



電気・電子・制御関係

(株)エムアイティ	129
(株)岡野エレクトロニクス	130
高槻電器工業(株)	131
(有)エール	134
えびの電気興業(株)	135
鹿児島宮園電子(株)	136
加世田電子工業(株)	137

企業名	株式会社エムアイティ				代表者	橋口 六雄		
本社所在地	〒 899-0202 鹿児島県出水市美原町651				敷地面積	2,000 m ²		
					建屋面積	200 m ²		
TEL	0996-62-6922			URL	http://www.mit-corp.net/			
FAX	0996-62-6920			E-MAIL	mit.genba.general@gmail.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成18年5月	資本金	100 万円
		4		4				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
電子機器製造 基板設計			電子機器組立			(株)長塚電話工業所 (株)スマートエンジニアリング		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 氏名 中山 龍哉 連絡先 0996-62-7079		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	基板設計や試作等の少数製造から量産までお受け致します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
半田コテ	FX-951	5			
オシロスコープ	199C	1			
電子電圧計	VT-181E	1			
低周波発信器	AG-204D	1			
デュアルトランキング直流低電圧電源	SPEC 6455A	1			
半田槽		1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係						
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンヘア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸	
対応																						

企業名	株式会社岡野エレクトロニクス				代表者	安井 広		
本社所在地	〒 895-1202 鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原853番1				敷地面積	10,314 m ²		
					建屋面積	7,408 m ²		
TEL	0996-37-2730			URL	http://www.okano-e.co.jp/			
FAX	0996-37-2734			E-MAIL	okaele.sales@furukawaelectric.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和58年8月	資本金	6,840 万円
	18	85	21	124				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
基板実装、電装製品、光ファイバ加工等の製造受託、検査			基板実装 電装部品の成形・組立 光ファイバへのコネクタ付け 外観検査			古河電気工業(株)グループ各社 国内外ODM企業		
ISO取得状況	ISO 9001 (H10年6月) ISO14001 (H15年3月) IATF16949 (H30年1月)			連絡担当者	職名 営業課長 氏名 水原 健太	連絡先 0996-37-2730		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴企業PR	古河電工グループのEMS（製造受託）企業として、鹿児島の地で40年以上の実績を積み重ねて来ました。現在は、基板実装、電装部品、光ファイバ加工、精密部品のワイヤーボンディング・電気溶接と、それらの検査を中心に、経営基盤を確立し、雇用の安定・創出と共に、国内外のお客さまへ安心・信頼・満足される高品質な製品をタイムリーに提供することを通して社会の発展に貢献しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
半田印刷機	YCP10、RP-1、KSP0028他	4	射出成形機	40トン型	4
SPI (半田印刷検査機)	KY8080、VP3000	2	窒素発生装置		3
マウンター	KE3020VM、RS-1R、Yv100xg他	10	コンプレッサー		6
リフロー炉	XNZ-725P7 他	4	各種専用組立機		多数
外観検査装置	Yri-V、Ysi-V、Sherlock-300B	4	光ファイバ加工設備各種		—
フィクチャレスタ	APT-7400CJ	1	クリーンルーム		2
基板分割装置	SAM-CT23NJ	1			
X線検査装置	FLEX-M863	1			
三次元測定器	NEXIV VMR-3020	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係					
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸
対応	●		●		●	●															

企業名	高槻電器工業株式会社 金峰工場			代表者	山崎 浩		
本社所在地	〒 899-3515 鹿児島県南さつま市金峰町中津野488-1			敷地面積	9,500 m ²		
				建屋面積	2,924 m ²		
TEL	0993-77-1321		URL	http://www.takatsuki-denki.co.jp/			
FAX	0993-77-2582		E-MAIL	k.tabuchi@takatsuki-denki.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	創業日	昭和32年4月	資本金	9,800 万円
		37	5				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先	
発光ダイオードの開発、組立て 信頼性試験 基板実装 真空管			ダイボンド・ワイヤーボンド・モールド・テスト 他 信頼性評価試験				
ISO取得状況	ISO 9001 ISO14001		連絡担当者	職名 工場長 氏名 田淵 幸二	連絡先	0993-77-1321	
加工材質							
加工精度							
資格・特徴 企業PR	半導体素子のパッケージ実装から信頼性試験までの一貫した技術を保有し豊富な実装経験、確かな技術により試作から量産までの対応が可能。 国内で唯一の真空管製造 (300B,274A/B, 2A3)						

