

部品製作

(株)アルプスエステック	25	将桜工機(株)	39
アロン電機(株)	26	(株)チクホー工機	40
(株)井川産業	27	(有)帖佐製作所	41
(有)内西フライス	28	(有)トライメック	42
(有)内山製作所	29	(株)中川製作所 樋脇工場	43
(株)エヌティ精工	30	ネクサスプレシジョン(株)	44
鹿児島精機(株)	31	(株)パーツ精工	45
加治木産業(株)	32	(株)光放電精工	46
(株)クリエート技研	33	ファクトリー・エフ	47
光進精工	34	(有)ファクトリーヒロ	48
(株)KOGEN	35	(株)稔産業	49
(株)コーユー技工	36	(有)宮之城精工	50
(株)塩入ファクトリー	37	MIRAINO (株)	51
(株)ジクヤ精工	38	YANASE SEIKI (株)	52

企業名	株式会社アルプステック				代表者	刀原 精		
本社所在地	〒 899-6403 鹿児島県霧島市溝辺町三縄578-6 久留味川工業団地				敷地面積	9,776 m ²		
					建屋面積	2,098 m ²		
TEL	0995-59-1800			URL	https://alps-stech.jp			
FAX	0995-59-1212			E-MAIL	nishimuta@alps-stech.com/yoshimitsu@alps-stech.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成17年11月	資本金	6,000 万円
		66	15	81				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体製造装置部品 真空装置部品 食肉、食鳥加工装置部品 遊戯機器、フィルム加工品 マイクロプラスチック加工品 他			精密切削加工(旋盤、フライス) 研削加工 (平面研削、円筒研削) 放電加工 マイクロプラスチック加工 溶接加工			(株)アルプスエンジニアリング アルバック機工(株) 有明機電工業(株) etc		
ISO取得状況	ISO 9001 (H19年8月取得) ISO14001 (H19年8月取得)			連絡担当者	職名 営業部 氏名 西牟田 史典	連絡先	0995-59-1800	
加工材質	鉄、アルミ、ステンレス、銅、セラミックスなど							
加工精度	5ミクロン単位まで対応可能							
資格・特徴 企業PR	たゆまぬ技術の研鑽、新技術と高品質で喜ばれる商品づくり。 国際的感覚で価値ある商品の開発を目指します。 一級技能士 (普通旋盤1名、数値制御旋盤5名、マシニングセンタ5名、円筒研削盤1名)							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型マシニングセンター	東芝機械 NX76	1	CNC旋盤	オークマ LB3000EXⅢ、4000EXⅡ など	15
	東芝機械 BTD-200QF、QH	2		オークマ GENOS L250	4
	牧野フライス a81nx	1	型彫放電加工機	三菱 SV12P	3
立型マシニングセンター	OKK MCV-660	1	ワイヤ放電加工機	SEIBU M75Bなど	2
	OKK VM53R、Ⅱ	2	円筒研削盤	JTEKT G1P25Gなど	5
	FANUC ロボドリル	7	平面研削盤	ナガセインテグレックス SGC840aなど	3
5軸立型マシニングセンター	OKK VC-X500	3	ロータリ研削盤	ナガセインテグレックス RG-500など	3
	三井精機 Vertex55XⅡ、Ⅲ	3	グラインディングセンター	OKK VM940R、森精機 NVX7000など	7
	三井精機 Vertex75X	2	超精密マシニングセンター	芝浦機械 UVM-700C	1
複合機	森精機 NTX2000/1500SZ	1	溶接機	ダイハチ、パナソニックなど	5
	オークマ MULTUS B200Ⅱ	2	三次元測定機	東京精密	3



森精機 NTX2000/1500SZ



三井精機 Vertex75X



三菱電機 SV12P

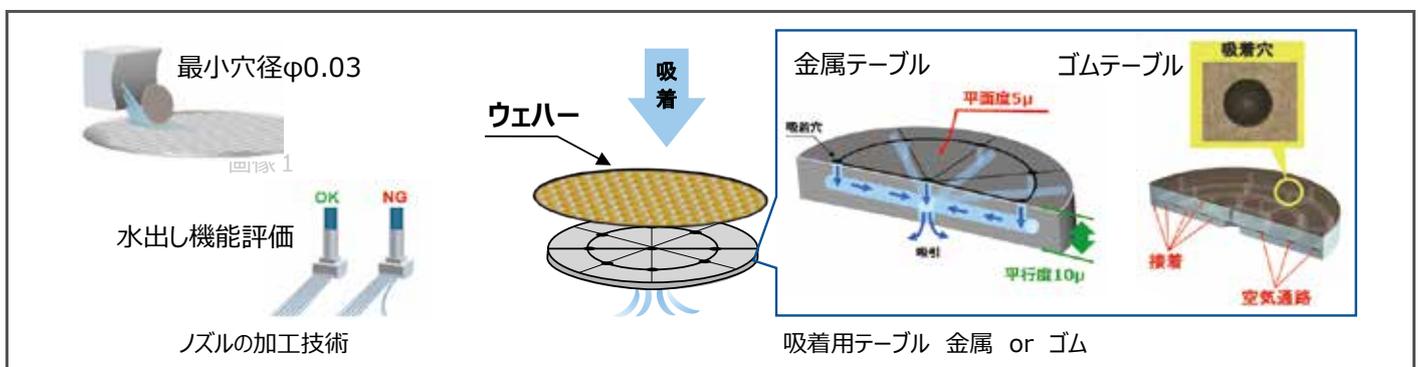
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応	▲	▲	▲	●	●	●								●	●	●	●			▲	

企業名	アロン電機株式会社				代表者	坂元 剛		
本社所在地	〒 895-2203 鹿児島県薩摩郡さつま町永野950				敷地面積	10,556 m ²		
					建屋面積	6,128 m ²		
TEL	0996-58-0331				URL	http://www.aron.co.jp/		
FAX	0996-58-0365				E-MAIL	karasima@aron.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和 46年 2月	資本金	3,512 万円
	15	97	28	140				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
<ul style="list-style-type: none"> ■ 金型・治工具、装置部品の精密加工 ■ 半導体製造装置等の製造 ■ メッキラック治具の製造 ■ 自動機、省力化機器の開発・製造 			<ul style="list-style-type: none"> ■ 5軸マシニングセンターを利用した精度・難易度の高い金属部品の加工 ■ 一貫生産 (設計～部品加工～組立) ■ 充実した検査機による徹底した品質管理 (精度・品質) 			京石産業(株) 京セラ(株) (株)アルバック (株)ニシキ (株)荏原製作所 住友精密工業(株) 東京エレクトロン九州(株)		
ISO取得状況	ISO 9001 2009年 2月 取得				連絡担当者	職名 営業部 部門責任者 氏名 辛島 康裕 連絡先 0996-58-0331		
加工材質	AL、SUS、鉄、超硬、特殊材 他							
加工精度	ミクロン単位まで加工対応可能							
資格・特徴企業PR	金型・治具加工では、5軸マシニングセンター、スライサー、放電、研磨加工機等により、微細加工を行っております。お客さまの複雑かつ精密なご要望やキーパーツの加工開発に対しても、多彩な加工技術で対応しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
設計開発機器			検査機器		
CAD、CAM/CAM、シミュレーション機器	2D/CAD、3D/CAD	38	CNC三次元測定器	MAX905*1000*605 精度0.0001	5
			真円度測定器	φ350*350 精度0.00001	1
工作設備			デジタルマイクロスコープ	1800万画素 精度0.0005	1
立型マシニングセンター	MAX 3000*450*300t (50μm細穴、0.3細溝)	13	特殊環境設備		
			クリーンルーム	CLASS2000、CLASS10000	3
横型マシニングセンター	MAX φ950*900(ハール加工可)	9	恒温室 (加工、検査)	±1℃	6
5軸マシニングセンター	MAX φ700*450(多面加工、曲面加工)	5	省力化装置		
精密平面研削盤	MAX 900*500(鏡面加工、微細加工)	17	刃物管理装置	MAX 1500本投入可能	3
ワイヤー放電加工機	MAX 500*750*350(細穴加工)	8			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	●	●	▲	●	●	▲	▲	▲	▲	▲				●	▲	●	▲		▲		

