



部品製作

(株)イチノセ	15
(株)オールエンジニアリング社	16
瀬涯機工(株)	17
(株)セノメタル	18
(株)中央工作所	19
中園機工(株)	20
南九精工(株)	21
(株)南光 本社精機課	22
(株)マイクロカット	23
八幡金属(株) 部品加工部門	24

企業名	株式会社イチノセ				代表者	山崎 昌二郎		
本社所在地	〒 899-0137 鹿児島県出水市今釜町63				敷地面積	2,822.57 m ²		
					建屋面積	1,489.30 m ²		
TEL	0996-67-2991			URL	http://www.kk-ichinose.jp/			
FAX	0996-67-3863			E-MAIL	info@kk-ichinose.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和53年10月	資本金	1,000 万円
		10	2	12				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
鉄、ステンレス、アルミ、樹脂等の 切削 (旋盤・フライス・ワイヤー放電) 加工 及び製缶加工による 各種、機械部品加工			切削機械部品加工 製缶加工 (板金・溶接など) メンテナンス			(株)サンテック 他		
ISO 取得状況					連絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 山崎 昌二郎	連絡先	0996-67-2991
加工材質	アルミ系、鉄系、SUS系							
加工精度	mm単位~1/100mm [機械加工] 単位まで対応可能です。							
資格・特徴 企業PR	『誠実・安心・信頼』を経営基本に、装置及び、治工具の設計・製作・据付・メンテナンス業務を 製紙業・リサイクル業といった幅広い分野まで業種の拡大を図っております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数
門型5面加工機	RB-310M	新日本工機	1	直立ボール盤	YUD-540	吉田鐵工所	1
縦型マシニングセンター	MILLAC-1052V	大熊豊和	1	キー溝加工機	TK-60	宝機械工業	1
	MILLAC-852V	大熊豊和	1	シャーリング	NCC-2565S	日本コネチカットソー	1
	MILLAC-511V	大熊豊和	2	コーナーシャー	CSW-250	アマダ	1
高速マシニングセンター	MILLAC-44V	大熊豊和	1	プレス・セットプレス	RG-100S・SS-204	アマダ	2
NCフライス盤	FMB-50・2R-NC	大熊豊和	計3	溶接機	AS-300S1・S2	他 DAIDEN他	5
横型フライス盤	SP-CH	静岡鐵工	1	プラズマ切断	SC-46	DAIDEN	1
ワイヤー加工機	M50B	西部電機	1	天井クレーン	2.8t (1・4・5工場)		各2



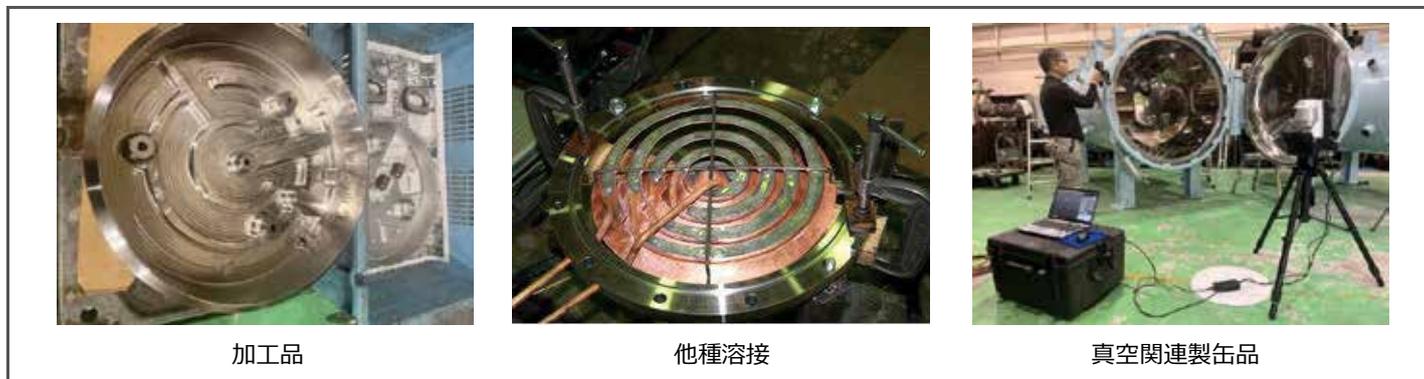
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			●	●	●	●		●	●						●					▲	

