



樹脂・射出(真空)成形

(株)鹿児島北斗製作所	119
サンライト化成(株)	120
ジャスティモールド(株)	121
東京エンブラ商事鹿児島(株)	122
中越パッケージ(株)	123

企業名	株式会社鹿児島北斗製作所				代表者	稲村 昭人		
本社所在地	〒 891-1107 鹿児島県鹿児島市有屋田町208				敷地面積	4,950 m ²		
					建屋面積	2,000 m ²		
TEL	099-298-2345			URL	http://www.hokuto-factory.com/			
FAX	099-298-3575			E-MAIL	k-hokuto@po.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年10月	資本金	1,000 万円
	1	12	1	14				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
バックライト（導光板） 透明レンズ 自動車・バイク部品 インサート成形（ドアロック） その他 弱電部品			透明レンズ設計～製品まで インサート成形・バリレス金型			(株)北斗製作所 熊本森六化成(株) ジャパンポーレックス(株) (株)榎屋 (株)ジャパンユニックス 南部化成(株) ミネバアケスリソリューション(株) 国分電機(株) パナソニックインダストリー(株) (株)オーベクス 日本フォームサービス(株)		
ISO取得状況	ISO9001 : 2015 ISO14001 : 2015			連絡担当者	職名 取締役 氏名 大平 政成	連絡先	099-298-2345	
加工材質	アルミ、鉄、アクリル、ポリカーボ、ABS、PP、エラストマー 他など							
加工精度	金型0.001位まで対応 / 樹脂製品0.02位まで対応							
資格・特徴 企業PR	当社は弱電・自動車・カメラ・導光板その他の合成樹脂、プラスチック、金型を主体とする精密機器部品の製造販売を致しております。 金型製作及び試作は東京工場にて行い、量産は鹿児島工場にて行っております。 多量、単品を問わずお客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質を目標として社員一同努力しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
射出成形機	350t	1	三次元測定器	ミツトヨ CRYSTA-Apex S544	1
	250t	2	画像寸法測定器	IM-7500	1
	180t	2	金型工場		
	130t	3	ワイヤー放電加工機	三菱電機(株) NC1200	1
	100t	1	型彫放電加工機	三菱電機(株) EA12V	1
	75t	6	NCフライス盤	牧野フライス V33i	1
	50t	2	その他		1式
	30t	1			
	堅型 40t	1			



成形工場



成形加工品

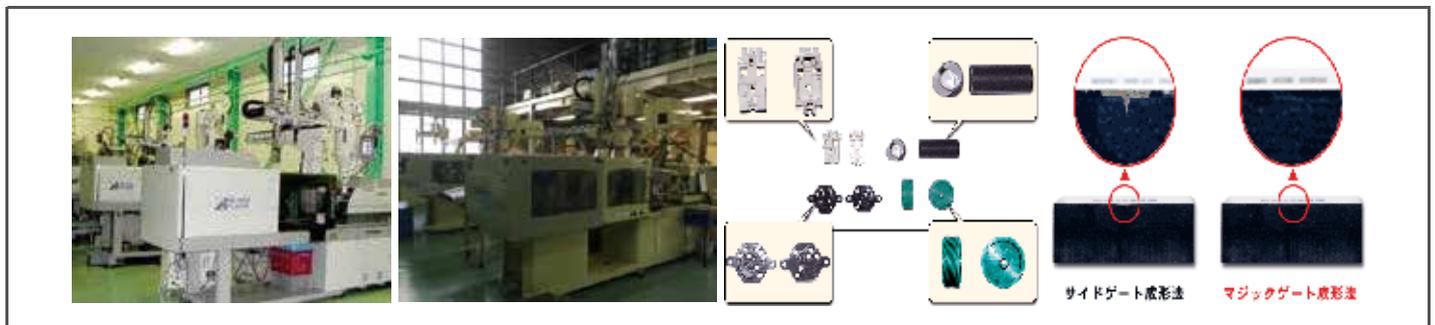
加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応													●							●	