企業名	株式会社井川産業				代表者	井川 猛志		
本社所在地	〒 895-1802 鹿児島県薩摩郡さつま町田原2271-1				敷地面積	6,220 m ²		
					建屋面積	2,164 m ²		
TEL	0996-52-2380			URL	http://www.igawas.com/			
FAX	0996-52-3760			E-MAIL	y-odahara@igawas.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和57年9月	資本金	3,000 万円
	1	48	9	58				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
一般産業機械部品、装置組立 精密機械部品、治工具 シラス素材の開発製造 紙保護帽製造、段ボール箱組立 化粧箱、金属材料代行納入			中物、小物機械加工 研削加工 (平研、内研、外研) シラス素材製造			日本特殊陶業(株) (株)日特スーパーテックWKS (株)片桐工作所 (株)サトウ精工 住友電気工業(株) 神原(株) 竹田印刷(株) 河原紙器(株) レンゴ- (株) (株)ト-モク 日立金属商事(株) (株)長寿乃里		
ISO取得状況	ISO 9001 : 2000 2003.7 認証取得 ISO 9001 : 2008 2010.7 移行 ISO 9001 : 2015 2017.7 移行				連絡担当者	職名 工場長 氏名 小田原 芳博	連絡先	0996-53-3210
加工材質	SS、SC、SK、SKS、SCM、SKD、HAP、SKH、SUS、アルミ、銅、その他、シラス (火山灰)							
加工精度	1/100							
資格・特徴企業PR	治工具の旋盤・フライス・研削 (円筒・平研) ・ワイヤー放電の一通りの加工が出来、特に小物加工を得意とする。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
高速精密旋盤	8~10インチ、TIRL-4、TAL-510 他	4	ラッピング機	自社製	3
NC旋盤	6~10インチ、TC-200、LB-300	2	ロータリーバンドソー、コンタ	CB 22FA2、LE-300	2
CNC旋盤 (ターニングセンタ)	DMG森精機 8~10インチ、NLX2500 Y700 他	5	表面粗さ・輪郭形状複合測定機	ミツヨ SV-C3100S4/FTA-S4D3000-D	2
タレット型フライス盤	静岡 820*300*450、VHR-A、VHR-SD	3	ロックウェル硬さ試験機	ミツヨ HR-320MS	1
強力膝型立フライス盤	大隈豊和 STM2V	1	三次元測定機	ミツヨ Crysta-Plus M574	1
膝型NCフライス盤	大隈豊和 FMR-30	1	測定顕微鏡・実体顕微鏡	ミツヨ MF-A505B、ニコン MM-400/M型他	3
立型マシニングセンター	DMG森精機 800*510*500、DV5080FOIMD 他	3	画像寸法測定器	キーエンス IM-7020、IM-8000	2
ロボドリル	ファナック αD21LiB5 ADV Pius 高性能仕様	2	3Axisハイブリッドレーザーマーカー	キーエンス MDX2000	1
円筒研削盤	6インチ、GUP32T50-4GU、GU-30B-60A	2	MastercamX9ソフト	Mill Levei3 (バージョン9)	1
CNC円筒研削盤	シギヤ 6インチGHP-30B75、GPL-30B.75 II	2	AutoCAD	LT2015	2
CNC精密成型平面研削盤	オカモト PSG52CANC	1	IOチェックソフト	オムロン CXONE-AL01D-V4	1
精密平面研削盤	オカモト PSG-84DX、PSG-84SA1	2	生産管理システム	テクノア TECHS-BK	1
精密平面研削盤	PSG-52DX、NFG-515	4	振動篩		1
ワイヤー放電加工機	西部 M50A、M500S、M35B ファナック α-C600iC	4	マクロスコープ		1
トランジスタ式高周波誘導加熱装置	SHG-10N	1	密充填かさ密度測定機		1
TIG溶接機/アーク溶接機	DT-6000/B-180	2	シラスバルーン製造装置		2
立削盤・キーカット	RS-150A	1	超微粉砕分級装置		3
横型タッピングボール盤	SR2000XS	1	粒度分布測定装置 他		1
ボール盤	YUD-540、KRTG-420 他	7	走査電子顕微鏡		1



小・中物の丸物、角物の機械加工製作

シラス素材の開発製造

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	▲	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲	▲			▲	▲	●	●	▲	●	▲		▲

企業名	有限会社内西フライス				代表者	内西 清俊		
本社所在地	〒 895-0066 鹿児島県薩摩川内市五代町659				敷地面積	297 m ²		
					建屋面積	130 m ²		
TEL	0996-20-5456			URL				
FAX	0996-20-5705			E-MAIL	ucf@extra.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和63年9月	資本金	800 万円
		3	1	4				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
産業機械 自動機械 製造装置部品			精密機械加工全般			(株)省力化技研		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 内西 清俊	連絡先	0996-20-5456
加工材質	アルミ、SUS、鉄、SKD等の焼入品など							
加工精度	±0.01							
資格・特徴 企業PR	MC、ワイヤーカット放電加工機を駆使した小物部品加工を得意としております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
立型マシニングセンター	VM4 II (OKK)	1	平面研削盤	M250H-1 (三井ハイテック)	1
	VCN-410A (Mazak)	1	CAD/CAMシステム	Winmax	1
ワイヤーカット放電加工機	A500WP (Sodick)	1	測定顕微鏡	MM-11 (ニコン)	1
	Sodick 316L	1			
	ALN400Q (Sodick)	1			



アルミ加工品



鋼加工品



鋼加工品

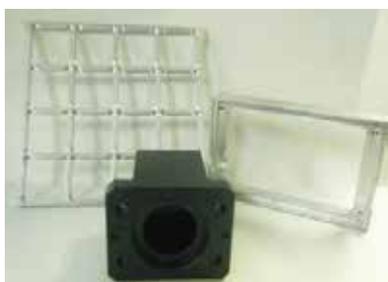
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応					●										●		●			▲	

企業名	有限会社内山製作所				代表者	内山 卓郎		
本社所在地	〒 895-2203 鹿児島県薩摩郡さつま町永野4658-1				敷地面積	1,665 m ²		
					建屋面積	110 m ²		
TEL	0996-58-0372			URL	http://uchiyama-seisaku.com/			
FAX	0996-58-0398			E-MAIL	info@uchiyama-seisaku.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成元年4月	資本金	300 万円
		13	5	18				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
アルミ・ステンレス加工 鉄・鋳物加工 樹脂加工 特殊材加工			機械加工 フライス～旋盤～ワイヤー放電まで対応可能					
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 内山 卓郎	連絡先	0996-58-0372
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄、鋳物、樹脂、特殊材 (コパール、チタン等)							
加工精度	0.01							
資格・特徴 企業PR	社員10名程度で小回りが利き量産加工、多品種少量とも加工します。 オリジナルのアイデア商品も製作しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	X550 Y410 Z460	7	ワイヤーカット機	X290 Y200 Z190	1
	X750 Y510 Z550	2		X500 Y350 Z300	1
	4軸 X550 Y410 Z460	2	CAD	ソリッドワークス	1
	X420 Y370 Z350	2	CAM	エスプリット	1
	5軸 X500 Y500 Z500	1			
NCフライス盤	X710 Y430 Z350	1			
NC旋盤	X320 Y850	1			
	X200 Y400	1			
汎用旋盤	X250 Y800	1			
3次元測定器	X500 Y500	1			



アルミ・ステンレス加工



鉄・鋳物加工



樹脂加工品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工			プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作			板金塗装	プレス金型	モールド金型				パーツ治具	樹脂切削	
対応					●	●								●				●		

企業名	株式会社エヌティ精工				代表者	中村 哲也		
本社所在地	〒 891-1231 鹿児島県鹿児島市小山田町7063番地1				敷地面積	495 m ²		
					建屋面積	330 m ²		
TEL	099-238-2101			URL	https://www.ntseikou.com/			
FAX	099-238-2102			E-MAIL	info@ntseikou.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	令和1年12月	資本金	100 万円
		3	1	4				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
装置部品製作 治具製作			精密機械部品加工 金属加工			タイハイテクノス(株) (株)省力化技研 (株)ティ・アイ・エス (株)中川製作所 加治木産業(株) (株)ユー・エム・アイ		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 中村 哲也	連絡先	099-238-2101
加工材質	アルミ、鉄、SUS							
加工精度	±0.01程度							
資格・特徴 企業PR	鹿児島市を拠点に精密機械部品加工、金属加工を行っています。 安全第一に、これまで様々なご要望にお応えしてきた豊富な実績と経験から、お客様の問題解決のお力になれると自負しています。 部品加工や金属加工のご依頼ならぜひ一度ご相談ください。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	VM53R 500×1000	2			
	森精機 SV-500	1			
切断機	YS工機 CUT-500V	1			
CAD/CAM	Mastercam	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応			▲	●	●															▲	

