

プラント設計・製造・保守関連 (製缶・鉄骨含む)

(株)アイエヌジー	150
(株) JISOK	151
(株)薩州工業	152
朝日工業(株) 川内事業所	153
旭鉄工(株)	154
(株)稲盛機工店 第二工場	155
(株)ウスキ工業	156
(株)大木	157
鹿児島ドック鉄工(株)	158
(株)相良製作所	159
三洋工機(株)	160
正和工業(有)	161
(株)中川製作所	162
中村鉄工(株)	163
(株)南光 川内工場	164
南日汽缶工業(株)	165
南日キョーワ(株)	166
(有)橋口製作所	167
八光工業(株)	168
福留工業(株)	169
(株)プランテムタナカ	170
(株)マツオ	171
(株)丸和工業	172
(株)ミナトステンレス	173

企業名	株式会社アイエヌジー				代表者	布袋 眞一郎		
本社所在地	〒 891-0141 鹿児島県鹿児島市谷山中央7-28-20 古川ビル2F				敷地面積	300 m ²		
					建屋面積	100 m ²		
TEL	099-260-4648			URL	https://www.ing-web.com/			
FAX	099-260-4649			E-MAIL	info@ing-web.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和62年9月	資本金	2,000 万円
	10		40	50				
主要製品（主要業務）							主要取引先	
●プラント設備一式(機器・配管・電気計装の設計、製作、据付工事施工及びメンテナンス) プラントエンジニアリング・・・抽出装置 濃縮装置 蒸留装置 乾燥装置 環境エンジニアリング・・・各種設備・リサイクル設備・各装置(集塵装置 脱臭装置) 省エネ省力化設備・・・各工場の熱回収システム 粉粒体搬送設備 汚泥処理設備 自社開発商品・・・廃プラスチック油化装置 エマルジョン製造装置 エマルジョン脱臭装置 設計・製作・施工・・・動力機械・熱交換器・圧力容器 各種プラント配管・機器 電気計装設備 工場診断・・・各工場診断とご提案 人材派遣・・・各種プラントのプロジェクト業務 設計検査業務 工事施工管理業務 安全業務							エンジニアリング会社 装置メーカー 資源リサイクル会社 食品製造会社 各種工場ENDユーザー	
ISO取得状況	ISO 9001:2015 (2007年6月取得) 2025年6月 社内品質マニュアルへ移行			連絡担当者	職名 プラントエンジニアリング部 部長 氏名 釜付 英治 連絡先 099-260-4648			
加工材質	鉄、ステンレス、塩ビ 他							
加工精度	ミリ ミクロン単位							
資格・特徴企業PR	今まで培った広範囲なエンジニアリングの実績を活かし、石油化学プラント、粉体プラント、環境プラント（水処理設備）など、様々なプラントの新設・増設の設計及び施工、施工後のメンテナンス等まで、トータルにお客様のニーズに合わせたエンジニアリングをご提供致します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
Auto CAD	2D CAD	5			
ブレインギア	3D CAD	2			
インベーター	3D CAD	1			
Auto CAD・IJ CAD	2D CAD	10			
T-fas	3D CAD	1			



直接燃焼型脱臭炉縦型



廃油再生設備



廃ガス冷却設備

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御						表面処理		プラント								副資材関係				
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	タンボール	化粧箱	運輸
対応	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●				

企業名	株式会社JISOK				代表者	大下本 淳一		
本社所在地	〒 899-0205 鹿児島県出水市本町19-49				敷地面積	400 m ²		
					建屋面積	200 m ²		
TEL	0996-77-4035			URL				
FAX	0996-77-4035			E-MAIL	ooshitamoto_j@jisok.net			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成28年1月	資本金	100 万円
	5		2	7				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
プラント機器設計 3Dスキャナ計測サービス ドローンによる空撮調査 プラント施工管理・監督業務			プラント機器配置計画及び配管設計 プラント設備及び機械部品の3次元計測 ドローンによる空撮調査及びサーモグラフィ調査			住友重機械工業(株) / 住友金属鉱山(株) 日清オイログループ(株) / JNC(株) (株)日向製錬所 / ANDRITZ(株) 前川製作所(株) / クボタ環境エンジニア(株) 丹野工業(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 大下本 淳一	連絡先	080-5215-4298
加工材質								
加工精度								
資格・特徴企業PR	3Dスキャナ・ドローンによるプラント設備の3次元データ化から計画設計行い、設計費及び現場工事の安全対策及び経費削減を提案する。ドローンによる設備の空撮保全調査。高精度ハンディスキャナによるプラント機械部品の定期損傷調査。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
FARO Laser Scanner 3次元レーザースキャナ	20m計測精度 ±2mm 最大 350m計測可	1	Mavic 2 Pro 高精度カメラ搭載ドローン	2000万画素 飛行時間30分 高感度GPS 自動飛行可	3
SCAN In a Box 3次元カメラスキャン	スキャン精度 0.5% 対象0.3～2m程度	1	Mavic 2 Enterprise Dual サーモカメラ搭載ドローン	2000万画素 サーモグラフィ搭載 高感度GPS 自動飛行可	2
Artec Leo 3次元ハンディスキャン	スキャン精度 0.1% 対象0.3～2m程度	1			



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係						
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンペア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	タンボール	化粧箱	運輸	
対応									●													

企業名	株式会社薩州工業				代表者	冷水 良介			
本社所在地	〒 891-0133		〒890-0073		敷地面積	726 m ²			
	鹿児島県鹿児島市平川町4803(置場) 鹿児島市宇宿5丁目10-3(事務所)				建屋面積	99 m ²			
TEL	099-265-3815			URL	https://sassyuukougyou.wixsite.com/japan/				
FAX	099-265-3815			E-MAIL	satusyu84@gmail.com				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成13年8月	資本金	500 万円	
		10	2	12					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先			
各種プラント工事 重量物 配管 鉄塔工事 建築構造物工事 各種足場組立・解体工事 高所作業 仮設工事 解体・撤去工事			配管工事 重量物搬入・搬出作業 定検工事 各種メンテナンス補修 鉄塔組立・解体工事 仮設工事			朝日工業(株)(川内事業所) 日本地下石油備蓄(株)(串木野事業所) 谷口鐵工所(株) 三洋工機(株) (株)アルス (株)北進機工 (有)神和工業 その他 鐵工所 通信会社 プラント会社 等			
ISO取得状況				連絡担当者	職名 代表 氏名 冷水 良介		連絡先 090-7980-8687		
加工材質	鉄、ステンレス、塩ビ その他								
加工精度									
資格・特徴企業PR	鹿児島県知事許可（般-24）第15451号 産業廃棄物収集運搬 機械器具据付工事 とび土工事業 配管工事 仕上げ 酸欠・GR・アーク・石綿・高力ボルト取扱作業特別教育 技能講習 高所作業車10m以上 フォークリフト ゴンドラ 有機溶剤 アルキル 溶接JIS TN-F TN-P A-2F c-2p 足場組立 鉄骨組立 作業主任 職長教育 安全衛生責任者 エニック車 酸欠 後施工アンカー								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
エンジンウェルダ	新ダイワ ガソリン	3	インパクト	18V6A マキタ	10
アーク溶接一式	ダイヘン 新ダイワ 300a		インパクトレンチ	18V6A マキタ	10
玉掛吊り具	チェーンブロッカー式・クランプ・レバーブロック	1式	GR	100・125・180φ	10
イーグルクランプ	0.5t / 1t / 2t	1式	セーバーソー	100V HITATI	4
ワイヤー	三分・四分 各1m・2m・3m・4m	1式	レベル機	タジマ	4
ナイロンスリング	1t・2t 各1m・2m・3m・4m	1式	チップソー 丸ノコ	新ダイワ	3
ガス溶接一式	ガスフォース メーター切断機	1式	トルクレンチ	各種 手工具類一式	1式
各サイズ スパナレンチ	防爆型 一般型	1式	バンド層	新ダイワ	3
Tig 溶接機	アーク・tig 兼用 200v	3台	ねじ切り機	アサダ	3台
プラズマ 200 A	36mm対応	2台			