企業名	株式会社オールエンジニアリング社				代表者	重原 功				
本社所在地	〒 561-0857 大阪府豊中市服部寿町4丁目5番地5号				TEL	06-6866-6946				
					FAX	06-6866-9143				
工場等所在地	〒 899-6301 鹿児島県霧島市横川町上ノ3392番地1				【鹿児島工場】		TEL	0995-72-1116		
							FAX	0995-72-1117		
敷地面積	1,600 m ²				URL	http://www.all-engineering.co.jp/				
建屋面積	762 m ²				E-MAIL	kagoshima.br@all-engineering.co.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成7年4月		資本金	1,000 万円	
		16	4	20						
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先				
真空機器製作 真空機器用配管 各種配管・製缶・溶接全般 各種機械加工全般 真空装置・機器組立・現地対応			真空機器製作 真空機器用配管 各種配管・製缶・溶接全般 各種機械加工全般 真空装置・機器組立・現地対応			(株)アルバック (アルバックグループ全般) (株)IHI機械システム (株)大阪真空機器製作所 富士電波工業(株) (株)荏原製作所 パナソニックグループ 県内外の企業及び地場産業				
ISO取得状況	ISO 9001 (H24.10) ISO 14001 (R3.10)				連絡担当者	職名 取締役本部長 氏名 小宮路 裕紀		連絡先 0995-72-1116		
加工材質	SUS、SS、アルミ、銅、異種金属									
加工精度	最小20μmまで社内対応可 20μm以下の物件については協力会社にて対応となります。									
資格・特徴 企業PR	ものづくり・組立・各種テスト業務まで安心の一貫受注をさせていただいております。 又、部品単体での受注も対応させていただいております。									

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横中マシニングセンター	東芝 1500×1100×800	1	NC旋盤	オークマ 芯間500×振りφ400	1
横中マシニングセンター	東芝 1100×1000×800	1	複合NC旋盤	オークマ 芯間1000×振りφ350	1
ベット型マシニングセンター	大阪機工 740b×1550L×800h	1	TIG・MIG溶接機		15
ベット型マシニングセンター	オークマ 560b×1050L×460h	2	排気セット		4
ベット型NCフライス盤	オークマ 300b×700L×300h	2	Heリークディテクタ	ヘリオット700・900シリーズ	2
ワイヤー放電加工機	300b×500L×250h	1	プラズマ切断機		2
汎用旋盤	6尺	3	クレーン	5t・10t	3
卓上3次元測定器	XM-1200 最大600mm	1	移動式3次元測定器	WM-3500 最大15m	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応	▲	▲	●	●	●	●	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	

企業名	瀬涯機工株式会社				代表者	瀬涯 洋介		
本社所在地	〒 899-0217 鹿児島県出水市平和町502				敷地面積	2,145 m ²		
					建屋面積	860 m ²		
TEL	0996-62-0660				URL			
FAX	0996-62-0794				E-MAIL	y-segiwa@po3.synapse.ne.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和24年12月	資本金	1,000 万円
	2	65	5	72				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
食鳥処理機械製作、組立 半導体部品製作、組立 産業機械部品製作、組立、施工 機械設計			食鳥処理機械部品製作～組立・施工まで 切削、製缶、塗装、組立まで 設計から、製作、設置施工まで 部品作図、組図作成、機械設計			プライフーズ(株) 京セラ(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 瀬涯 洋介	連絡先	0996-62-0660
加工材質	SUS全般、SS全般、AL全般、Ti、BC、焼入鋼、難切削材、樹脂、プラスチック など							
加工精度	製缶公差±2mm 機械公差±0.03 平面研磨公差±0.01							
資格・特徴 企業PR	機械加工から、組立、現場据付まで一貫工程が出来る強みがあります。30m×40mの製缶工場を完備。 大型の製缶品の製作、また、隼人地区へ省力化機械組立部門を進出させ、加工部門においても、 加工能力のスピード化、多用途への対応が出来る工場作りを目指します。 近々、塩ビ、樹脂加工の設備も取り組む予定。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	5×10 2kw、4×4 2kw	2	アルゴン、アーク溶接機	300	28
門型加工機	2000×4000×H1100	1	80tプレス	3000mm	1
マシニングセンター	フルカバー 250×800	2	50tプレス	3000mm	1
	250×1100	3			
横型マシニングセンター	150×300 4パレットチェンジャー付	1	シャーリング		1
NC旋盤	NC3軸付×1台 NC高速×1台 半NC×2台	4	コーナーシャ		2
			ノコ盤		3
汎用旋盤			クレーン設備		10
汎用フライス盤					



