

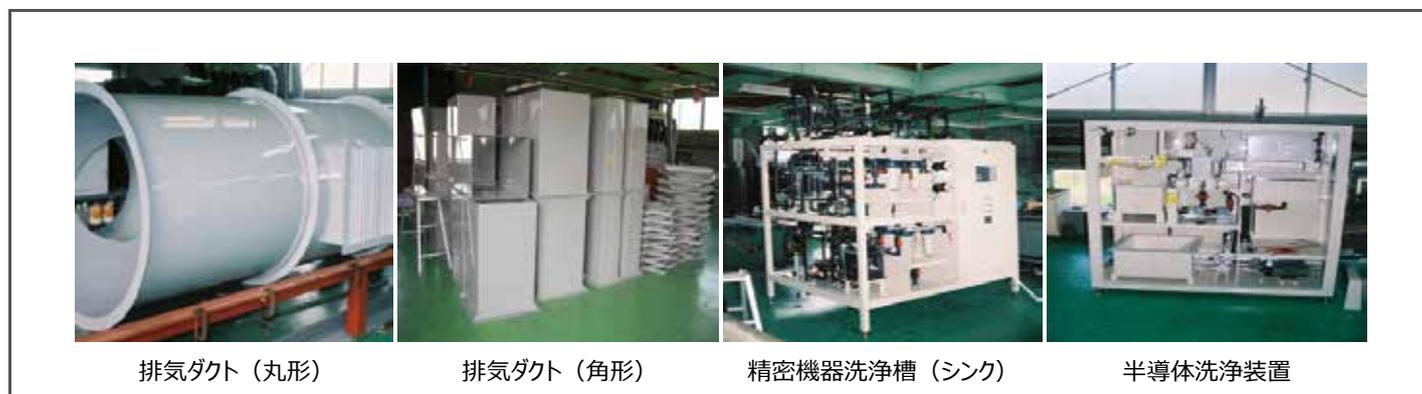


# 樹脂・射出(真空)成形

(有)キューブラ	113
薩摩総研(株)	114
(株)シリウス製作所	115
(株)ステップ	116
(株)ユー・エム・アイ 九州工場	117
(株)ライラック	118

企業名	有限会社キュープラ				代表者	新原 敏朗		
本社所在地	〒 891-0105 鹿児島県鹿児島市中山町2166-1				敷地面積	495 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	213 m <sup>2</sup>		
TEL	099-269-0566			URL	http://www.kyu-pla.co.jp/			
FAX	099-269-5500			E-MAIL	kyupla@po.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和58年4月	資本金	300 万円
		2	2	4				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
塩ビ、アクリル製品 ダクト製作			プラスチック板加工 給排水・衛生設備工事			明和プラント工業(株) フェニテックセミコンダクター(株) 三光機械(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 部長 氏名 宮崎 京三	連絡先	099-269-0566
加工材質	塩ビ、アクリルなど							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	塩ビ製品の設計・製作をはじめ、浄化場・下水処理場等あらゆる分野を対象に、合成樹脂の工場製作と現場取付工事も行っています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NCルーター	シンクス 15zxu-14-3-211OBY	1			
パネルソー	HP3-2400	1			
遠赤外線電気炉		1			
旋盤	TAL480-800	1			
ドリルセッター	MOO- II LL	1			
フライス盤		1			
マルノコ盤	DSN1300	1			



## 加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応																			●		

企業名	薩摩総研株式会社				代表者	古川 正司		
本社所在地	〒 891-0516 鹿児島県指宿市山川成川4165				TEL	0993-34-2555		
					FAX			
工場等所在地	〒 891-0403 【第二工場】 鹿児島県指宿市十二町267				TEL	0993-23-8667		
					FAX	0993-23-8669		
敷地面積	300 m <sup>2</sup>			URL	http://satsumasoken.co.jp/			
建屋面積	500 m <sup>2</sup>			E-MAIL	inquiry@satsumasoken.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成17年8月	資本金	1,000 万円
	2	10	3	15				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
熱ゴム LTA（1・2液性高熱伝導接着剤、樹脂） 型取り樹脂材料 機能性樹脂の受託開発 放熱樹脂塗布加工 耐候性塗料 コンクリート用接着剤			超柔軟の熱伝導樹脂の開発  フィラーとシリコン樹脂の調合、機能付与			宝永電機(株) 千代田インテグレ(株) 伯東(株) (株)SDS ジェイレップ(株) 他		
ISO取得状況	ISO 9001取得済み			連絡担当者	職名 取締役 氏名 古川 正和	連絡先	0993-34-2555	
加工材質	熱伝導樹脂（シリコン樹脂、エポキシ樹脂 他）							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	電気・電子機器向けに高信頼性の熱伝導樹脂を開発製造しています。 お客様のご要求に合う樹脂をカスタムで開発・製造致します。超柔軟な放熱樹脂開発を得意としています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
恒温槽	ヤマト科学	4	圧延機	阪東機工	2
真空混練器	ミキスタ工業	2	応力計	ミットヨ	1
真空ポンプ	MCバック	5	ホットプレート	AZワン	1
真空窯	MCバック	5	サーモグラフィ	アズビル	1
混練器	KS工業	2	変位計	Panasonic	3
振動式粘度計	(株)宇野	1	針入度計	関西機器製作所	1



