湊2402-1					敷地面積	1,377 m ²			
						建屋面積	132 m ²			
TEL	0993-52-4331				URL	http://www.mdenshi.co.jp/ ※宮園電子(株)				
FAX	0993-52-4332				E-MAIL	t.m iyazono@ km denshi.co.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成14年5月	資本金	1,000 万円		
		9	4	13						
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先			
ワイヤーハーネス			リード線加工 単体ハーネス 組ハーネス				てつでん 京セラ(株) ツカサ電工(株) ダイトロン(株) (株)エルム			
ISO 取得状況					連絡 担当者	職名 営業 課長 氏名 宮園 卓朗 連絡先 0993-52-4331				
加工材質										
加工精度										
資格・特徴 企業PR	宮園電子(株)（埼玉）と業務提携会社を構築しています。									

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
切断機	C300 (小寺電子)	1	電動式圧着機	BCT-520 (端子呼び0.5~14)	1
	C301 (小寺電子)	1		YAD-1A (端子呼び0.5~5.5)	2
	C370 (小寺電子)	1		AC-5ND (ニチフ・大同用)	1
	EcoStrip p 980 (シュロニガ)	1	チューブプリンター	レタツイン・テブラ	2
MKS30X	キャブタイヤ系外被剥き	1	電動・手動式圧接機	日本モレックス製 (ヒロセ・JST)	4
Strip	2015.2100(多芯ケーブル芯線ストリップ)	2	アプリケーション (金型)	M X J/H R S/JST/JAE/AMP	110
Cosm ik 32M	Kom ax Japan	1	マイクロメーター	ミツトヨ製	3
AP-K5	半自動圧着機(日本圧着端子製造端子)	1	自動引張検査器	トルーソルテック	1
LPC200S	半自動圧着機(日本オートマチックマシン)	1	カラーセンサーチェッカー	Axism MC530	2
M211J	半自動圧着機 (日本連続端子)	1		T-CAM1 トルーソルテック	1
KOMAX MIRA340	ロータリー電動ストリッパー	1	MKS50X	キャブタイヤ系外被剥き	1



両端コネクタ



組ハーネス



片端コネクタハーネス

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

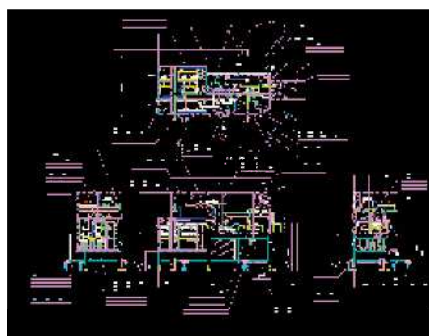
内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント										副資材関係			
	製作	制御	基板 実装	ソフト 開発	ハーネス	検査 業務	メッキ	亜鉛 メッキ	設計	製作	溶接	圧力 容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨 加工	据付	印刷	ダン ボール	化粧箱	運輸
対応					●																

企業名	株式会社ダッド					代表者	中原 兼敏	
本 社 所在地	〒 444-3511 愛知県岡崎市舞木町字堂山13番地					TEL	0564-48-3073	
						FAX	0564-48-5457	
工場等 所在地	〒 899-6201							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
2D CAD	Auto CAD	2	ISO Draw	テクニカルイラスト ソフトウェア	1
3D CAD	Inventor	2	Illustrator	イラスト作成 ソフトウェア	3
	Creo	2	Photoshop	写真加工 ソフトウェア	3
	ICAD SX（マイクロケラムⅡ）	6	In Design	DTP ソフトウェア	3
			Premiere Pro	映像編集 ソフトウェア	3
			After Effects	映像編集 ソフトウェア	3
			Animate/Flash	2Dアニメ ソフトウェア	3



【3D設計】



【2D設計】



【動画マニュアル】

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係					
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	タンボール	化粧箱	運輸
対応				●					●												