工場内加工・制作

現場施工・解体・据付・補修・メンテナンス

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係					
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸
対応	▲					▲	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲

企業名	朝日工業株式会社				代表者	内山 克博		
本社所在地	〒 730-0051 広島県広島市中区大手町3丁目9-5				TEL	082-241-8681		
					FAX	082-243-3076		
工場等所在地	〒 895-0064 鹿兒島県薩摩川内市花木町12-38				【川内事業所】			
					TEL	0996-23-5226		
				FAX	0996-23-5228			
敷地面積	1,148 m ²			URL	https://asahi-kogyo.co.jp/			
建屋面積	428 m ²			E-MAIL	sendai@asahi-kogyo.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和25年4月	資本金	9,800 万円
		40	9	49				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
各種プラント機器（ボイラー、タービン等）の据え付け及びメンテナンス工事			大型プラント設備（発電設備・石油化学プラント・環境設備等）におけるボイラー、タービン等の機器据え付けや補修、メンテナンス工事等			J-POWERジェネレーションサービス(株) 三菱重工環境・化学エンジニアリング(株) 出光興産(株) (株)三井 E & S 三菱重工パワーインダストリー(株) 日本地下石油備蓄(株)		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 総務課長 氏名 穎川 隆	連絡先	0996-23-5226	
加工材質								
加工精度								
資格・特徴企業PR	私たちは、建設、改造、メンテナンス工事に至るまでの一貫したトータルサービスを提供し、技術力を磨き、安全・品質の両面でもより高いご満足をお届けし、これからの産業と社会に貢献していくことを目指しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
アーク溶接機	各種	71	ディスクグラインダー	各種（電気工具）	70
アルゴン溶接機	各種	18	ロータリーバンドソー	各種（電気工具）	9
ガス工具	各種	120	ドリル	各種（電気工具）	35
棒グラインダー	各種（エアーツール）	153	チェーンブロック	各種	269
	各種（電気工具）	14	レバーブロック	各種	76
アングルグラインダー	各種（エアーツール）	215	ジャーナルジャッキ	各種	12
開先加工機	各種（エアーツール）	31	油圧ジャッキ	各種	60



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント							副資材関係						
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンペア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸
対応									●	●	●	●	●	●	●		●				

企業名	旭鉄工株式会社				代表者	丸元 正樹			
本社所在地	〒 890-0073 鹿児島県鹿児島市宇宿2丁目6-19				敷地面積	6,090 m ²			
					建屋面積	3,661 m ²			
TEL	099-252-4312			URL	http://www.asahi-co.jp/				
FAX	099-252-4324			E-MAIL	asahimail@asahi-co.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和39年11月	資本金	2,000 万円	
	5	14	8	27					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先			
鉄骨 各種プラント設備施工 各種水処理設備設計施工 各種搬送設備設計施工			設計からの完成品 搬送機全般 サイロ、タンク類 堆肥発酵攪拌機			鹿児島市役所 JFEエンジニアリング(株) 川崎重工業(株) 新光糖業(株) (株)太陽化学 鹿児島市水道局 日清エンジニアリング(株) (株)アーステクニカM&S 日鉄住金テックスエンジニア(株) 太平洋セメント(株) 他			
ISO取得状況	ISO 9001：2002年取得 2013年返上 現在NonJAB審査機関証明制度へ移行				連絡担当者	職名 常務取締役 氏名 山口 嘉紹	連絡先	099-252-4312	
加工材質	SS、SUS								
加工精度	全て工場組立確認の上、出荷								
資格・特徴企業PR	設計からの責任施工を主眼におく。特に管理（品質、工程 etc.）には最も力点を払っている。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
H型鋼切断機	MAX 500*900mm	1	高速カッター		4
旋盤	φ630*2000mm	2	ねじ切り盤		3
フライス盤		2	半自動溶接機		13
ボール盤		5	電気溶接機		18
アトラ-		5	ターニングロール	5t	1
ベンディングロール	t9*φ3050mm	1	TIG溶接機		3
スロッターマシン		1	電動ウィンチ		2
プレス	150t*4000Lmm	2	エンジンプラズマ溶接機		1
シャーリング	t13*3050Lmm	1	ドリル研削盤		1



工場建屋風景

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係					
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンヘア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	タンボール	化粧箱	運輸
対応									●	●	●	●	●	●	●		●				

企業名	株式会社稲盛機工店 第二工場				代表者	稲盛 一誠		
本社所在地	〒 891-0122 鹿児島県鹿児島市南栄3丁目30-9				敷地面積	1,334 m ²		
					建屋面積	671 m ²		
TEL	099-268-0831			URL	http://inamorikikouten.jp/publics/index/18/			
FAX	099-268-0843			E-MAIL	inamori-soumubu@osu.bbiq.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和25年8月	資本金	2,000 万円
		4	1	5				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
ステンレス製缶、配管等の製作・施工 食品製造加工機械装置の設計・製作・施工 上下水道機械設備、配管等の製作・施工 電力用設備機械の製作・施工・保守 鋼構造物の製作・施工			ステンレス製缶 配管プレハブ加工 産業機器据付工事 産業機器点検・分解整備業務			(株)サナス		
ISO取得状況	ISO 9001 : 2015			連絡担当者	職名 総務部長 氏名 山下 昌一	連絡先	099-258-3341	
加工材質	アルミ、鉄、ステンレス 他							
加工精度	一般製缶精度							
資格・特徴 企業PR	当社は(株)稲盛機工店の第二工場として官公庁・民間プラントの設備に関わる機材の製作・施工、また機械の点検・整備を行っております。機動力と最新設備の御提案を提供致します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ベンディングローラー	1500W	1	ネジ切旋盤	80A	2
クリーンカッター	CL-65	1	ターニングローラー		2
プラズマ切断機	P-60	2	パイプカッター	125A	2
TIG溶接機	300A	8	卓上ボール盤	30mm	4
半自動溶接機	350A	2	ユニバーサルバンドソー	HUB-17 300mm	1
アーク溶接機	250A-500A	6	マルチワーカー		1
旋盤	1800L	1	天井クレーン	2.8t	4
エンジン溶接機		2		1.5t	1
エンジン溶接機 TIG		1			



200m 3タンク製作状況



ポンプ整備状況



配管加工状況

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント							副資材関係						
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンヘア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	タンボール	化粧箱	運輸
対応										●	●		●				●				