企業名	サンライト化成株式会社				代表者	久目 勝浩		
本社所在地	〒 899-5412 【鹿児島工場】 鹿児島県始良市三拾町1371番地8				TEL	0995-65-0892		
					FAX	0995-65-1854		
工場等所在地	〒 581-0035 【大阪工場】 大阪府八尾市西弓削1丁目1番地1				TEL	072-949-9664		
					FAX	072-949-7624		
敷地面積	9,068 m ²				URL	http://www.sunlight-kasei.co.jp/		
建屋面積	2,450 m ²				E-MAIL	kagosun@aioros.ocn.ne.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成4年4月	資本金	1,000 万円
	1	32	12	45				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
自動車用部品 電気絶縁部品 電装部品 複写機部品 スイッチ部品等の小型精密部品			熱硬化性・熱可塑性における 各種小型精密成形部品を得意と致します。			オムロングループ ミネベアアクセスソリューションズ(株) 三菱電機(株) アイシン九州(株) (株)パロマ		
ISO取得状況	ISO9001（2022年8月取得） KSE・環境マネジメントシステム・スタンダードステップ2 登録（2012年2月1日登録）				連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 久目 勝浩	連絡先	0995-65-0892
加工材質	樹脂、金属							
加工精度	1/1000単位まで対応							
資格・特徴 企業PR	当社はお客様の要求品質と納期を遵守し、コストを極限まで追求します。 新規分野への対応生産能力を強化し、日々対策と改善を行い「より良いものを低コストにて」の理念の基、 全社員一丸となり迅速で正確な信頼いただける物作りをめざし邁進してまいります。 独自技術『マジックゲート成形法』保有							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
熱硬化性射出成形機	35t（油圧）	3	デフラッシャー		4
	75t（油圧）	2	ブラスター	バッチ式2台・連続式2台	4
	100t（サーボ）	1	バレル研磨機		3
	100t（油圧）	2	除湿機アニール装置		4
熱可塑性射出成形機	30t（サーボ）	2	超音波金型洗浄機		1
	50t（サーボ）	8	トラバース		12
	75t（サーボ）	4	ストッカー		4
	80t（サーボ）	1			
	100t（サーボ）	4			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応													●	●	●	●	●	●	●		

企業名	ジャスティモールド株式会社				代表者	東 晃一郎		
本社所在地	〒 899-4103 鹿児島県曾於市財部町下財部1637-33				敷地面積	11,322.71 m ²		
					建屋面積	3,851.64 m ²		
TEL	0986-72-3780			URL	https://www.justymold-web.com			
FAX	0986-72-3782			E-MAIL	justy_mold@justy-web.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	令和4年10月	資本金	100 万円
	2	40	22	64				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
樹脂金型設計製作・樹脂成形 情報関連精密成形品（コネクタ等） 自動車用機能部品及び内外装品 （色物含む） 電機・電子機器向け精密成形品 熱硬化性樹脂成形品（協力会社）			精密部品マシニング加工 樹脂成形（可塑性）全般 各種インサート成形 精密樹脂金型設計・製作 組立検査全般			日本モレックス（同） ミネバアクセスソリューションズ(株) 双信電機(株) (株)村上開明堂九州 京セラ(株) マクスルイズミ(株) (株)エピテル鹿児島 (株)ダイソー (株)九州タブチ		
ISO取得状況	ISO9001 2015年度版			連絡担当者	職名 工場長 氏名 渡邊 光男	連絡先	0986-72-3780	
加工材質	成形加工：射出成形用の樹脂全般 金型加工：アルミ、鉄（鋼材）、ステンレス 他							
加工精度	金型加工 0.002mm							
資格・特徴企業PR	(株)ジャスティより全事業を承継（令和4年10月7日） 自動車関連産業その他への金型設計から金型製作及び部品提供の実績がございます。 多様化するニーズに対応すべく、よりよい製品を迅速に、確実にをモットーに日々精進しており、 生産体制（射出成形工程）は常に24時間体制をとり、納期、品質、コスト面にて必ず満足して頂けると確信しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ワイヤーカット加工機	AQ325L	2	成型機 ~18t	住友	1
型彫放電加工機	AM3L	1	成型機 ~30t	住友	5
	V35FH	1	成型機 ~50t	住友・ファナック	18
マシニングセンター	V33	1	成型機 ~55t	ニッコー	1
成形研磨機	NFG-515AD	1	成型機 ~80t	住友・日精	3
	NFG-515AD	1	成型機 ~140t	住友・ニッコー・ソディック	4
	NFG-515H	1	成型機 ~280t	住友	1
TIG溶接機	SW-V01	1	成型機 ~350t	住友	1
金型パーツ洗浄機	SOMAX	1	縦型成型機 50t	住友	1