企業名	鹿兒島精機株式会社				代表者	山村 幸弘		
本社所在地	〒 899-6401 鹿兒島県霧島市溝辺町有川1655				TEL	0995-59-3304		
					FAX	0995-59-3945		
工場等所在地	〒 899-5215 【始良事業所】 鹿兒島県始良市加治木町本町174番地				TEL	0995-50-1485		
					FAX	0995-50-3578		
敷地面積	2,875 m ²			URL	http://www.kagosima.co.jp/			
建屋面積	1,353 m ²			E-MAIL	info@kagosima.co.jp			
従業員	(組立)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和50年10月	資本金	2,400 万円
	3	32	14	49				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
海外調達 (精密部品全般) 設計業務 組立業務 半導体製造装置部品			マシニングセンター、NC旋盤、ワイヤーカット、 平面、円筒研磨を中心とした金属加工			各半導体関連メーカー 各産業機械メーカー 医療機器メーカー、他		
ISO取得状況					連絡担当者	氏名 本社：坂下 (サカシタ) / 始良：満園 (ミツゾノ) 連絡先 本社：0995-59-3304 / 始良：0995-50-1485		
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄、セラミック 他							
加工精度	ミクロン単位まで対応可能							
資格・特徴企業PR	2012年に中国進出し、2018年にはベトナム工場を設立。東莞・ベトナムにある現地法人からの調達割合も全売上の8割程度に達し、多くのお客様より引き合いを頂いています。精密金属部品加工へ特化し、お客様のニーズ・メリットを考えた最適地生産、最適地業務にて高品質・短納期・低コストをグローバルに追及している会社です。特に半導体関連等の小物・高精度部品を単品・量産品問わず得意としています。また、組立工場を併設し、ユニット単位の組立や様々な組立も行っております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
五軸マシニングセンター	M200Xd1-5AX	2	平面研磨機	GS-DH FX600 Y300 他	2
縦型マシニングセンター	MV-50E X1020 Y510 Z610	1	三次元測定機	CRYSTA-Apex S7106	1
	FRONTIER X500 Y450 Z600	1		CRYSTA-Plus M574	1
	ROBODRILL α-T21iFLa 他	14		XYZAX AXCEL 10/1/8 RDS	1
	W1000XD1	1		キーエンス IM-7000 他	3
CNC旋盤	SL-20 8インチ 他	2	成分分析機	Niton XL2-800	1
	LB3000EX	1	3Dスキャナー	キーエンス VL-350	1
	AL-22 6インチ 他	1	3Dプリンター	FLASH FORGE Dreamer 他	2
ワイヤーカット	ROBOCUTα-1ic X550 Y370 Z310	1	CAD/CAM	各種	8



本社外観



本社工場



加工製品

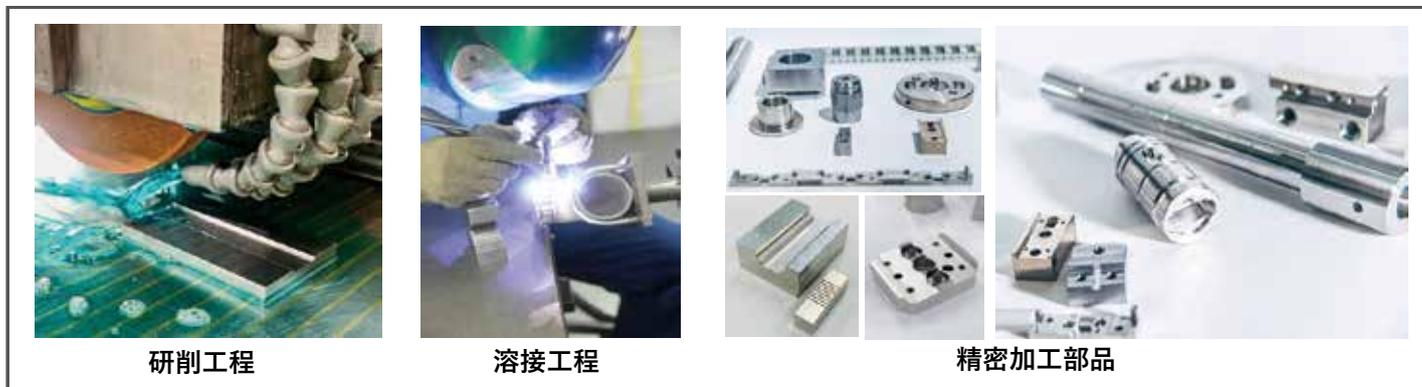
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	●				●	●	▲	▲							●	▲	●	●		●	

企業名	加治木産業株式会社				代表者	真辺 ひとみ		
本社所在地	〒 899-5201 鹿児島県始良市加治木町西別府2427				TEL	0995-62-3456		
					FAX	0995-62-3882		
工場等所在地	〒 899-5652 鹿児島県始良市平松3616-1				TEL	0995-67-8188		
					FAX	0995-67-7031		
敷地面積	11,460 m ²			URL	http://kajiki-sangyo.jp			
建屋面積	9,650 m ²			E-MAIL	kajikisangyo-seiki@h9.dion.ne.jp			
従業員	(開発/組立)	(製造)	(間接他)	合計	創業日	昭和48年4月	資本金	1,000 万円
	11	15	13	39				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械部品加工・板金加工・溶接 機械装置組立・電気制御盤配線 (請負) 生産設備保守点検・メンテナンス			マシニングセンター・NC旋盤による切削加工 平面研磨,成型研磨, 真空配管TIG溶接, 溶接2次加工			半導体装置メーカー 食品関連装置メーカー 外壁ゴンドラメーカー 鉄道車両メーカー		
ISO取得状況	ISO 9001 認証取得			連絡担当者	職名 工場長 氏名 山本 浩三	連絡先		0995-67-8188
加工材質	ステンレス、アルミ、鉄、銅、真鍮							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位							
資格・特徴企業PR	弊社は成型研削に特化し、側面研磨、R研磨、溝研磨を得意としております。溝幅0.2～可能 精度2ミクロン～若手次世代を中心にあきらめない加工技術、お客様に感動していただけるモノづくりに挑戦しています。企業の発展と共に人間性も高め成長していく企業です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	
マシニングセンター	CMX600V 森精機	1	平面研削盤	PSG64DX 岡本	1	
	ecoMill 600V 森精機	1		PFG-500CL 岡本	1	
	Durvertical 5100 森精機	1		高精度成型研削盤	MEISTER-V3	1
	VM7Ⅲ OKK	1		超精密成型研削盤	WINSTAR FUNUC 32i	1
	SV-50 森精機	2		CNC円筒研削盤	GIP25G ジェイテクト	1
CNC複合旋盤	LB3000EX II オークマ	1	レーザー加工機	LC1212A アマダ	1	
CNC旋盤	LB-300 オークマ	1	プレスプレーキ	RG80S アマダ	1	
	SL-21 森精機	1	TIG溶接機	ADGP300GP 日立	2	
ワイヤーカット機	α-OiE370X270 ファナック	1	三次元測定器	CRYSTA-APEXV574 ミットヨ	1	
ワイヤーカット機	ROBOCUT α-C400ic	1	画像寸法測定器	IM-8020 キーエンス	1	



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

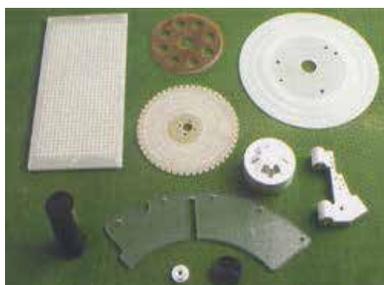
内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応	▲	▲	●	●	●	●	▲	●	▲	▲						●	▲	●	●	▲	▲

企業名	株式会社クリート技研				代表者	大滝 健司		
本社所在地	〒 899-1921 鹿児島県薩摩川内市水引町5430番地				敷地面積	3,300 m ²		
					建屋面積	1,000 m ²		
TEL	0996-26-3210			URL	http://www3.synapse.ne.jp/create/			
FAX	0996-26-2120			E-MAIL	cr-otaki@po4.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和55年10月	資本金	500 万円
		21	6	27				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
高平面度薄板焼入プレート 電子部品選別精密部品 (ガラスエポキシ) 各焼入スピンドルシャフト (SUS、SKD、WC) 各種装置部品、精密治工具 各種金型パーツ			精密金属加工は基より、丸物の精密研削、 ロウ付け製品、また、複雑な3次元加工、 複合機を使った5軸加工、セラミック・超硬・CPX等 ほとんどの材質加工が可能です。			(株)デンソー 京セラ(株) 富士ダイス(株) 他自動車、電機、電子部品 半導体メーカー		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 取締役会長 氏名 大滝 太志夫 連絡先 0996-26-3210		
加工材質	合金鋼、アルミ、ステンレス、チタン、ニッケル合金、超硬、セラミック、樹脂、ダイヤモンドコンパックス、その他特殊鋼							
加工精度	切削加工±0.005 研削加工±0.003							
資格・特徴 企業PR	角モノ丸モノ材質を問わず、素材から仕上げ加工まで一貫して加工できる設備を有しており、3次元形状品でも短納期が実現できます。 また、今まで培った技術とチャレンジ精神で如何なる難題にも立ち向かいます。 技能検定 1級 4名 2級 3名							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
複合加工機	森精機 NT3200DCG/1000S	1	成形研削盤	黒田 GS-515PF、GS-BMH、岡本PSG52SAI	3
	マザック INTEGREGX-J φ420 長さ600	1	光学倣研削盤 (縦型)	ワシノ GLS-135A	1
高速マシニングセンター	牧野 V33i	1	光学倣研削盤 (横型)	岡本 OCG-2NC-E	1
立型マシニングセンター	森精機 DV5060、NVX5080 II、 NVX5060、その他	6	円筒研削盤	シギヤ G-30、GP-30B	2
			NC円筒研削盤	ツガミ GU25N、岡本 IGM-15NC	2
NCフライス盤	牧野 AE74、MS40、ST-NR、 EM3、その他	5	ワイヤー放電加工機	ソディック AQ327L、西部電機 M50B	4
			微細穴放電加工機	ソディック K3BL	1
汎用フライス盤	牧野 BV II J-70、STM-2V	2	型彫放電加工機	三菱 EA12PS、 ソディック AQ35LR	2
NC旋盤	滝沢 TAC-510、MAZAK Quick TURN250	2			
平面研削盤	岡本 PSG84GX、PSG84DX、その他	5	3次元測定器	ミツヨ LEGEX707	2
	岡本 PSG65-DX 600*500	1	画像寸法測定器	キーエンス IM-800、その他	3