熱ゴム 実装イメージ①



熱ゴム 実装イメージ②

## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応																		●			

企業名	株式会社シリウス製作所				代表者	寺地 高一		
本社所在地	〒 895-1202 鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原9529番地5				敷地面積	3,000 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	900 m <sup>2</sup>		
TEL	0996-37-2612			URL				
FAX	0996-37-2126			E-MAIL	sirius@ii-parts.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成7年4月	資本金	1,200 万円
		10	2	12				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体製造装置部品 医療機器部品 食品機械部品			精密切削加工 カバー接着・溶接					
ISO取得状況					連絡担当者	職名 製造課長 氏名 原田 斉 連絡先 0996-37-2612		
加工材質	樹脂、アルミ							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	高品質・コスト面をもって提供します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	α-T14iDL 他	6	画像測定器	キーエンス	1
門型マシニングセンター	REX- II 1300×1300×650	1	パネルソー	2500×2300×90	1
NC旋盤	森精機	3	曲げサウンド		1
CAD/CAM	2.5次元 3次元	3	汎用旋盤		1
CNC三次元測定機	東京精密	1	複合旋盤	Φ260×400 森精機	1
			NC旋盤	滝澤 TAC-650	1



樹脂加工部品



アルミ加工部品



カバー曲げ加工部品

## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			●	●	●													●			

企業名	株式会社ステップ				代表者	田頭 六生		
本社所在地	〒 895-0072 鹿児島県薩摩川内市中郷町5577番地7				敷地面積	3,978 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	1,581 m <sup>2</sup>		
TEL	0996-20-7702			URL	https://step-satsuma.co.jp/			
FAX	0996-20-7703			E-MAIL	info@step-satsuma.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和60年10月	資本金	1,000 万円
		19	9	28				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
<ul style="list-style-type: none"> <li>・樹脂切削加工製品</li> <li>－精密機械部品</li> <li>－自動車関連部品</li> <li>－半導体関連部品</li> <li>－検査治具、トレー</li> </ul>			プラスチック精密切削加工 5軸精密3次元加工 プラスチック材料の販売			<ul style="list-style-type: none"> <li>・京セラ(株)</li> <li>・リーセミコダクマニファクチャリング(株)</li> <li>・(株)ユー・エム・アイ</li> <li>・(株)伊澤製作所</li> </ul> ほかに約150社		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 常務取締役 氏名 田頭 翔 連絡先 0996-20-7702		
加工材質	プラスチック							
加工精度	形状、材質による。要相談							
資格・特徴 企業PR	プラスチック材料は一般に使用されるものだけでも種類が大変多く、用途に応じて適切な材料を選定から御協力いたします。どのようなことでも御相談に応じますので、気軽に声をお掛けください。各種材料を準備し、お客様をお待ちしております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
超高精度5軸微細加工機	CEGAⅢ / 5 AXP	1	CNC旋盤	AL-2	1
マシニングセンター	α-T14iDL 他	13		TAC-510	1
高精度高速小径微細加工機	MEGA-SSS 他	4	高精度CNC旋盤	ALX2000/500 他	2
門型5面加工機	FZ-1050×2050	1	ウォータージェット洗浄機	オリジナル	1
キーシーター	MAKABO	1	重力式手動プラスト機	SGF-3	1
NCフライス盤	SP-CHN 他	2	3次元CAD/CAM	Mstercam x5 ミルレベル3	2
高速高精度3次元加工機	HC-878	1	CAD/CAM	WinMax 他	4
CNC複合旋盤加工機	NLX2000Y	1	CNC画像測定システム	NEXIV VMR-3020 ほか	3
旋盤・精密小型旋盤 他	TLA600 他	2	マニュアル画像測定器	QS-L2010Z/AFB	1



プラスチック加工品（切削）



高精度高速5軸微細加工機

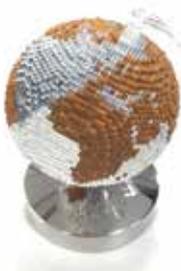
## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応																			●		