企業名	株式会社ウスキ工業				代表者	宇宿 潤史			
本社所在地	〒 891-0115 鹿児島県鹿児島市東開町3-50				敷地面積	969 m ²			
					建屋面積	710 m ²			
TEL	099-267-3010				URL	https://usuki-kogyo.co.jp/			
FAX	099-267-7447				E-MAIL	usuki-kogyo@pure.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成3年7月	資本金	1,000 万円	
		9	5	14					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先			
鉄鋼構造物及び鉄鋼製缶品の設計・施工 省力機器の設計・製作 建築金物の製作 ステンレス加工			鋼構造物設置工事業 機械器具設置工事業 電気工事業 管工事業			(株)マツオ 日本特殊陶業(株) (株)川北電工 (株)明興テクノス			
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 宇宿 潤史	連絡先	099-267-3010	
加工材質	鉄、ステンレス、アルミ、銅、チタン								
加工精度	状況に応じて対応致します。								
資格・特徴 企業PR	ライナー製作といった小物から、3000φ×4000Hのタンクといった製缶加工を請負っています。 また、鉄、ステンレス、チタン、アルミといった材料の溶接をしています。溶接後の機械加工もできます。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
アルゴン溶接機	ダイヘン DA300P	5	エアープラズマ切断機	DAIDEN SC-30X	1
アーク溶接機	ダイヘン DM350	5	ベンディングロール	協和製作所 3000mm	1
プレスブレーキ	AMADA RG-50	1	ボール盤	吉田鉄工所 YD2-54	2
シャーリング	AMADA 4.5t × 2000L	1	フライス盤	OKK MH-4V	1
ロータリーバンドソー	HITACHI CB32FB	1	天井クレーン	2.8t	2
コーナーシャーリング	AMADA CSHW-220	1	旋盤	滝澤鉄工所 TAL510×1500	1
アイアンワーカー	AMADA IW-45	1	鋸盤		1
パイプカッター	Asada BEAVER80	1			



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント							副資材関係						
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンペア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	タンボール	化粧箱	運輸
対応							▲	▲		●	●		●	●	●						

企業名	株式会社大木				代表者	大木 洋平		
本社所在地	〒 891-0122 鹿児島県鹿児島市南栄2丁目7-8				敷地面積	3,991 m ²		
					建屋面積	2,384 m ²		
TEL	099-268-5687			URL	http://www.ooki.ecnet.jp/			
FAX	099-268-5775			E-MAIL	k-ooki@alpha.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和24年4月	資本金	2,500 万円
		67	28	95				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
ガス切断 シャーリング プレス加工 ベンダー加工			レーザー切断 タレパン加工 ロール加工 各種タンク コンペア 他			鋼材販売 ステンレス鋼販売 鋼材及びステンレス加工 製缶 鋼構造物 金物 機械器具 各種プラント		
ISO取得状況			連絡担当者			職名 取締役常務 氏名 西 和美 連絡先 099-261-7773		
加工材質	鉄（SS400）、ステンレス（SUS304、316他）、アルミ 他							
加工精度	機械、製缶製作一般公差範囲内							
資格・特徴企業PR	鹿児島県知事許可（鋼構造・機械器具設置・建築業）							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー切断機	LMRV-TF4000	2	ギャップシャーリング	4尺	1
	FMR II -TI6000	2		10尺	1
プレーキプレス	10尺	3		GS-13050	1
	4尺	1		GS-1312	1
油圧プレス	250t	2	ベンディングローラー	10尺	3
	100t	1	シャーリング	M3045 他	4
アイアンワーカー	IW60	1	自動ガス切断機		5
ターレットパンチプレス		1	クレーン設備	2.8t 他	21
ビームワーカー		1			
アングルベンダー		1			



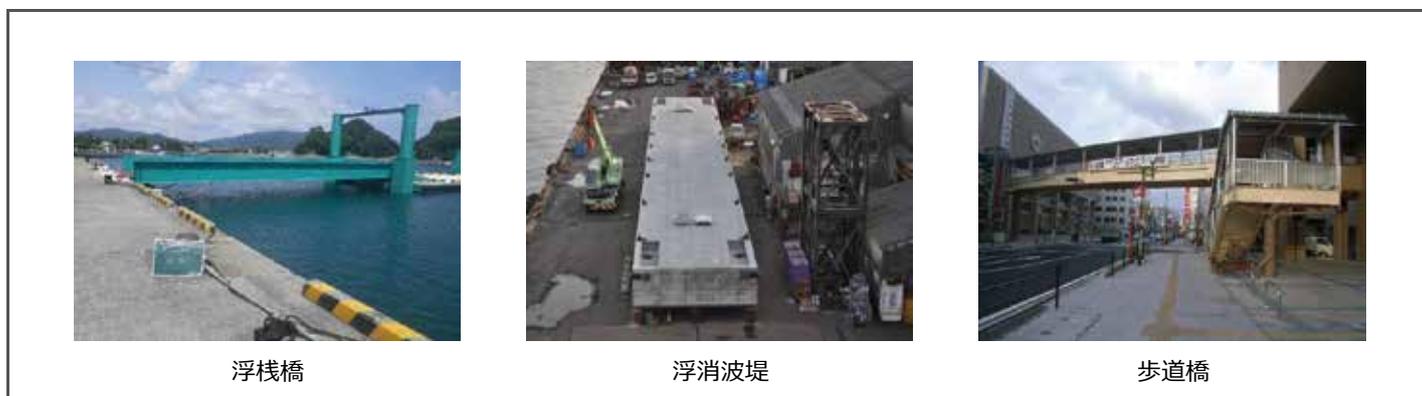
加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント							副資材関係						
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンペア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸
対応							▲	▲	▲	●	●		●	●	●	●	●				

企業名	鹿児島ドック鉄工株式会社				代表者	野元 達美		
本社所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島1丁目2-2				敷地面積	19,670 m ²		
					建屋面積	3,452 m ²		
TEL	099-261-7878			URL	https://k-dock.jp/			
FAX	099-261-7871			E-MAIL	kdock@k-dock.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和42年9月	資本金	5,000 万円
		18	14	32				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
各種船舶の修理・改造並びに 小型船舶の建造 及び 鋼構造物製作			<ul style="list-style-type: none"> 船舶検査工事及び修繕 沖修理 鋼構造物製作・修繕 新造船（小型アルミ船） 			海上保安庁 鹿児島県・市・町・村 建設港湾会社 岩崎産業 深田サルバージ建設(株) 極洋水産(株)		
ISO取得状況	ISO 9001:2015（2002年2月取得）				連絡担当者	職名 外注・資材課課長		
						氏名 小瀨 愛海	連絡先	099-261-7878
加工材質	鉄、アルミ、ステンレス等							
加工精度								
資格・特徴企業PR	当社は5,500トン及び1,600トン型の浮ドックを備え、船舶各種機関の受検準備・受検及び修理工事を行い、 各々ご発注者側から高い評価をいただいております、最近では県外からの受注も多くなっております。 また、浮棧橋、ハイブリッド用鋼殻、アルミ加工等の鋼構造物製作・据付につきましても積極的に参入しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CO2溶接機	(移動型) 500	39	高圧洗浄機		2
アーク溶接機	(移動型) 500×1.400×2	3	コンプレッサー		2
サブマージアーク溶接機	(移動型)	2	電動グラインダー		4
TIG溶接機	(移動型)	4	卓上ボール盤		3
MIG溶接機	(移動型) 350	5	NCプラズマ切断機	TK-790	1
プラズマ溶接機	(移動型)	4	アイトレーサー	HYBRID-400WIN	1
直流ガウジング	(移動型)	1	500 t プレス		1
フォークリフト		9	ジブクレーン		5
浮ドック	FD5500,FD1600	2	ラフタークレーン		1
船舶		2			