ステンレス、スチール系超精密部品



アクリル、ガラス系超精密部品



超硬、セラミック系超精密部品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲			●	●	●	●	●	●	▲		▲

企業名	光進精工				代表者	新改 晃生		
本社所在地	〒 895-1804 鹿児島県薩摩郡さつま町船木4554-1				敷地面積	990 m ²		
					建屋面積	66 m ²		
TEL	0996-52-2881			URL				
FAX	0996-52-2078			E-MAIL	koushin@po3.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成7年4月	資本金	
		1		1				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
治工具 金型パーツ 金型プレート			マシニングセンター、NCフライスにて CAD、CAMを使い加工しています。					
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表 氏名 新改 晃生	連絡先	0996-52-2881
加工材質	SKD11、SUS304、AL、S45C、SS400							
加工精度	0.015mm~0.02mm単位まで対応しています。							
資格・特徴 企業PR	個人でやっております。お気軽にご相談ください。DXFファイルによるデータ受取可能。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	X820*Y350*Z250	1			
NCフライス盤	X650*Y300*Z200	1			
汎用フライス盤		1			
CAD・CAM	NAZCA5	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応				●	●										▲	▲	▲			▲	

企業名	株式会社KOGEN				代表者	山元 光二		
本社所在地	〒 899-2101 鹿児島県いちき串木野市湊町883番地2				敷地面積	1,734 m ²		
					建屋面積	473 m ²		
TEL	0996-51-9075			URL	https://www.hp-kogen.com/			
FAX	0996-41-3360			E-MAIL	kyouyu-ad@hp-kogen.com kogen_ky@yahoo.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成28年12月	資本金	600 万円
		3	1	4				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
金型治工具 装置主要部品 設備主要部品 航空・宇宙関連部品 その他 特殊 (試作、開発) 案件			最新の加工設備と試作開発分野の部品製作で培った高精度に仕上げる輪郭形状加工技術が強みです。 また、DMGMORI製CTXbeta2000TC (大型同時5軸制御複合加工機) を所有しております。 細穴加工φ0.08まで可能。			エネルギー事業関連メーカー 半導体関連メーカー 航空・その他		
ISO取得状況	グループ本社の能勢鋼材(株) (大阪) を通して頂く事でJISQ9100/JISQ9001の民間航空機まで対応が可能です。				連絡担当者	職名 代表取締役社長 氏名 山元 光二	連絡先	0996-51-9075
加工材質	鉄全般、βチタン、アルミ、銅、ステンレス、(ハステロイ、インコネルは丸物に限る)							
加工精度	切削精度±0.005/研削精度±0.003							
資格・特徴企業PR	ドイツ製の芯間2m・同時5軸制御ターニングセンタやマシニングを用いて複雑形状3D加工が可能です。(150kgまで) また、同業他社との協力体制で、生材から熱処理後の仕上げ研磨などの加工まで一貫生産が可能です。 部品設計において、CADによるトポロジー最適化が可能。強度を保持しつつ、既存品の更なる軽量化に貢献致します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
同時5軸制御複合加工機	DMGMORI, CTX beta 2000TC シーメンス同時5軸制御 芯間2,000mm	1	精密工具研削盤	日本精密、EG-100 X/Z/C軸スケール付き	1
同時5軸制御マシニングセンター	DMGMORI, DMU50 X/Y/Z稼働範囲 600/560/510mm	2	同時5軸制御CAM	hyperMILL 5AXIS ESPRIT (インベラモジュール等付属)	1
高速マシニングセンター	Sodick UH430L DMGMORI, CMX600V	各1	CAD	SOLIDWORKS premium 設計から各種構造解析、 また、トポロジー最適化も可能です。	3
NCフライス盤	牧野フライス、AVNC-74 X/Y/Z稼働範囲 710/400/360mm	1			



守秘義務により掲載出来ないものが殆どで、掲載画像より遥かに高精度・難形状の物を加工しております。まずはお問い合わせ下さい。

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応			▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲		▲			▲	▲	▲			▲	

企業名	株式会社コーユー技工				代表者	高橋 賢一		
本社所在地	〒 899-0401 鹿児島県出水市高尾野町大久保5038-1				敷地面積	2,640 m ²		
					建屋面積	390 m ²		
TEL	0996-82-5758			URL	http://koyugikou.com/			
FAX	0996-82-4848			E-MAIL	kyg_kt@koyugikou.co.jp			
従業員	(製造)	(検査)	(営業他)	合計	創業日	平成7年2月	資本金	1,000 万円
	16	3	4	23				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械加工部品			精密部品加工 溶接加工・多面加工 (五軸加工機) 加工部品組立 (簡易的なもの) ワイヤー放電加工			(株)ディスコ 長州産業(株) (株)桜エンジニアサービス 中央工機(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 高橋 賢一	連絡先	0996-82-5758
加工材質	アルミ (A5052、A2017、A6065、A7075)、ステンレス、銅、など							
加工精度	10ミクロン単位							
資格・特徴企業PR	お客様に合わせた短納期及びコスト対応を目的として、試作品 (小物・大物) 対応から数物まで幅広くご対応させていただきます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	オークマ (MB-56、V46)	9	汎用旋盤	タキサワ	2
	オークマ (MILLAC1052V)	1	精密平面研削盤	黒田精工 (Y軸300×X軸600)	1
	オークマ (MB-66VAE)	1	CAD-CAM	ゴダマ (TOP solid) 三次元	1
	オークマ (MB-66)	1		オークマ (ADMAC) 2.5次元	7
	オークマ (M80V)	1	5軸加工機	オークマ (MU-400V II)	1
立フライス盤	静岡鉄工 820*490	1	クレーン設備	600kg	
ワイヤー放電加工機	seibu (M50A) 500*350	1	1サドルCNC旋盤	LB3000EX II	1
	seibu (M50B) 500*350	1	三次元測定機	ミトヨ CRYSTA-PLUS M	2
NC旋盤	オークマ (SPACETURNLB3000EX)	1	検査道具一式	精密ノギス、ピン・ブロックゲージなど	



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応			●	●	●	●		▲							●	▲	●	▲		▲	

企業名	株式会社塩入ファクトリー				代表者	塩入 宗夫		
本社所在地	〒 899-0211 鹿児島県出水市知識町412-1				敷地面積	1,325 m ²		
					建屋面積	1,060 m ²		
TEL	0996-63-3005			URL				
FAX	0996-62-5191			E-MAIL	shioiri@wonder.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和46年10月	資本金	1,000 万円
		3	2	5				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
機械加工、板金、溶接			精密治工具、加工製作 一般板金 (鉄、アルミ、ステン)			I-PEX(株) 三光機械(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 塩入 宗夫	連絡先	0996-63-3005
加工材質	鉄、ステンレス、アルミ、真鍮							
加工精度	0.01							
資格・特徴 企業PR	弊社では一貫してフライス・旋盤加工を実施し、溶接においてはブラケットや回転盤軸などを製作しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	X1500、Y700、Z650	2	平面研削盤	300*600	1
	X 800、Y400、Z450	2	各種溶接機	アーク・tig	2
	X 500、Y400、Z450	4	帯ノ盤		3
NCフライス盤	X 700、Y300、Z400	3	横型タッピングボール盤		1
CNC旋盤	φ450*φ210*610	2	三次元測定機		1
旋盤		2			



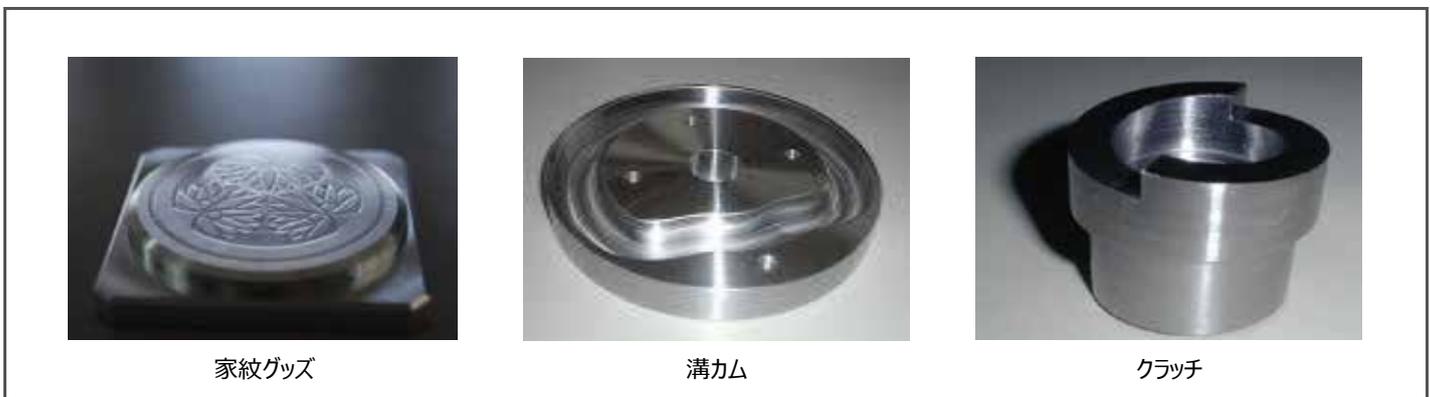
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応				●	●	●											●				