企業名	株式会社ユー・エム・アイ 九州工場				代表者	植村 浩典		
所在地	〒 899-2506 鹿児島県日置市伊集院町清藤2110番35				敷地面積	5,623.23 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	2,512.66 m <sup>2</sup>		
TEL	099-246-5066			URL	https://www.umi-inc.co.jp/			
FAX	099-246-5061			E-MAIL	k-sameshima@umi-inc.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和55年10月	資本金	8,000 万円
	2	31	28	61				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
<ul style="list-style-type: none"> <li>●プラスチック・ゴム・アルミ・チタン製品</li> <li>●特殊治具・パレット・表面処理</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>●プラスチック・ゴム及び非鉄金属の精密部品加工</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>●各種装置メーカー・製造工場</li> <li>半導体・LED・FA・食料品・医療医薬分野</li> </ul>		
ISO取得状況	ISO9001 ISO14001 ISO/IEC27001 JIS Q 9100 ※JIS Q 9100の活動範囲↓ 「エンジニアリングプラスチックを用いた航空部品の切削加工」				連絡担当者	職名	西日本支社 営業G	
						氏名	鮫島 幸一 連絡先 090-3352-5066	
加工材質	樹脂 アルミ ステンレス 特殊鋼 ゴム 他							
加工精度	精度：1/100～1/1000mm							
資格・特徴 企業PR	<ul style="list-style-type: none"> <li>■プラスチック・ゴム及び非鉄金属の精密部品加工</li> <li>樹脂・アルミ・ゴム等切削加工が困難な素材の超精密加工します。</li> <li>■治具・設備設計、超精密加工技術開発</li> <li>お客様の要望に合わせたオーダーメイドの治具・設備の設計や、超精密加工技術を開発します。</li> </ul>							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
5軸マシニングセンター	MX520-PC4	2	NC複合旋盤	NL2500Y/700	1
精密マシニングセンター	CEGA542	2	NC旋盤	NL2500/700	1
CNCジグボーラー	YBM 9150V	1	汎用旋盤	TAL-460/800	1
縦型マシニングセンター	V.Plus-1000	1	平面研削盤口	F-515H	1
縦型マシニングセンター	R.Plus-550	1	ロータリー平面研削盤口	TR80NC-A	1
超精密マシニングセンター	CEGA542	1	三次元座標測定機	XYZAX SVA FUSION	1
NCフライス盤	KEVA-55	1	CNC三次元画像測定機	QV Apex404	1
縦型フライス盤	VHR-A	1	リニアハイト	LH-600DG	1
コンパッレツター	ZV22AS4i-R	2	マイクロスコープ	VHX-5000	1
			3D形状測定機	VR-6000	1



## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●		●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲					▲	▲	▲	●	▲	▲

企業名	株式会社ライラック				代表者	廣森 真一		
本社所在地	〒 891-0312 鹿児島県指宿市池田3829番地				敷地面積	2,000 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	600 m <sup>2</sup>		
TEL	0993-26-2881			URL	http://riluck.com/			
FAX	0993-26-2883			E-MAIL	sky@riluck.com			
従業員	営業	(製造)	事務	合計	創業日	平成4年1月	資本金	1,000 万円
	1	7	2	10				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
プラスチック製品の開発・設計・製造・販売			5軸加工機、マシニングセンター、NCフライス盤、NC旋盤を駆使した機械加工を得意とし、曲げ、溶接加工まで対応することが可能である。			半導体製造装置メーカー 他		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 代表取締役社長 氏名 廣森 真一	連絡先	0993-26-2881	
加工材質	塩ビ類、アクリル、PET、テフロン、ジュラコン、MCナイロン、ダイフロン、ABS、PPS、PEEK、PP、PE、PC、UHMW、バスペル、ガラスエポキシ、ベーク、TPポリマー、アラミド 他							
加工精度	±0.03以下（材質による）							
資格・特徴 企業PR	平成4年に設立の当社では、巧みな技術と最新の設備によるプラスチック加工で、信頼のおける製品を供給しています。確実な技術と製品作りにおける責任感、この姿勢に応じて、各種設備を駆使し最適な工程で対応します。各工程では一人一人の技術者が、信頼の置ける製品を供給するための努力が「クライアントとの信頼関係を築く第一歩」となっております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	X800 Y500 SV-50 森精機	1	ルーター		1
	X1100 Y560 CNX1100V DMG森	1	電気炉		1
NCフライス盤	X1050 Y520 R-5VN 静岡鉄工所	4	管ヒーター		3
NC旋盤	Φ330 NLX2000 DMG森	3	塩ビ溶接機		3
NC旋盤	Φ450 NLX3000 DMG森	1	ボール盤		3
5軸複合機	Φ330 NTX1000 DMG森	1	プレーナー		2
5軸加工機	X650 Y520 DMU50 DMG森	1	横切盤		1
			パネルソー		1
			CAD/CAM	2D,3D	各2



## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応				●	●	●												●			