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係					
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンペア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸
対応										●	●										

企業名	株式会社相良製作所				代表者	相良 忠志		
本社所在地	〒 890-0055 鹿児島県鹿児島市上荒田町36-10				敷地面積	21,053 m ²		
					建屋面積	12,828 m ²		
TEL	099-252-2111			URL	https://sagara-seisakusho.co.jp/			
FAX	099-252-2171			E-MAIL	sagara-steel@po5.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和9年3月	資本金	2,000 万円
	12	30	13	55				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
1. 鋼構造物の製作施工 2. 製茶機械の製作施工			建築鉄骨加工 搬送機械製作			JFEシビル(株) 大成建設(株) (株)鴻池組 鹿島建設(株) 他 新生組 地元建設会社 荒茶生産農家・生産組合 等		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役社長 氏名 相良 忠志	連絡先	099-252-2111
加工材質	JIS規格製品の材質（SS材、SN材、SM材、SMA材 他材質）							
加工精度								
資格・特徴企業PR	最新鋭の生産システムで社会に奉仕する技術集団 鉄骨製作工場 Hグレードを取得しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
形鋼切断専用機	アマダ H-650HD	3	H形鋼黒皮穴明バリ取装置	アマダ HG1000/1300	1
コマツ産機(株)	連結コラム溶接システム RAL 10TN	1	切断加工機 鋼板	アマダ ファイバーレーザマシン3015AJ	1
切断加工機	フライングオブティクスレーザ加工機	1	穴明切断複合機	アマダ HK1030CNC複合機	1
開先加工機（H形鋼）	シンクス MHV-1050A	2	形鋼穴明切断機	アマダ 3BC-300	1
開先加工機（鋼板）	シンクス VX-1000	3	NCEビームワーカー	タケダ UWF-150S	1
開先加工機鋼管・コラム	シンクス VZ-800・600 II	3	交流アーク溶接機	パナソニック	22
切断加工機 鋼板	アマダ ファイバーレーザマシン6225AJ	1	半自動溶接機	大阪電気、ダイヘン	25
孔明加工機	タケダ機械 ABP-1600P・1500	2	連結コラム溶接装置	コマツ産機(株) RAL-CXX	1
片持3軸ポジショナー	ラインワークス 3500CH-200CH	4	柱大組立溶接装置	コマツ産機(株) RAL10-2	1
マーキングロボット	シグマテック 梁ロボ(ケガキ名人)	2	梁・柱大組立溶接装置	コマツ産機(株) TSC	1
切断加工機	アイアンワーカー IW-60 II	3	柱大組立仮組装置	創研 MS-1000	1



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント							副資材関係						
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンヘア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸
対応										●	●				●	●	●				

企業名	三洋工機株式会社				代表者	小牧 宗史			
本社所在地	〒 891-0122 鹿児島県鹿児島市南栄二丁目7番地6				TEL	099-268-5191			
					FAX	099-268-1882			
工場等所在地	〒 891-0122 鹿児島県鹿児島市南栄二丁目7番地14 他				TEL	099-268-5191			
					FAX	099-268-1882			
敷地面積	6,402 m ²				URL	https://www.sanyokouki.co.jp/			
建屋面積	3,835 m ²				E-MAIL	koumu@sanyokouki.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和21年2月	資本金	2,000 万円	
	4	74	12	90					
主要製品（主要業務）					主要取引先				
<ul style="list-style-type: none"> ・発電設備据付・保守 ・プラント設備据付・保守 ・電気・通信設備据付 ・産業用機械・装置設計・製造・据付・保守 ・医療設備据付 ・配管設備工事・機械加工一式 					<ul style="list-style-type: none"> ・クレーン設計・製造・据付・保守 ・鉄鋼構造物設計・製造・据付 				
					九州電力(株) (株)東芝 (株)九電ハイテック 日立三菱水力(株) 九州電力送配電(株) (株)日立プラントサービス (株)日立製作所 東芝プラントシステム(株) 三菱電機(株) 日本ガス(株) 三菱重工(株) 官公庁 他 富士電機(株)				
ISO取得状況	ISO 9001 取得	平成13年	連絡担当者		職名	工務部長			
	ISO14001 取得	平成16年			氏名	吉留 敏和			
	ISO45001 取得	平成26年			連絡先	099-268-5191			
加工材質	SS、SC、SUS、AL、CM								
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位								
資格・特徴企業PR	当社は、電力、ガス、上下水道、医療等各種プラントの建設工事及び点検保守、並びにこれらに関連する各種構造物、機械の設計、製作、加工を通して、お客様のニーズにあった製品やサービスの提供を行って参りました。設計、製造、施工、保守サービスや解体撤去まで、一貫して提供できる体制を整えています。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
正面旋盤	大矢機械製 NOL-20	1	ラジアンボール盤	吉田鉄工製 YR5-130 他	2
普通旋盤	TAKIZAWA製 TAL-510 他	3	帯鋸盤	アマダ製 ST-5070 他	3
NC旋盤	TAKIZAWA製 TAC-560	1	開先加工機	マック製 MKS-Ⅲ	1
フライス盤	遠州製	1	アーク溶接機	ダイヘン、ナショナル製 他	25
形削り盤	山口鉄工製 YS-SS620	1	半自動溶接機	ダイヘン、ナショナル製 他	13
横中ぐりフライス盤	野村製作所製 80AFB-5	1	TIG溶接機	ダイヘン製 DT300P 他	14
直立ボール盤	吉田鉄工製 ECD-4	1	ポータブルガス切断機	小池酸素製 KT-7	2
多軸ボール盤	アマダ製 2BH-600	1	天井クレーン	自社製 2.8t～5.0t	11



水車ケーシング据付



天井クレーン据付



変圧器据付

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント							副資材関係							
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンパ	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸	
対応										●	●					●		●				

企業名	正和工業有限会社				代表者	堀野上 雄一		
本社所在地	〒 891-0150 鹿児島県鹿児島市坂之上6丁目31-40				敷地面積	3,811 m ²		
					建屋面積	800 m ²		
TEL	099-261-8218			URL				
FAX	099-261-8218			E-MAIL	seiwa-kogyo@bell.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和57年5月	資本金	300 万円
	1	7	3	11				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
・船舶修繕 ・配管工事 ・セメント、アスファルト、焼却炉プラント 製作～据付～補修 ・防火水槽据付 ・製氷機器据付			船舶補修・各種プラント製作～補修			第十管区海上保安本部 鹿児島海上保安部 鹿児島市船舶局 みしま村役場 マリックスライン(株) マルエーフェリー(株) 奄美海運(株) 丸福建設(株) 琉球海運(株) (株)ヤクヤクリサイクル 南国生コンクリート(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 堀野上 雄一	連絡先	090-5423-5277
加工材質	鋼、ステンレス、アルミニウム							
加工精度	JIS、NK規格にて管理							
資格・特徴 企業PR	般-7 第11699（鋼構造物工事業） 溶接等免許多数取得（JIS、NK 他）							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
旋盤	DLG-SM M2000X720	1	半自動溶接機	YO-350KR2	4
ラジアンボール盤	JISC4210	1	交流溶接機	BZ-400-3	6
フライス盤	M800	1	プラズマ切断機	MRAT-50	1
ノコ盤	DAITO ST4565	1	油圧ベンダー	NC-700	1
工場走行クレーン	4t、2t	2	エンジンウェルダ	shindaiwa DGW400DMC	2
Tig溶接機	TIGTAC 201SP	1		shindaiwa EGW185M	1
		DAIHEN DA300P	1		