門型加工機



新製缶工場



高速横型マシニングセンター

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応	●	●	●	●	●				●				●			●		●			

企業名	株式会社セノメタル				代表者	瀬野浦 研作		
本社所在地	〒 899-0133 鹿児島県出水市福ノ江町1038				敷地面積	1,786 m ²		
					建屋面積	365 m ²		
TEL	0996-79-4001			URL	https://senometal.jp/			
FAX	0996-79-4011			E-MAIL	senometal.2015@po5.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2015年2月	資本金	100 万円
		5	2	7				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体製造装置、自動車生産設備、医療機器、食品関連、などの業界向けに機械加工部品を手がけています。			マシニングセンターによる中物～大物の機械加工を得意としています。保有しているマシニングセンターは立形のみですが2000×2400付近まで加工可能です。			有明技研(株) テクノデザイン(株) 吉塚精機(株) ゼノー・テック出雲(株) 他		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 瀬野浦 研作 連絡先 0996-79-4001		
加工材質	鉄 (主にSS400とS50C)、アルミ、ステンレス							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位							
資格・特徴企業PR	半導体製造装置や自動車生産設備向けの機械加工を非常に得意としています。1図面で製作個数1個の単品物から数物のロット品まで対応可能です。繁盛期には少ない人数ながら夜勤対応をするなど納期面にも柔軟に対応しています。2000×2400付近の加工まで対応可能です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンター	OKK VM-76R 1570*760*660	1	タップボール盤	KRT-340	1
	OKK MCV-860 2020*860*720	1	三次元測定器	キーエンス	1
	OKK VM900 2300*940*820	1	計測器	ミツヨ	一式
	OKK VM53R 1050*530*510	1	フォークリフト		1
横型タッピングボール盤	SR5000 XYL-16QC 1600*600*150	1	天井走行クレーン		
門型マシニングセンター	ニデックOKK VP1800 2200*2000*450	1			
CAD/CAM	ハイパーミル	2			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応			●	●	●													▲		▲	

企業名	株式会社中央工作所				代表者	溝上 誠		
本社所在地	〒 899-0406 鹿児島県出水市高尾野町上水流985-2				TEL	0996-64-2220		
					FAX	0996-82-5667		
工場等所在地	〒 899-5101 鹿児島県霧島市隼人町内1964番地4				TEL	0995-42-8321		
					FAX	0995-42-8320		
敷地面積	4,150 m ²			URL				
建屋面積	1,400 m ²			E-MAIL	info@chuoh-k.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成元年10月	資本金	300 万円
		25	5	30				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
板金加工品 架台加工 ステンレス加工 厨房機製作 制御盤製作			機械加工を含む板金・溶接構造物全般の加工に対応。 さらに五面加工機による精密仕上げから、焼付塗装までを社内加工しています。			生産設備メーカー 自動車メーカー 金属材料メーカー 産業機器メーカー		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 溝上 誠	連絡先	0996-64-2220
加工材質	ステンレス、鉄、アルミ 他金属全般 樹脂類							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応							
資格・特徴企業PR	あらゆる材料加工に対応するための設備を取り揃え、少量多品種の短納期に対応します。 板金加工・機械加工の有資格者による高い技術力を持って、低価格と高品質を提供します。 出水工場では平成30年12月に新工場を増築し、大型品の対応などこれまで以上にお客様のご要望にお応えします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
五面加工機	2000×4000×1500	1	溶接機	TIG、スポット、インビ	28
ウォータージェット切断機	1500×3000×50	1	マシニングセンター	X700-Y350-Z400 他	2
レーザー加工機	1500×3000×t (SS: 22t / SUS: 12t)	1	NC旋盤	φ560×L1000	1
			CNC旋盤	X330-Z510	1
タレットパンチプレス	4000×1270 (穴明全般/30t)	1	汎用旋盤	L900	1
シャーリング	幅: 3065Lmax 板厚: 0.3~6.0t	3	NCフライス盤	X710-Y430-Z350 max	1
プレスブレーキ	幅: 3000Lmax 板厚: ~25t	4	立型CNCフライス盤	750×450×400	1
セットプレス	2000×400 (穴明全般/30t)	3	平面研磨機	150×400	1



本社第一工場 (出水市高尾野町)



本社第二工場 (出水市高尾野町)



隼人工場 (霧島市隼人町)

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応			●	●	●	●	●	●	●	●						▲		●			▲