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ダイボンダー	ASM AD838L 他	10	プラズマクリーナー	PC-1000	1
ワイヤーボンダー	カイジョー FB-910 他	7	リフロー炉	UNI-6116G、SOLSYS-7500	2
注型機	SHOTMASTER 他	7	温度サイクル槽	低温 -65℃~-10℃ 高温 +60℃~+200℃	1
テストハンドラー	日本ガーター NCS-1100 他	5		高温槽	20℃~200℃
テスター、積分球	テクノローク LX4670 他	3	低温槽	-70℃~100℃	4
テーピング	日本ガーター NCT-3700 他	3	恒温恒湿槽	温度 +10℃~+100℃ 湿度 60%RH~98%RH	5
半田印刷機	Panasonic NM-EJP6A	1		チップソーター	NST-600系
チップマウンター	Panasonic NM-EJM4D	1			
外観検査装置	YAMAHA Ysi-12	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント							副資材関係						
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸
対応	●	●	●			●															

企業名	有限会社エール				代表者	倉本 哲		
本社所在地	〒 891-0603 鹿児島県指宿市開間十町129-2				敷地面積	2,094 m ²		
					建屋面積	850 m ²		
TEL	0993-32-3591			URL	https://yell-ibusuki.com			
FAX	0993-32-3862			E-MAIL	kuramoto@yell-ibusuki.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成3年9月	資本金	300 万円
		32	2	34				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
工業用センサ組立・検査 ケーブル・ハーネス加工			手作業による組立・検査・選別業務 ケーブル測長カット、先端加工			パナソニックインダストリー(株) 薩南電線(株) (株)エルム 千代田電資(株) キャドテックジャパン(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 倉本 哲	連絡先	0993-32-3591
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	少量多品種含め、お客様のニーズに対応できるよう、モノづくりのパートナーとして取り組んでおります。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ケーブル測長切断機	シュロニガー	2			
ワイヤーストリッパー	シュロニガー、Komax 他	5			
シールドほぐし機	ルーズ・マックLo-3	1			
半田コテ、半田槽	白光 他	10			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント							副資材関係						
	製作	制御	基板 実装	ソフト 開発	ハーネス	検査 業務	メッキ	亜鉛 メッキ	設計	製缶	溶接	圧力 容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨 加工	据付	印刷	ダン ボール	化粧箱	運輸
対応	●				●	●															

企業名	えびの電子工業株式会社				代表者	津曲 慎哉		
本社所在地	〒 889-4304 宮崎県えびの市大字上江670番地				TEL	0984-33-5060		
					FAX	0984-33-0230		
工場等所在地	〒 899-6202 【湧水工場】 鹿児島県始良郡湧水町北方1800番地1				TEL	0995-74-4421		
					FAX	0995-74-3616		
敷地面積	7,963 m ²			URL	https://www.ebinodensi.co.jp/			
建屋面積	3,625 m ²			E-MAIL	y-hunatsuki@ebinodensi.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和50年11月	資本金	1,000 万円
		80		80				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
自動車部品/電子部品全般			自動車部品/電子部品の組立製造・検査全般			京セラ(株)		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 湧水工場 工場長 氏名 船附 雄一		連絡先	080-6462-4044
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	<p>工場内における作業全般を得意としており、生産用設備・加工材料を貸与いただければ、急な増減産にも柔軟に対応出来ます。(クリーンルーム内での作業含む)</p> <p>1000㎡以上の工場内空きスペースに加えて、働き方改革の推進により優秀なベテラン人材が多数在籍。(かごしま『働き方改革』推進企業・子育てサポート企業・女性の活躍推進企業・地域未来牽引企業)</p>							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
エアシャワー		3			
クリーンブース	4m×8.5m	1			