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応													●	●	●	●	●		●		

企業名	東京エンプロ商事鹿児島株式会社				代表者	金蔵 省二		
本社所在地	〒 897-0303 鹿児島県南九州市知覧町永里4000-1				敷地面積	9,147 m ²		
					建屋面積	1,400 m ²		
TEL	0993-83-3811			URL	https://www.tep.gr.jp/			
FAX	0993-83-3812			E-MAIL				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和63年5月	資本金	5,000 万円
		27	13	40				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
精密樹脂射出成形品 精密樹脂射出用金型 合成樹脂原材料及び素材販売 射出成形機及び工作機械各種販売 段ボラ等各種副資材特注品販売			各種エンプロを初め、様々なプラスチックの精密射出成形を得意分野としております。金属部品からの樹脂化へは設計も含め提案型営業にてご提示します。			(株)セントラル・エニ パナソニックインダストリー(株) 東フコーポレーション(株) SMC(株) (株)タツノ アズビル(株)		
ISO取得状況	ISO 9001 (1995年8月取得済)				連絡担当者	職名 工場長 氏名 徳田 浩樹	連絡先	0993-83-3811
加工材質	汎用樹脂から超エンプロ樹脂まで							
加工精度	1/100ミリ単位の寸法から管理しております。							
資格・特徴企業PR	金属からエンプロ化へをモットーにこれまで歩み続けてまいりました。樹脂としての形状設計は基より樹脂選定や品質管理につきましても提案型の仕事を得意としております。図面がなくて現物でのお見積りやCD提案等を致したりして顧客一体となった物づくりに今後とも尽力を傾ける所存でございます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
射出成形機	ファナック社製 30ton	1	NC放電加工機	ソデック	1
	ファナック社製 50ton	2	マシニングセンター	牧野フライス	1
	ファナック社製 100ton	3	フライス盤	牧野フライス	2
	東洋機械金属社製 30ton	6	旋盤加工機	瀧沢	1
	東洋機械金属社製 50ton	5	平面研削盤		1
	東洋機械金属社製 80ton	3	CAD/CAM	Top solid	1
	東洋機械金属社製 100ton	1	ワイヤー放電加工機	ソデック	1
	東洋機械金属社製 130ton	1	超音波溶着機	精密舎電子工業	4
縦型射出成型機	日本製鋼製 75t (ロータリー)	1	タッピングマシン	タック技研・ブラザー工業	3



精密射出成形品サンプル群



縦型全自動インサート機



精密金型

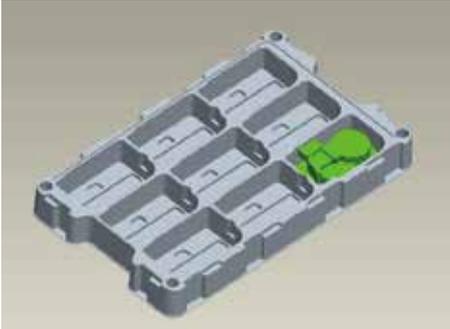
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応													▲						▲	●	

企業名	中越パッケージ株式会社				代表者	三浦 均		
本社所在地	〒 104-0061 東京都中央区銀座2丁目10番6号				TEL	03-6278-7541		
					FAX	03-6278-7542		
工場等所在地	〒 895-0061 【鹿児島工場】 鹿児島県薩摩川内市御陵下町7127				TEL	0996-22-6144		
					FAX	0996-23-6480		
敷地面積	9,918 m ²		URL	http://www.chuetsu-pk.co.jp/				
建屋面積	4,180 m ²		E-MAIL	CPK400kagoshima@oji-gr.com				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和27年7月	資本金	1億9,400万円
				30				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
電子部品関連 医療関連 カメラ関連 自動車関連 光学機器関連 その他工業用			・クリーンルーム設備環境でのプラスチック製品の生産 ・厚物、深絞り品を自動化ライン生産			京セラ(株) ソニー(株) その他 半導体及び電子部品関連 デンソーなど車関係		
ISO取得状況	ISO14001 (H12年12月取得) ISO 9001 (H17年 6月取得)			連絡担当者	職名 工場長 氏名 野口 寛隆	連絡先	0996-22-6144	
加工材質	PS、APET、PP、PVC 他							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	豊富な実績と経験をもとに、ユーザー本位の提案や数多くの実例品を参考にしながら、あらゆる面でお客様のニーズにお応えします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
真空圧空成型機					
クリーンルーム設備	シリコンフリー (クラス 20,000 / クラス 2,000)				
マシニングセンター					
三次元CAD					
粉砕機					

※三次元CADを用いた
企画・設計が出来ます。

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治具				樹脂切削	射出成形	
対応													●	●				●			