企業名	中園機工株式会社				代表者	中園 裕樹		
本社所在地	〒 895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町1750-1				TEL	0996-23-4592		
					FAX	0996-23-4708		
工場等所在地	〒 899-4317 鹿児島県霧島市国分川内375-1				TEL	0995-73-4681		
					FAX	0995-73-4682		
敷地面積	1,402 m ²			URL	https://nakazonokikou.co.jp			
建屋面積	267 m ²			E-MAIL	h.nakazono@nakazonokikou.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成2年4月	資本金	1,330 万円
	2	40	4	46				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
製缶・配管 精密機械部品及び治工具製作 省力化機械設計製作 各種機械オーバーホール 動力プレス特定自主検査業務			・産業機械部品加工 組立・据付一貫作業 ・精密機械加工 (真空部品半導体部品)			京セラ(株) 大豊工業(株) 西日本プラント工業(株) アルバック九州(株) 富士電波工業(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 中園 裕樹	連絡先	080-5282-5516
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄、プラスチック、一般							
加工精度								
資格・特徴企業PR	機械設備メンテナンス、製缶配管、精密機械加工、動力プレス特定自主検査、省力機械装置設計設置、プラスチック加工、FRP関連							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
平面研削盤		2	アルゴン溶接機		3
成型研削盤		3	交流アーク溶接機		1
万能工具研削盤		1	ウエルダー		1
円筒研削盤	GU-30B-100H	1	ボール盤その他		5
ワイヤー放電加工機		1	油圧プレス		1
汎用精密旋盤	LA-55A, LP-55A	2	立型マシニングセンター	MILLAC-761V	2
NCフライス盤	4V-NC	1		FV1165S	1
ラム型立フライス盤		4	コンターマシン	L-900	1
全自動バンドソー		1	CNC横中ぐりフライス盤	KBM-11X	1
CNC3次元座標測定機	XYZAX AXCEL 9/15/16 RDS	1	立形マシニングセンタ	YZ-502SGATC	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	●	●	●	●	●	●		▲	●				▲		●	●	▲	●	●		▲

企業名	南九精工株式会社				代表者	柳田 隆宏		
本社所在地	〒 897-1121 鹿児島県南さつま市加世田唐仁原5813				敷地面積	㎡		
					建屋面積	693 ㎡		
TEL	0993-53-5584			URL				
FAX	0993-53-6081			E-MAIL	info@nankyuseikou.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成3年4月	資本金	1,000 万円
		6	5	11				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体装置 電子機器装置 その他各種装置部品			精密部品加工 大物部品加工 TIG溶接加工			(株)アルバック九州 (株)九州日昌 (株)ヨシカワ		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 工場長 氏名 岩下 茂幸	連絡先	0993-53-5584
加工材質	ステンレス、アルミ、鉄、銅、その他金属類							
加工精度	30μ							
資格・特徴 企業PR	溶接資格							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
五面加工機	RB310M 2500×5000	1	汎用旋盤	LEO-80A	1
マシニングセンター	MV・50E 1020×510	1		DLG-SH63	2
	MC-4VB 400×700	1	NC旋盤	LB-15	2
	B-7V510HSL 400×800	1	TIG溶接機		1
	MV-65150 650×1200	1	半自動溶接機		1
	NCフライス盤	2NV-B 700×300	1	CAD/CAM	
	2R-NC 700×300	1			
汎用フライス盤	VHR-A 800×300	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			●	●	●	●														▲	