企業名	株式会社ジクヤ精工				代表者	軸屋 大輔		
本社所在地	〒 895-2104 鹿児島県薩摩郡さつま町柏原4965-25				敷地面積	5,285 m ²		
					建屋面積	542 m ²		
TEL	0996-59-8849			URL	https://www.jikuya.jp/			
FAX	0996-59-8262			E-MAIL	j-daisuke@jikuya.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成元年4月	資本金	300 万円
		10	5	15				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
治工具 金型部品 食品機械部品 各種カム 家紋表札・ゴルフマーカー			マシニング3D加工 複合旋盤加工 ワイヤーテーパ加工 円筒研削加工 (内径・外径) スチール・ステン・アルミ溶接			日本特殊陶業(株) 櫻井精技(株) (株)サンテック (株)日特スパークテックWKS 不二精機(株) (株)寿精密		
ISO取得状況	EA21認証・登録 (2024/05/20)				連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 軸屋 大輔		連絡先 0996-59-8849
加工材質	スチール、SUS、アルミ、樹脂 他							
加工精度	0.001~							
資格・特徴企業PR	単品物から量産物まで、フライス・旋盤加工・3次元加工による複雑形状に挑戦しています。 近年ではEA21を通じて環境負荷の少ない生産活動に力を入れています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	450×1050×400	4	3D CAD/CAM	MasterCAM	1
複合旋盤	φ200×400	1	2.5 CAD/CAM	ナスカプロ	2
NCフライス	380×800×350	4	板、溝カム曲線CAM	各種曲線	1
NCフライス旋盤	φ290×600	2	アルゴン溶接機	鉄、SUS、アルミ	1
ワイヤーカット	350×500×300	2	ショットブラスト	300×500角	1
型彫放電加工	250×300	1	三次元測定機	キーエンス	1
円筒研削盤	φ300×750	2	画像寸法測定機	キーエンス	1
平面研削盤	300×600	2	レーザー刻印機	ブラザー	1
			ドローン (空撮用)	DJI社製	4



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応				●	●	●		▲	▲	▲					●	●	●	▲		▲	

企業名	将桜工機株式会社				代表者	中園 将裕		
本社所在地	〒 895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町2310-14				敷地面積	3,842 m ²		
					建屋面積	774 m ²		
TEL	0996-22-3002			URL	https://www.shououkouki.com/			
FAX	0996-22-5381			E-MAIL	info@shouou.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成2年6月	資本金	500 万円
	2	17	4	23				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種機械設計・製作・修理 治工具設計・製作 各種精密機械加工 ステンレス加工全般 各種配管・プラント工事			放電加工機、フライス盤、マシニングセンター、旋盤 各種研磨機を 中心とした金属加工 製缶・配管工事			京セラ(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 中園 将裕	連絡先	0996-22-3002
加工材質	超鋼、ステンレス、アルミ、チタン、鉄、樹脂 他							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応							
資格・特徴企業PR	多量、単品を問わずお客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質の提供を目指しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	VM-5	1	クランクシャールリング	12t × 2000	1
NCラム型フライス盤	VHR-GP他	3	プレスプレーキ	RG-100・CB-103・AP-11026	3
ドラム型NC旋盤	SL-25	1	全自動鋸盤	LTA-2630・HA-250A	2
NC旋盤	TAC-560	1	コーナーシャー	TCN-256	1
複合フライス盤	RUM-5	1	キーシーター	TK-65・TK-55	2
ラム型複合フライス盤	VHR-G	1	ラジアルボール盤	YD3-65N	1
プロフィール研削盤	SPG-Wi他	3	コンターマシン	VA-400	1
平面研削盤	PSG-52DX他	5	自動TIG溶接機	DA-300P + HC-71D	1
スクエアシャーリング	DCT-2526	1	レーザーマーカー	MD-X1000	1
ワイヤー放電加工機	M50B他	4	形彫放電加工機	EA12E他	2



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応	●	▲	▲	●	●	●	▲	●	●	▲	▲	▲	●	▲	●	●	●	●	▲	▲	

企業名	株式会社チクホー工機				代表者	原口 賢三		
本社所在地	〒 830-0071 福岡県久留米市安武町武島1642-1 (本社)				TEL	0942-26-5171		
					FAX	0942-26-5172		
工場等所在地	〒 899-5116 鹿児島県霧島市隼人町内2218-5				TEL	0995-64-2063		
					FAX	0995-43-0578		
敷地面積	㎡			URL				
建屋面積	㎡			E-MAIL	matsushita@chikuhokouki.com			
従業員 (全体)	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和37年3月	資本金	1,000 万円
	1	26	8	35				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体関連機械加工 治工具加工 医療関連部品加工 自動車関連部品加工 タイヤ製造装置組立 (本社)			NC旋盤 マシニングセンターを中心とした金属加工を得意とする 特にマシニングセンターは量産物を得意とする。本社では大手タイヤメーカーのタイヤ製造装置組立を行っている。			タイヤ製造装置会社 医療関連会社 半導体関連会社 その他		
ISO 取得状況				連絡担当者	職名 営業課長 (製造部長) 氏名 松下 修 (瀬戸口 勇)	連絡先	0995-64-2063	
加工材質	アルミ 鉄 ステンレス その他特殊材							
加工精度	ミリ単位~ミクロン単位							
資格・特徴 企業PR	単品 量産 大型 小型製品各種に対応致します。 お客様のご要望にお答えするものづくりを行っております。特に量産物を得意とし24時間体制となっております。 本社においてはタイヤ製造装置の組立を主に行っております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンター	VM5Ⅲ	1	汎用精密旋盤	TAC-650L15	1
縦型マシニングセンター	VN4Ⅲ	1	CVC旋盤	TCN-216-J	1
縦型マシニングセンター	MCV460	1	NC旋盤	M4N (荒加工用)	1
縦型マシニングセンター	MCV550	1			
縦型マシニングセンター	VM53R	1	三次元測定	Crista-Plus M544	1
横型マシニングセンター	HM500	1	マスターキャム/ゼネテック	MastecamX Mill-3	1
ロボドリル	α-D21MiB5	5	汎用フライス		1
ロボドリル	α-D14MiB5	1	バレル研磨機		1
ワイヤー加工機	HS-70A (ブラザー製)	1	各種ピンゲージ 測定器		
鹿児島工場のための所有設備					



旋盤加工



マシニング加工



各種測定器

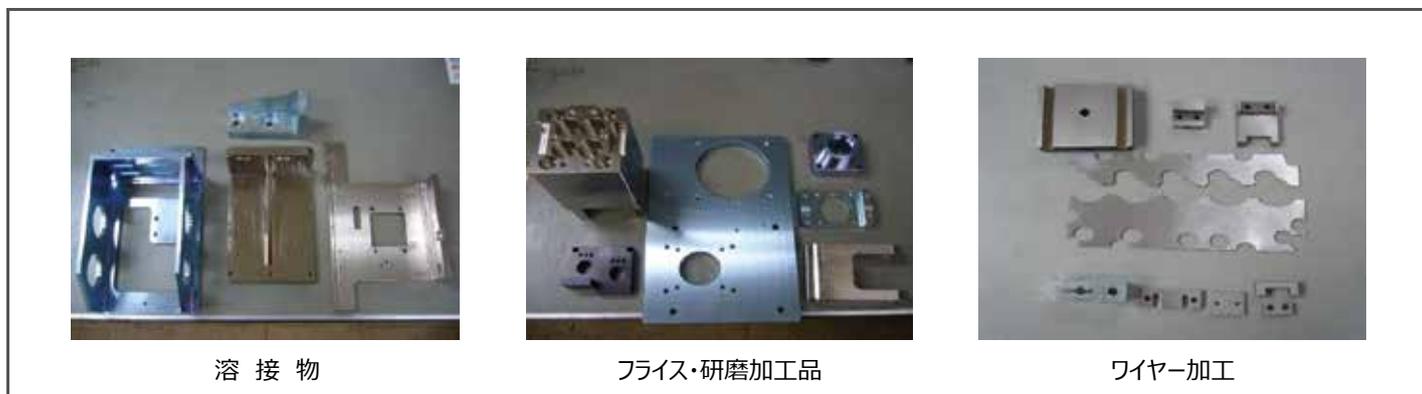
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応			●	●	●	▲	▲	● (本社)						●	▲		▲		▲		