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係					
	製作	制御	基板 実装	ソフト 開発	ハーネス	検査 業務	メッキ	亜鉛 メッキ	設計	製缶	溶接	圧力 容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨 加工	据付	印刷	ダン ボール	化粧箱	運輸
対応									▲	●	●		●	▲	●	●	●				

企業名	株式会社中川製作所				代表者	中川 健太郎		
本社所在地	〒 891-0201 鹿児島県鹿児島市喜入瀬々串町2532-2				敷地面積	7,800 m ²		
					建屋面積	2,000 m ²		
TEL	099-347-1234			URL	http://www.nakagawa-inc.com/			
FAX	099-347-1237			E-MAIL	info@nakagawa-inc.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和48年3月	資本金	2,000 万円
	5	17	6	28				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
各種プラント設備 各種水門設備			各種コンベア類（CC、SC、BC等） ミキサー、集塵機、乾燥機 等 タンク、槽、架台類 SS及びSUS製ゲート SG、RG、FG、自動堰			各飼料製造プラント工場 各種リサイクルプラント工場 バイオマス関連プラント工場 各種食品製造プラント工場 官公庁		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 中川 健太郎 連絡先 099-347-1234		
加工材質	鉄、ステンレス							
加工精度	製缶で求められる範囲内で対応可能							
資格・特徴 企業PR	鹿児島県知事許可（特）6291号 クレーン製造許可（鹿基製許374号）		1・2級鉄工技能士（製缶） 監理技術者（鋼構造物、機械器具設置）			1・2級土木施工管理技士 JIS溶接技術者		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
シャーリング	アマダ S2565	1	自動ガス型切断機	日酸タナカ KT-530GX1515	1
プレス	アマダ RG-125	1	プラズマ切断機	新ダイワ SPC40-C	3
	松田 6.0×2500	1	アルゴン溶接機	ナショナル 350A	6
パワープレス	理研工業 500t	1	デジタル式半自動溶接機	ダイヘン 200A～350A	3
ベンディングロール	協和 6.0×2500	2	半自動溶接機	ダイヘン 200A～500A	8
帯鋸盤	アマダ H650HD	1	交流アーク溶接機	ナショナル 他	10
アイアンワーカー	アマダ IW-45 II	1	クレーン設備	5t	2
ラジアルボール盤	トミナガ RH1500	1		2.8t	5



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント							副資材関係							
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	タンボール	化粧箱	運輸	
対応									●	●	●		●	●								

企業名	中村鉄工株式会社				代表者	柳迫 大喜				
本社所在地	〒 899-0122 鹿児島県出水市境町1141				敷地面積	3,300 m ²				
					建屋面積	1,700 m ²				
TEL	0996-67-0656			URL	https://nakamura-ntk.jp/					
FAX	0996-67-3603			E-MAIL	ntk-yanagisako@po2.synapse.ne.jp					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年5月		資本金	1,000 万円	
	2	15	4	21						
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先				
集塵機 タンク（圧力容器除く） 各種コンペア 各種配管（一般・サニタリー 他） 上記の現地組立工事			製缶・配管を主として工場製作及び、 現地工事まで一貫して行います。			住友重機械工業(株) 住友重機械プロセス機器(株) 中越パルプ工業(株) 松島工業(株) 九州オリンピア工業(株) タチバナエンジ(株)				
ISO取得状況					連絡担当者	職名 工務部 部長 氏名 内野 昭二		連絡先 090-8765-1619		
加工材質	SS400、S-TEN、SUS304・316・310									
加工精度	ミリ単位まで対応可能									
資格・特徴 企業PR	「誠実に仕事に取り組み、誠実な答えが返ってくる」を経営信条に掲げ、地域はもとより全国各地にて50年以上建設業務に携わってきました。社員一人一人がプロ意識を胸に、お客様のあらゆるニーズに柔軟に対応するため、より高い技術力の向上に日々精進しております。物づくりを通して新たな価値の創造と、質の高いサービスを提供し続ける事で、信頼され愛される企業を目指して、一層邁進して参ります。									

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
シャーリング	13t × 3100W、8t × 2500W	2	Tig（アルゴン）溶接機		8
油圧プレス	300t ・ 80 t プレーキプレス	1	半自動溶接機		18
ベンディングローラー	φ400×3100W、 φ150×2000W	3	アーク溶接機		20
			エンジンウェルダー	アーク二人用	2
ホイストクレーン	2.8t 工場（内）	3	エンジンコンプレッサー	Tig（アルゴン）二人用	1
	2.8t 工場（外）	3		Airman	1
	2.8t 屋外（土場）	1	作業車	軽～Wキャブ～4tユニック	11
プラズマ		4			

工場製作	工場製作	現地工事
		
火力発電所向け二股ダクト	30mコンペアフレーム仮組	飼料工場新設

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係					
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンペア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸
対応								▲	▲	●	●	▲	●	●	●	●	●				

企業名	株式会社南光 川内工場				代表者	上田平 勝一		
本社所在地	〒 899-1924 鹿児島県薩摩川内市港町字松原360-25号				敷地面積	8,266 m ²		
					建屋面積	3,219 m ²		
TEL	0996-26-3858			URL	http://www.nanko.co.jp/			
FAX	0996-26-3848			E-MAIL	kakita@nanko.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和46年5月	資本金	1億円
				16				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
製缶・プラント関連…鋼構造物製作			製缶・プラント・その他鋼構造物…各種製品製作 環境・水処理関連機器…集塵機・タンク・架台製作 形鋼加工…切断加工 鋼板加工…切断・曲げ加工			古河産機システムズ(株) 九州・地場の商社・鉄工所・土木、建築業者等		
ISO取得状況	平成16年 ISO9001			連絡担当者	職名 川内工場 工場長 氏名 垣田 早人	連絡先	0996-26-3858	
加工材質	SS、SUS、他							
加工精度	一般製的な製缶加工精度まで対応できる							
資格・特徴 企業PR	一般製缶品、プラント製品、建築製品、鋼構造物等 JIS（JWES）溶接資格者 形鋼専用三次元レーザー加工機を用いて形鋼の加工を行い、効率の良いモノづくりをいたします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
形鋼用3次元レーザー加工機	マザック ファブリギア400	1	天井走行クレーン	2.8t 5.0t 10t	12
NCガス切断機	小池酸素 G4000A 7R x 20R	1	アルゴン溶接機	ダイヘン パナソニック	4
シャーリング	YUTAKA 3010DHP 6t 5R x 10R	1	アーク溶接機	ダイヘン	11
ラジアルボール盤	OGAWA HOR-D1500 60mm	1	半自動溶接機	パナソニック	13
プレス	アマダ RG200L 200t	1	プラズマ切断機	パナソニック	1
	YUTAKA MP20041TP10 200t	1	開先加工機	ハタリー	1
ベンディングローラー	1.6t~19t W=~2500	4	ハンドベベラー	日東	1
帯ノコ盤	大東精機 ST4565 650 x 500	1	高圧洗浄機	新ダイワ JM630T-Q 5.9Mpa30L/min	1
コーナーシャー	アマダ	2			
歪修正機	自社製	3			
コンプレッサ	コベルコ	2			
高速カッタ	ショウワ	2			