企業名	株式会社南光 本社精機課				代表者	上田平 勝一		
工場所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島2丁目1				敷地面積	2,634 m ²		
					建屋面積	2,078 m ²		
TEL	099-261-3377			URL	http://www.nanko.co.jp/			
FAX	099-261-7848			E-MAIL	k-katsuki@nanko.co.jp			
従業員	(生産管理)	(製造)	(検査)	合計	創業日	昭和63年5月	資本金	1億円
	5	12	4	21				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械加工 半導体・液晶・太陽光関連…部品製作・組立 自動車関連…金型・部品・治具製作 船舶関連…製缶・2次加工 セラミック用金具加工			【各種金属の精密機械加工】 NC旋盤・汎用旋盤・マシニング・5面加工機 特に、陸送で運べるサイズの大型5面加工機所有し、 Z高さ3500迄可能 【半導体製造装置】 チャンバー・小物溶接・シール仕上げ・リークテスト 難削材、レアメタルの加工			(株)ハクヨウ (株)JFEインダストリアル (株)マルマエ (株)IHI機械システム (有)常盤鉄工所 (株)オールゾディアック (株)大木 (株)丸和工業 摂津工業(株) 第一興業開発(株) 相馬工業(株) ハマサキスチール(株)		
ISO取得状況	平成17年 本社第二工場取得			連絡担当者	職名 本社工場 第二営業部 部長 氏名 上田平 勝樹		連絡先 099-263-0888	
加工材質	SS、SUS、AL、Cu、タングステン、モリブデン、インコネル、チタン							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応できる							
資格・特徴企業PR	材料～1次加工～製缶～2次加工（精密部品・大型真空筐体加工）～シール面仕上げ～耐圧・リークテストまで 品質保証一貫体勢しております。2交替勤務により、短期納期も対応しています。20tクレーン及び10tクレーン所有							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
大型五面加工機	新日本工機 HF-6M X8000*Y3300*Z3500	1	工具研削盤	YAMAOKI PROFIT CC-200-N	1
五面加工機	新日本工機 RB310M X5000*Y2500*Z1700	1	油圧プレス 30t	AMADA SPH-30 440*550*370	1
	オークマ MCR-B X4000*Y1700*Z1000	1	油圧プレス 300t	KOMATSU L2G300 1350*2100*650	1
マシニングセンター	オークマ MC-40VB X600*Y400*Z350	1	クランクプレス 45t	AIDA NC1-45 440*810*270	1
	オークマ MC-6VA X1250*Y630*Z500	1	スクルーコンプレッサー	三井精機 ZV22AX-R 22KW	3
	オークマ MC-60VAE X1500*Y630*Z500	1	天井クレーン	2.8t 10t 20t 他	4
	森精機 NVX5060 X600*Y530*Z700	1	電気ホイス	日本ホイス NH-EF1T 200kg	1
汎用旋盤	TAKISAWA TAL-460 φ300*L800	1	アルゴン溶接機	ダイヘン VRTPM-202 (S-2)	2
	TAKISAWA TAL-600 φ500*L1000	1	直流Tig溶接機	ダイヘン VRTPM-202 (S-2)	1
	西武工機 LHS-2712 φ1000*L700	1	真空ポンプ	アルバック MB100-F	1
NC旋盤	オークマ LB-15 φ200*L500	1	ディテクター	アルバック ヘリオット	1
	オークマ LB-15 II φ200*L500	1	卓上電気グラインダ	卓上電気グラインダ GT31SH	1
	オークマ LC-20 φ200*L550	1	ドリル研磨機	BIGTOOL D-KEN113 φ2~φ13	1
	オークマ LB3000EX φ350*L500	1	エンドミル研磨機	BIGTOOL APL22 φ12~φ22	1
キー溝盤	宝機械 TK150A	2	投影機	ミツヨ PJ250	1
転造盤	ツガミ R15A M26*100	1			



大型五面加工機 (新日本工機 HF-6M)



正面旋盤 (西武工機 LHS-2712)



マシニングセンター (森精機 NVX5060)

加工状況一覧

(自工場に対応できるものは●、社内に対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応	▲	▲	●	●	●	●	■	■	■	■	■	▲	■			■	▲	■	▲	▲	

企業名	マイクロカット株式会社				代表者	高木 治邦		
本社所在地	〒 899-4317 鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク12番2号				敷地面積	65,000 m ²		
					建屋面積	13,000 m ²		
TEL	0995-48-5611			URL	https://www.microcut.jp/			
FAX	0995-48-5615			E-MAIL	info@microcut.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成15年1月	資本金	7,400 万円
		251	56	307				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
通信業界・光通信業界向け精密切削加工 各種難削材の高精度加工・複合形状加工・金属プレス			<難削材の加工実績> コバルト・ステンレス・インコネル・ハステロイ・チタン・インパー・スーパーインパー・ニッケル・純タングステン・ヘビーアロイ・銅タングステン・モリブデン・無酸素銅など			光通信部品関連 半導体・電子部品関連 航空・宇宙部品関連		
ISO取得状況	ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 IATF16949, JISQ9100			連絡担当者	職名 営業部 部長 氏名 迫間 講平	連絡先 0995-48-5611		
加工材質	一般材から、コバルト・ステンレス・インコネル・ハステロイ・チタン・インパー・スーパーインパー・ニッケル・純タングステン・ヘビーアロイ・銅タングステン・モリブデン・無酸素銅など							
加工精度	切削加工±0.005～ 研削加工±0.003～							
資格・特徴 企業PR	難削材の高精度加工や複合形状加工を得意とし、高規格・高品質な「ものづくり」を通して、お客様へ安心と満足をお届けしてまいります。 広大な敷地内に10の工場をはじめ検査棟やテクノセンターがあります。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
主軸台移動型CNC複合自動盤	シチズン	63	縦型マシニングセンター 5軸加工機 同時5軸(24台) ・付加2軸(15台)	MAKINO	42
スイス型CNC自動旋盤	スター精密	12		OKUMA	
CNC精密自動旋盤	ツガミ	8		ROKUROKU	
ワイヤー放電加工機	西部電機・三菱電機・STG・マキノ	38		MORISEIKI	
自動ローダー	フォースウェーブパートナー	1		KITAMURA 他	
2軸旋盤	OKUMA	1	縦型マシニングセンター	MAKINO, OKUMA, MORISEIKI 他	25
7軸旋盤	MORISEIKI	2	横型マシニングセンター	MAKINO, OKUMA, TOSHIBA 他	28
4軸旋盤	MORISEIKI	1	グライディングセンタ (5軸含)	OKK, OKUMA, MMAKINO, DMG MORI 他	25
8軸旋盤	MORISEIKI	1	研削盤	CNC立形複合, ローター, 円筒, 平面 など	22
CNC画像システムNEXIV		6	自動めっき処理機 他		