企業名	有限会社帖佐製作所				代表者	帖佐 喜明		
本社所在地	〒 895-1105 鹿児島県薩摩川内市東郷町南瀬380-1				敷地面積	1,650 m ²		
					建屋面積	808 m ²		
TEL	0996-42-4939			URL	http://www.chosa-s.com/			
FAX	0996-42-4401			E-MAIL	chosa_3016@yahoo.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和55年7月	資本金	1,000 万円
		7	1	8				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械部品 溶接物			フライス加工 研磨、ワイヤーカット加工			I-PEX(株) (株)TODA		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 帖佐 喜明 連絡先 0996-42-4939		
加工材質	アルミ、ステンレス、SS41、SK、SKD							
加工精度	±0.01							
資格・特徴 企業PR	フライス加工から焼入れ・研磨・ワイヤーカットまで対応できます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
フライス盤	300×600 遠州	6	シャーリング	相澤 N3-1304	1
NCフライス盤	マキノ	4	アルゴン溶接機	日立	2
マシニングセンター	450×800 遠州 400V・VMC450等	5	プラズマ切断機	ダイヘン VRCMC-30	1
成形平面研削盤	黒田 GS-BMH・NFG-515	2	精密切断機	大同興業 DM-2	1
平面研削盤	300×600	1	天井クレーン		1
ワイヤーカット	ファナック	2	旋盤	滝沢 TAL460	1
三次元測定器	TESA VISIO 300	1	横型タッピングボール盤	三和ロボティクス SR2000XL	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			▲	●	●	▲	▲	▲	▲					●		●				▲	

企業名	有限会社トライメック				代表者	瀬野浦 敬介		
本社所在地	〒 899-0133 鹿児島県出水市福ノ江町804				敷地面積	2,000 m ²		
					建屋面積	1,000 m ²		
TEL	0996-67-3738			URL	http://trymec.com/			
FAX	0996-67-1981			E-MAIL	trymec@lime.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和62年9月	資本金	300 万円
		14	4	19				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
自動車部品 半導体部品 金型部品 各種自動機部品			マシニングセンター、NC旋盤を中心としたアルミ、鉄、ステンレスをメインに精密加工や金型加工を得意とする。			長州産業(株) (株)オプト・システム テクノデザイン(株) タツモ(株) ローツエ(株) 他		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 瀬野浦 敬介	連絡先	0996-67-3738
加工材質	アルミ、鉄、ステンレス 他							
加工精度	0.01~0.02ミリ (場合によりミクロン単位まで対応可能)							
資格・特徴企業PR	アルミ、鉄、SUSをメインに少量多品種、量産品問わずお客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質を社員一同心がけております。 検査はキズ、バリ等の外観検査、三次元測定機や画像測定器による全数検査を心がけております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型マシニングセンター	M-H4050 700*600	1	CNC旋盤	LB3000EX II	1
立型マシニングセンター	M-V5CN 500*800	3	汎用旋盤	TAL-460	各1
	M-V4C 400*650	2	CNC三次元測定器	ミツヨ 900*1000	1
	OKK VM76R 760*1540	1	三次元測定器	ミツヨ 400*400	1
	OKK VM53R 530*1050	1	画像寸法測定器	キーエンス IM-8000	1
	OKK VM5-III 530*1050	1	ワイヤ放電加工機	西部電機 M50 H P	1
	OKK VB53a 530*1050	2	横型タッピングタップボール盤	三和ロボティクス SR5000	1
	OKK VM7-III 760*1540	1	CAD/CAM	Master cam	1
	OKK VM43R 430*630	2			2
5軸マシニングセンター	OKK VC-X350 600*430*460	1			1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

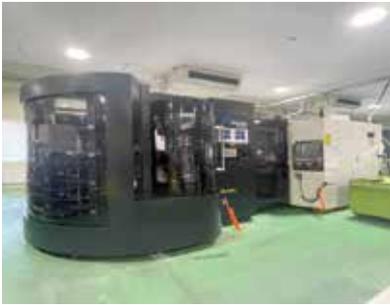
内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応			▲	●	●	●	▲	▲		▲					●		▲	▲		▲	

企業名	株式会社中川製作所				代表者	茶園 浩		
本社所在地	〒 242-0001 神奈川県大和市下鶴間2768-30				TEL	046-276-8770		
					FAX	046-276-8471		
工場等所在地	〒 895-1202 【樋脇工場】 鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原10414				TEL	0996-38-2570		
					FAX	0996-38-2550		
敷地面積	6,816 m ²			URL	http://www.nakagawa-ss.co.jp/			
建屋面積	1,152 m ²			E-MAIL	s-tamikado@nakagawa-ss.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和46年9月	資本金	4,000 万円
	30	12	23	65				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体製造装置 部品 測定装置 部品 光学計測機器 部品 医療機器 部品 上記に付随する部品の切削加工			マシニングセンターを用いた金属加工を得意とし、 材質問わず“単品から量産まで”対応いたします。			半導体製造装置メーカー様 測定装置メーカー様 光学計測メーカー様 etc.		
ISO 取得状況	ISO 9001 (2009年取得)				連絡担当者	職名	工場長	
	ISO 14001 (2024年取得予定)					氏名	民門 直	
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄、真鍮、その他							
加工精度	幾何公差 ミクロン単位 で対応可能							
資格・特徴 企業PR	マシニングセンターによる部品加工を中心に、お客様の要望・ニーズを把握し寄り添うことでコスト、納期、品質を高い次元で実現しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型マシニングセンター	マキノ a61nx 730*730*800	2	汎用フライス盤	800*300*420	4
	マキノ a51nx 他あり	9	CNC三次元測定機	ミツトヨ 900*1600*600	2
縦型マシニングセンター	森精機 NVX7000 (1540*760*660)	1	汎用三次元測定機	ミツトヨ 500*600*300	1
	CMX1100V (1100*560*510)	1	高さ・平面度測定器	キーエンス	2
	その他	8	画像寸法測定器	キーエンス	2
NCフライス盤	820*520*510	3	CAD/CAM	MASTER CAM	9
NC旋盤	Φ370*520	1	※本社・樋脇の合同設備一覧となります		



工場外観 (鹿児島・樋脇工場)



5軸立型マシニングセンター
(40パレット仕様)



創作品 (マンボウ) 材質: アルミ

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			●	●	●															▲	

企業名	ネクサスプレジジョン株式会社				代表者	外園 正俊		
本社所在地	〒 861-2401 熊本県阿蘇郡西原村大字鳥子358-5				TEL	096-279-2833		
					FAX	096-279-3950		
工場等所在地	〒 895-0005 【鹿児島川内工場】 鹿児島県薩摩川内市永利町1080-1				TEL	0996-25-3311		
					FAX	0996-25-3002		
工場等所在地	〒 899-5652 【鹿児島始良工場】 鹿児島県始良市平松字湯尻3744-5				TEL	0995-56-8157		
					FAX	0995-56-8158		
敷地面積	16,208 m ²				URL	https://www.nexusprecision.co.jp/		
建屋面積	4,254 m ²				E-MAIL	info@nexusprecision.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和62年6月	資本金	1,785 万円
		127	15	142				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
カーエレクトロニクス・コア部品製造治具 半導体装置部品 半導体セラミック部品 & 産業用部品			高精度精密研磨仕上げ 精密加工品 切削加工による量産品			(株)DENSO パナソニック(株) 京セラ(株)		
ISO取得状況	ISO 9001 (2004年11月) ISO14001 (2004年11月)				連絡担当者	職名 営業部長 氏名 川島 龍治	連絡先	096-279-2833
加工材質	スチール、超硬、チタン、セラミック、PCD 他							
加工精度	研削精度±0.001 / 面精度0.2μm							
資格・特徴 企業PR	多様化する部品の特性、急速に変化する環境に柔軟に対応し、限りなき技術の向上を図りお客様の満足と信頼を得る品質の提供を目指します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC旋盤	QUICK TURN 200M	1	円筒研削盤	GE4	1
NCフライス	VHR-AP	3	ワイヤー放電加工機	600×400×310	2
平面研削盤	MSG-250H、600	4	三次元測定器	500×400×400	1
成形研削盤	MSG-250M、200M MEISTER	3	測定顕微鏡	MITSUTOYO	1
プロフィール	GLS135AS	3	ハイトゲージ	TESA	1
治具研削盤	3GB	1	投影機	NIKON	1
マシニングセンター		19	光学顕微鏡	ミツトヨ	
内面研削盤	IGM15EX	1	表面粗さ形状測定器	東京精密	1

1 個～高精度の要求に対応

試作加工は1個から数百個まであります。「納期が短い」、「精度が厳しい」、「特殊な材料加工」など、一般の製造業では対応できないような加工も、当社は得意です。また、超精密加工や特殊な材料加工には、当社の加工能力が十分に発揮されています。また、試作加工の段階から最終製品の検査まで一貫して対応しています。

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応	▲	▲	▲	●	●	●								●	●	●	●			▲	