製品検査業務



組立業務

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係						
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンペア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	タンボール	化粧箱	運輸	
対応	●				●	●																

企業名	鹿児島宮園電子株式会社				代表者	宮園 修三		
本社所在地	〒 897-1122 鹿児島県南さつま市加世田小湊2402-1				敷地面積	1,377 m ²		
					建屋面積	132 m ²		
TEL	0993-52-4331			URL	http://www.mdenshi.co.jp/ ※宮園電子(株)			
FAX	0993-52-4332			E-MAIL	t.miyazono@kmdenshi.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成14年5月	資本金	1,000 万円
		9	4	13				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
ワイヤーハーネス			リード線加工 単体ハーネス 組ハーネス			てつでん 京セラ(株) ツカサ電工(株) タイトロン(株) (株)エルム		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 営業 課長 氏名 宮園 卓朗	連絡先	0993-52-4331
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	宮園電子(株) (埼玉) と業務提携会社を構築しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
切断機	C300 (小寺電子)	1	電動式圧着機	BCT-520 (端子呼び0.5~14)	1
	C301 (小寺電子)	1		空気圧式圧着工具	YAD-1A (端子呼び0.5~5.5)
	C370 (小寺電子)	1	AC-5ND (ニチフ・大同用)		1
	EcoStrip p 980 (シユロニガ)	1	チューブプリンター	レタツイン・テプラ	2
MKS30X	キャブタイヤ系外被剥き	1	電動・手動式圧接機	日本モレックス製 (ヒロセ・JST)	4
Strip	2015.2100(多芯ケーブル芯線ストリップ)	2	アプリケーション (金型)	MXJ/HRS/JST/JAE/AMP	110
Cosmik 32M	KomaX Japan	1	マイクロメーター	ミツトヨ製	3
AP-K5	半自動圧着機(日本圧着端子製造端子)	1	自動引張検査器	トルーソルテック	1
LPC200S	半自動圧着機(日本オートマチックマシン)	1	カラーセンサーチェッカー	AxisMMC530	2
M211J	半自動圧着機 (日本連続端子)	1		T-CAM1 トルーソルテック	1
KOMAX MIRA340	ロータリー電動ストリッパー	1	MKS50X	キャブタイヤ系外被剥き	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係						
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンヘア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸	
対応					●																	

企業名	加世田電子工業株式会社				代表者	柳田 隆宏			
本社所在地	〒 897-1121 鹿児島県南さつま市加世田唐仁原5814				敷地面積	8,115 m ²			
					建屋面積	4,404 m ²			
TEL	0993-53-5460			URL					
FAX	0993-53-5592			E-MAIL	t.yanagita@kasedadensi.com				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和54年3月	資本金	3,800 万円	
		32	4	36					
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先			
生産設備用 WIRE HARNESSの製作 センサー部品製造 照明LED製造			WIREの加工から配線 チップマウント、ダイボンド、ワイヤーボンド チップマウント、ダイボンド、ダイシング			(株)H・Iステック (株)くまさんメディクス パナソニックデバイスSUNX九州(株) (株)エルム			
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 柳田 隆宏	連絡先	0993-53-5460	
加工材質									
加工精度									
資格・特徴 企業PR	アッセンブリ、外観検査等を請け負います。研修なども相談に応じます。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マルチ圧着機	MC-2000	1			
ダイボンダー	DM-2202	2			
	DM60M-H	1			
ワイヤーボンダー	FB-118	2			
	FB-700	1			
チップマOUNTER	YV-64	1			



生産設備用WIRE HARNESS



生産設備用WIRE HARNESS



航空機化粧室WIRE BRUNDRE製作工程

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント							副資材関係						
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンヘア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸
対応	●		●		●	●															