加工状況一覧

（自工場に対応できるものは●、社内で対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	▲	▲	■	■	■	■	■	●	●	■	■	▲	■			■	▲	■	▲		▲

企業名	南日汽缶工業株式会社				代表者	山本 達一郎		
本社所在地	〒 892-0836 鹿児島県鹿児島市錦江町11-53				敷地面積	2,244 m ²		
					建屋面積	1,122 m ²		
TEL	099-226-1266			URL	https://www.n-k-k.jp/			
FAX	099-226-1256			E-MAIL	yamamoto.mossan@n-k-k.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和39年9月	資本金	1,000 万円
	4	13	16	33				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
荷役運搬設備 搬送機器 熱交換器 プラント機器			ボイラー設備・整備・保守管理 省エネ・省力化・FA化設備工事 化工機プラント・一般産業機械設備工事 鋼構造物・圧力容器・各種タンク製作			販売先：鹿児島プロフーズ、三宅製作所、薩摩酒造、マルハチプロフーズ、大口酒造、南日本酪農協同、等 仕入先：IHI汎用ボイラ、IHI、アクアス、柳井電機工業、山下機械、等		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 山本 達一郎	連絡先	099-226-1266
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	各種プラントの設計から施工、保守管理まで一貫作業が可能。第一種圧力容器及びクレーンの製造許可工場。 自社ではIHIの特約店であり、グループ会社に日立製作所の特約店を持つ為、様々な課題に対して 自社製造品+各種設備のエンジニアリングを提案できます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
受電設備	150KVA	1式	アルゴンカッター	200A	1
ベンジングローラー	16m/m×2400	2	開先加工機	2.5KW、4～25m/m	1
プレス	160t	1式	ターニングローラー	5t	4
アーク溶接機	250A～500A	10	コンプレッサー		3
プラズマ切断機	500A/SUS、30m/m	1	天井クレーン	2.8t	2
チューブクリーナー	20A～100A	8	門型クレーン	5t	1
溶接棒乾燥機	50kg	1	真空試験器		1
ボール盤	40m/m、25m/m	2	ガス切断機	3m/m～6m/m	4
アルゴン溶接機	500A	7	直示テレビン	LD型	5



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係					
	製作	制御	基板 実装	ソフト 開発	ハーネス	検査 業務	メッキ	亜鉛 メッキ	設計	製缶	溶接	圧力 容器	タンク	コンペア	配管	鉄骨 加工	据付	印刷	ダン ボール	化粧箱	運輸
対応	▲	▲	▲	▲			▲	▲	●	●	●	●	●		●	▲	●				

企業名	南日キョーワ株式会社				代表者	前田 良二		
本社所在地	〒 899-1924 鹿児島県薩摩川内市港町360-30				敷地面積	412 m ²		
					建屋面積	325 m ²		
TEL	0996-31-2200			URL	http://www.kyouwa.jp/			
FAX	0996-31-2202			E-MAIL	nannichikyouwa@gu.kyouwa.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和40年1月	資本金	1,800 万円
	2	10	16	28				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
建築・製缶鉄骨 クレーン製作（天井・橋型） 防水・塗装工事								
ISO取得状況					連絡担当者	職名 総務課長 氏名 迫 正俊	連絡先	0996-31-2200
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	資格取得に向け、社内教育・外部講習を受けて頂きます。 植村企業グループの1社で、鉄骨建築工事、クレーン製作・据付、機械器具設置等を手掛ける、県内業界の安定企業である。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
高圧洗浄機	200k圧	1	天井クレーン	10t×2台 5t×1台 2.8t×8台	4
コンプレッサー	エンジン、ディーゼル、電動	4	多軸穴あけ機	H200～1000まで加工対応	1
塗装用吹付機		4	ノコ盤		1
エアレス吹付機		2	開先加工機		1
発電機	ディーゼル、ガソリン	3	大組自動溶接ロボット		1
攪拌機	シール材用、塗料用	4	アイアンワーカー	アマダ製	1
送風機	プロア	5	シャーリング	t = 13mmまで	2

 <p>製缶・工作機械製造販売</p>	 <p>一般土木・建築</p>	 <p>各種クレーン製作</p>
--	--	---

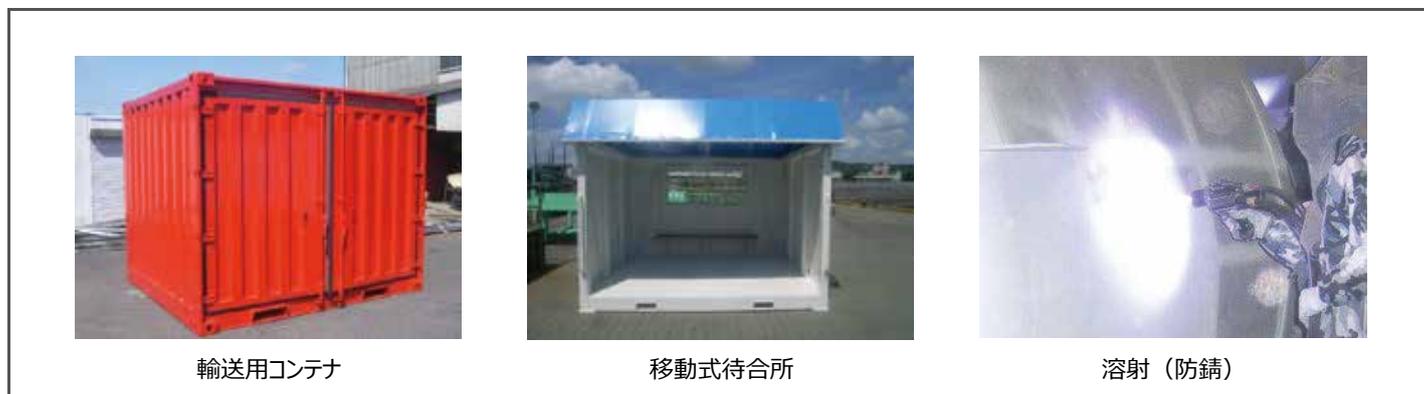
加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係					
	製作	制御	基板 実装	ソフト 開発	ハーネス	検査 業務	メッキ	亜鉛 メッキ	設計	製缶	溶接	圧力 容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨 加工	据付	印刷	タン ボール	化粧箱	運輸
対応										●	●	●	●	●	●	●	●				