企業名	株式会社パーツ精工				代表者	大田 佑一郎		
本社所在地	〒 341-0034 埼玉県三郷市新和1-83-2				TEL	048-953-2401		
					FAX	048-953-8976		
工場等所在地	〒 895-0056 鹿児島県薩摩川内市宮里町字高原1792				TEL	0996-29-3901		
					FAX	0996-29-4861		
敷地面積	16,703 m ²			URL	https://www.parts-seiko.com/			
建屋面積	2,860 m ²			E-MAIL	eigyoubu@parts-seiko.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和60年8月	資本金	8,730 万円
	10	260	70	340				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械加工部品 工作機械装置部品 医療機器精密部品 半導体製造装置部品 省力化自動化装置部品			複合NC旋盤加工 マシニングセンター加工 (多軸制御) 二次加工 (研磨やキー溝等) も含む 各種処理、組立まで一貫生産体制 自社開発部品			医療機器メーカー、半導体関連 光学機器メーカー、検査装置 印刷機械メーカー、ロボット関連 工作機械メーカー、レーザー機器 産業機械メーカー、FA機器		
ISO取得状況	ISO 9001 : 2008 認証取得済 ISO14001 : 2004 認証取得済				連絡担当者	職名 九州営業所 所長 氏名 有村 瑛貴	連絡先 080-6528-1148	
加工材質	SS、SC、SUS、AL、BS、Cu、Ti、ロストワックス、ダイカスト、樹脂 (エンジニアプラスチック)							
加工精度	～ミクロン単位							
資格・特徴企業PR	【生産能力】 国内トップクラス、工作機械台数800台以上 【BCP対策】 最適地での生産～供給 【国内】鹿児島県、埼玉県、福島県 【海外】中国、フィリピン、その他海外調達も可能 【表面処理】 メッキ処理、熱処理、アルマイト、コーティング、精密洗浄 【一貫生産】 組立、アッセンブリ、ユニット、装置、ご希望に合わせた納品形態							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	#40 5軸 φ630*500	1	NC旋盤	MAZAK ~φ250	3
	#40 3軸 ~1530*740*660	7		TSUGAMI他 ~φ250	7
	#30 5軸 φ200*100	1		MIYANO他 ~φ51	13
	#30 4軸 ~1000*500*300	9	NC複合旋盤	MAZAK ~φ250	4
	#30 3軸 ~1000*500*300	17	真空乾燥洗浄機	クリンビー (600×400×300)	1
ワイヤー放電加工機	西部電機他 ~500*350*310	2	3次元測定器	ミツトヨ他 (700×700×600)	3
平面研削盤	岡本工作機械 ~1250*600	3	2次元測定器	キーエンス他	3
切断機	アマダ	1	輪郭形状測定機	ミツトヨ	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応			▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	●	●	▲	●	

企業名	株式会社光放電精工				代表者	平村 修		
本社所在地	〒 899-6404 鹿児島県霧島市溝辺町麓2034-38				敷地面積	400 m ²		
					建屋面積	200 m ²		
TEL	0995-58-5003			URL	http://hikarihoudenseikou.com/works/			
FAX	0995-58-5004			E-MAIL	hikarihouden@car.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成22年7月	資本金	100 万円
		3	2	5				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
産業用機械装置 産業用ロボットの教示作業			精密機械部品加工、組立			生産設備メーカー 自動車メーカー		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 平村 修 連絡先 0995-58-5003		
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄、銅							
加工精度	ミクロン単位まで対応可能							
資格・特徴 企業PR	ワイヤー放電1級技能士1名、産業用ロボットインストラクター1名 少量多品種、短納期に対応いたします。 2022年5月 組立工場新設 (330m ²) ロボットシミュレーションソフト導入							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	1100×560 他	4			
ワイヤー放電加工機	600×400×300	1			
旋盤	Φ300まで	1			



溶接治具 (部品加工・組付)



ロボットハンド (部品加工・組付)



加工部品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	▲	▲	▲	●	●	●		▲	▲	▲					●			●		▲	

企業名	ファクトリー・エフ				代表者	藤山 裕喜		
本社所在地	〒 899-5411 鹿児島県始良市鍋倉373-1				敷地面積	330 m ²		
					建屋面積	165 m ²		
TEL	0995-55-8410			URL				
FAX	0995-55-8411			E-MAIL	factory.f@docomonet.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	令和元年6月	資本金	
				1				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
機械金属部品			マシニングセンターによる金属加工			(株)チクホー工機 ダイイチシコウ(株) 鹿児島ケース(株) その他		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表者 氏名 藤山 裕喜	連絡先	0995-55-8410
加工材質	アルミ、鉄、SUS							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	金属加工を得意としています。その他の材質については、応相談で対応いたします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	VM5Ⅲ #40	1			
縦型マシニングセンター	VM4-2 #40	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応					●																

企業名	有限会社ファクトリーヒロ				代表者	中村 洋史		
本社所在地	〒 899-2506 鹿児島県日置市伊集院町清藤2110-30				敷地面積	2,917 m ²		
					建屋面積	1,077 m ²		
TEL	099-246-5120			URL	http://www.7b.biglobe.ne.jp/~factoryhiro/			
FAX	099-246-5121			E-MAIL	hiro_n@muh.biglobe.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成9年11月	資本金	300 万円
		7	4	11				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体・液晶・PDP製造装置 2輪・4輪レーシングパーツ 食品機械部品 航空宇宙防衛関連部品 医療機器部品			マシニングセンターを中心とした切削加工 同時5軸、割出し5軸、複合加工 中量産、リピート品、少量多品種 単品不向き			半導体関連メーカー 食品メーカー 他		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 製造部部长 氏名 内野 武夫	連絡先	099-246-5120
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄、樹脂、難削材、その他							
加工精度	5ミクロン程度まで対応							
資格・特徴 企業PR	中量産、少量多品種、複雑形状、高精度品が得意です。単品不向き。自動化された17パレット横型MC2台、40パレット5軸立MC2台、5軸計5台、総パレット数122個 24時間稼働によりコスト面、納期でメリットがあります。仕上がりの美しさには自信があります。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
同時5軸複合加工機	DMG森精機 NT4200DCG 10インチ	1	横型マシニングセンター	DMG森精機 NH4000DCG X560 Y560 Z630 17ℓパレット20,000rpm	1
同時5軸立型 マシニングセンター	牧野フライス製作所 DA300Package X450Y620Z500 φ360×280-40ℓパレット	1		DMG森精機 NH4000DCG X560 Y560 Z630 17ℓパレット14,000rpm	1
	牧野フライス製作所 V33i-5XB X650 Y325 Z350 EROWA-48パレット	1	CAD/CAM	Mastercam 2023	2
	DMG森精機 NMV3000DCGHSC X800 Y510 Z510 20,000rpm	1	三次元CNC測定器	ミツヨ Crysta-Apex S7106 X700 Y1000	1
割出し5軸立型 マシニングセンター	DMG森精機 ECOMILL70 φ800テーブル	1	CNC画像測定器	ミツヨ QuickVision Active 404 X400 Y400 Z200	1
立型マシニングセンター	DMG森精機 NVD5000α1HSC金型仕様 X800 Y510 Z510 20,000rpm	1	アーム式三次元測定器	FaroArm Quantum ScanArm 8フィート レーザースキャン付	1
	DMG森精機 NV5000α1 X800 Y510 Z510	1	ウェットブラスト装置	マコー ココット	1
	DMG森精機 DURAVertical 5100 X1050 Y530 Z510	1	ワイヤーカット放電加工機	FANUC ROBOCUT α-0iD X370 Y270 Z255	1
	DMG森精機 CMX800V X800 Y560 Z510	1	NC旋盤	DMG森精機 NLX2500/500 8インチ with MATRIS Light	1



工場全景



DA300Package 40ℓパレット



NH4000DCG 17パレット 2台

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応				●	●														●		▲

企業名	株式会社稔産業				代表者	田畑 稔之		
本社所在地	〒 566-0035 大阪府摂津市鶴野2丁目10番12号				TEL	072-632-7378		
					FAX	072-652-2728		
工場等所在地	〒 899-5116 【鹿児島工場】 鹿児島県霧島市隼人町内407番地				TEL	0995-44-8087		
					FAX	0995-44-8088		
敷地面積	5,500 m ²			URL	https://www.minorusangyo.co.jp			
建屋面積	480 m ²			E-MAIL	info-kagoshima@minoru.biz			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成5年1月	資本金	1,800 万円
	2	9	19	30				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械加工 各種省力化機械装置製造 機械部品調達			[産業用機械部品加工] 精密部品加工品の内製加工 産業用機械装置部品の調達 (国内・海外) [産業用機械装置] 構想・設計・製造・メンテナンス			半導体関連メーカー 産業機械装置メーカー 家電関連メーカー 自動車関連メーカー 他		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 営業部 氏名 別府 洋	連絡先	0995-44-8087
加工材質	アルミ・ステンレス・鉄・銅・真鍮・樹脂・他							
加工精度	ミクロン単位まで対応可能							
資格・特徴 企業PR	[部品加工部門] ものづくり企業のサポーターを目指し、利便性・品質・納期・コストを追求し、社内製作・国内外協力企業を確立しお客様から多くの引き合いを頂いております。 [機械装置部門] 各種機械装置の構想・設計・組立から組立のみの仕事内容まで対応可能です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC旋盤	QUICK TURN 200 Φ350 L 540	1	平面研磨機	岡本 PSG64 600 x 400	3
	QUICK TURN 250 Φ360 L 540	1		岡本 PSG65 600 x 500	1
	QUICK TURN 250MA Φ360 L 1024	1		岡本 PSG84 800 x 400	1
縦マシニングセンター	Mazak V414/32 X720 Y410 Z410	2	ワイヤー放電加工機	FANUC α-1 X370 Y270 Z255	1
	Mazak V515/40 X1050 Y510 Z560	2		ソディク AQ537L X570 Y370 Z350	1
	Mazak VTC-530/20 X1950 Y510 Z510	2		西部電機 M75B X750 Y500 Z310	1
	Mazak FIV35/80 X2000 Y800 Z585	1	三次元測定機	東京精密 SP60AS	1
	Mazak SVC2000/200 X5080 Y510 Z510	1		カールツァイス ACCURA-J5	1
	OKUMA MILLAC761V X1540 Y760 Z660	1		KEYENCE XM-1200/1500	1
	OKUMA MILLAC1052V X2050 Y1060 Z800	1	画像寸法測定器	KEYENCE IM-7000	1