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工			プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作			板金塗装	プレス金型	モールド金型				パーツ治具	樹脂切削	
対応			●	●	●	●					●				●	●	●			●

企業名	八幡金属株式会社 部品加工部門				代表者	河木 徳夫	
本社所在地	〒 614-8103 京都府八幡市川口堀ノ内88番地				TEL	075-981-3651	
					FAX	075-983-1533	
工場等所在地	〒 899-4317 【国分工場】 鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク7番1号				TEL	0995-46-7887	
					FAX	0995-46-8699	
敷地面積	15,553.3 m ²			URL	本社	https://www.yawata-metal.jp/	
建屋面積	3,763.7 m ²				国分工場	https://ymetal-kokubu.jp/	
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	E-MAIL	anraku@yawata-metal.co.jp	
	4	55	11	70	創業日	昭和26年3月	資本金 5,380 万円
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先	
プレス電子部品、切削電子部品 その他、精密切削加工 自動車用金型、電子部品用金型 自動車用・電子部品用プレス製品 航空機産業・宇宙産業部品の製作			・精密部品加工、三次元形状加工など データ作成から製品完成まで可能。 ・金型の設計、製作、製品までの一貫生産が可能。 ・フライス/旋盤/ワイヤー/放電/プレス等の 各種組み合わせの複合加工が可能。			京セラ(株) 錦陵工業(株) ジョイソン・セイフティ・システムズ・ジャパン(株) 九州シロキ工業(株) 富士シート(株) アイシンシロキ(株)	
ISO取得状況	ISO 9001 : 2015取得済み			連絡担当者	職名 工場長 氏名 安楽 次広	連絡先	0995-46-7887
加工材質	ステンレス、アルミ、チタン、ニッケル、コバルト、銅合金、インプラ、鉄全般、その他						
加工精度	ミクロン単位						
資格・特徴企業PR	電子部品、産機部品など複雑・精密な加工を得意とし、国分工場では風力発電設備・航空・宇宙分野などへの挑戦をしています。 国分工場の他に京都、北九州、長崎にプレス生産工場があります。 全社の設備を活用し微細加工から大型の加工物まで対応する体制を取っています。						

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CAD、CAMシステム	VISI / SOLIDWORKS / WORK NC	6	NC旋盤	MAX Φ250*200L	4
同時5軸加工機	DMG mono BLOCK 100	2	NC自動旋盤	φ12、φ16 仕様	3
	DMG/MORI NMV3000 DCG		ワイヤーカット	MAX 750*500*310	5
割出5軸加工機	DMU50 ECOLINE	2	ワイヤーカットコンタマシン	MAX 320*250*300	1
小型マシニングセンター	BT30/BT20 仕様	7	細穴放電加工機	MAX 320*250*300	1
	BT40 仕様	4	円筒研削盤	MAX Φ220	1
縦型マシニングセンター	BT50 仕様	3	ロータリー加工機	MAX Φ500	1
	インテリジェント 複合加工機	MULTUS B300 II W900	1	平面研磨	MAX 500*1000
			測定器	三次元測定器/測定顕微鏡/画像測定器	各種



DMG mono BLOCK 100



MULTUS B300 II W900



加工例

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応			▲	●	●	●	▲	●			●		●	●	●	▲	●	●		▲	