企業名	有限会社橋口製作所				代表者	有田 達也		
本社所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島1丁目2-16				敷地面積	3,300 m ²		
					建屋面積	1,200 m ²		
TEL	099-262-2330			URL	https://www.hasi-ss.jp/			
FAX	099-261-6231			E-MAIL	hasi-ss@herb.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和41年1月	資本金	300 万円
		9	1	10				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
橋梁長寿命化補修工事関連 各種コンテナ（輸送用・特殊品） 可搬RT-BOT BB-BOXメンテナンス 溶射及びプラスト作業 鋼構造物・製缶品			コンテナ製作（ドライ・保冷） 鋼構造物・製缶品製作 プラスト作業（ショットプラスト） 溶射（防錆）			東京ファブリック工業(株) マルエーフェリー(株) 奄美海運(株) 共同フェリー運輸(株) (株)NTTフィールドテクノ (株)鹿児島商運組		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 総務課 氏名 増田 芳治	連絡先	099-262-2330
加工材質	鉄、ステンレス、アルミニウム							
加工精度	相談に応じます。							
資格・特徴 企業PR	<ul style="list-style-type: none"> ・コンテナは輸送用を初め、規格外サイズや倉庫など、特殊なコンテナも対応可能です。 ・自社で材料手配から完成引渡しまで、全て行います。 ・防錆に優れた、溶射加工（防錆）が可能です。 							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
アーク溶接機	Panasonic YD-350GR3	10	ユニットワーカー	TAKEDA UWF-150Ⅲ S	1
TIG溶接機	Panasonic YC-300BP4	1	アングルマルチワーカー	日東工器 MW-50	1
シャーリング	AIZAWA S-1531 3100L	1	溶射機		1
ブレイクプレス	AMADA RG-200 200t	1	ショットプラスト機	ISHIHARA KAC-7RH	1
油圧プレス	理研 700t	2	アイトレッサー	KOIKE PNC-10	1
帯鋸盤	大東精機 STⅢ4565	1	天井クレーン	2.8t	5
コーナーシャー	SYOWA NSP-70	2			



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント							副資材関係						
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンペア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	タンボール	化粧箱	運輸
対応							▲	▲		●	●		●	●	●	▲					

企業名	八光工業株式会社				代表者	中川 完司		
本社所在地	〒 891-0202 鹿児島県鹿児島市喜入中名町1000-20				敷地面積	2,050 m ²		
					建屋面積	800 m ²		
TEL	099-345-1121			URL	http://www.hakko-ind.co.jp/			
FAX	099-345-1122			E-MAIL	info@hakko-ind.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和48年4月	資本金	2,000 万円
	2	28	1	31				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
配管及びプラント工事 各種タンク及び製缶工事 給排水衛生工事 各種工事設備のメンテナンス工事			プラント配管、架台、タンク類の製作・据付 タンク設備全般メンテナンス			久保田化工機(株) JX喜入石油基地(株) JFEエンジニアリング(株) 川崎重工業(株) KEE環境工事(株) 九州電力(株) 他		
ISO取得状況				連絡担当者	職名 総務部 統括部長 氏名 和田 芳英	連絡先	099-345-1121	
加工材質	鉄、ステンレス							
加工精度	JIS規格、JPI規格にて対応							
資格・特徴企業PR	鹿児島県知事許可（特-2）第7317号 1級土木施工管理技士 1.2級管工事施工管理士 溶接技士 他 SLSブロック、アミノ酸コンクリート事業にて特許取得 3件（内 独自取得2件、共同取得1件）							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
天井走行クレーン	定格荷重2.8t NHEY2.8TA 他	3	管自動切断機		4
高速切断機		4	管手動切断機		4
管ネジ切り機		5	バキュームテスト用器具		1
卓上ボール盤		2			
高周波グラインダー		20			
溶接機	300A～500A 交流溶接機	15			
	500A 直流溶接機	5			
エンジンウェルダ	270A	8			
エンジン式コンプレッサー		2			



JX喜入石油基地(株)殿向
タンカー排出処理設備建設工事



九州電力(株)山川発電所殿向



サザングリーン協同組合殿向

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係					
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸
対応								▲	▲	●	●	▲	▲	▲	●	●	●				

企業名	福留工業株式会社				代表者	福留 昇		
本社所在地	〒 896-0046 鹿児島県いちき串木野市西薩町17-15				敷地面積	17,250 m ²		
					建屋面積	2,250 m ²		
TEL	0996-32-4050			URL				
FAX	0996-32-4124			E-MAIL	fukudome-kk@po.minc.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和45年9月	資本金	1,000 万円
	4	18	5	27				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
建築鉄骨 鋼橋梁構造物 海洋鋼構造物 製缶 建築一式			切断 穴あけ 組立 溶接			岩切商事(株) エムエム建材(株) 小野建(株) 日鉄物産(株) 阪和興業(株) (株)渡辺組		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 福留 昇		連絡先 0996-32-4050
加工材質	SS,SM,SN,STKR,BCR,BCP,STK,STKN 他							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	品質確保及び向上の為に各製作工程で検査を実施し、研鑽し培った技術を提供できるよう心掛けてます 鉄骨製作工場 性能評価基準Hグレード							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
帯鋸盤	大東精機 GT II 8010CNC	1	ユニットワーカー	タケダ機械 UWF-150S	1
シャープカッター	12mmまで	1	省スペース溶接ロボット	KOBELCO	1
開先加工機	ハタリー HLB-1040NL	1	大組立溶接ロボット	KOBELCO	2
直立ボール盤	日立 KE-4300	1	手動アーク溶接機	300A	7
3方多軸ボール盤	大東精機 DN II -1050	1	半自動溶接機	350A、500A	13
ポータブル 自動ガス切断機	千代田	1	超音波探傷装置	クラウトクレイマー	1
形鋼用ショットブラスト	KACX- II a	1			



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係					
	製作	制御	基板 実装	ソフト 開発	ハーネス	検査 業務	メッキ	亜鉛 メッキ	設計	製缶	溶接	圧力 容器	タンク	コンペア	配管	鉄骨 加工	据付	印刷	ダン ボール	化粧箱	運輸
対応								▲	●		●					●	●				

企業名	株式会社プラントテムタナカ				代表者	田中 義郎		
本社所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島1丁目1-23				敷地面積	5,766 m ²		
					建屋面積	2,070 m ²		
TEL	099-262-1201			URL	https://www.plantem-tanaka.co.jp/			
FAX	099-262-0333			E-MAIL	info@plantem-tanaka.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	大正12年5月	資本金	3,000 万円
	7	15	14	36				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
クレーン設計・製作・施工 鋼製タンク・圧力タンク 各種製缶設計・製作・施工 ゲート・除塵機製作・施工 水管橋製作・据付			上水道浄水機器製作及び据付工事 下水処理機械製作及び設備工事 畑かん用揚水・加圧機設備 各種機械オーバーホール 精密機械加工			鹿児島市水道局 県内外市町村役所 九州農政局各事業所		
ISO取得状況	ISO 9001取得（平成14年～） ISO14001取得（平成25年～） ISO45001取得（令和 1年～）				連絡担当者	職名 取締役常務 氏名 壺山 高志	連絡先	099-262-1201
加工材質	SS材、SUS材 他							
加工精度	JIS							
資格・特徴企業PR	<ul style="list-style-type: none"> ・旋盤技能士:3名 ・アーク溶接士:3名 ・ステンレス溶接士:6名 ・半自動溶接士:3名 ・普通ボイラー溶接士:3名 ・ポンプ施設管理技術者:1級-5名 2級-3名 ・あと施工アンカー:主任技士-1名 第1種-2名,第2種-3名 ・電気工事士:1種-1名,2種-6名 ・技術士(機械)-1名 ・監理技術者(機械器具・管・土木・電):14名 ・施工管理技士(土木・管・電気):延べ1級-10名,2級-10名 							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
電腦旋盤	TAC-560×1500	1	ヒューム回収装置	MFE-2500CA-T	2
自動切断機	KE510GF	1	半自動溶接機	CPDP、CPV、CPXD 350A	5
NCバンドソー	GA330W	1	アーク溶接機	YK-250ADI KZA-3006 AW-400	3
旋盤	1500L～650L	5	アルゴン溶接機	COMPA-200 AR-SW202FP	6
ラジアンボール盤	DRD-1500	1	インナーシールド溶接機	V300 230A	1
フライス盤	SV-CH、VHR-SD、MH-3V II	3	動つりあい試験機	FH-714S (2000kg)	1
天井走行クレーン	10t、5t、2.8t、2t	8		FH-424C (200kg)	1
門型クレーン	5t	1			