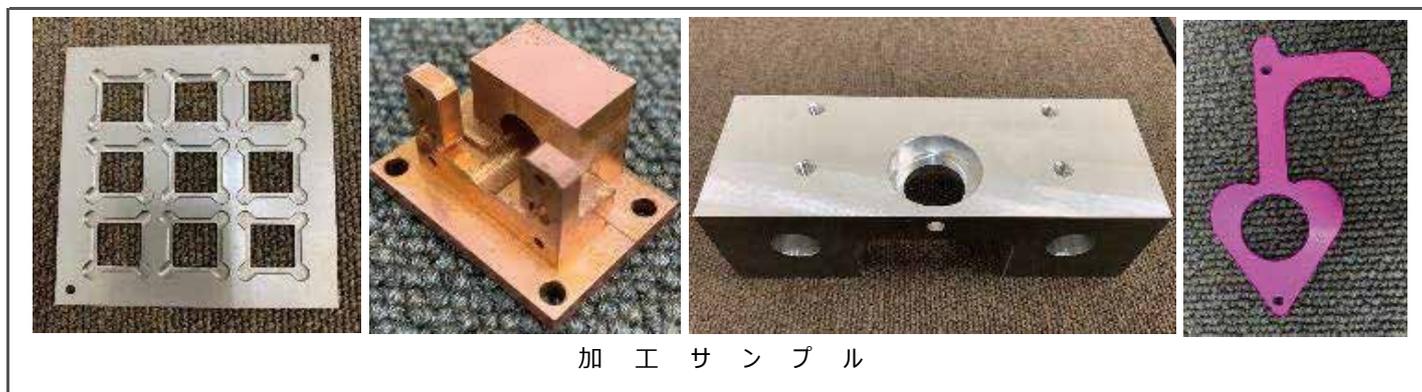
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	●	▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲			▲	▲	▲	●	▲	●	▲		▲

企業名	有限会社宮之城精工				代表者	長谷 昭一		
本社所在地	〒 895-1802 鹿児島県薩摩郡さつま町田原2258-1				敷地面積	372.20 m ²		
					建屋面積	127.02 m ²		
TEL	0996-52-3626			URL				
FAX	0996-53-2788			E-MAIL	m-seikou@po3.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成2年7月	資本金	500 万円
		3		3				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
一般治工具 精密部品加工 装置部品加工			マシニングセンター、NCフライスによる切削加工			日本特殊陶業(株) (株)日特スパークテックWKS (株)元田技研 (株)ユー・エム・アイ		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 長谷 昭一	連絡先	0996-52-3626
加工材質	スチール、アルミ、ステンレス、銅、樹脂							
加工精度	ミクロン単位							
資格・特徴 企業PR	小ロットから量産物まで対応致します。 信用、信頼をモットーにお客様のニーズに応えられるように努力いたします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	X1050*Y520*Z520	1			
NCフライス盤	X700*Y300*Z400	2			
汎用フライス盤	X800*Y300*Z350	2			
旋盤		1			
横型タッピングボール盤		1			
平研研磨機		1			
溶接機	TIG プラズマ	1			
ボール盤		3			
タッピングボール盤		1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応				●	●										▲				●		▲

企業名	MIRAINO株式会社				代表者	山田 鍊一		
本社所在地	〒 102-0074 東京都千代田区九段南1-5-6 りそな九段ビル5階KS707A				TEL	03-5776-3509		
					FAX	-		
工場等所在地	〒 899-6405 【霧島工場】 鹿児島県霧島市溝辺町崎森2710番地				TEL	0995-56-8034		
					FAX	0995-56-8035		
敷地面積	2,393 m ²			URL	https://www.miraino-jp.com/			
建屋面積	397 m ²			E-MAIL	k-factory@miraino-jp.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	令和3年12月	資本金	100 万円
		9	2	11				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
医療機器部品 半導体製造装置部品 産業用装置部品			精密機械部品加工			医療機器メーカー 半導体製造装置メーカー 検査装置メーカー		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 山田 鍊一	連絡先	0995-56-8034
加工材質	アルミ、ステン、鉄、銅、樹脂							
加工精度	0.01							
資格・特徴 企業PR	単品・小ロットから量産品まで、高品質、低コスト、短納期に対応できます。 多数の提携先と協力体制を構築しており、適切な加工内容をご提案します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
割出5軸マシニングセンター	U500Xd1 (ブラザー)	1			
縦型マシニングセンター	W1000Xd1(ブラザー)	1			
縦型マシニングセンター	MB-56(OKUMA)	1			
縦型マシニングセンター	VCS530C(MAZAK)	1			
縦型マシニングセンター	V56 (マキノ)	1			
縦型マシニングセンター	ACCUMILL4000 (森精機)	1			
3DCADCAM	HYPER MILL (オープンマインド社)	2			
3次元測定器	XYZAX SVF NEX6/5/3-S2 (東京精密)	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応				●	●	▲		▲		▲					▲	▲	▲	▲		▲	

企業名	YANASE SEIKI株式会社				代表者	松下 利行		
本社所在地	〒 899-0217 鹿児島県出水市平和町1045番地				敷地面積	3,843 m ²		
					建屋面積	1,270 m ²		
TEL	0996-63-7017			URL	http://www5.synapse.ne.jp/yanase/			
FAX	0996-63-7018			E-MAIL	yanaseseiki@y3.dion.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成16年10月1日	資本金	450 万円
		21	5	26				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
液晶製造装置部品 半導体製造装置部品 工作機械部品 一般産業機械装置部品 (医療・自動車・印刷・その他)			マシニングセンター・NC旋盤による 精密機械部品の製作			旭国際テクネイオン(株) 立山マシン(株) アロン電機(株) 平田機工(株) (株)北川鉄工所 京石産業(株) 敬称略・五十音順 (株)ケイアイ 他		
ISO取得状況	弊社独自の環境、品質マネジメントシステムあり			連絡担当者	職名 営業 氏名 有坂 直人	連絡先	0996-63-7017	
加工材質	アルミ、ステンレス、銅、鉄、チタン							
加工精度	ミクロン単位まで加工可能 (参考値 A5052 20×310×420 平坦度0.01MAX)							
資格・特徴企業PR	複合旋盤及び旋削機能付き5軸マシニングセンターによる高速高精度加工 中量産品を軸に少ロット品、単品、短納期品への対応可能な設備及び人材により、お客様より高い評価を頂いております。 エンドユーザーに半導体・液晶製造装置・医療機器メーカー、工作機械メーカー様							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンター	【DMG MORI】NV5000 1台	11	超音波洗浄器	【エスエヌディ】MU-600	1
	【DMG MORI】NV5000a1 3台		高圧部品洗浄機	【NCH】温水高圧洗浄装置	1
	【DMG MORI】NVX5100 1台		複合加工機	【DMG MORI】CTXbeta800TC(同時5軸)	1
	【DMG MORI】NVX5080 1台		NC複合旋盤	【DMG MORI】NLX2500Y/700-Pr(Y軸付)	1
	【DMG MORI】NVX5060-Pr 1台		NC旋盤	【DMG MORI】DuraTurn2050 1台	2
	【DMG MORI】CMX1100V 1台		自動旋盤	【ツガミ】S205A-II	
	【DMG MORI】SVL5020 1台		三次元測定器 (24時間恒温室内)	【ミツヨ】Crysta-PlusM	1
	【OKK】KCV800 1台		測定器	【東京精密】DuraMax5/5/5	1
【ブラザー】R650X2 1台	各種マイクロメータ ピンゲージ				
5軸マシニングセンター	【DMG MORI】DMC65FD monoblock	1	測定器	表面粗さ測定器 顕微鏡	
汎用旋盤	【滝沢】TAC-650 1台	2		【キーエンス】画像寸法測定器	1
	【滝沢】TAL-510 1台			【ブラザー】ファイバーレーザーマーカー	1
横型タッピングボール盤	【三和ロボティクス】SR5000XYZL-10QC	1	刻印機		1



加工設備

加工品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応			●	●	●	●										▲		▲			▲