		
可動堰設備 製作・据付 (据付完了)	除塵機設備 製作・据付 (設置状況)	天井クレーン設備 製作・据付 (電動式12t)

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント							副資材関係						
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンヘア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	タンボール	化粧箱	運輸
対応							▲	▲	●	●	●	●	●	●	●		●				

企業名	株式会社マツオ				代表者	別技 泰孝		
本社所在地	〒 890-0073 鹿児島県鹿児島市宇宿2丁目6-25				敷地面積	12,845 m ²		
					建屋面積	2,545 m ²		
TEL	099-256-5598			URL	https://www.matsuoco.co.jp/			
FAX	099-256-5585			E-MAIL	mkk@matsuoco.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和26年9月	資本金	2,000 万円
	7	33	16	56				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
製糖機械 醸造機械 第1種及び2種圧力容器 水処理機械 一般産業機械			製糖機械、醸造機械、一般産業機械、製造、据付及びメンテナンス			製糖会社 醸造会社 JA（農協） 官公庁		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 工務課 氏名 中池 英司	連絡先	0993-45-3261
加工材質	鉄、鋳物、鋳鋼、ステンレス、黄銅合金、アルミ、エンジニアリングプラスチック							
加工精度	10μm							
資格・特徴企業PR	1級管工事施工管理技士 5名 1級建築施工管理技士 1名 2級管工事施工管理技士 8名 2級建築施工管理技士 4名 2級土木施工管理技士 8名 ボイラー溶接士 4名							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
5面加工機	MCR-A5C II	1	ベンディングロール	19(16)×3000L	2
マシニングセンター	1600W×2000L	2	ポンチングマシン	S505N	1
横中ぐり盤	床上型 SBF-130	1	ターニングロール	15t	4
門型プレーナー	1500W×4200L	2	天井走行クレーン	20t、15t、10t、5t	13
プラミラー	600W×2000L	3	門型走行クレーン	15t	1
旋盤	φ1250×6000L	9	ユニットワーカー	UWD-45 II	1
フライス盤	450W×2000L	4	溶接機	アーク、マグ、ティグ溶接	35
立て削り盤	MSL-450	1	油圧プレス機	100t、225t	2
鋸盤	ST-4565	2	ギャップシャー	C13-3100	0
ラジアルボール盤	TRE-1700D	3			



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係					
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンヘア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	タンボール	化粧箱	運輸
対応									●	●	●	●	●	●	●		●				

企業名	株式会社丸和工業				代表者	石塚 剛		
本社所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島町1-3-16				敷地面積	4,504 m ²		
					建屋面積	2,952 m ²		
TEL	099-261-7551			URL	https://maruwa.info/			
FAX	099-261-9554			E-MAIL	maruwa@po3.synapse.ne.jp			
従業員	(技術営業)	(製造)	(総務)	合計	創業日	昭和34年2月	資本金	1,000 万円
	4	15	3	22				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
<ul style="list-style-type: none"> ・圧力容器含む塔槽類及びダクト ・産業用回転機器（スクルーフィーダ 他） ・焼酎醸造設備設計製作 ・レンダリング・飼料設備 他 設計製作 ・鋼橋梁 等 大型構造物製作 			各種プラント及び製缶等を設計から製造、据付まで一貫して行う。			(株)IHI IPC(株) 新菱冷熱工業(株) 山九プラントテクノ(株) (株)タクマ JFEエンジニアリング(株)		
ISO取得状況	ISO14001			連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 石塚 剛	連絡先 090-1970-4645		
加工材質	C/S、SUS 他							
加工精度	JIS及びJPI規格にて管理							
資格・特徴企業PR	・圧力容器製造工場 ・般-18 第6035 ・溶接等免許多数取得（ボイラー溶接士*6、JIS N-2P*7、JIS TN-P*9、WES1・2級、マイスター 他）							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー切断機	ML2512HV2-R-45CF-R	1	半自動溶接機	CPV500、350 他	8
3次元レーザー切断機	ML3122VZ20-20XF	1	交流溶接機	BX-400-1 他	7
油圧プレス	HD-1703L NT 他	4	プラズマ切断機	TRC-120 他	8
シャーリング	M3060 他	3	作図用CAD	AUTOCAD 他	5
マルチワーカー	UWD-70 II S、IW-45 II 他	3	プロッター	A1迄出力可能	1
ターンローラー	10t 用	2	製缶プレス	600t	1
Tig溶接機	VRTP-300 他	14	クレーン能力	工場走行クレーン 4.8t 他	18
ペンディングローラー	TBH-03AT-13X3200 他	1	レーザー溶接機	2kw	1
レーザーケレン	100W	1	バリ取り機	1000mm幅	1



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係					
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンヘア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	タンホール	化粧箱	運輸
対応							▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲				

企業名	株式会社ミナトステンレス				代表者	居迫 伸孝		
本社所在地	〒 899-1924 鹿児島県薩摩川内市港町360-17				敷地面積	4,653 m ²		
					建屋面積	1,370 m ²		
TEL	0996-26-3478			URL	https://minatosus.co.jp/			
FAX	0996-36-3442			E-MAIL	minato@po.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和57年4月	資本金	1,000 万円
	1	7	3	11				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
各種プラントの付帯設備機器や構造物を製作しております。			鋼構造物工事業 機械器具設置業 水処理及び粉体プラント 各種機械製作 階段、手摺			プライフーズ(株) ゴードックスカンパニー 京セラ(株) (株)平岩熱学 西日本プラント工業(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	職名 総務 氏名 畠山 幸一	連絡先	0996-26-3478
加工材質	ステンレス、アルミニウム、チタン、インコネル 等							
加工精度	図面による指示以外の寸法許容差はJIS B0405-1991 表1							
資格・特徴企業PR	県知事許可 第17717号 当社は1982年創業。鉄製品全般の溶接加工を行っている企業です。設計から開発・制作・製品設置まで、一貫体制の「ものづくりカンパニー」です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ベンディング	FBD1025LD 他 アマダ	1	TIG溶接機	300 ダイヘン	6
シャーリング	DCT-2565 アマダ	1		500 ダイヘン	1
バンドソー	HK-400 アマダ	1	CO2溶接機	350 ダイヘン	4
コーナーシャー	SCS-622 昭和	1		500 ダイヘン	1
マルチワーカー	MW-50 日東工器	1	エアープラズマ	A-70 ダイヘン	1
高速切断機	SK-3 昭和	1		D-8000 ダイヘン	1
ベンディングロール	DS10×2050 他 マック	2	スポット溶接機	SW-S30 デンゲン	1
ターニングロール	DT-5S 他 デンヨー	2	クレーン設備	2.8t	6



加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント							副資材関係						
	製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	圧力容器	タンク	コンペア	配管	鉄骨加工	据付	印刷	ダンボール	化粧箱	運輸
対応									●	●	●		●	●	●		●				

